



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215316592 U

(45) 授权公告日 2021.12.28

(21) 申请号 202120075497.9

(22) 申请日 2021.01.12

(73) 专利权人 神华准格尔能源有限责任公司
地址 010300 内蒙古自治区鄂尔多斯市准格尔薛家湾镇神华准能公司

(72) 发明人 张巴图 徐志平 闫旭日 田丰
杨世英 王水龙 郭俊义 宫福敏
徐小平

(74) 专利代理机构 北京邦信阳专利商标代理有限公司 11012
代理人 耿蕾

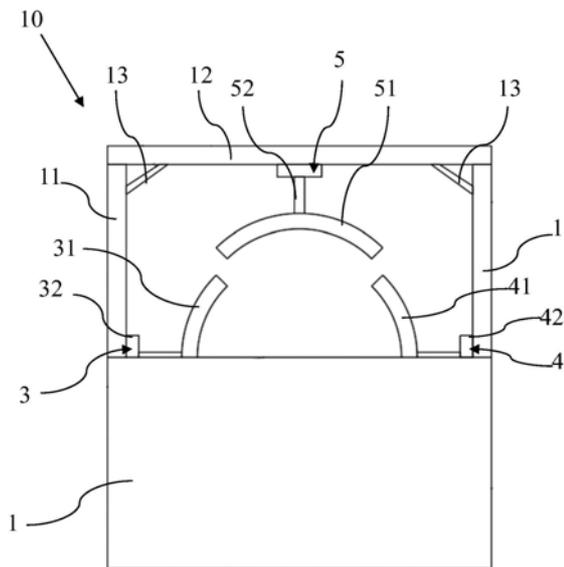
(51) Int. Cl.
B23K 37/04 (2006.01)

权利要求书2页 说明书6页 附图5页

(54) 实用新型名称
一种焊接台组件

(57) 摘要

本实用新型公开了一种焊接台组件,包括支撑箱体和预紧机构,支撑箱体的上端间隔设置有两块防护挡板;预紧机构包括位于两块防护挡板之间的两个预紧夹臂,两个预紧夹臂分别可滑动地连接在两块防护挡板上;两块防护挡板之间设置有第一夹持件和第二夹持件,第一夹持件与其中一块防护挡板连接,第二夹持件与另一块防护挡板连接;第一夹持件包括第一弧形夹板与第一伸缩缸,第一弧形夹板与第一伸缩缸的第一输出端连接;第二夹持件包括第二弧形夹板和第二伸缩缸,第二弧形夹板与第二伸缩缸的第二输出端连接。第一夹持件与第二夹持件配合能与两个预紧夹臂夹持同一物件,从而更好的稳固物件。第一弧形夹板和第二弧形夹板能更好夹持管状物件。



CN 215316592 U

1. 一种焊接台组件(10),其特征在于,包括支撑箱体(1)和预紧机构(2),所述支撑箱体(1)上间隔设置有两块防护挡板(11);

所述预紧机构(2)包括相对设置的两个预紧夹臂(21),两个预紧夹臂(21)分别可滑动地连接在两块所述防护挡板(11)上,并位于两块所述防护挡板(11)之间;

两块所述防护挡板(11)之间设置有相对设置的第一夹持件(3)和第二夹持件(4),所述第一夹持件(3)与其中一块所述防护挡板(11)连接,所述第二夹持件(4)与另一块所述防护挡板(11)连接;

所述第一夹持件(3)包括第一弧形夹板(31)和与所述防护挡板(11)连接的第一伸缩缸(32),所述第一弧形夹板(31)与所述第一伸缩缸(32)的第一输出端连接;

所述第二夹持件(4)包括用于与所述第一弧形夹板(31)配合夹持物件的第二弧形夹板(41)和与所述防护挡板(11)连接的第二伸缩缸(42),所述第二弧形夹板(41)与所述第二伸缩缸(42)的第二输出端连接。

2. 根据权利要求1所述的焊接台组件(10),其特征在于,所述预紧夹臂(21)包括连接丝杠(211)和预紧夹板(212),所述连接丝杠(211)与所述防护挡板(11)螺纹连接,所述预紧夹板(212)通过连接轴承(213)与所述连接丝杠(211)连接。

3. 根据权利要求2所述的焊接台组件(10),其特征在于,所述连接丝杠(211)上连接有用于转动所述连接丝杠(211)的操作转盘(214)。

4. 根据权利要求1所述的焊接台组件(10),其特征在于,两块所述防护挡板(11)的顶端之间连接有一块连接板(12),所述连接板(12)上连接有第三夹持件(5);

所述第三夹持件(5)包括第三弧形夹板(51)和朝向所述支撑箱体(1)延伸的第三伸缩缸(52),所述第三弧形夹板(51)与所述第三伸缩缸(52)的第三输出端连接。

5. 根据权利要求4所述的焊接台组件(10),其特征在于,所述连接板(12)与两块所述防护挡板(11)之间分别连接有加强筋(13)。

6. 根据权利要求4所述的焊接台组件(10),其特征在于,所述支撑箱体(1)的箱体顶壁上设置有贯通的箱体通孔(14),所述箱体通孔(14)位于两块所述防护挡板(11)之间;

所述支撑箱体(1)内设置有第四夹持件(6),所述第四夹持件(6)包括第四弧形夹板(61)和朝向所述箱体通孔(14)延伸的第四伸缩缸(62),所述第四弧形夹板(61)与所述第四伸缩缸(62)的输出端连接,并能够穿过所述箱体通孔(14)。

7. 根据权利要求6所述的焊接台组件(10),其特征在于,所述第一弧形夹板(31)上设置有第一焊板(33),所述第二弧形夹板(41)上设置有第二焊板(43),所述第三弧形夹板(51)上设置有第三焊板(53),所述第四弧形夹板(61)上设置有第四焊板(63);

所述第一焊板(33)、所述第二焊板(43)、所述第三焊板(53)和所述第四焊板(63)能够连接围成焊接空间。

8. 根据权利要求7所述的焊接台组件(10),其特征在于,所述支撑箱体(1)内设置有电源装置(15);

所述第一焊板(33)与所述第一弧形夹板(31)之间设置有第一通电片(34);

所述第二焊板(43)与所述第二弧形夹板(41)之间设置有第二通电片(44);

所述第三焊板(53)与所述第三弧形夹板(51)之间设置有第三通电片(54);

所述第四焊板(63)与所述第四弧形夹板(61)之间设置有第四通电片(64);

所述第一通电片(34)、所述第二通电片(44)、所述第三通电片(54)和所述第四通电片(64)能够通过所述电源装置(15)电连接。

9. 根据权利要求1所述的焊接台组件(10), 其特征在于, 所述支撑箱体(1)的底端间隔设置有多组车轮组件(8), 所述车轮组件(8)与所述支撑箱体(1)转动连接;

所述支撑箱体(1)内设置有驱动机构(9), 所述驱动机构(9)的驱动输出端与其中一个所述车轮组件(8)连接。

10. 根据权利要求1所述的焊接台组件(10), 其特征在于, 所述支撑箱体(1)上设置有收纳抽屉(7), 所述收纳抽屉(7)与所述支撑箱体(1)滑动连接, 所述收纳抽屉(7)的至少部分位于所述支撑箱体(1)内。

一种焊接台组件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及焊接设备领域,尤其涉及一种焊接台组件。

背景技术

[0002] 焊接是指被焊工件的材质(同种或者异种),通过加热、加压,或两者并用,用或不用填充材料,使工件的材质达到原子间结合而形成永久性连接的工艺过程,焊接应用广泛,既可用于金属,也可用于非金属。

[0003] 现有的一种焊接装置在用于焊接时,不易夹紧焊接工件,特别是管状工件,从而造成焊接效果不好。

[0004] 有鉴于此,需要对其进行改进。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种能夹持牢固和提高焊接效果的焊接台组件。

[0006] 本实用新型技术方案提供一种焊接台组件,包括支撑箱体和预紧机构,所述支撑箱体上间隔设置有两块防护挡板;所述预紧机构包括相对设置的两个预紧夹臂,两个预紧夹臂分别可滑动地连接在两块所述防护挡板上,并位于两块所述防护挡板之间;两块所述防护挡板之间设置有相对设置的第一夹持件和第二夹持件,所述第一夹持件与其中一块所述防护挡板连接,所述第二夹持件与另一块所述防护挡板连接;所述第一夹持件包括第一弧形夹板与与所述防护挡板连接的第一伸缩缸,所述第一弧形夹板与所述第一伸缩缸的第一输出端连接;所述第二夹持件包括用于与所述第一弧形夹板配合夹持物件的第二弧形夹板与与所述防护挡板连接的第二伸缩缸,所述第二弧形夹板与所述第二伸缩缸的第二输出端连接。

[0007] 进一步地,所述预紧夹臂包括连接丝杠和预紧夹板,所述连接丝杠与所述防护挡板螺纹连接,所述预紧夹板通过连接轴承与所述连接丝杠连接。

[0008] 进一步地,所述连接丝杠上连接有用于转动所述连接丝杠的操作转盘。

[0009] 进一步地,两块所述防护挡板的顶端之间连接有一块连接板,所述连接板上连接有第三夹持件;所述第三夹持件包括第三弧形夹板和朝向所述支撑箱体延伸的第三伸缩缸,所述第三弧形夹板与所述第三伸缩缸的第三输出端连接。

[0010] 进一步地,所述连接板与两块所述防护挡板之间分别连接有加强筋。

[0011] 进一步地,所述支撑箱体的箱体顶壁上设置有贯通的箱体通孔,所述箱体通孔位于两块所述防护挡板之间;所述支撑箱体内设置有第四夹持件,所述第四夹持件包括第四弧形夹板和朝向所述箱体通孔延伸的第四伸缩缸,所述第四弧形夹板与所述第四伸缩缸的输出端连接,并能够穿过所述箱体通孔。

[0012] 进一步地,所述第一弧形夹板上设置有第一焊板,所述第二弧形夹板上设置有第二焊板,所述第三弧形夹板上设置有第三焊板,所述第四弧形夹板上设置有第四焊板;所述第一焊板、所述第二焊板、所述第三焊板和所述第四焊板能够连接围成焊接空间。

[0013] 进一步地,所述支撑箱体内设置有电源装置;所述第一焊板与所述第一弧形夹板之间设置有第一通电片;所述第二焊板与所述第二弧形夹板之间设置有第二通电片;所述第三焊板与所述第三弧形夹板之间设置有第三通电片;所述第四焊板与所述第四弧形夹板之间设置有第四通电片;所述第一通电片、所述第二通电片、所述第三通电片和所述第四通电片能够通过所述电源装置电连接。

[0014] 进一步地,所述支撑箱体的底端间隔设置有多个车轮组件,所述车轮组件与所述支撑箱体转动连接;所述支撑箱体内设置有驱动机构,所述驱动机构的驱动输出端与其中一个所述车轮组件连接。

[0015] 进一步地,所述支撑箱体上设置有收纳抽屉,所述收纳抽屉与所述支撑箱体滑动连接,所述收纳抽屉的至少部分位于所述支撑箱体内。

[0016] 采用上述技术方案,具有如下有益效果:

[0017] 本实用新型提供的焊接台组件中,两个预紧夹臂能够夹持放置在支撑箱体上的物件。第一夹持件和第二夹持件配合也能夹持物件。如此,使得物件能更稳固的夹持在支撑箱体上。在焊接物件时,使物件不易移动,提高焊接效果。而第一夹持件上的第一弧形夹板和第二夹持件上的第二弧形夹板都呈弧形,能更好的夹稳管状的物件。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型一实施例中焊接台组件的示意图;

[0019] 图2为本实用新型一实施例中焊接台组件的剖视示意图;

[0020] 图3为本实用新型一实施例中支撑箱体的俯视示意图;

[0021] 图4为本实用新型一实施例中支撑箱体、防护挡板和连接板的示意图;

[0022] 图5为本实用新型一实施例中支撑箱体和收纳抽屉的示意图。

具体实施方式

[0023] 下面结合附图来进一步说明本实用新型的具体实施方式。

[0024] 容易理解,根据本实用新型的技术方案,在不变更本实用新型实质精神下,本领域的一般技术人员可相互替换的多种结构方式以及实现方式。因此,以下具体实施方式以及附图仅是对本实用新型的技术方案的示例性说明,而不应当视为本实用新型的全部或视为对实用新型技术方案的限定或限制。

[0025] 在本说明书中提到或者可能提到的上、下、左、右、前、后、正面、背面、顶部、底部等方位用语是相对于各附图中所示的构造进行定义的,它们是相对的概念,因此有可能会根据其所处不同位置、不同使用状态而进行相应地变化。所以,也不应当将这些或者其他的方位用语解释为限制性用语。

[0026] 如图1-4所示,本实用新型一实施例提供一种焊接台组件10,包括支撑箱体1和预紧机构2,支撑箱体1上间隔设置有两块防护挡板11。

[0027] 预紧机构2包括相对设置的两个预紧夹臂21,两个预紧夹臂21分别可滑动地连接在两块防护挡板11上,并位于两块防护挡板11之间。

[0028] 两块防护挡板11之间设置有相对设置的第一夹持件3和第二夹持件4,第一夹持件3与其中一块防护挡板11连接,第二夹持件4与另一块防护挡板11连接。

[0029] 第一夹持件3包括第一弧形夹板31和与防护挡板11连接的第一伸缩缸32,第一弧形夹板31与第一伸缩缸32的第一输出端连接。

[0030] 第二夹持件4包括用于与第一弧形夹板31配合夹持物件的第二弧形夹板41和与防护挡板11连接的第二伸缩缸42,第二弧形夹板41与第二伸缩缸42的第二输出端连接。

[0031] 该焊接台组件10用于焊接物件,其能稳固的夹持物件,使物件在焊接时不移动。

[0032] 焊接台组件10包括用于支撑物件的支撑箱体1和用于预紧物件的预紧机构2。支撑箱体1为六个箱体壁围成的中空箱体,其箱体顶壁作为焊接工作台。在支撑箱体1上连接有两块防护挡板11,两块防护挡板11 间隔设置在箱体顶壁上。两块防护挡板11之间为焊接工作区域,防护挡板11起防护作用,避免焊接作业时人员靠近造成危害。

[0033] 预紧机构2包括有两个预紧夹臂21,两个预紧夹臂21相对设置,其中一个预紧夹臂21连接在其中一块防护挡板11上,另一个预紧夹臂21 连接在另一块防护挡板11上。预紧夹臂21具有与防护挡板11滑动连接的滑动部和伸入到两块防护挡板11之间的夹紧部。夹紧部在滑动部的带动下能朝远离防护挡板11和靠近防护挡板11的方向移动,如此两个夹紧部配合则能夹持物件。

[0034] 在其中一块防护挡板11上连接有第一夹持件3,在另一块防护挡板 11上连接有第二夹持件4。第一夹持件3和第二夹持件4相对设置,并位于两块防护挡板11之间。第一夹持件3位于和第二夹持件4位于预紧机构2的一侧,第一夹持件3与第二夹持件4配合能够夹持物件,如此更稳固的夹持物件。

[0035] 其中,第一夹持件3包括第一伸缩缸32和第一弧形夹板31,第一伸缩缸32连接在防护挡板11上,第一弧形夹板31连接在第一伸缩缸32 的第一输出端上。第一弧形夹板31能随着第一输出端的伸长和缩短而朝靠近防护挡板11和远离防护挡板11的方向移动。第二夹持件4包括第二伸缩缸42和第二弧形夹板41,第二伸缩缸42连接在防护挡板11上,第二弧形夹板41连接在第二伸缩缸42的第二输出端上。第二弧形夹板 41能随着第二输出端的伸长和缩短而朝靠近防护挡板11和远离防护挡板11的方向移动。当需要夹持物件时,第一输出端和第二输出端伸长,使得第一弧形夹板31和第二弧形夹板41相互靠近然后夹持物件。第一弧形夹板31和第二弧形夹板41呈弧形,当物件为管状物件时,第一弧形夹板31和第二弧形夹板41更贴合管状物件的表面,从而能更牢固的夹持管状类的物件。

[0036] 可选地,第一伸缩缸32和第二伸缩缸42都为液压油缸,其中,第一伸缩缸32包括有第一油缸筒和第一活塞杆,第一油缸筒与防护挡板11 连接,第一活塞杆为第一输出端。第二伸缩缸42包括有第二油缸筒和第二活塞杆,第二油缸筒与防护挡板11连接,第二活塞杆为第二输出端。

[0037] 该焊接台组件10具体使用时,将需要焊接的物件放置在支撑箱体1 上,并位于两块防护挡板11之间。操作两个预紧夹臂21朝向物件移动,使两个预紧夹臂21夹持物件。然后在操作第一夹持件3和第二夹持件4,分别伸长第一伸缩缸32的第一输出端和第二伸缩缸42的第二输出端,使得第一弧形夹板31和第二弧形夹板41配合夹持物件。接着工作人员使用焊接枪对物件焊接。

[0038] 可选地,在其种一实施例中,焊接枪为外部单独的焊接设备,其与焊接台组件10分离,如此减轻焊接台组件10的重量。在另一种实施例中,焊接枪设置在支撑箱体1上,为焊接台组件10的一部分,如此,方便工作人员操作。

[0039] 可选地,在支撑箱体1上设置有两个预紧机构2,两个预紧机构2 间隔设置,第一夹持件3和第二夹持件4位于两个预紧机构2之间。如此设置,使物件夹紧的更稳固。

[0040] 本实用新型提供了一种焊接台组件10,包括支撑箱体1和预紧机构 2,支撑箱体1的上端间隔设置有两块防护挡板11。预紧机构2包括位于两块防护挡板11之间的两个预紧夹臂21,两个预紧夹臂21分别可滑动地连接在两块防护挡板11上。两块防护挡板11之间设置有第一夹持件3 和第二夹持件4,第一夹持件3与其中一块防护挡板11连接,第二夹持件4与另一块防护挡板11连接。第一夹持件3包括第一弧形夹板31和与第一伸缩缸32,第一弧形夹板31与第一伸缩缸32的第一输出端连接。第二夹持件4包括第二弧形夹板41和第二伸缩缸42,第二弧形夹板41 与第二伸缩缸42的第二输出端连接。两个预紧夹臂21为初步夹紧物件,第一夹持件3和第二夹持件4配合进一步夹紧物件,如此,使得物件能更稳固,不会发生移动,从而提高焊接的效果。

[0041] 在其中一实施例中,如图1和图3-5所示,预紧夹臂21包括连接丝杠211和预紧夹板212,连接丝杠211与防护挡板11螺纹连接,预紧夹板212通过连接轴承213与连接丝杠211连接。

[0042] 具体地,预紧夹臂21由连接丝杠211和预紧夹板212组成。在防护挡板11上设置有挡板通孔111,连接丝杠211插入到挡板通孔111内,并与挡板通孔111螺纹连接。如此通过转动连接丝杠211则能调整连接丝杠211的位置。通过螺纹连接的方式实现连接丝杠211与防护挡板11 滑动连接,使得连接丝杠211与防护挡板11连接紧密。在连接丝杠211 上位于两块防护挡板11之间的端部设置有连接轴承213,预紧夹板212 与连接轴承213上,如此,在转动连接丝杠211时,预紧夹板212相对于连接丝杠211不转动。

[0043] 在其中一实施例中,如图3所示,连接丝杠211上连接有用于转动连接丝杠211的操作转盘214。在连接丝杠211上位于防护挡板11外侧的端部上设置有操作转盘214。工作人员可以通过转动操作转盘214带动连接丝杠211转动。操作转盘214增大了转动连接丝杠211的力矩,使工作人员转动连接丝杠211更省力。

[0044] 在其中一实施例中,如图1-2和图4所示,两块防护挡板11的顶端之间连接有一块连接板12,连接板12上连接有第三夹持件5。第三夹持件5包括第三弧形夹板51和朝向支撑箱体1延伸的第三伸缩缸52,第三弧形夹板51与第三伸缩缸52的第三输出端连接。

[0045] 具体地,防护挡板11呈凸字形,在两块防护挡板11的顶端之间连接有连接板12。该焊接台组件10还包括有第三夹持件5,第三夹持件5 包括第三伸缩缸52和第三弧形夹板51。第三伸缩缸52连接在连接板12 的下表面,第三弧形夹板51与第三伸缩缸52的第三输出端连接。通过第三输出端的伸长和收缩,能够带动第三弧形夹板51朝靠近连接板12 和远离连接板12的方向移动,也即是说能带动第三弧形夹板51上下移动。第三弧形夹板51与第一弧形夹板31和第二弧形夹板41共同夹持物件,使物件被夹持的更稳固,而且通过第三弧形夹板51推动物件,还能并调整物件在上下方向上的位置。

[0046] 可选地,第三伸缩油缸包括第三油缸筒和第三活塞杆,第三油缸筒与连接板12连接,第三弧形夹板51与第三活塞杆连接,第三活塞杆为第三输出端。

[0047] 在其中一实施例中,如图1所示,连接板12与两块防护挡板11之间分别连接有加强筋13。加强筋13的一端与防护挡板11连接,另一端与连接板12连接,如此加强了连接板12与防护挡板11之间的连接,提高了整体的结构强度。

[0048] 可选地,连接板12、防护挡板11和加强筋13一体成型,方便生产。

[0049] 在其中一实施例中,如图1-3所示,支撑箱体1的箱体顶壁上设置有贯通的箱体通孔14,箱体通孔14位于两块防护挡板11之间。支撑箱体1内设置有第四夹持件6,第四夹持件6包括第四弧形夹板61和朝向箱体通孔14延伸的第四伸缩缸62,第四弧形夹板61与第四伸缩缸62的输出端连接,并能够穿过箱体通孔14。

[0050] 具体地,焊接台组件10还包括第四夹持件6,第四夹持件6设置有支撑箱体1内。第四夹持件6包括第四伸缩缸62和第四弧形夹板61,第四伸缩缸62与支撑箱体1的箱体底壁连接,第四弧形夹板61与第四伸缩缸62的第四输出端连接。通过第四输出端的伸长和缩回,使得第四弧形夹板61能够朝远离箱体底壁和靠近箱体底壁的方向移动。

[0051] 在支撑箱体1的箱体顶壁上设置有箱体通孔14,第四弧形夹板61能随着第四输出端的伸长穿过箱体通孔14位于支撑箱体1的外侧。第四弧形夹板61与第一弧形夹板31、第二弧形夹板41和第三弧形夹板51配合共同夹持物件,进一步提高夹持物件的稳固性。

[0052] 在其中一实施例中,如图1-2所示,第一弧形夹板31上设置有第一焊板33,第二弧形夹板41上设置有第二焊板43,第三弧形夹板51上设置有第三焊板53,第四弧形夹板61上设置有第四焊板63。第一焊板33、第二焊板43、第三焊板53和第四焊板63能够连接围成焊接空间。

[0053] 当第一弧形夹板31、第二弧形夹板41、第三弧形夹板51和第四弧形夹板61夹持物件时,第一焊板33、第二焊板43、第三焊板53和第四焊板63与物件接触。第一焊板33、第二焊板43、第三焊板53和第四焊板63相互连接围成了一个封闭的空间,使得物件被包裹。然后对第一焊板33、第二焊板43、第三焊板53和第四焊板63通电,就能焊接物件。如此方便工作人员操作,并且焊接后的焊痕更均匀整齐。

[0054] 优选地,第一焊板33、第二焊板43、第三焊板53和第三焊板53为与弧形夹板形状相匹配的弧形焊板。如此,第一焊板33、第二焊板43、第三焊板53和第四焊板63连接呈圆形,从而能快速焊接管状物件。

[0055] 在其中一实施例中,如图2所示,支撑箱体1内设置有电源装置15。第一焊板33与第一弧形夹板31之间设置有第一通电片34,第二焊板43与第二弧形夹板41之间设置有第二通电片44,第三焊板53与第三弧形夹板51之间设置有第三通电片54,第四焊板63与第四弧形夹板61之间设置有第四通电片64。第一通电片34、第二通电片44、第三通电片54和第四通电片64能够通过电源装置15电连接。

[0056] 电源装置15安装在支撑箱体1内,其具有电源正极和电源负极。其中,电源正极和电源负极与第一通电片34、第二通电片44、第三通电片54和第四通电片64中任意两个分别连接。第一通电片34、第二通电片44、第三通电片54和第四通电片64相互连接时,整个电路导通,使得第一焊板33、第二焊板43、第三焊板53和第四焊板63能够焊接物件。如此设置,使得焊接台组件10能自动焊接物件,方便工作人员操作,而且只有当第一通电片34、第二通电片44、第三通电片54和第四通电片64互相连接时才能通电进行焊接,提高了工作的安全性。

[0057] 在其中一实施例中,如图2和图5所示,支撑箱体1的底端间隔设置有多多个车轮组件8,车轮组件8与支撑箱体1转动连接。支撑箱体1内设置有驱动机构9,驱动机构9的驱动输出端与其中一个车轮组件8连接。

[0058] 每一个车轮组件8都包括一对车轮81,车轮81可转动地连接在支撑箱体1的下方,如此方便工作人员移动支撑箱体1。可选地,在箱体底壁上连接有车轮安装板82,车轮81通过连接转轴与车轮安装板82转动连接。

[0059] 驱动机构9设置在支撑箱体1内,驱动机构9包括驱动电机91和驱动齿轮92,驱动齿轮92连接在驱动电机91的电机转轴上,驱动齿轮92为驱动机构9的驱动输出端,驱动齿轮92与其中一个车轮组件8啮合,从而能带动车轮组件8的车轮81转动,实现电动驱动支撑箱体1移动,减少工作人员的劳动量。

[0060] 可选的,在其中一个车轮组件8的两个车轮81之间连接有连接杆93,连接杆93上套有从动齿轮94,从动齿轮94与驱动齿轮92啮合。

[0061] 在其中一实施例中,如图5所示,支撑箱体1上设置有收纳抽屉7,收纳抽屉7与支撑箱体1滑动连接,收纳抽屉7的至少部分位于支撑箱体1内。收纳抽屉7安装在支撑箱体1的箱体侧壁上。在箱体侧壁上设置有侧壁安装孔,收纳抽屉7与侧壁安装孔滑动连接。收纳抽屉7可以用于放置作业工具等物件,丰富了支撑箱体1的功能,方便工作人员作业。

[0062] 本实用新型提供的一种焊接台组件,包括支撑箱体和预紧机构,支撑箱体的上端间隔设置有两块防护挡板。预紧机构包括位于两块防护挡板之间的两个预紧夹臂,两个预紧夹臂分别可滑动地连接在两块防护挡板上。两块防护挡板之间设置有第一夹持件和第二夹持件,第一夹持件与其中一块防护挡板连接,第二夹持件与另一块防护挡板连接。第一夹持件包括第一弧形夹板和与第一伸缩缸,第一弧形夹板与第一伸缩缸的第一输出端连接。第二夹持件包括第二弧形夹板和第二伸缩缸,第二弧形夹板与第二伸缩缸的第二输出端连接。该焊接台组件上的两个预紧夹臂能夹持物件,第一夹持件和第二夹持件配合也能夹持物件,如此使得物件能被夹持的更稳固,不易移动。而第一弧形夹板和第二弧形夹板能更好的夹稳管状类的物件。

[0063] 根据需要,可以将上述各技术方案进行结合,以达到最佳技术效果。

[0064] 以上所述的仅是本实用新型的原理和较佳的实施例。应当指出,对于本领域的普通技术人员来说,在本实用新型原理的基础上,还可以做出若干其它变型,也应视为本实用新型的保护范围。

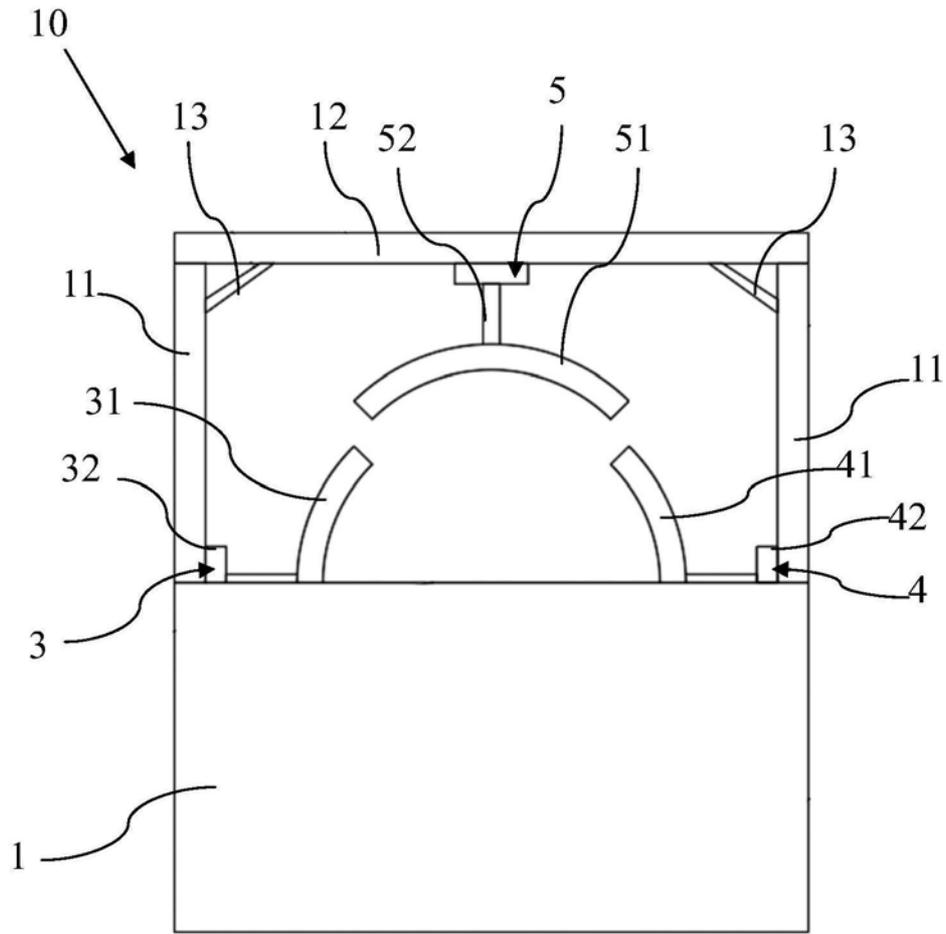


图1

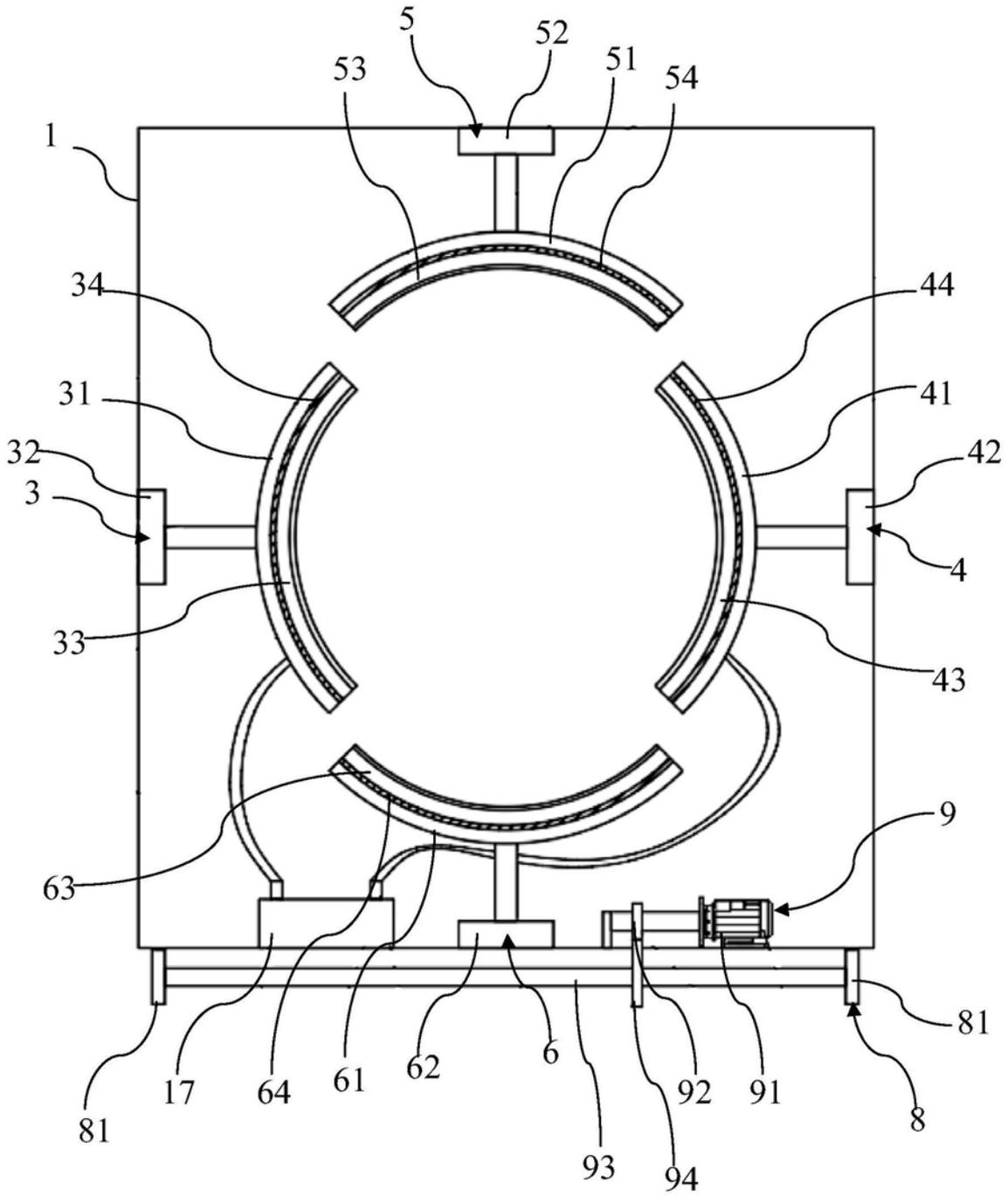


图2

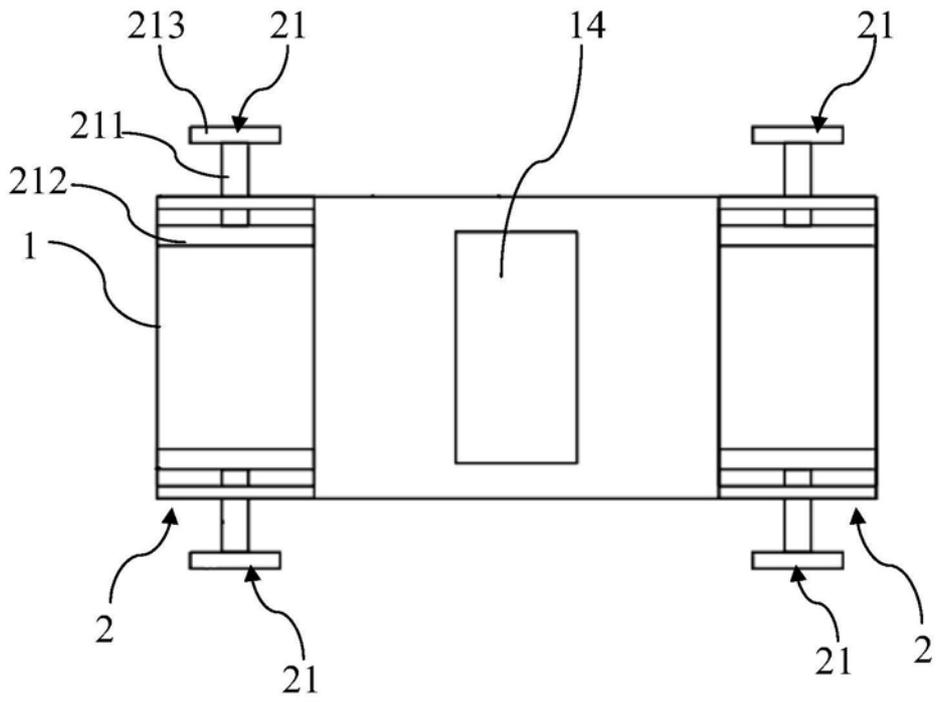


图3

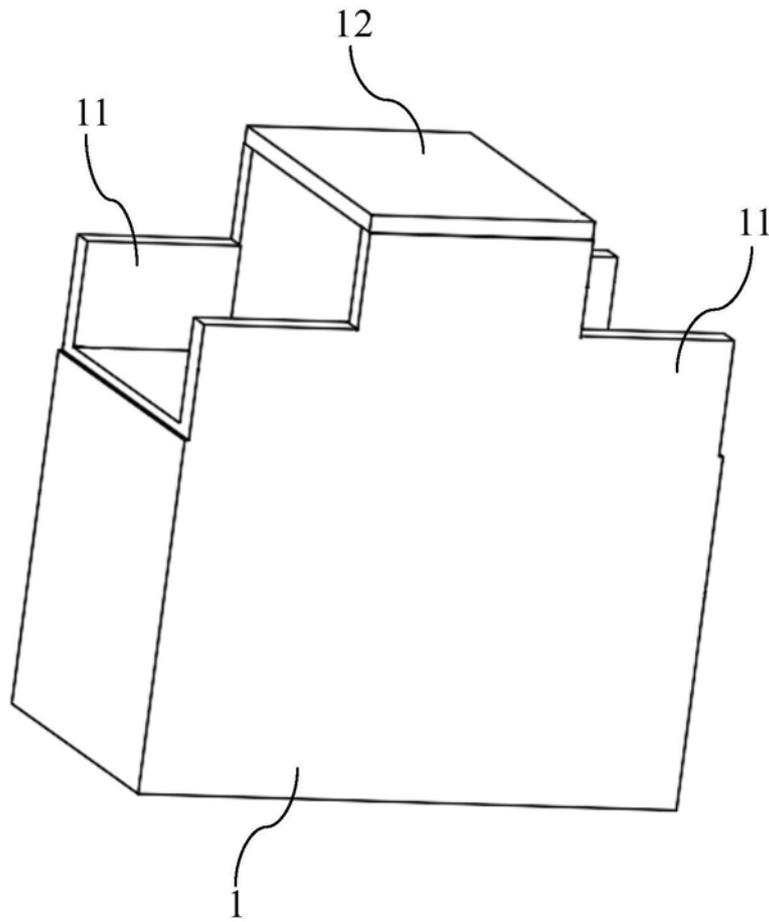


图4

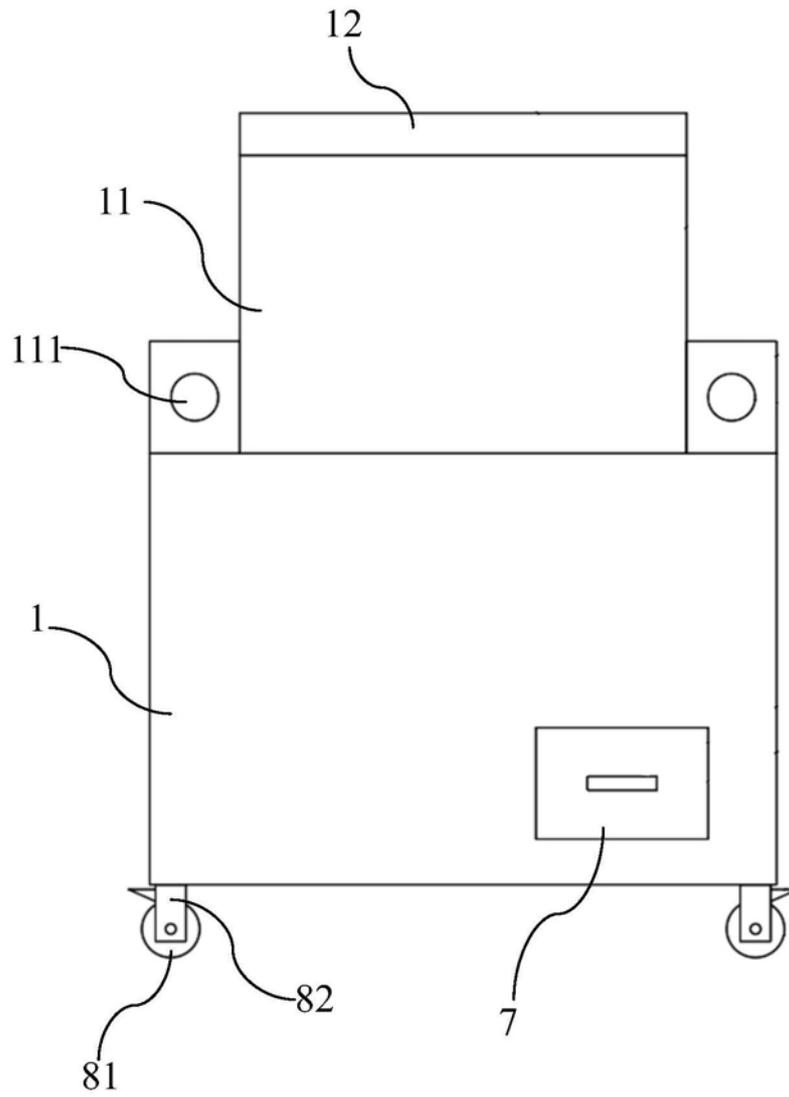


图5