



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ

(21), (22) Заявка: 2004134731/12, 12.04.2003

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
12.04.2003(30) Конвенционный приоритет:
30.04.2002 (пп.1-4) DE 10219464.5

(43) Дата публикации заявки: 10.09.2005

(45) Опубликовано: 20.01.2007 Бюл. № 2

(56) Список документов, цитированных в отчете о
поиске: EP 0414532 A1, 27.02.1991. US 5478011
A, 26.12.1995. US 5097948 A, 24.03.1992. WO
0051912 A, 08.09.2000. EP 1019304 A,
19.07.2000. DE 19730266 A1, 14.01.1999. US
6003759 A, 21.12.1999.(85) Дата перевода заявки РСТ на национальную фазу:
30.11.2004(86) Заявка РСТ:
EP 03/03811 (12.04.2003)(87) Публикация РСТ:
WO 03/093136 (13.11.2003)Адрес для переписки:
129010, Москва, ул. Б.Спасская, 25, стр.3,
ООО "Юридическая фирма Городисский и
Партнеры", пат.пов. Е.И.Емельянову

(72) Автор(ы):

ФОКЕ Хайнц (DE),
ХАЙН Виктор (DE),
ЛОМАНН Райнхард (DE),
ШЕНБЕРГЕР Ханс (DE)

(73) Патентообладатель(и):

ФОКЕ УНД КО. (ГМБХ УНД КО.) (DE)

(54) УПАКОВКА ДЛЯ СИГАРЕТ

(57) Реферат:

Упаковка для сигарет с откидной крышкой, состоящая из коробки, соединенной с ней крышки и бортика. Причем коробка и крышка образуют соответствующие друг другу вертикальные кромки упаковки со скругленным поперечным сечением, а расположенные с передней стороны и задней стороны скругленные кромки и узкие вертикальные боковые стенки коробки, а также боковые стенки крышки выполнены из частично перекрывающих друг друга и соединенных друг с другом боковых клапанов коробки, а также боковых клапанов крышки. При этом скругления кромок упаковки имеют радиус, который значительно больше, чем радиус сигареты, а именно составляют примерно 8 мм. Причем в области боковых стенок коробки и

боковых стенок крышки между скругленными кромками упаковки выполнена сравнительно узкая промежуточная область, шириной примерно 7-8 мм. При этом боковые клапаны коробки и боковые клапаны крышки для образования боковых стенок коробки и боковых стенок крышки перекрывают друг друга только в области боковой полосы и соединены друг с другом в этой области склеиванием. Предложенное изобретение обеспечивает создание упаковки для сигарет, которая повышает удобство пользования упаковкой, а также более высокую стабильность формы, кроме того, за счет скруглений, обеспечивается более экономичный расход материала при изготовлении. 3 з.п. ф-лы, 10 ил.





FEDERAL SERVICE
FOR INTELLECTUAL PROPERTY,
PATENTS AND TRADEMARKS

(51) Int. Cl.

B65D 85/10 (2006.01)

A24F 15/00 (2006.01)

(12) ABSTRACT OF INVENTION

(21), (22) Application: 2004134731/12, 12.04.2003

(24) Effective date for property rights: 12.04.2003

(30) Priority:
30.04.2002 (cl.1-4) DE 10219464.5

(43) Application published: 10.09.2005

(45) Date of publication: 20.01.2007 Bull. 2

(85) Commencement of national phase: 30.11.2004

(86) PCT application:
EP 03/03811 (12.04.2003)(87) PCT publication:
WO 03/093136 (13.11.2003)Mail address:
129010, Moskva, ul. B.Spasskaja, 25, str.3,
OOO "Juridicheskaja firma Gorodisskij i
Partnery", pat.pov. E.I.Emel'janovu

(72) Inventor(s):

FOKE Khajnts (DE),
KhAJN Viktor (DE),
LOMANN Rajnkhart (DE),
ShENBERGER Khans (DE)

(73) Proprietor(s):

FOKE UND KO. (GMBKh UND KO.) (DE)

(54) PACK FOR CIGARETTES

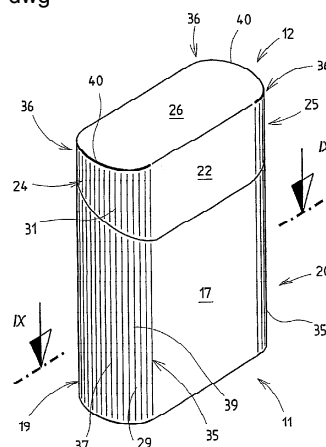
(57) Abstract:

FIELD: tobacco industry; cigarette packages.

SUBSTANCE: proposed cigarette pack with hinged cover consists of box, cover connected with box and bead. Box and cover form vertical edges of pack with rounded off cross section, and rounded off edges arranged at front side and rear side and narrow vertical side walls of box and also side walls of cover are made of partially overlapping and interconnected side flaps of box and also side flaps of cover. Radius of rounding off of pack edges exceeds radius of cigarette, being approximately 8 mm. Relatively narrow intermediate area of width approximately 7-8 mm is made in area of side walls of box and side walls of cover between rounded off edges of pack. Side flaps of box and side flaps of cover overlap each other to form side walls of box and side walls of cover only in area of side strip being interconnected by gluing.

EFFECT: improved convenience in use, stability of form, saving of material in manufacture owing to rounding off.

4 cl, 10 dwg



ФИГ. 1

Изобретение относится к упаковке для сигарет типа коробки с откидывающейся крышкой (Hinge Lid Pack), состоящей из собственно коробки, соединенной с ней крышки и бортика, причем собственно коробка и крышка образуют соответствующие друг другу вертикальные кромки упаковки с округлым поперечным сечением, расположенные с

5 передней стороны и с задней стороны округлые кромки и узкие вертикальные боковые стенки, а также боковые стенки крышки из частично перекрывающих друг друга и соединенных друг с другом боковых клапанов, а также боковых клапанов крышки.

Коробки с откидными крышками со скругленными кромками упаковки известны (EP 0204933). Скругление кромок коробки при этом известном исполнении соответствует

10 размерам сигарет, т.е. радиусу сигареты.

В основе изобретения лежит задача усовершенствовать и улучшить упаковку для сигарет или соответственно коробку с откидной крышкой с округлыми кромками таким образом, чтобы достичь большего удобства в пользовании, высокой производительности при изготовлении и стабильности упаковки без увеличения расхода материалов.

15 Поставленная задача в упаковке для сигарет типа коробки с откидной крышкой, состоящей из собственно коробки, соединенной с ней крышки и бортика, причем коробка и крышка образуют соответствующие друг другу вертикальные кромки упаковки со скругленным поперечным сечением, расположенные с передней стороны и задней стороны скругленные кромки и узкие вертикальные боковые стенки, а также боковые стенки крышки

20 из частично перекрывающих друг друга и соединенных друг с другом боковых клапанов, а также боковых клапанов крышки, согласно изобретению решается тем, что скругления кромок упаковки имеют радиус, который значительно больше, чем радиус сигареты, а именно составляет 6-10 мм, в частности примерно 8 мм, в области боковых стенок коробки и боковых стенок крышки между скругленными кромками упаковки выполнена

25 сравнительно узкая промежуточная область, а именно шириной примерно 7-8 мм, боковые клапаны коробки и боковые клапаны крышки для образования боковых стенок коробки и боковых стенок крышки перекрывают друг друга только в области боковой полосы и соединены друг с другом в этой области склеиванием.

Для образования скругленных кромок упаковки заготовка имеет в области кромок

30 упаковки бороздчатость, которая проходит по всей ширине внешних боковых клапанов коробки и боковых клапанов крышки, внутренние боковые клапаны коробки и внутренние боковые клапаны крышки имеют бороздчатость вплоть до внешних краевых полос без бороздок, внутренние боковые клапаны коробки и внутренние боковые клапаны крышки соединены склеиванием с внутренней стороной внешних боковых клапанов коробки или

35 боковых клапанов крышки только в области краевой полосы.

Угловые клапаны в области стенки дна и/или торцевой стенки в отношении контура и величины выполнены таким образом, что в отогнутом состоянии получается согласованное прилегание с геометрическим замыканием внешней кромки с контуром к скругленным

40 кромкам и к примыкающим областям боковой стенки и/или боковой стенки крышки.

Группа сигарет в качестве содержимого упаковки сформирована в поперечные ряды таким образом, что к боковым стенкам упаковки обращен соответственно поперечный ряд с

45 двумя расположенными рядом друг с другом сигаретами, и рядом с ними расположен поперечный ряд с тремя расположенными рядом друг с другом сигаретами, причем сигареты соседнего поперечного ряда расположены со смещением относительно друг друга.

Благодаря выполнению округлых кромок согласно изобретению преобладающая область боковых стенок образуется скруглениями, т.е. округлыми кромками. Находящаяся между округлыми кромками боковая полоса боковых стенок упаковок согласно специальному

50 варианту выполнения изобретения является плоской, в соответствии же с другим вариантом выполнения является также округлой с радиусом явно большим, чем радиус округлых кромок.

Благодаря формообразованию упаковок согласно изобретению обеспечивается экономичное в отношении расхода материалов изготовление. Кроме того, повышается

удобство пользования (упаковкой) для потребителя благодаря сильным скруглениям.

Наконец, за счет этого также обеспечивается в целом более высокая стабильность формы упаковки.

Особенностью является формирование заготовок, а именно, во-первых, в отношении предварительного изготовления загибаемых клапанов для образования округлений, а во-вторых, в отношении формирования угловых клапанов, которые в области стенки дна и торцевой стенки благодаря геометрической форме и размещению способствуют повышению стабильности формы в зоне скруглений.

Примеры выполнения упаковок согласно изобретению поясняются далее более подробно на основе чертежей.

На чертежах показано:

Фиг.1 - округлая коробка с откидной крышкой для сигарет в закрытом состоянии, вид в перспективе;

Фиг.2 - упаковка по фиг.1 с открытой крышкой;

Фиг.3 - развернутая, нефальцованная заготовка для упаковки по фиг.1 и фиг.2;

Фиг.4 - заготовка бортика для упаковки по фиг.1 и фиг.2;

Фиг.5 - другой пример выполнения упаковки в изображении согласно фиг.1;

Фиг.6 - упаковка по фиг.5 в открытом положении;

Фиг.7 - развернутая, нефальцованная заготовка для упаковки по фиг.5 и фиг.6;

Фиг.8 - заготовка для бортика упаковки по фиг.5 и фиг.6;

Фиг.9 - упаковка по фиг.1 и фиг.2 в горизонтальном сечении в плоскости сечения IX-IX по фиг.1;

Фиг.10 - изображение аналогично фиг.9 для упаковки согласно фиг.5, фиг.6 в плоскости сечения X-X по фиг.5.

В представленных примерах выполнения речь идет об упаковках типа коробки с откидной крышкой для размещения сигарет 10. Такая упаковка состоит из (нижней) части - собственно коробки 11 и крышки 12. Последняя соединена с коробкой 11 с возможностью откидывания. Далее, к этой упаковке относится бортик 13, который закреплен с передней стороны собственно коробки 11 и выступает верхней областью из коробки 11.

Содержимое упаковки, а именно группа 14 сигарет, полностью окружено внутренней выкроенной заготовкой 15 из оловянной фольги или бумаги и образует, таким образом, блок 16 сигарет. Упаковка обычно окружена наружной оболочкой из пленки (не показано), которую удаляют полностью или частично при первом употреблении.

Коробка 11 состоит из передней стенки 17, задней стенки 18, боковых стенок 19 и 20, а также из стенки 21 дна. Аналогичным образом крышка состоит из передней стенки 22 крышки, задней стенки 23 крышки, боковых стенок 24, 25 крышки и верхней торцевой стенки 26. Задняя стенка 23 крышки соединена с задней стенкой 18 коробки 11 с помощью проходящего в поперечном направлении плоского шарнира 27.

Заготовка для этого типа упаковки построена таким образом, что передняя стенка 17, стенка 21 дна, задняя стенка 18, задняя стенка 23 крышки и передняя стенка 22 крышки, следуя друг за другом, образуют одно целое. На свободном краю передней стенки 22 крышки размещен обычный внутренний клапан 28 крышки, который в готовой упаковке отогнут к внутренней стороне передней стенки 22 крышки и соединен с ней.

Боковые стенки 19, 20 или боковые стенки 24, 25 крышки состоят из частично перекрывающих друг друга боковых клапанов, а именно внешних боковых клапанов 29, внутренних боковых клапанов 30, внешних боковых клапанов 31 крышки и внутренних боковых клапанов 32 крышки.

Бортик 13 состоит из отдельной заготовки (фиг.4, фиг.8) с образованием передней стенки 33 бортика и боковых клапанов 34 бортика.

Особенностью упаковок является формирование боковых стенок 19, 20 и боковых стенок 24, 25 крышки. Они выполнены с сильными скруглениями или скруглены в целом.

В примерах выполнения согласно фиг.1-4, а также фиг.9, боковые стенки 19, 20 и

соответственно 24, 25 скруглены в целом и непрерывно. Боковые стенки 19, 20; 24, 25 состоят из округлых участков различной формы и размеров и соответственно с различным радиусом, однако, таким образом, что отдельные участки переходят друг в друга, а также в соответствующие стенки упаковки без уступов, а именно примерно по касательной.

5 В коробке с откидной крышкой обычные вертикальные кромки 35, 36 упаковки снабжены явным скруглением. Каждая из этих округлых кромок 35, 36 упаковки проходит если смотреть в поперечном сечении по области, которая заметно меньше четверти круга. Скругление же, т.е. радиус кромок 35, 36 упаковки, заметно большее, чем окружность сигареты 10, имеет радиус 6-10 мм, в частности 8 мм. Между выполненными таким образом
10 кромками 35, 36 упаковки образован округлый промежуточный участок, а именно область 37 скругления. Она примыкает без перехода к скруглениям кромок 35, 36 упаковки, так что получается в целом гармоничная округлая форма боковых стенок 19, 20; 24, 25. В соответствии с этим в целом боковые стенки состоят из трех примыкающих друг к другу скруглений. Средняя область 37 скругления имеет явно больший радиус, чем скругления
15 боковых кромок 35, 36, а именно порядка величин 15-20 мм, в частности примерно 17 мм.

Боковые стенки 19, 20; 24, 25 образуются с помощью боковых клапанов 29, 30; 31, 32. Указанные боковые клапаны перекрывают друг друга исключительно в средней части области 37 скругления.

Борттик 13 соответствует форме внутренней стороны упаковки, т.е. повторяет форму
20 скруглений кромок 35, 36 передней стороны упаковки. На задней стороне боковые клапаны 34 бортика проходят до кромок 35, 36 упаковки.

У коробки с откидной крышкой согласно фиг.5-9, а также фиг.10, скругленные кромки 35, 36 упаковки выражены более четко, а именно проходят точно на четверти круга. К этим соответствующим друг другу скругленным кромкам 35, 36 упаковки примыкает боковая
25 полоса 38, которая образует с кромками 35, 36 упаковки боковую стенку 19, 20 или боковую стенку 23, 24 крышки. Скругления кромок 35, 36 упаковки при этом по касательной переходят в боковую полосу 38 с одной стороны и в переднюю стенку 17, 20 или заднюю стенку 18, 23 с другой стороны. Ширина боковой полосы 38 определяется поперечными размерами упаковки в зависимости от числа сигарет 10 и составляет в
30 показанном примере выполнения примерно 7-8 мм. Кромки упаковки в этом примере выполнения имеют также радиус примерно 8 мм.

Боковые клапаны 29, 30; 31, 32 перекрывают друг друга исключительно в области средней боковой полосы 38, а именно только лишь в ее средней части при оставлении свободным с обеих сторон расстояния примерно 0,5 мм (фиг.10).

35 Заготовки для изготовления упаковок особым образом приведены в соответствие с их формой. Показанная на фиг.3 заготовка для упаковки с формой поперечного сечения, соответствующего фиг.9, по всей ширине боковых клапанов 29, 30 и боковых выступов 31, 32 крышки подготовлена для образования скругленных участков, а именно путем соответствующей предварительной обработки этих частей заготовки. Конкретно речь идет
40 при этом о проходящих в продольном направлении бороздках 39, которые нанесены на заготовку путем тиснения. Подготовленные участки заготовки с нанесенными бороздками 39 обозначены штриховыми параллельными линиями.

Стенка 21 дна и торцевая стенка 26 соответствуют контуру поперечного сечения упаковки (фиг.9). Боковые края 40 скруглены, а именно в соответствии с описанным
45 контуром боковых стенок 19, 20; 24, 25 на фиг.9, т.е. с помощью нескольких примыкающих друг к другу скруглений.

Особым образом выполнены угловые клапаны 41, 42, которые приданы с одной стороны стенке 21 дна, а с другой стороны - торцевой стенке 26. Угловые клапаны 41, 42 расположены у лежащих внутри боковых клапанов 30 или боковых клапанов 32 крышки, а
50 именно - в исходном положении в свободной области рядом со стенкой 21 дна или торцевой стенкой 26.

У каждой стороны расположены два угловых клапана 41, 42, которые отделены друг от друга выемкой 43 в форме клина. В готовой упаковке (фиг.2) оба угловых клапана 41,

42 в области боковой стенки 19, 20 внутри прилегают соответственно к торцевой стенке 26 и аналогичным образом к стенке 21 дна. Относительное положение показано на фиг.2 применительно к торцевой стенке 26. За счет скругления с одной стороны и V-образной высебки 43 с другой стороны оба угловых клапана 41, 42 непосредственно прилегают друг к другу, не перекрывая друг друга.

Другой особенностью является контур углового клапана 42, приданного, соответственно, каждой скругленной, расположенной с передней стороны кромке 35 упаковки. Имеющий форму, по существу, трапеции, угловой клапан 42 с внешней стороны имеет вначале дугобразный, а затем прямолинейный, проходящий наклонно контур 44. Он образован таким образом, что угловой клапан 42 этим контуром 44 прилегает к соответствующей скругленной кромке 35 упаковки и примыкающим областям передней стенки 17 и соответственно передней стенки 22 крышки (фиг.2). Угловой клапан 42, таким образом, способствует стабилизации формы упаковки в области скругленной кромки 35 упаковки, расположенной с передней стороны. Угловые клапаны 41, 42 целесообразно соединены со стенкой 21 дна и соответственно с торцевой стенкой 26 путем склеивания.

Особым образом выполнена заготовка для изготовления упаковки согласно фиг.10. Внешние боковые клапаны 29 снабжены бороздками 39 по всей поверхности. Внутренние же боковые клапаны 30 снабжены бороздками 39 в скругленной области, с образованием бороздчатой полосы 49. Наряду с этим краевая полоса 45 остается свободной от бороздок. Эта краевая полоса 45 проходит в области боковой полосы 38, таким образом, не имеет форму дуги. Внешний боковой клапан 29 может быть выполнен аналогичным образом, т.е. также со свободной от бороздчатости краевой полосой.

Угловые клапаны 42 также и в этом примере выполнения образованы таким образом, что является возможным позиционирование с геометрическим замыканием на внутренней стороне стенки 21 дна и торцевой стенки 26. Наружная кромка 46 проходит в продольном направлении заготовки. Внутренняя кромка 47 проходит слегка наклонно.

Борттик 13 (фиг.8) образован таким же образом, как и в описанном выше примере выполнения.

Внутренний клапан 28 крышки в показанных примерах выполнения снабжен высечкой 48 для создания известной для коробок с откидывающейся крышкой вспомогательной меры при закрытии крышки 12.

Сигареты 10 могут быть сгруппированы внутри выполненной описанным выше образом упаковки для сигарет различным образом. Предпочтительной является система согласно фиг.9 и фиг.10 с размещением в поперечных рядах соответственно по три сигареты 10 рядом друг с другом или по две сигареты 10 рядом друг с другом. Благодаря этому сигареты 10 вплоть до области средней поперечной плоскости можно разместить в «седловидном положении», т.е. со смещением относительно друг друга. У соответствующих боковых стенок 19, 20 и соответственно боковых стенок 24, 25 крышки расположены соответственно по две лежащие рядом друг с другом сигареты 10.

Формула изобретения

1. Упаковка для сигарет типа коробки с откидной крышкой, состоящая из собственно коробки (11), соединенной с ней крышки (12) и бортика (13), причем коробка (11) и крышка (12) образуют соответствующие друг другу вертикальные кромки (35, 36) упаковки со скругленным поперечным сечением, расположенные с передней стороны и задней стороны скругленные кромки и узкие вертикальные боковые стенки (19, 20), а также боковые стенки (24, 25) крышки из частично перекрывающих друг друга и соединенных друг с другом боковых клапанов (29, 30), а также боковых клапанов (31, 32) крышки, отличающаяся тем, что

а) скругления кромок (35, 36) упаковки имеют радиус, который значительно больше, чем радиус сигареты (10), а именно составляют 6-10 мм, в частности примерно 8 мм,

б) в области боковых стенок (19, 20) и боковых стенок (24, 25) крышки между скругленными кромками (35, 36) упаковки выполнена сравнительно узкая промежуточная

область, а именно шириной примерно 7-8 мм,

в) боковые клапаны (29, 30) и боковые клапаны (31, 32) крышки для образования боковых стенок (19, 20) и боковых стенок (24, 25) крышки перекрывают друг друга только в области боковой полосы (38) и соединены друг с другом в этой области

5 склеиванием.

2. Упаковка для сигарет по п.1, отличающаяся тем, что

а) для образования скругленных кромок (35, 36) упаковки заготовка имеет в области кромок (35, 36) упаковки бороздчатость (39),

10 б) бороздчатость (39) проходит по всей ширине внешних боковых клапанов (29) и боковых клапанов (31) крышки,

в) внутренние боковые клапаны (30) и внутренние боковые клапаны крышки имеют бороздчатость (39) вплоть до внешних краевых полос (45) без бороздок,

15 г) внутренние боковые клапаны (30) и внутренние боковые клапаны (32) крышки соединены склеиванием с внутренней стороной внешних боковых клапанов (29) или боковых клапанов (31) крышки только в области краевой полосы (45).

3. Упаковка для сигарет по п.1 или 2, отличающаяся тем, что угловые клапаны (41, 42) в области стенки (21) дна и/или торцевой стенки (26) в отношении контура и величины выполнены таким образом, что в отогнутом состоянии получается согласованное прилегание с геометрическим замыканием внешней кромки (46) с контуром (44) к 20 скругленным кромкам (35, 36) и к примыкающим областям боковой стенки (19, 20) и/или боковой стенки (24, 25) крышки.

4. Упаковка для сигарет по п.1, отличающаяся тем, что группа (14) сигарет в качестве содержимого упаковки сгруппирована в поперечные ряды таким образом, что к боковым стенкам (19, 20) упаковки обращен соответственно поперечный ряд с двумя 25 расположенными рядом друг с другом сигаретами (10) и рядом с ними расположен поперечный ряд с тремя расположенными рядом друг с другом сигаретами (10), причем сигареты (10) соседнего поперечного ряда расположены со смещением относительно друг друга.

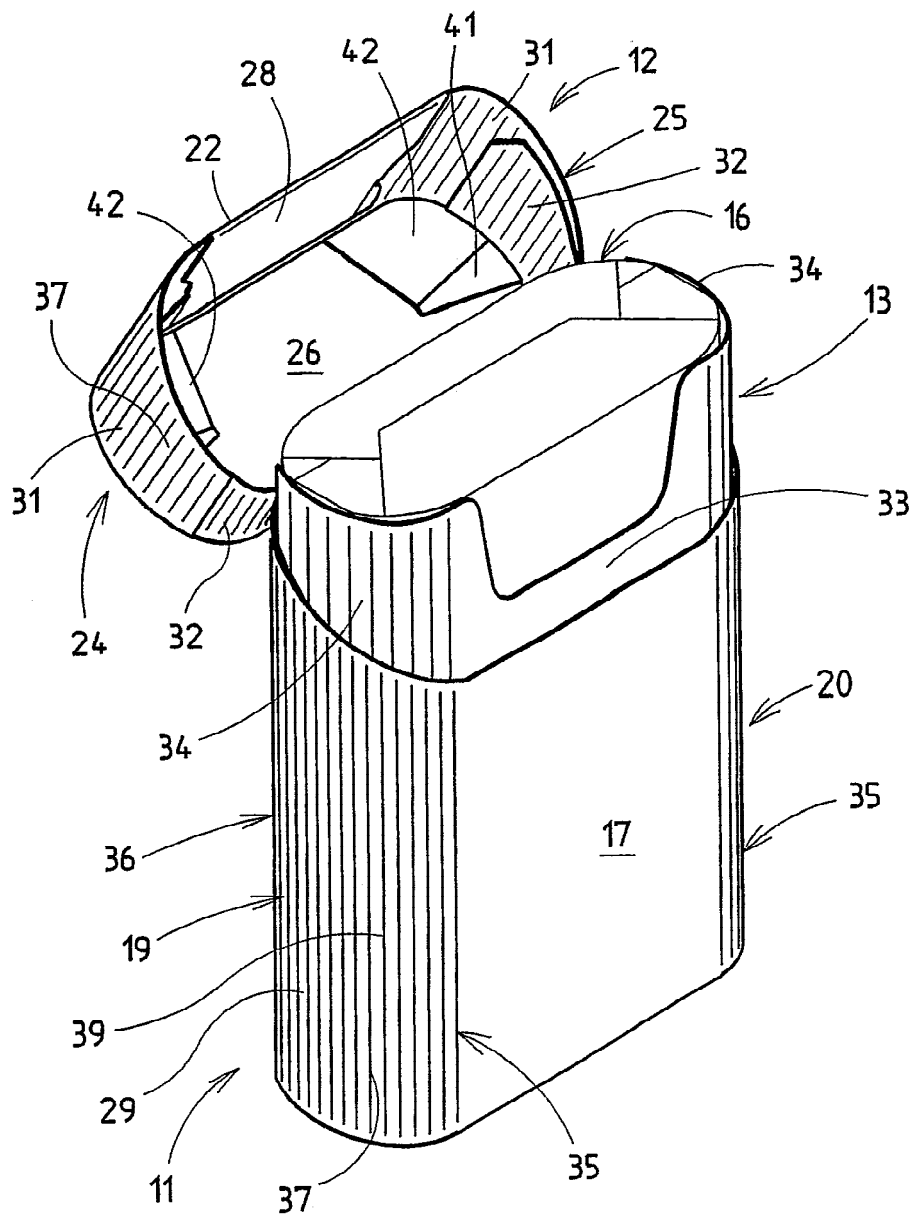
30

35

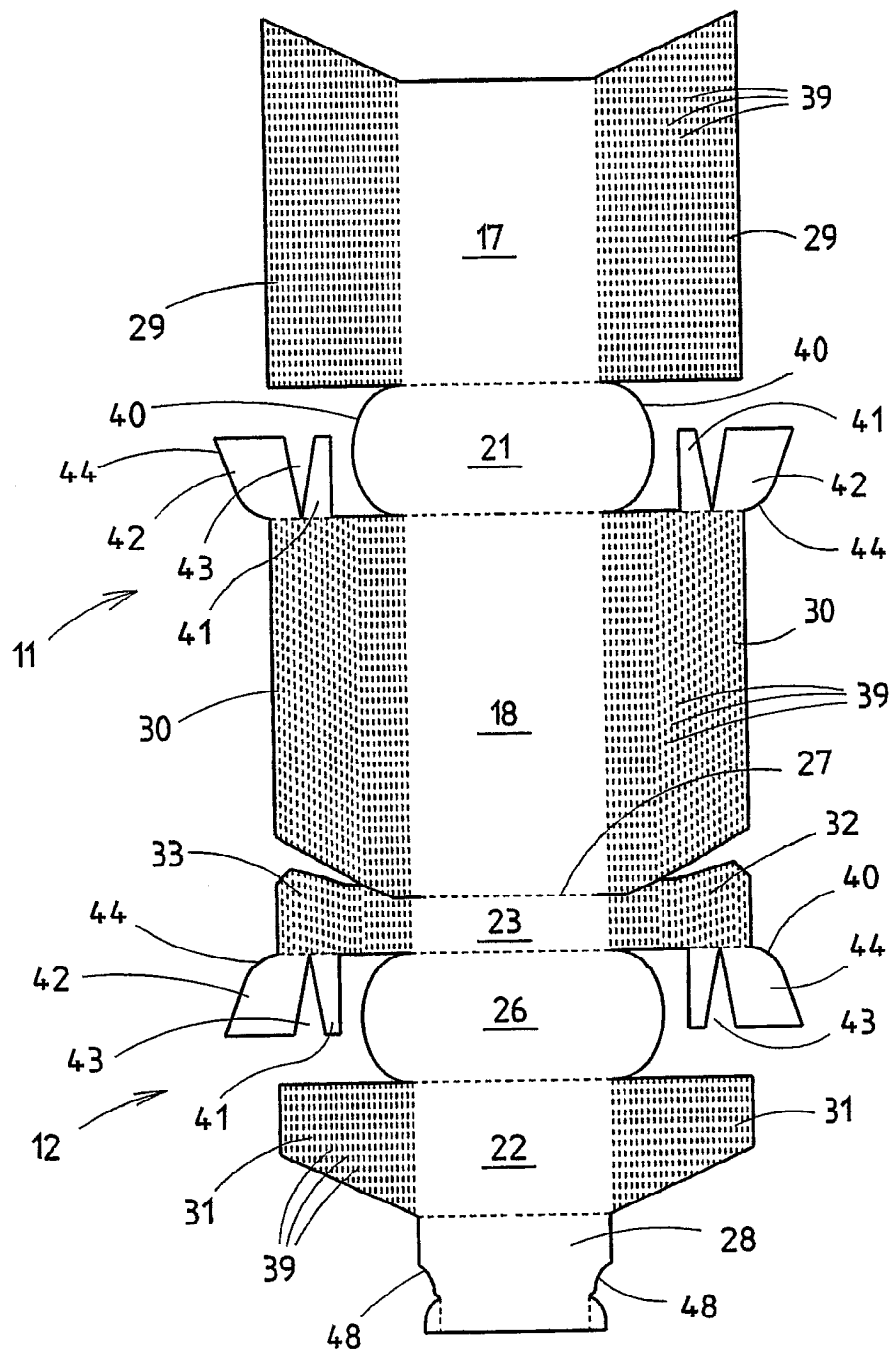
40

45

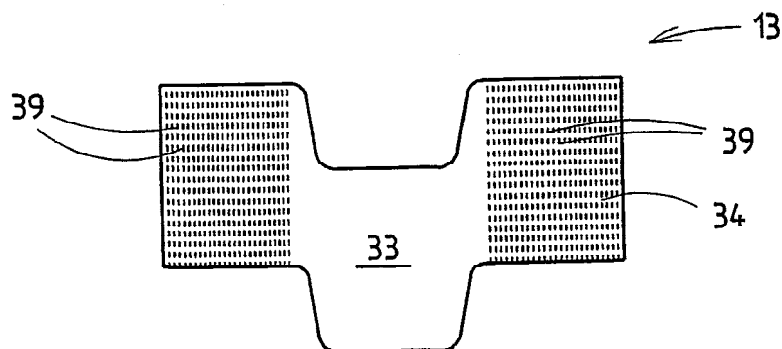
50



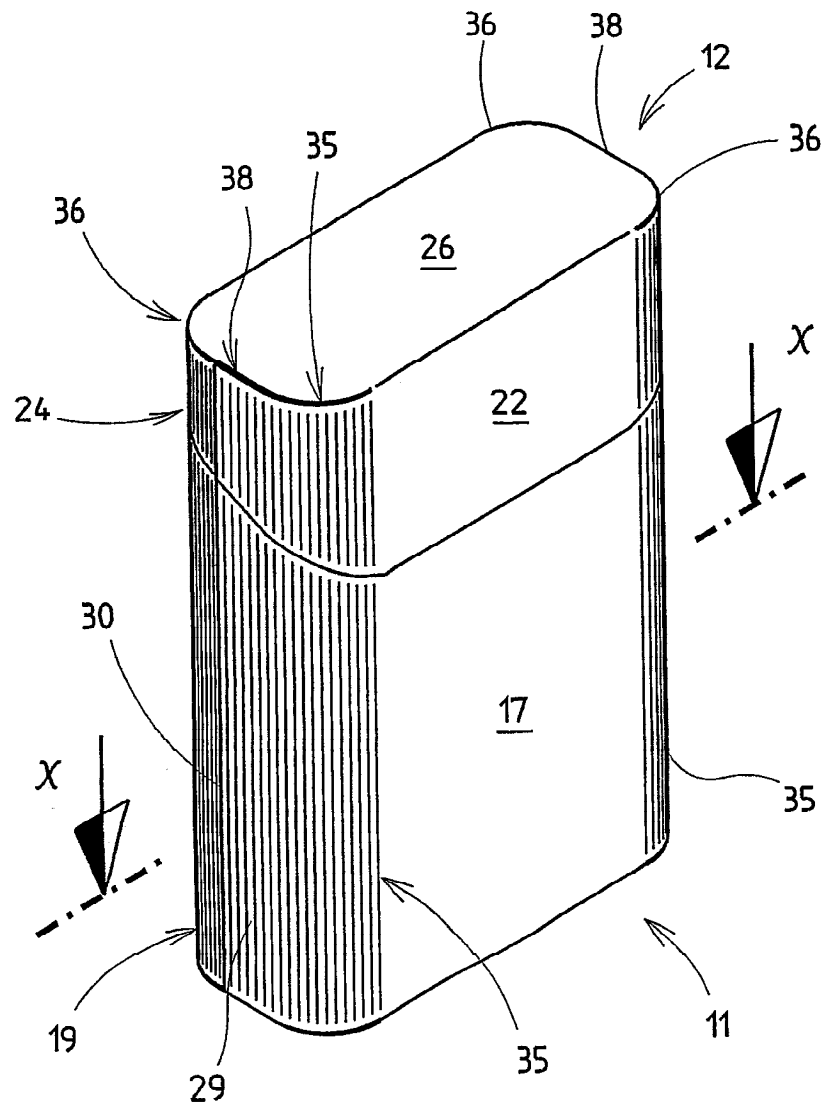
ФИГ.2



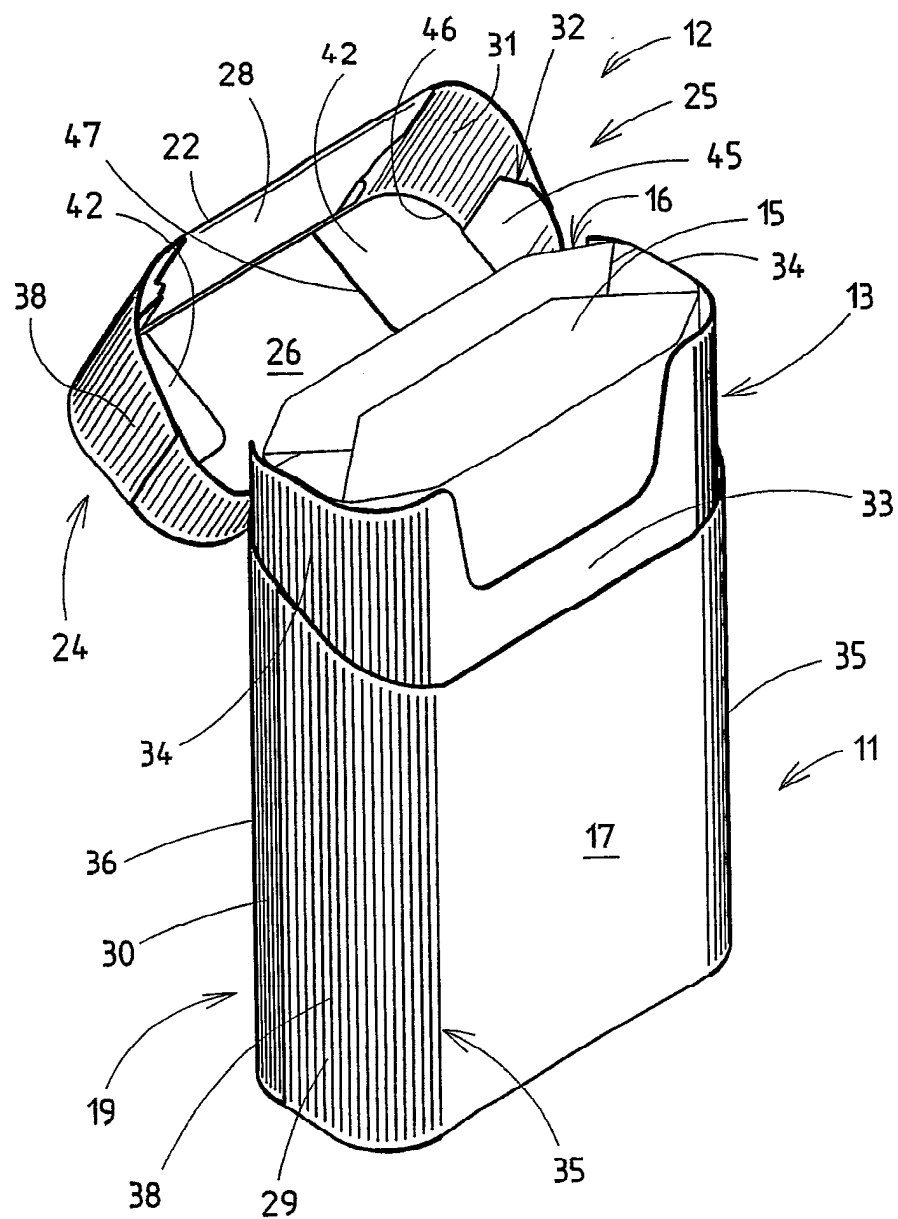
ФИГ.3



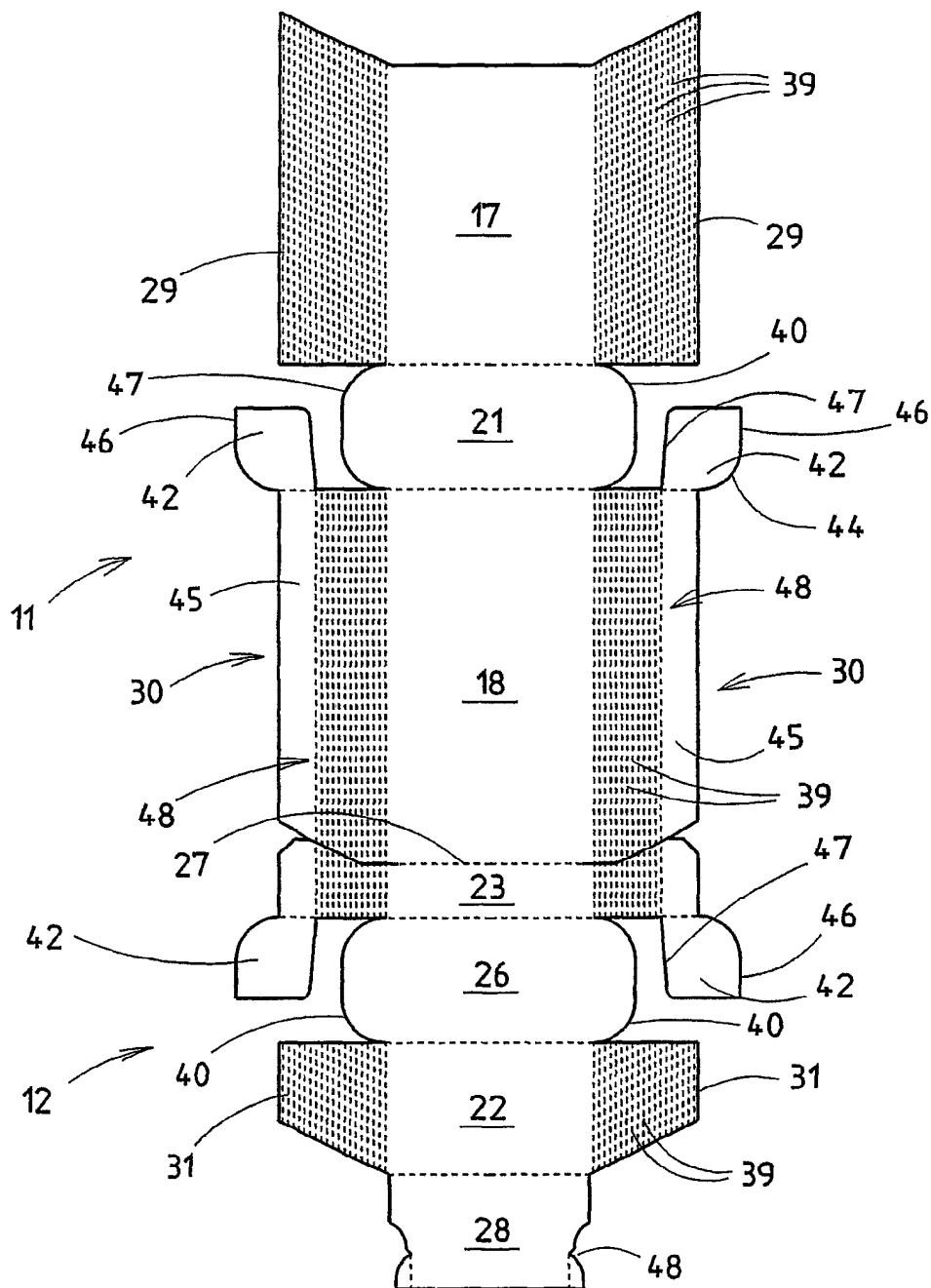
ФИГ.4



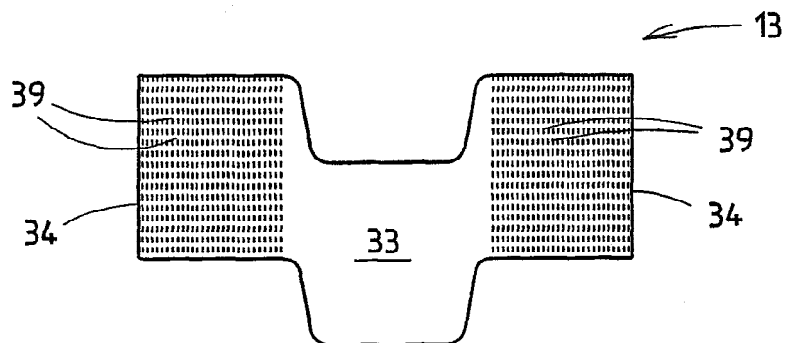
ФИГ.5



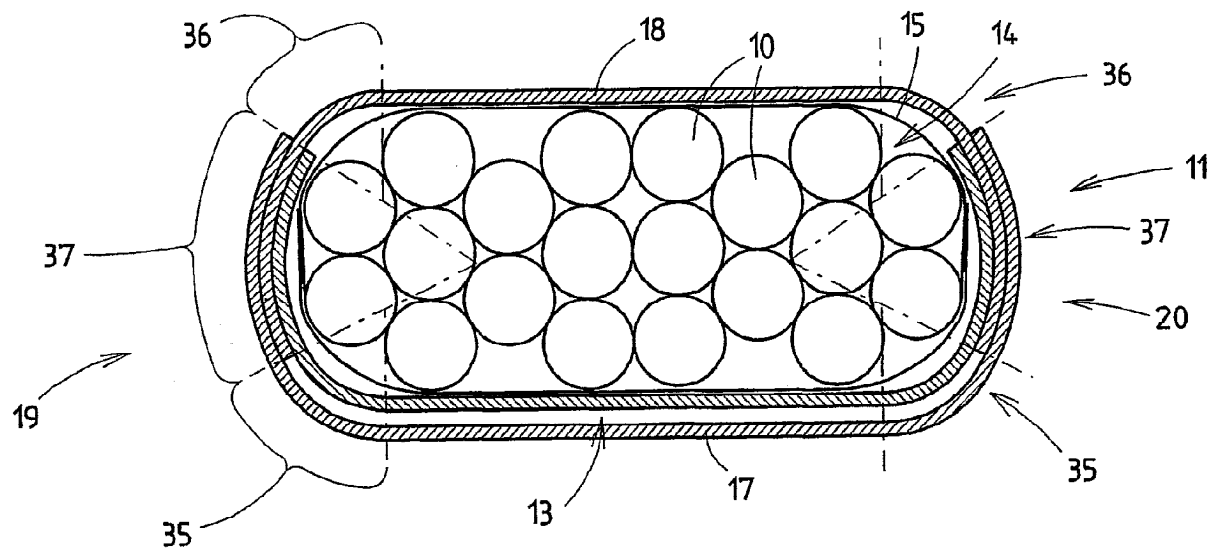
ФИГ.6



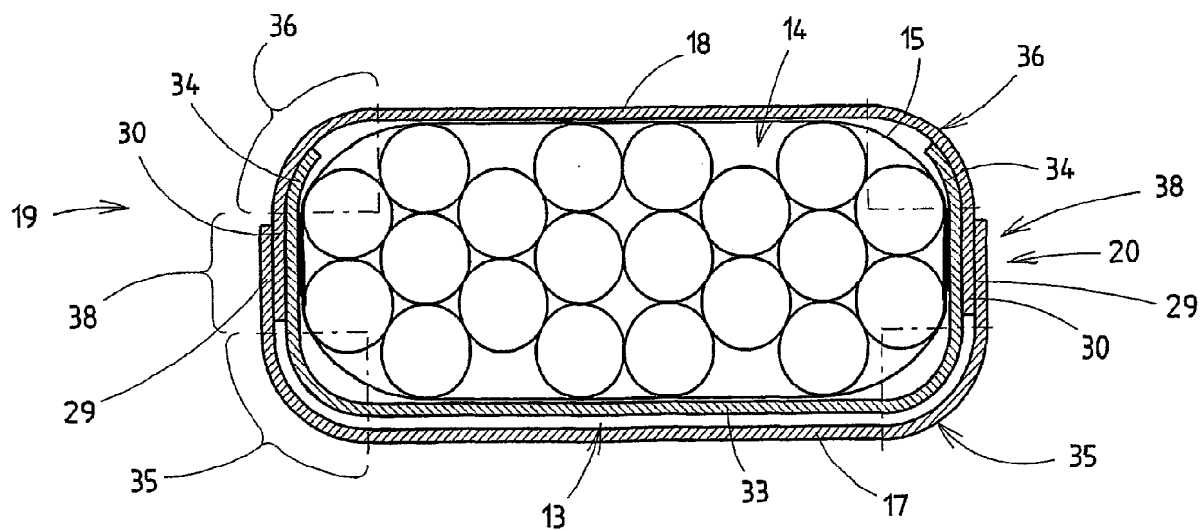
ФИГ.7



ФИГ.8



ФИГ.9



ФИГ.10