



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222367225 U

(45) 授权公告日 2025. 01. 21

(21) 申请号 202421033176.2

(22) 申请日 2024.05.13

(73) 专利权人 商丘启程鞋业有限公司
地址 476900 河南省商丘市睢县产业集聚区制鞋产业园9号标准化厂房

(72) 发明人 梁香莲

(74) 专利代理机构 郑州汇科专利代理事务所
(特殊普通合伙) 41147
专利代理师 常丽平

(51) Int. Cl.
A43D 25/18 (2006.01)

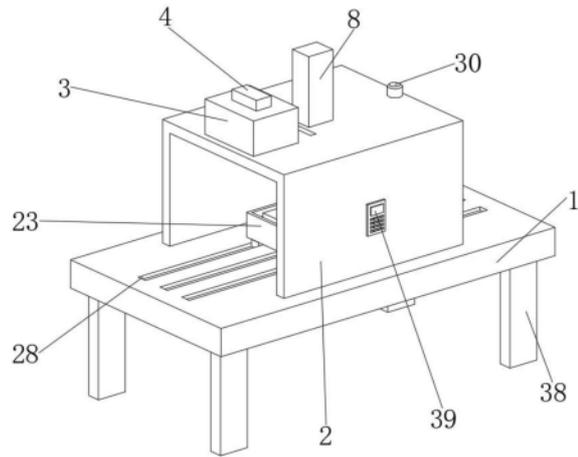
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种制鞋加工用的快速涂胶装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种制鞋加工用的快速涂胶装置,属于制鞋加工技术领域,其中包括底板和支撑架,所述支撑架固定连接在底板上表面,所述支撑架上表面固定连接有胶水盒,所述胶水盒上表面固定连接有加压泵,所述胶水盒侧面固定连接有连接管,其有益效果是,该一种制鞋加工用的快速涂胶装置,通过设置加压泵、第一正反电机、齿轮和齿条,在进行涂胶工作时,人们可以通过控制开关控制加压泵对胶水盒进行加压,使得涂胶头可以均匀的对鞋底进行涂胶,同时人们可以通过控制开关控制第一正反电机运作,从而带动齿轮转动,在齿轮和齿条的配合下,从而带动涂胶头进行左右往复移动,从而更加全面的对鞋底进行涂胶,提高涂胶质量。



1. 一种制鞋加工用的快速涂胶装置,包括底板(1)和支撑架(2),其特征在于:所述支撑架(2)固定连接在底板(1)上表面,所述支撑架(2)上表面固定连接有胶水盒(3),所述胶水盒(3)上表面固定连接有加压机(4),所述胶水盒(3)侧面固定连接有连接管(5),所述支撑架(2)上表面开设有通槽(6),所述连接管(5)的穿过通槽(6)的另一端固定连接在涂胶头(7),所述支撑架(2)上表面固定连接有电推杆(8),所述电推杆(8)的输出轴下端固定连接在升降架(9),所述升降架(9)侧面固定连接在第一正反电机(10),所述第一正反电机(10)的输出轴另一端固定连接在齿轮(11),所述升降架(9)下表面开设有第一滑槽(12),所述第一滑槽(12)中滑动连接有第一滑块(13),所述第一滑块(13)的上端固定连接在移动板(14),所述移动板(14)上表面固定连接在齿条(15),所述齿条(15)与齿轮(11)相啮合,所述第一滑块(13)侧面固定连接在固定环(16),所述涂胶头(7)固定连接在固定环(16)中。

2. 根据权利要求1所述的一种制鞋加工用的快速涂胶装置,其特征在于:所述底板(1)内部开设有传动槽(17),所述传动槽(17)内部固定连接在第二正反电机(18),所述第二正反电机(18)的输出轴另一端固定连接在第一螺纹柱(19),所述第一螺纹柱(19)侧面固定连接在转轴(20),所述传动槽(17)内部固定连接在轴承(21),所述转轴(20)的另一端穿设在轴承(21)中,所述第一螺纹柱(19)表面螺纹连接有螺纹帽(22),所述螺纹帽(22)侧面固定连接在放置台(23),所述放置台(23)上表面开设有鞋槽(24),所述放置台(23)上表面开设有环形槽(25),所述环形槽(25)上表面开设有通孔(26),所述放置台(23)侧面滑动连接有收集框(27)。

3. 根据权利要求1所述的一种制鞋加工用的快速涂胶装置,其特征在于:所述支撑架(2)上表面固定连接在第三正反电机(30),所述第三正反电机(30)的输出轴下端固定连接在第二螺纹柱(31),所述第二螺纹柱(31)的下端螺纹连接有螺纹管(32),所述螺纹管(32)的下端固定连接在安装板(33),所述安装板(33)侧面固定连接在卡块(36),所述支撑架(2)下表面固定连接在竖板(34),所述竖板(34)侧面开设有卡槽(35),所述卡块(36)滑动连接在卡槽(35)中,所述安装板(33)侧面转动连接有涂匀压筒(37)。

4. 根据权利要求2所述的一种制鞋加工用的快速涂胶装置,其特征在于:所述底板(1)上表面开设有第二滑槽(28),所述放置台(23)下表面固定连接在第二滑块(29),所述第二滑块(29)滑动连接在第二滑槽(28)中,所述第二滑块(29)和第二滑槽(28)共有两组,且对称排列在底板(1)上表面。

5. 根据权利要求1所述的一种制鞋加工用的快速涂胶装置,其特征在于:所述支撑架(2)侧面固定连接在控制开关(39)。

6. 根据权利要求1所述的一种制鞋加工用的快速涂胶装置,其特征在于:所述底板(1)下表面固定连接在支撑腿(38),所述支撑腿(38)共有四个,且呈矩形排列在底板(1)下表面。

一种制鞋加工用的快速涂胶装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及制鞋加工技术领域,更具体地说,它涉及一种制鞋加工用的快速涂胶装置。

背景技术

[0002] 鞋是人们为了保护脚部免受带棱带刺的硬物伤害、便于行走和御寒防冻而穿用的兼有装饰功能、卫生功能的足装,这是不言而喻的。鞋子虽然只占人们服饰的很小部分,而且处于不受人瞩目的“最下层”,但其作用非同小可。现有的制鞋用涂胶装置在进行涂胶时胶水会集中在鞋底的中间位置,鞋底两边不能均匀的接触到胶水,导致涂胶质量不可靠,并且涂胶会有很多胶水残留在放置台上表面,难以清理且浪费胶水,无法满足人们的要求。

实用新型内容

[0003] (1) 要解决的技术问题

[0004] 针对现有技术存在的不足,本实用新型的目的在于提供一种制鞋加工用的快速涂胶装置,其具有可均匀的对鞋底进行涂胶的特点。

[0005] (2) 技术方案

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供了一种制鞋加工用的快速涂胶装置,包括底板和支撑架,所述支撑架固定连接在底板上表面,所述支撑架上表面固定连接有胶水盒,所述胶水盒上表面固定连接有加压泵,所述胶水盒侧面固定连接有连接管,所述支撑架上表面开设有通槽,所述连接管的穿过通槽的另一端固定连接有涂胶头,所述支撑架上表面固定连接电推杆,所述电推杆的输出轴下端固定连接升降架,所述升降架侧面固定连接第一正反电机,所述第一正反电机的输出轴另一端固定连接齿轮,所述升降架下表面开设有第一滑槽,所述第一滑槽中滑动连接第一滑块,所述第一滑块的上端固定连接移动板,所述移动板上表面固定连接齿条,所述齿条与齿轮相啮合,所述第一滑块侧面固定连接固定环,所述涂胶头固定连接在固定环中。

[0007] 使用本技术方案的一种制鞋加工用的快速涂胶装置时,通过设置加压泵、第一正反电机、齿轮和齿条,在进行涂胶工作时,人们可以通过控制开关控制加压泵对胶水盒进行加压,使得涂胶头可以均匀的对鞋底进行涂胶,同时人们可以通过控制开关控制第一正反电机运作,从而带动齿轮转动,在齿轮和齿条的配合下,从而带动涂胶头进行左右往复移动,从而更加全面的对鞋底进行涂胶,提高涂胶质量。

[0008] 进一步地,所述底板内部开设有传动槽,所述传动槽内部固定连接第二正反电机,所述第二正反电机的输出轴另一端固定连接第一螺纹柱,所述第一螺纹柱侧面固定连接转轴,所述传动槽内部固定连接轴承,所述转轴的另一端穿设在轴承中,所述第一螺纹柱表面螺纹连接螺纹帽,所述螺纹帽侧面固定连接放置台,所述放置台上表面开设有鞋槽,所述放置台上表面开设有环形槽,所述环形槽上表面开设有通孔,所述放置台侧面滑动连接收集框。

[0009] 进一步地,所述支撑架上表面固定连接第三正反电机,所述第三正反电机的输出轴下端固定连接第二螺纹柱,所述第二螺纹柱的下端螺纹连接螺纹管,所述螺纹管的下端固定连接安装板,所述安装板侧面固定连接卡块,所述支撑架下表面固定连接竖板,所述竖板侧面开设有卡槽,所述卡块滑动连接在卡槽中,所述安装板侧面转动连接有涂匀压筒。

[0010] 进一步地,所述底板上表面开设有第二滑槽,所述放置台下表面固定连接第二滑块,所述第二滑块滑动连接在第二滑槽中,所述第二滑块和第二滑槽共有两组,且对称排列在底板上表面。

[0011] 进一步地,所述支撑架侧面固定连接控制开关。

[0012] 进一步地,所述底板下表面固定连接支撑腿,所述支撑腿共有四个,且呈矩形排列在底板下表面。

[0013] (3)有益效果

[0014] 综上所述,本实用新型具有以下有益效果:

[0015] 1、该一种制鞋加工用的快速涂胶装置,通过设置加压泵、第一正反电机、齿轮和齿条,在进行涂胶工作时,人们可以通过控制开关控制加压泵对胶水盒进行加压,使得涂胶头可以均匀的对鞋底进行涂胶,同时人们可以通过控制开关控制第一正反电机运作,从而带动齿轮转动,在齿轮和齿条的配合下,从而带动涂胶头进行左右往复移动,从而更加全面的对鞋底进行涂胶,提高涂胶质量;

[0016] 2、该一种制鞋加工用的快速涂胶装置,通过设置第二正反电机、第一螺纹柱、螺纹帽和放置台,人们可以通过控制开关控制第二正反电机运作,从而带动第一螺纹柱转动,在第一螺纹柱和螺纹帽的配合下,从而带动鞋底向涂胶头移动,多余的胶水会经过放置台进入环形槽中,最后落入收集框中,便于人们回收多余胶水,避免胶水浪费;

[0017] 3、该一种制鞋加工用的快速涂胶装置,通过设置第三正反电机、第二螺纹柱、螺纹管和涂匀压筒,涂胶结束后,人们可以通过控制开关控制第三正反电机运作,从而带动第二螺纹柱转动,在第二螺纹柱和螺纹管的配合下,从而带动涂匀压筒移动至合适高度,使得涂匀压筒对鞋底表面的胶液进行涂覆摊平,进一步保证该装置的涂胶质量。

附图说明

[0018] 为了更清楚的说明本实用新型具体实施方式或现有技术中的技术方案,下面将对具体实施方式或现有技术中描述所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一种实施方式,对于本领域普通技术人员来说,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0019] 图1为本实用新型正视立体的结构示意图;

[0020] 图2为本实用新型正视立体剖视的结构示意图;

[0021] 图3为本实用新型中底板剖视的结构示意图;

[0022] 图4为本实用新型升降架剖视的结构示意图。

[0023] 附图中的标记为:

[0024] 1、底板;2、支撑架;3、胶水盒;4、加压泵;5、连接管;6、通槽;7、涂胶头;8、电推杆;9、升降架;10、第一正反电机;11、齿轮;12、第一滑槽;13、第一滑块;14、移动板;15、齿条;

16、固定环;17、传动槽;18、第二正反电机;19、第一螺纹柱;20、转轴;21、轴承;22、螺纹帽;23、放置台;24、鞋槽;25、环形槽;26、通孔;27、收集框;28、第二滑槽;29、第二滑块;30、第三正反电机;31、第二螺纹柱;32、螺纹管;33、安装板;34、竖板;35、卡槽;36、卡块;37、涂匀压筒;38、支撑腿;39、控制开关。

具体实施方式

[0025] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面对本实用新型具体实施方式中的技术方案进行清楚、完整的描述,以进一步阐述本实用新型,显然,所描述的具体实施方式仅仅是本实用新型的一部分实施方式,而不是全部的样式。

[0026] 实施例:

[0027] 以下结合附图1-4对本实用新型作进一步详细说明。

[0028] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种制鞋加工用的快速涂胶装置,包括底板1和支撑架2,支撑架2固定连接在底板1上表面,支撑架2上表面固定连接有胶水盒3,胶水盒3上表面固定连接有加压泵4,胶水盒3侧面固定连接有连接管5,支撑架2上表面开设有通槽6,连接管5的穿过通槽6的另一端固定连接有涂胶头7,支撑架2上表面固定连接有电推杆8,电推杆8的输出轴下端固定连接有升降架9,升降架9侧面固定连接有第一正反电机10,第一正反电机10的输出轴另一端固定连接有齿轮11,升降架9下表面开设有第一滑槽12,第一滑槽12中滑动连接有第一滑块13,第一滑块13的上端固定连接有移动板14,移动板14上表面固定连接有齿条15,齿条15与齿轮11相啮合,第一滑块13侧面固定连接有固定环16,涂胶头7固定连接在固定环16中。

[0029] 通过采用上述技术方案,在进行涂胶工作时,人们可以通过控制开关39控制加压泵4对胶水盒3进行加压,使得涂胶头7可以均匀的对鞋底进行涂胶,同时人们可以通过控制开关39控制第一正反电机10运作,从而带动齿轮11转动,在齿轮11和齿条15的配合下,从而带动涂胶头7进行左右往复移动,从而更加全面的对鞋底进行涂胶,提高涂胶质量。

[0030] 具体的,底板1内部开设有传动槽17,传动槽17内部固定连接有第二正反电机18,第二正反电机18的输出轴另一端固定连接有第一螺纹柱19,第一螺纹柱19侧面固定连接有转轴20,传动槽17内部固定连接有轴承21,转轴20的另一端穿设在轴承21中,第一螺纹柱19表面螺纹连接有螺纹帽22,螺纹帽22侧面固定连接有放置台23,放置台23上表面开设有鞋槽24,放置台23上表面开设有环形槽25,环形槽25上表面开设有通孔26,放置台23侧面滑动连接有收集框27。

[0031] 通过采用上述技术方案,人们可以通过控制开关39控制第二正反电机18运作,从而带动第一螺纹柱19转动,在第一螺纹柱19和螺纹帽22的配合下,从而带动鞋底向涂胶头7移动,多余的胶水会经过放置台23进入环形槽25中,最后落入收集框27中,便于人们回收多余胶水,避免胶水浪费。

[0032] 具体的,支撑架2上表面固定连接有第三正反电机30,第三正反电机30的输出轴下端固定连接有第二螺纹柱31,第二螺纹柱31的下端螺纹连接有螺纹管32,螺纹管32的下端固定连接有安装板33,安装板33侧面固定连接有卡块36,支撑架2下表面固定连接有竖板34,竖板34侧面开设有卡槽35,卡块36滑动连接在卡槽35中,安装板33侧面转动连接有涂匀

压筒37。

[0033] 通过采用上述技术方案,涂胶结束后,人们可以通过控制开关39控制第三正反电机30运作,从而带动第二螺纹柱31转动,在第二螺纹柱31和螺纹管32的配合下,从而带动涂匀压筒37移动至合适高度,使得涂匀压筒37对鞋底表面的胶液进行涂覆摊平,进一步保证该装置的涂胶质量。

[0034] 具体的,底板1上表面开设有第二滑槽28,放置台23下表面固定连接有第二滑块29,第二滑块29滑动连接在第二滑槽28中,第二滑块29和第二滑槽28共有两组,且对称排列在底板1上表面。

[0035] 通过采用上述技术方案,第二滑块29和第二滑槽28对放置台23起支撑和限位作用。

[0036] 具体的,支撑架2侧面固定连接有控制开关39。

[0037] 具体的,底板1下表面固定连接有支撑腿38,支撑腿38共有四个,且呈矩形排列在底板1下表面。

[0038] 本实用新型的工作原理为:在使用时,人们可以将需要涂胶的鞋底放置在放置台23上端的鞋槽24中,然后使用控制开关39控制第二正反电机18运作,第二正反电机18带动第一螺纹柱19转动,第一螺纹柱19带动螺纹帽22移动,螺纹帽22带动放置台23和鞋底移动,第二滑块29和第二滑槽28对放置台23起支撑和限位作用,当放置台23移动至靠近涂胶头7位置时,第二正反电机18的转速会降低,当放置台23的前端移动至涂胶头7下端位置时,加压泵4开始运作,同时人们使用控制开关39第一正反电机10运作,第一正反电机10带动齿轮11转动,齿轮11带动齿条15移动,齿条15带动第一滑块13移动,第一滑块13带动固定环16和涂胶头7左右移动,使得鞋底两侧也能涂覆到胶水,多余的胶水会进入工作台上端的环形槽25中,然后从环形槽25中的通孔26落入收集框27中,当放置台23的后端移动至涂胶头7下端位置时,加压泵4停止运作,第二正反电机18恢复正常转速,然后人们可以使用控制开关39控制第三正反电机30运作,第三正反电机30带动第二螺纹柱31转动,第二螺纹柱31带动螺纹管32和安装板33移动,安装板33在卡块36和卡槽35的限位作用下上下移动,直至涂匀压筒37可以接触到放置台23上端的鞋底上表面,涂匀压筒37对鞋底表面的胶水进行摊平,进而使得装置能够在喷胶的同时进行涂覆压平的工作,从而进一步保证物料的涂胶质量。

[0039] 本具体实施例仅仅是对本实用新型的解释,其并不是对本实用新型的限制,本领域技术人员在阅读完本说明书后可以根据需要对本实施例做出没有创造性贡献的修改,但只要在本实用新型的权利要求范围内都受到专利法的保护。

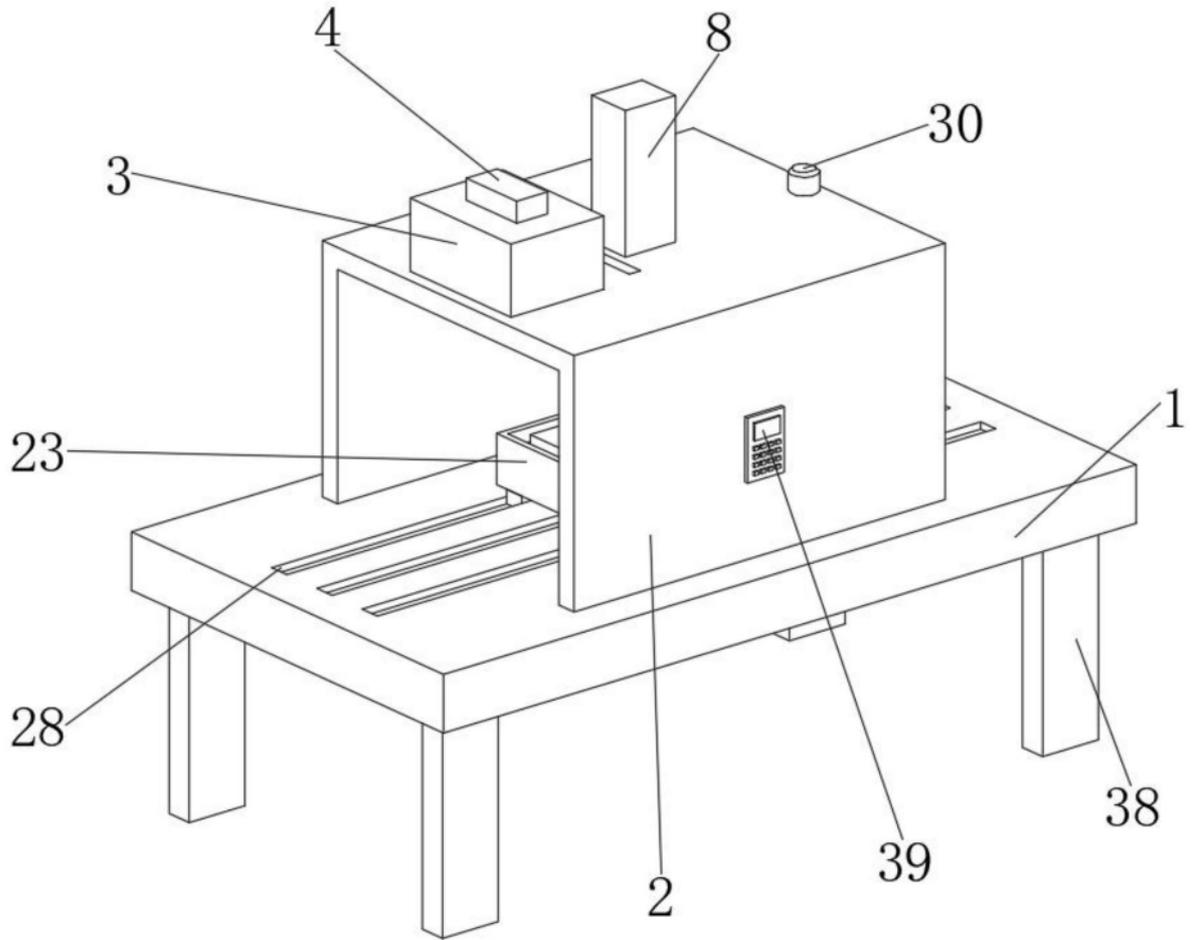


图1

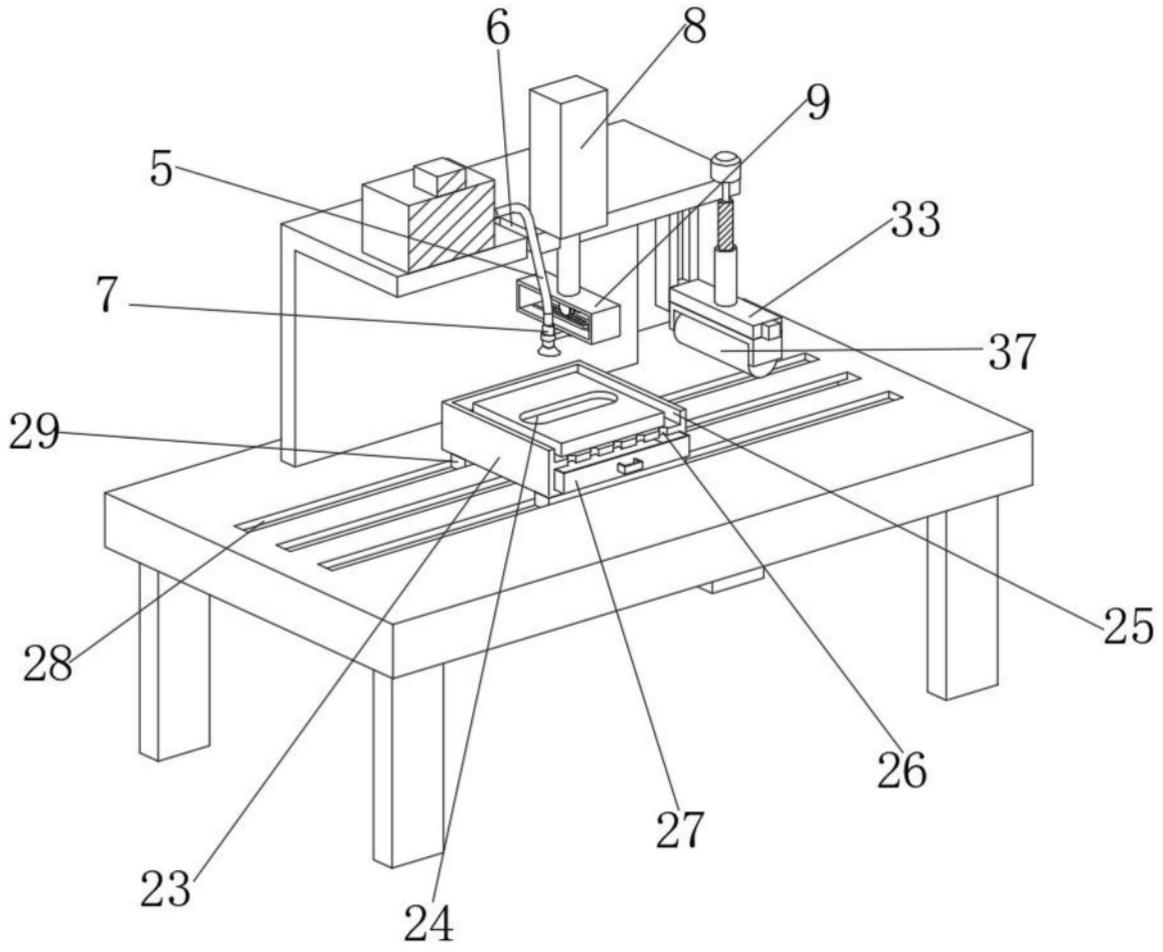


图2

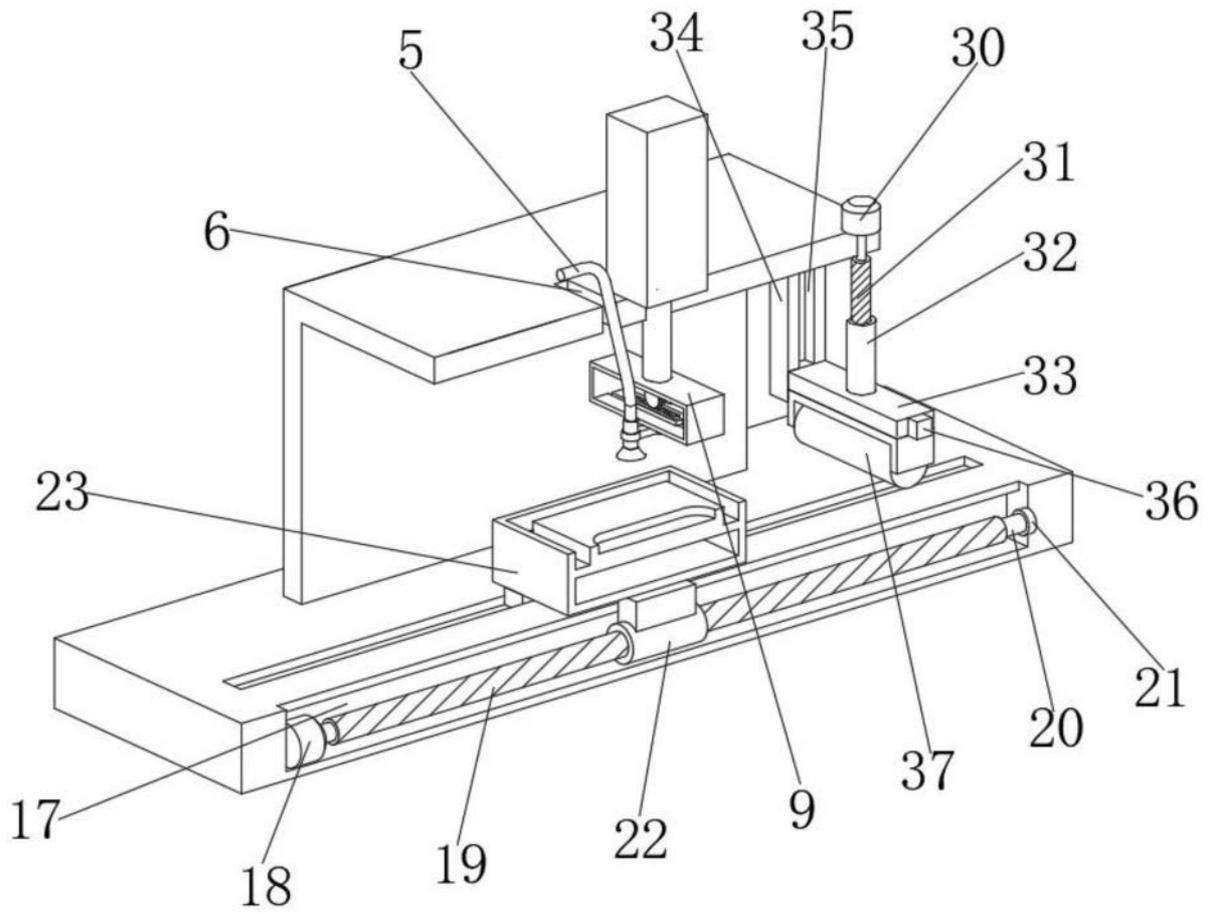


图3

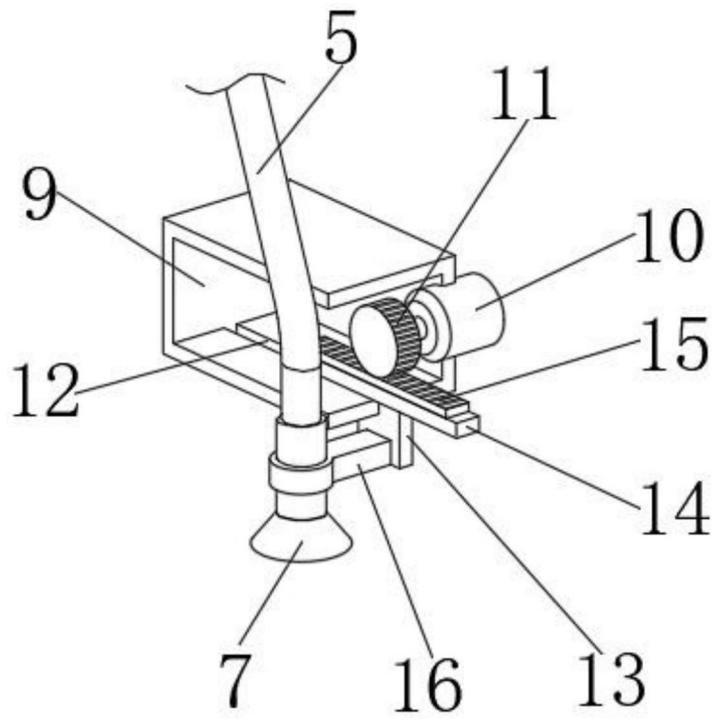


图4