



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202493079 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 17

(21) 申请号 201220081904. 8

(22) 申请日 2012. 03. 07

(73) 专利权人 丁海东

地址 215000 江苏省张家港市金港镇柏林村
三省第七组 132 号

(72) 发明人 丁海东

(51) Int. Cl.

E04H 17/14 (2006. 01)

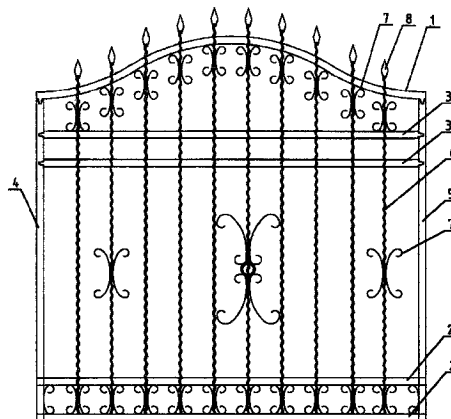
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

仿铁艺围栏

(57) 摘要

本实用新型公开了一种仿铁艺围栏,其包括:横杆、和与横杆榫卯连接的竖杆,其中横杆和竖杆为实心玻璃钢材质。本实用新型吸取了铁艺和玻璃钢材质围栏的诸多优点,摒弃了两者缺点而成型的,同时克服了铁艺材质围栏焊接制作不易、维护费用高等缺陷和玻璃钢材质易成型的特点,而被采用、制作,因而节省了大量人力、物力。



1. 一种仿铁艺围栏,其特征在于其包括:横杆和与横杆榫卯连接的竖杆(4、5),其中横杆和竖杆(4、5)为实心玻璃钢材质。
2. 根据权利要求1所述的仿铁艺围栏,其特征在于:其进一步包括与竖杆(4、5)平行且相互间隔穿过横杆的若干个中间杆(6)。
3. 根据权利要求2所述的仿铁艺围栏,其特征在于:所述横杆包括上横杆(1)、下横杆(2)、以及加固横杆(3)。
4. 根据权利要求3所述的仿铁艺围栏,其特征在于:其进一步包括安装在中间杆(6)上的装饰体(7)或装饰帽(8)。
5. 根据权利要求4所述的仿铁艺围栏,其特征在于:所述装饰体(7)具有耐磨防腐层,且呈龙状或凤状或龙凤相对状。
6. 根据权利要求4所述的仿铁艺围栏,其特征在于:所述上横杆(1)和加固横杆(3)均呈弧形或波浪形。
7. 一种仿铁艺围栏,其特征在于其包括:横杆和相互间隔穿过横杆的若干个中间杆(6),其中横杆和中间杆(6)为实心玻璃钢材质。

仿铁艺围栏

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种仿铁艺围栏。

背景技术

[0002] 目前市场上的围栏包括混凝土格栅、静电喷涂栏杆、塑料 PVC 围栏、铁艺围栏、玻璃钢空花围栏等,因为其各自身存在的不足,或笨重或外形单一不美观或不牢固、或焊接制作不易、或维护费用高、易老化、不时尚等。

[0003] 静电喷涂栏杆的各种现有栏杆,都是各式材质方管、圆管、简单拼接而成,没有花饰、花型等装饰图案点缀、美化。采用热镀锌的方管、圆管组合的围栏,虽然有结构简单、重量轻的特点,在防腐蚀、防老化方面有一定改善,但其造型简单,不美观、不时尚。而具有漂亮纹式图案的欧式铁艺围栏仍然在高档围栏市场被应用,但铁艺围栏由于重量过重且需要结构件大量焊接,还存在维护不易的缺点,即使用电镀法镀锌、镍以防锈,都是要在围栏全部焊接完毕后,放入电镀池中整体电镀,非常不易,费时费力不仅增加了安装成本,而且影响供货时间,在使用中逐渐受到限制。

发明内容

[0004] 本实用新型目的是:提供一种仿铁艺围栏。

[0005] 本实用新型的一技术方案是:一种仿铁艺围栏,其包括:横杆、和与横杆榫卯连接的竖杆,其中横杆和竖杆为实心玻璃钢材质。

[0006] 在上述技术方案的基础上,进一步包括附属技术方案:

[0007] 其进一步包括与竖杆平行且相互间隔穿过横杆的若干个中间杆。

[0008] 所述横杆包括上横杆、下横杆、以及加固横杆。

[0009] 其进一步包括安装在中间杆上的装饰体或装饰帽。

[0010] 所述装饰体具有耐磨防腐层,且呈龙状或凤状或龙凤相对状。

[0011] 所述上横杆和加固横杆均呈弧形或波浪形。

[0012] 本实用新型的另一技术方案是:一种仿铁艺围栏,其包括:横杆、和相互间隔穿过横杆的若干个中间杆,其中横杆和中间杆为实心玻璃钢材质。

[0013] 本实用新型优点是:

[0014] 本实用新型吸取了铁艺和玻璃钢材质围栏的诸多优点,摒弃了两者缺点而成型的,同时克服了铁艺材质围栏焊接制作不易、维护费用高等缺陷和玻璃钢材质易成型的特点,而被采用、制作,因而节省了大量人力、物力。同时,在围栏维护、上色等表面处理上,玻璃钢仿铁艺围栏采用纳米喷镀表面处理技术。采用本实用新型,不仅在围栏维护上,即对耐气候性、防锈、防老化的同时,又可以体现金粉、青铜、黄铜等表面金属效果和上以各种颜色。而且这样做,即可以将组合好的围栏整体喷镀,也可以将围栏结构件先单独喷镀,后组合成仿铁艺围栏,以避免了铁艺围栏复杂的费时费力的整体电镀。由此具有铁艺美观时尚,玻璃钢耐腐蚀、老化、免维护、使用寿命长,可个性化配色等优点的玻璃钢仿铁艺围栏,会在高档小

区、别墅、企事业单位、工厂、机关等场所广泛应用。

附图说明

[0015] 下面结合附图及实施例对本实用新型作进一步描述：

[0016] 图 1 为本实用新型的正视示意图。

[0017] 图 2 为玻璃钢实心中间杆的结构示意图。

[0018] 图 3、4、5 为本实用新型中装饰帽与玻璃钢中间杆的 3 种连接示意图。

[0019] 图 6 为本实用新型中横杆与竖杆的连接示意图。

[0020] 图 7 为本实用新型实心横杆与实心中间杆的连接示意图。

[0021] 图 8、9 为本实用新型装饰体与玻璃钢实心中间杆的连接示意图。

[0022] 图 10 为本实用新型的具体实施安装图。

具体实施方式

[0023] 实施例：参考图 1 所示，本实用新型提供了一种仿铁艺围栏的一实施例，其上横杆 1 和加固横杆 3 均呈弧形或波浪形包括：横杆、和与横杆榫卯连接的竖杆（4、5）、与竖杆（4、5）平行且相互间隔穿过横杆的若干个中间杆 6、以及安装在中间杆 6 上的装饰体 7 或装饰帽 8，其中横杆和竖杆（4、5）为实心玻璃钢材质，即经过玻璃钢平板切割后而修饰加工后的实心零部件。横杆包括上横杆 1、下横杆 2、以及加固横杆 3。上横杆 1 和加固横杆 3 均呈弧形或波浪形，装饰体 7 具有耐磨防腐层，且呈龙状或凤状或龙凤相对状。

[0024] 通常围栏单元，可分为有立柱或无立柱两种安装方式：1) 有立柱的安装方式，立柱可分为砖砌立柱、石砌立柱、铸铁立柱，并可将有竖杆或无竖杆的围栏单元装入立柱之间，因此无竖杆的围栏单元，其只有几根横杆和中间杆，可直接插入到两根立柱中安装而成；而有竖杆的围栏单元，可以将横杆、竖杆、中间杆所有结构件结合好的围栏整体镶入两根立柱中间。2) 无立柱的安装方式，围栏单元可以通过竖杆之间连接成整个围栏，这里的竖杆可以为玻璃钢竖杆或铸铁竖杆，也就是说这里竖杆在使用上可单独作为围栏立柱使用，也可以作为一个围栏整体镶入各式材质立柱中使用。

[0025] 因此考虑到无立柱的情形，本实用新型还提供了一种仿铁艺围栏的一实施例：一种仿铁艺围栏，其包括：横杆、和相互间隔穿过横杆的若干个中间杆 6，其中横杆和中间杆 6 为实心玻璃钢材质。横杆包括上横杆 1、下横杆 2、以及加固横杆 3。

[0026] 而本实用新型中的仿铁艺围栏是这样实现的：依据玻璃钢易成型特点，先用厚度不同玻璃钢平板裁成各种使用要求，不同的结构件、竖杆、横杆、侧杆，如直的或弯的，带有一定弧度的横杆和直径，长度不一的竖杆、侧杆等，所述制成的结构件都为实心结构，为了达到欧式铁艺围栏的要求，要对结构件进行修饰、加工。如竖杆进行切削加工形成凹凸不平一个坑一个坑的感觉，横杆进行表面浅竖条切削，做旧等以仿造欧式铁艺围栏、竖杆、横杆一样效果。装饰帽和装饰图案为玻璃钢加工方式而成型的，方式为硅橡胶模具浇注而成，装饰帽为实体结构，且结构件之间组合为榫卯式拼接而成，竖杆与横杆（梁）之间的连接方式为承插式，即将直的或弯的横杆一定间隔处打洞，其直径略大于竖杆直径，然后将竖杆穿过去而成。具体分为两种接法，一种接法是将竖杆穿进横杆内，然后在竖杆上粘接装饰图案，一般用于图案较少的围栏，先将围栏上所有的竖杆和横杆组合好骨架后粘接图案。

另一种方法是,先将装饰图案粘接在竖杆上,然后将粘接好图案的竖杆镶入横杆上,即横杆相应处打孔部位切削掉一块材料,供竖杆装入,再将切削部位填好,用于装饰图案较多的围栏:横杆与侧杆之间的接法为榫卯式连接方式,即将侧杆接头部位打一个凹字形方孔,将横杆与侧杆接触处将横杆接头部位削一个方柱形,然后将横杆镶嵌到侧杆凹字形中间即可,再用玻璃钢胶泥糊好,这样,横杆与侧杆连接方式形成阴阳榫结构:竖杆与装饰帽的连接方式:(1)装饰帽与竖杆中间用电钻打小孔,然后,穿细钢筋在两边,再用玻璃钢胶泥糊好。(2)将口径大一些的装饰帽,直接盖到竖杆头上,用胶泥糊好即可。(3)可将装饰帽和竖杆接触处打磨,用玻璃钢胶泥直接粘接牢固。仿铁艺围栏上各式各样、或多或少的花饰花型装饰物是通过玻璃钢预浸渍胶布粘接在围栏骨架上的,其中各式各样款式的装饰图案,可以是纯欧式铁艺围栏的装饰花型直接使用,或用玻璃钢平板另外加工而成的类似的装饰图案,或可以用玻璃钢工艺品加工方法而成的龙、凤或厂标等各种装饰图案粘接于围栏骨架上,以增加围栏美感。一个围栏单元依据竖杆长度相同或不同,横杆为直的或弯的(带有一定弧度)使用一个围栏单元的造型呈平顶形或圆弧上凸形或圆弧下凹形或高低错落形,而围栏在表面维护和着色上通过纳米喷镀技术,形成仿金粉、黄铜、青铜等金属表面效果,或是黑、白、灰、赤、绿、橙、黄等各种颜色:可以将组合拼接好的围栏单元运至场地安装,或根据场地情况,将制好的结构件现场安装,组合起来,便获得所需围栏。

[0027] 本实用新型的玻璃钢平板的制作方法如下:以不饱和聚酯树脂为基体树脂、单向布为增强材料,石英砂为填料,过氧化甲乙酮为引发剂,环烷酸钴为促进剂,采用低压、常温方式手糊成型的实心平板。并通过以下措施对平板进行防水、防老化维护:(1)选择适合的树脂,一般采用通用 191 就可以;(2)无论在平板使用的增强材料或填料,都要进行偶联剂处理;(3)平板上、下两面都要涂刷树脂胶衣,为双面胶衣;(4)采用无碱玻璃纤维布单向织物,提高耐水性。(5)在平板制成结构件后,要对其进行表面喷镀以延缓老化。

[0028] 当然上述实施例只为说明本实用新型的技术构思及特点,其目的在于让熟悉此项技术的人能够了解本实用新型的内容并据以实施,并不能以此限制本实用新型的保护范围。凡根据本实用新型主要技术方案的精神实质所做的等效变换或修饰,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

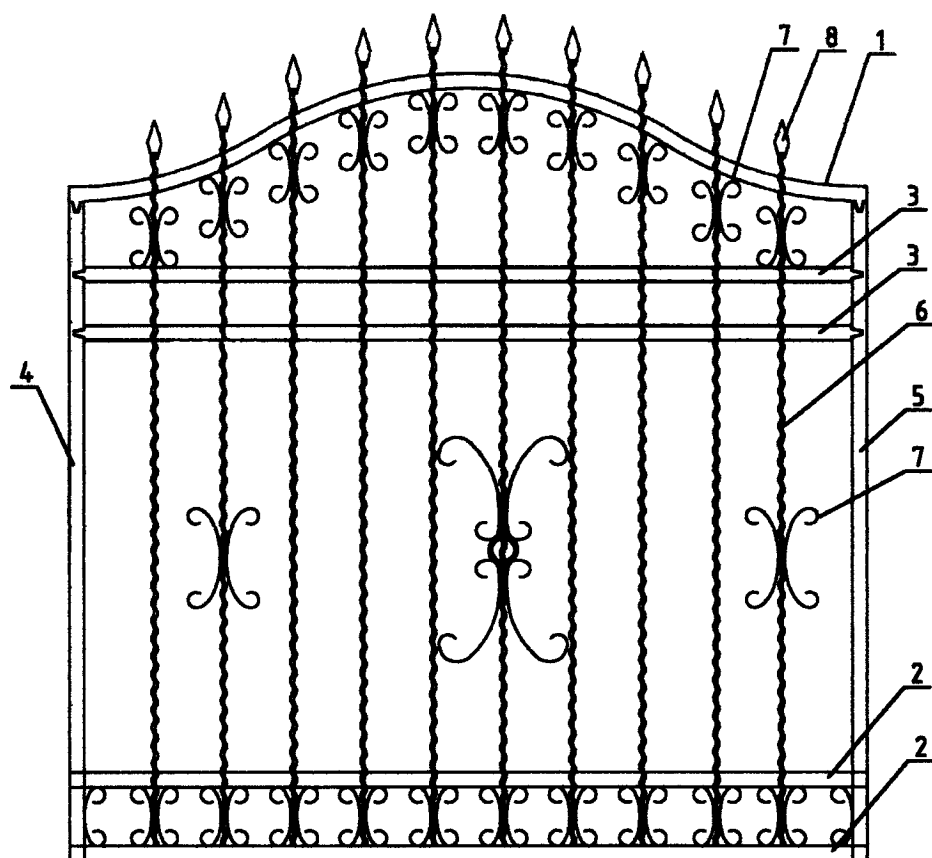


图 1

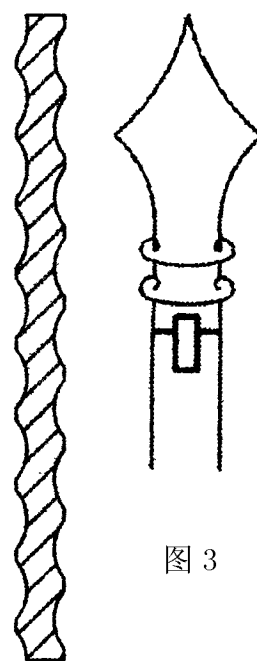


图 3

图 2

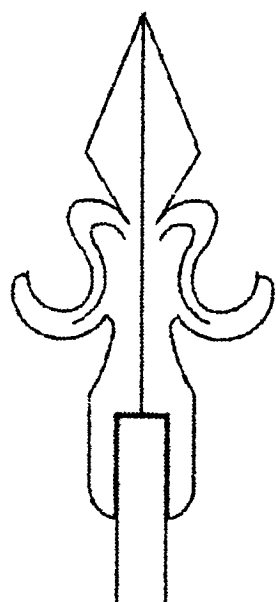


图 4

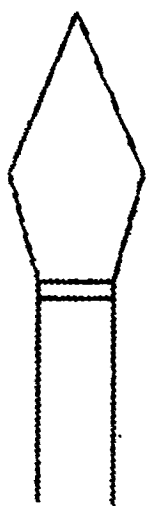


图 5

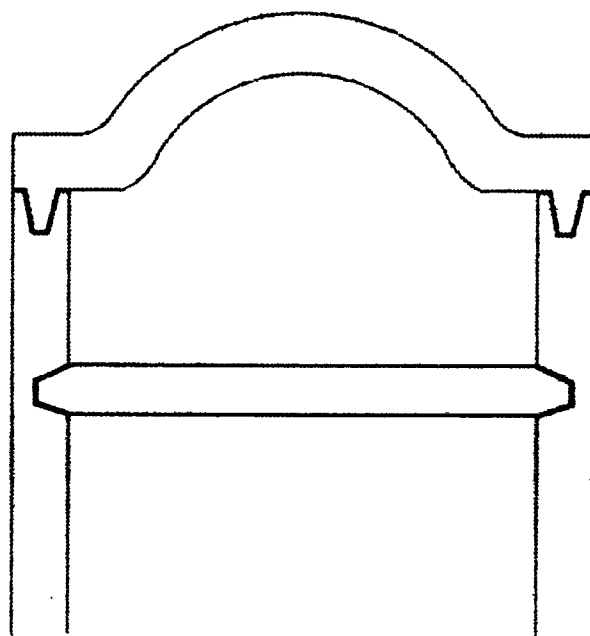


图 6

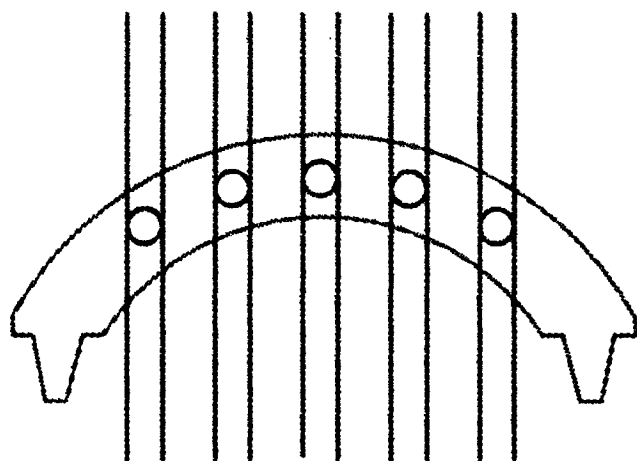


图 7

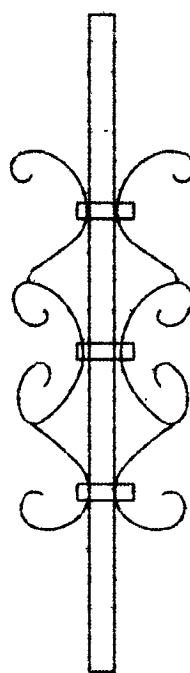


图 8

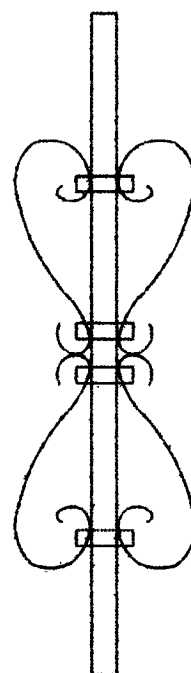


图 9

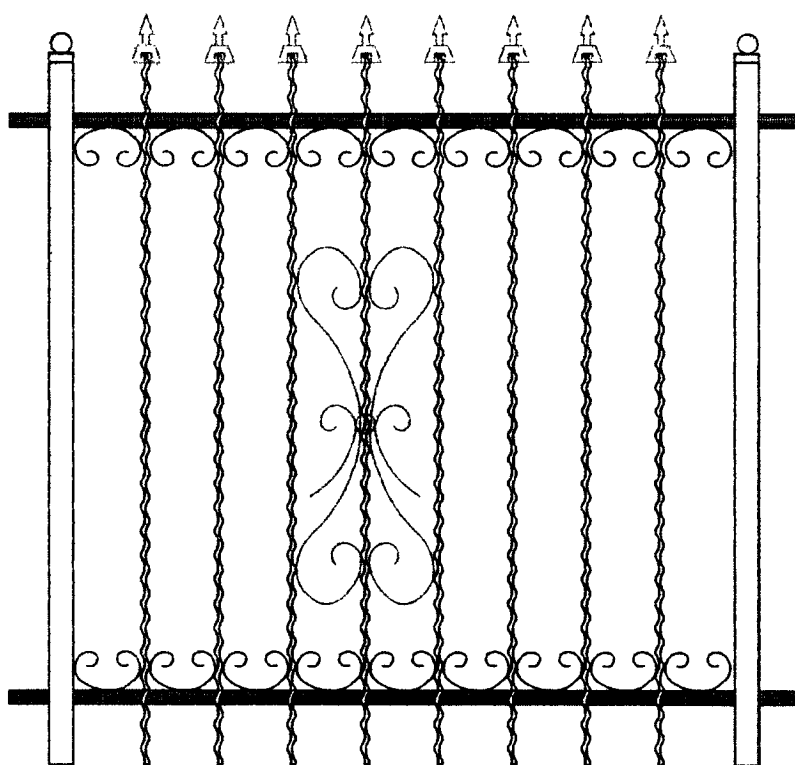


图 10