(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 222570439 U
(45)授权公告日 2025.03.07

(21)申请号 202420849374.X

(22)申请日 2024.04.22

(73)专利权人 湖北盈硕新材料科技有限公司
地址 437400 湖北省咸宁市通城县大坪乡下畈村五组(泽中物流园区内H栋)

(72)发明人 胡卫兵

(74)专利代理机构 东莞大力狮专利代理事务所(特殊普通合伙) 44328
专利代理师 陈子勋

(51)Int.Cl.
B24D 11/00(2006.01)
B24D 11/02(2006.01)

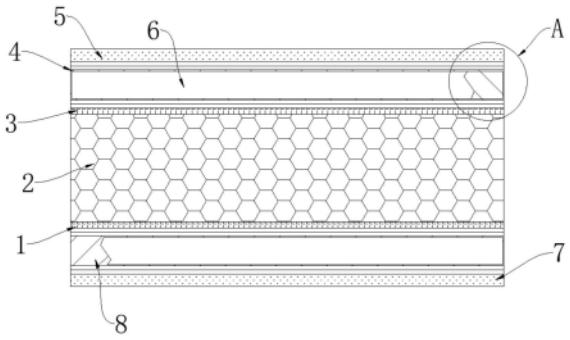
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54)实用新型名称

一种具有加强结构的双面海绵砂纸

(57)摘要

本实用新型公开了一种具有加强结构的双面海绵砂纸,包括海绵块,所述海绵块的底端粘接固定有下连接片。该具有加强结构的双面海绵砂纸通过双面海绵砂纸使用时,可以分别在海绵块的顶端和底端,将设置的上海绵橡胶垫和下海绵橡胶垫利用第三连接刺面,对应分别粘贴在上连接片顶端和下连接片底端的第四连接毛面上后,即可分别将上海绵橡胶垫和下海绵橡胶垫安装固定在海绵块的顶端和底端,通过设置的上海绵橡胶垫和下海绵橡胶垫可以对海绵砂纸的整体结构进行强化,增加海绵砂纸的厚度,在使用海绵砂纸打磨工件时,可以提高打磨操作时安全性,解决的是不便于对双面海绵砂纸结构进行强化的问题。



CN 222570439 U

1.一种具有加强结构的双面海绵砂纸,包括海绵块(2),其特征在于:所述海绵块(2)的底端粘接固定有下连接片(1),所述海绵块(2)的顶端粘接固定有上连接片(3),所述上连接片(3)的顶端设置有上海绵橡胶垫(4),所述下连接片(1)的底端设置有下海绵橡胶垫(8);

所述上连接片(3)的顶端和下连接片(1)的底端分别横向粘贴固定有第四连接毛面(12),所述上海绵橡胶垫(4)的底端和下海绵橡胶垫(8)的顶端分别横向粘贴固定有第三连接刺面(11);

所述上海绵橡胶垫(4)的顶端设置有上砂纸层(5),所述下海绵橡胶垫(8)的底端设置有下砂纸层(7);

所述上海绵橡胶垫(4)和下海绵橡胶垫(8)的前端分别横向粘贴固定有第一连接刺面(6);

所述上海绵橡胶垫(4)和下海绵橡胶垫(8)的后端分别横向粘贴固定有第一连接毛面(13)。

2.根据权利要求1所述的一种具有加强结构的双面海绵砂纸,其特征在于:所述第三连接刺面(11)和第四连接毛面(12)分别等间距设置有三组。

3.根据权利要求1所述的一种具有加强结构的双面海绵砂纸,其特征在于:所述上海绵橡胶垫(4)的顶端和下海绵橡胶垫(8)的底端分别横向粘贴固定有第二连接毛面(10),且第二连接毛面(10)分别在上海绵橡胶垫(4)的顶端和下海绵橡胶垫(8)的底端等间距设置有三组。

4.根据权利要求1所述的一种具有加强结构的双面海绵砂纸,其特征在于:所述上砂纸层(5)的底端和下砂纸层(7)的顶端分别横向粘贴固定有第二连接刺面(9),且第二连接刺面(9)分别在上砂纸层(5)的底端和下砂纸层(7)的顶端等间距设置有三组。

一种具有加强结构的双面海绵砂纸

技术领域

[0001] 本实用新型涉及海绵砂纸技术领域,具体为一种具有加强结构的双面海绵砂纸。

背景技术

[0002] 海绵砂纸是一种由海绵和磨料构成的工业用品,广泛使用于一些实木家具、金属不锈钢、汽车维修、机械制造和装饰工艺品等工件材料粗糙表面的打磨抛光过程中,双面海绵砂纸两面都设置有可进行打磨的砂纸,通过设置的海绵可吸水,保持长时间带水研磨。

[0003] 但双面海绵砂纸在使用进行打磨操作时,由于海绵砂纸整体结构较软,强度较低,手持打磨过程中在遇到尖锐处时,轻则会对海绵砂纸造成撕裂损坏,重则可能会对使用人员手部造成伤害,存在不足,不便于对双面海绵砂纸结构进行强化。

[0004] 现在,提出一种新型的具有加强结构的双面海绵砂纸来解决上述的不足。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种具有加强结构的双面海绵砂纸,以解决上述背景技术中提出的不便于对双面海绵砂纸结构进行强化的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种具有加强结构的双面海绵砂纸,包括海绵块,所述海绵块的底端粘接固定有下连接片,所述海绵块的顶端粘接固定有上连接片,所述上连接片的顶端设置有上海绵橡胶垫,所述下连接片的底端设置有下海绵橡胶垫。

[0007] 优选的,所述上连接片的顶端和下连接片的底端分别横向粘贴固定有第四连接毛面,所述上海绵橡胶垫的底端和下海绵橡胶垫的顶端分别横向粘贴固定有第三连接刺面。

[0008] 优选的,所述第三连接刺面和第四连接毛面分别等间距设置有三组。

[0009] 优选的,所述上海绵橡胶垫的顶端设置有上砂纸层,所述下海绵橡胶垫的底端设置有下砂纸层。

[0010] 优选的,所述上海绵橡胶垫的顶端和下海绵橡胶垫的底端分别横向粘贴固定有第二连接毛面,且第二连接毛面分别在上海绵橡胶垫的顶端和下海绵橡胶垫的底端等间距设置有三组。

[0011] 优选的,所述上砂纸层的底端和下砂纸层的顶端分别横向粘贴固定有第二连接刺面,且第二连接刺面分别在上砂纸层的底端和下砂纸层的顶端等间距设置有三组。

[0012] 优选的,所述上海绵橡胶垫和下海绵橡胶垫的前端分别横向粘贴固定有第一连接刺面。

[0013] 优选的,所述上海绵橡胶垫和下海绵橡胶垫的后端分别横向粘贴固定有第一连接毛面。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该具有加强结构的双面海绵砂纸不仅实现了便于对双面海绵砂纸结构进行强化,实现了便于对易损砂纸组件进行替换,而且实现了方便对海绵砂纸之间进行组合拼接;

[0015] (1)通过设置有海绵块、下连接片、上连接片、上海绵橡胶垫、下海绵橡胶垫、第三连接刺面和第四连接毛面,双面海绵砂纸使用时,可以分别在海绵块的顶端和底端,将设置的上海绵橡胶垫和下海绵橡胶垫利用第三连接刺面,对应分别粘贴在上连接片顶端和下连接片底端的第四连接毛面上后,即可分别将上海绵橡胶垫和下海绵橡胶垫安装固定在海绵块的顶端和底端,通过设置的上海绵橡胶垫和下海绵橡胶垫可以对海绵砂纸的整体结构进行强化,增加海绵砂纸的厚度,在使用海绵砂纸打磨工件时,可以提高打磨操作时安全性,同时通过设置的上海绵橡胶垫和下海绵橡胶垫增加一定的硬度,更容易手持打磨操作,便于对双面海绵砂纸结构进行强化;

[0016] (2)通过设置有上海绵橡胶垫、海绵块、上砂纸层、下海绵橡胶垫、下砂纸层、第二连接刺面和第二连接毛面,海绵砂纸使用时,通过手持海绵块并将上砂纸层或是下砂纸层贴住在工件表面来回搓动进行打磨,在上砂纸层和下砂纸层磨损殆尽后,可以分别将上砂纸层和下砂纸层利用第二连接刺面对应从上海绵橡胶垫的顶端和下海绵橡胶垫的底端撕下拆卸,之后对应替换两组新的上砂纸层和下砂纸层重新安装固定后即可,磨损件可替换;

[0017] (3)通过设置有海绵块、上海绵橡胶垫、下海绵橡胶垫、第一连接刺面和第一连接毛面,双面海绵砂纸使用时,可以将一组双面海绵砂纸上上海绵橡胶垫和下海绵橡胶垫前端固定的第一连接刺面,对应另一组双面海绵砂纸上海绵橡胶垫和下海绵橡胶垫后端固定的第一连接毛面上进行粘贴固定后,即可将两组双面海绵砂纸之间进行辅助组合连接加宽,在打磨时可增大对工件的打磨面积,打磨操作更加便捷。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型的正视剖面结构示意图;

[0019] 图2为本实用新型图1中的A处放大结构示意图;

[0020] 图3为本实用新型的海绵块立体结构示意图;

[0021] 图4为本实用新型的第一连接毛面俯视结构示意图。

[0022] 图中:1、下连接片;2、海绵块;3、上连接片;4、上海绵橡胶垫;5、上砂纸层;6、第一连接刺面;7、下砂纸层;8、下海绵橡胶垫;9、第二连接刺面;10、第二连接毛面;11、第三连接刺面;12、第四连接毛面;13、第一连接毛面。

具体实施方式

[0023] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0024] 实施例1:请参阅图1-4,一种具有加强结构的双面海绵砂纸,包括海绵块2,海绵块2的底端粘接固定有下连接片1,海绵块2的顶端粘接固定有上连接片3,上连接片3的顶端设置有上海绵橡胶垫4,下连接片1的底端设置有下海绵橡胶垫8;

[0025] 上连接片3的顶端和下连接片1的底端分别横向粘贴固定有第四连接毛面12,上海绵橡胶垫4的底端和下海绵橡胶垫8的顶端分别横向粘贴固定有第三连接刺面11,第三连接刺面11和第四连接毛面12分别等间距设置有三组;

[0026] 具体地,如图1-图3所示,双面海绵砂纸使用时,可以分别在海绵块2的顶端和底端,将设置的上海绵橡胶垫4和下海绵橡胶垫8利用第三连接刺面11,对应分别粘贴在上连接片3顶端和下连接片1底端的第四连接毛面12上后,即可分别将上海绵橡胶垫4和下海绵橡胶垫8安装固定在海绵块2的顶端和底端,通过设置的上海绵橡胶垫4和下海绵橡胶垫8可以对海绵砂纸的整体结构进行强化,增加海绵砂纸的厚度,在使用海绵砂纸打磨工件时,可以提高打磨操作时安全性,同时通过设置的上海绵橡胶垫4和下海绵橡胶垫8增加一定的硬度,更容易手持打磨操作,便于对双面海绵砂纸结构进行强化。

[0027] 实施例2:上海绵橡胶垫4的顶端设置有上砂纸层5,下海绵橡胶垫8的底端设置有下砂纸层7,上海绵橡胶垫4的顶端和下海绵橡胶垫8的底端分别横向粘贴固定有第二连接毛面10,且第二连接毛面10分别在上海绵橡胶垫4的顶端和下海绵橡胶垫8的底端等间距设置有三组,上砂纸层5的底端和下砂纸层7的顶端分别横向粘贴固定有第二连接刺面9,且第二连接刺面9分别在上砂纸层5的底端和下砂纸层7的顶端等间距设置有三组;

[0028] 具体地,如图1和图3所示,海绵砂纸使用时,通过手持海绵块2并将上砂纸层5或是下砂纸层7贴住在工件表面来回搓动进行打磨,在上砂纸层5和下砂纸层7磨损殆尽后,可以分别将上砂纸层5和下砂纸层7利用第二连接刺面9对应从上海绵橡胶垫4的顶端和下海绵橡胶垫8的底端撕下拆卸,之后对应替换两组新的上砂纸层5和下砂纸层7重新安装固定后即可,磨损件可替换。

[0029] 实施例3:上海绵橡胶垫4和下海绵橡胶垫8的前端分别横向粘贴固定有第一连接刺面6,上海绵橡胶垫4和下海绵橡胶垫8的后端分别横向粘贴固定有第一连接毛面13;

[0030] 具体地,如图1和图4所示,双面海绵砂纸使用时,可以将一组双面海绵砂纸上上海绵橡胶垫4和下海绵橡胶垫8前端固定的第一连接刺面6,对应另一组双面海绵砂纸上海绵橡胶垫4和下海绵橡胶垫8后端固定的第一连接毛面13上进行粘贴固定有,即可将两组双面海绵砂纸之间进行辅助组合连接加宽,在打磨时可增大对工件的打磨面积,打磨操作更加便捷。

[0031] 工作原理:本实用新型在使用时,可以分别在海绵块2的顶端和底端,将设置的上海绵橡胶垫4和下海绵橡胶垫8利用第三连接刺面11,对应分别粘贴在上连接片3顶端和下连接片1底端的第四连接毛面12上后,即可分别将上海绵橡胶垫4和下海绵橡胶垫8安装固定在海绵块2的顶端和底端,通过设置的上海绵橡胶垫4和下海绵橡胶垫8可以对海绵砂纸的整体结构进行强化,增加海绵砂纸的厚度,海绵砂纸使用时,通过手持海绵块2并将上砂纸层5或是下砂纸层7贴住在工件表面来回搓动进行打磨,在上砂纸层5和下砂纸层7磨损殆尽后,可以分别将上砂纸层5和下砂纸层7利用第二连接刺面9对应从上海绵橡胶垫4的顶端和下海绵橡胶垫8的底端撕下拆卸,之后对应替换两组新的上砂纸层5和下砂纸层7重新安装固定后即可,磨损件可替换,并且双面海绵砂纸使用时,可以将一组双面海绵砂纸上上海绵橡胶垫4和下海绵橡胶垫8前端固定的第一连接刺面6,对应另一组双面海绵砂纸上海绵橡胶垫4和下海绵橡胶垫8后端固定的第一连接毛面13上进行粘贴固定后,即可将两组双面海绵砂纸之间进行辅助组合连接加宽,增大对工件的打磨面积。

[0032] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新

型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

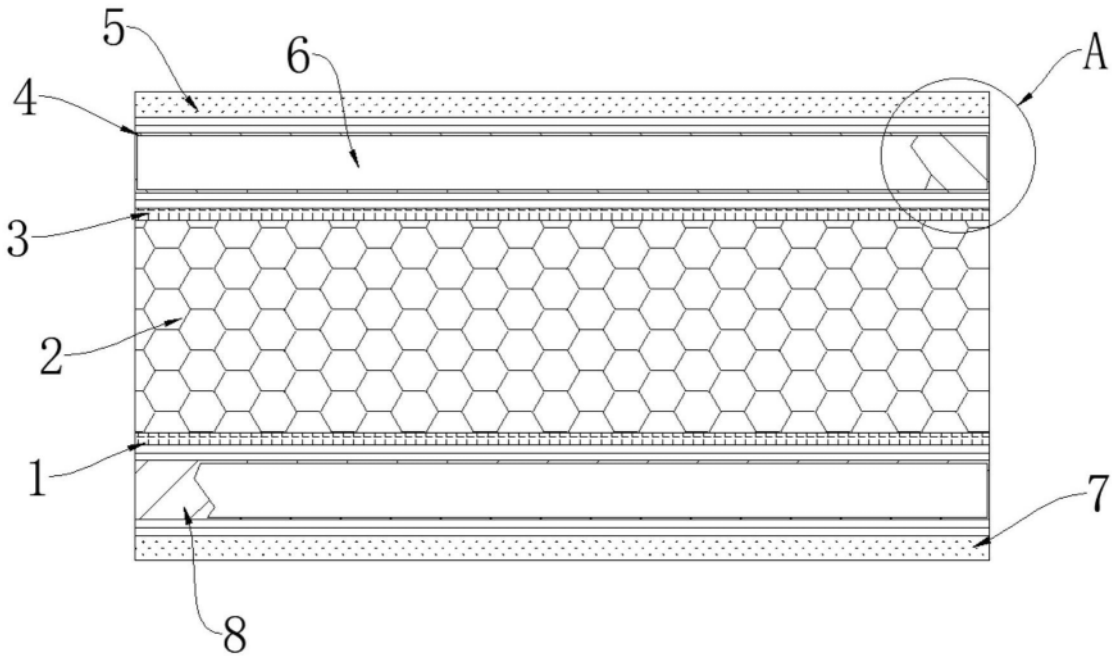


图1

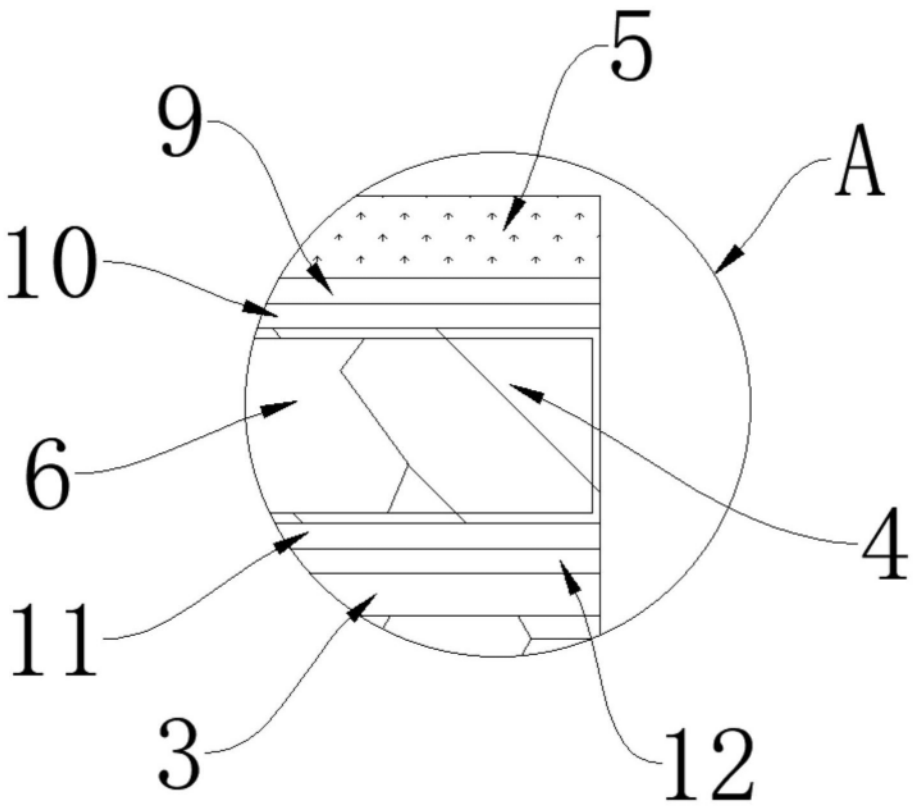


图2

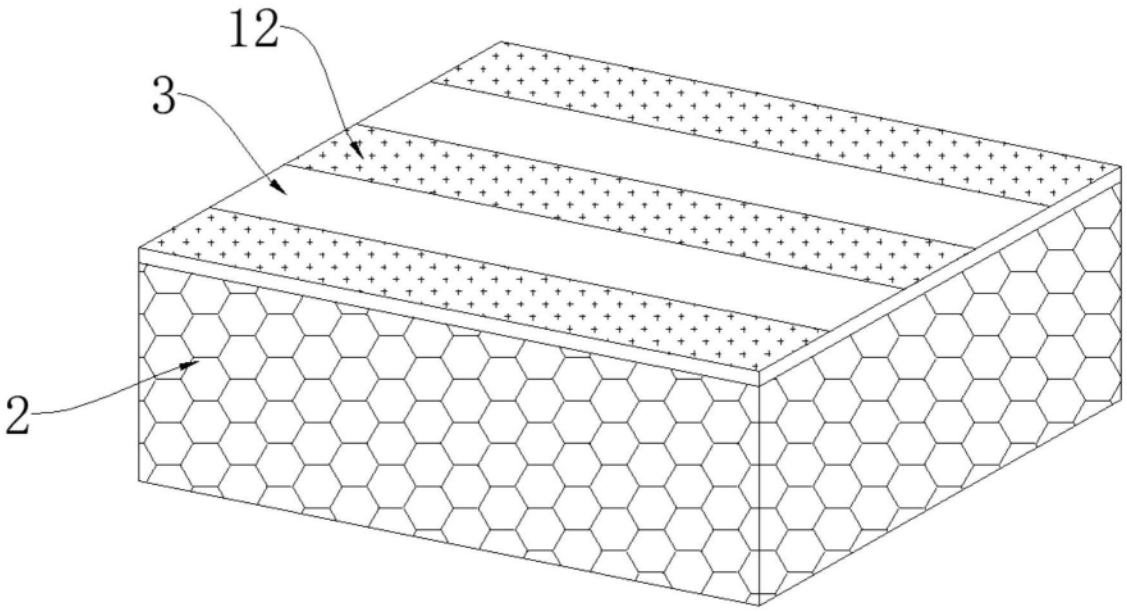


图3

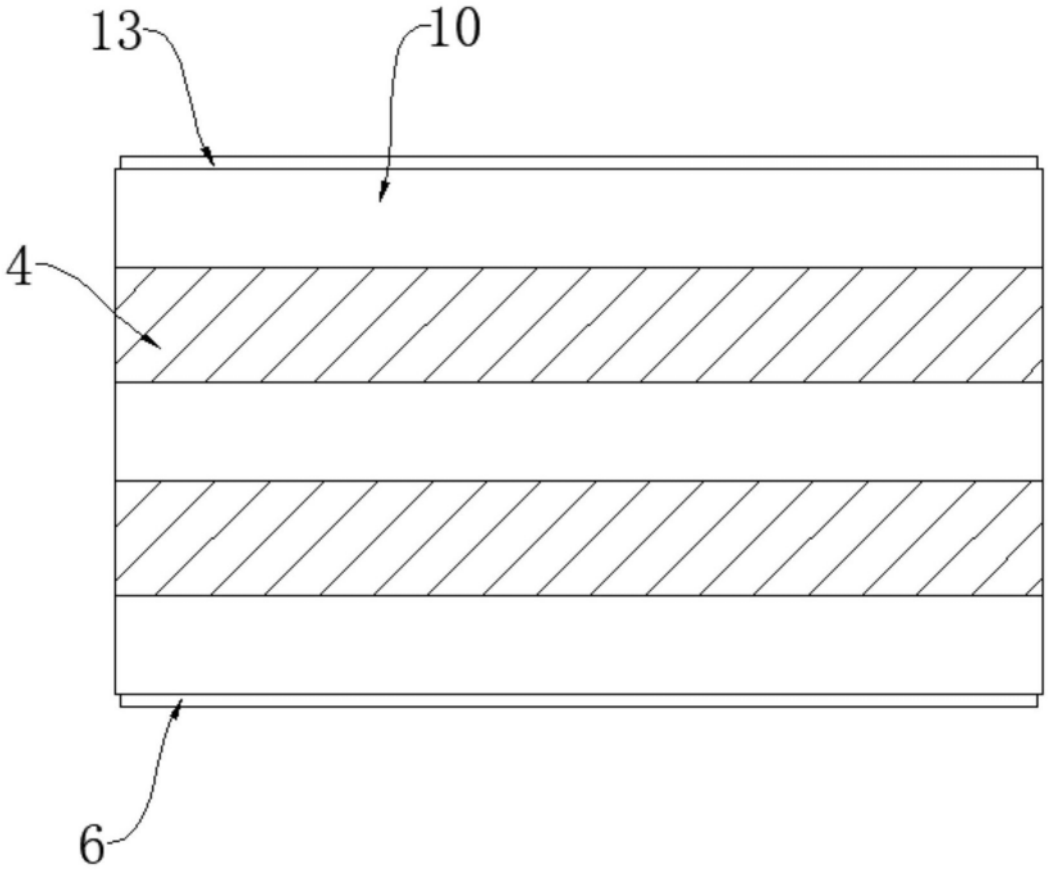


图4