



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203505498 U

(45) 授权公告日 2014. 04. 02

(21) 申请号 201320643521. X

(22) 申请日 2013. 10. 18

(73) 专利权人 陕西科技大学

地址 710021 陕西省西安市未央区大学园区
陕西科技大学

(72) 发明人 郑甲红 高警 闫茹 刘梦飞

(74) 专利代理机构 西安智大知识产权代理事务
所 61215

代理人 罗来兵

(51) Int. Cl.

A23N 5/00 (2006. 01)

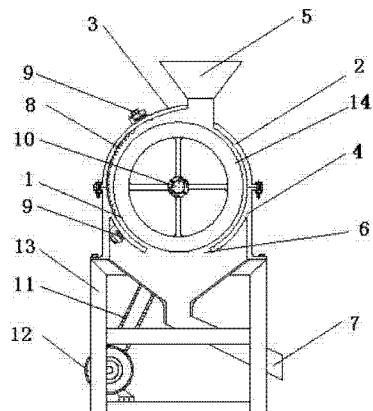
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种带有滚筒的偏心挤压式核桃破壳机

(57) 摘要

一种带有滚筒的偏心挤压式核桃破壳机，包括圆柱形的滚筒，滚筒轴心处设有圆柱形传动轴，滚筒外设有盖体，盖体为圆柱形中空腔体，滚筒位于盖体内部，且不与盖体接触，传动轴活动安装在盖体上，能够以传动轴的中心轴为轴转动，传动轴的中心轴与盖体的中心轴为两条位置不相同的轴，盖体由上盖和下盖连接组成，上盖为盖体顶部，下盖为盖体底部，上盖上焊接有进料斗，下盖下端设有开口，下盖与出料口连接，挤压板位于盖体侧面的缺口处，通过螺栓安装在盖体上，挤压板与盖体的连接处设有垫片；本实用新型能够根据核桃的大小尺寸调节挤压板与滚筒的距离，具有工作效率高、破壳率高、整仁率高、成本低且便于使用的特点。



1. 一种带有滚筒的偏心挤压式核桃破壳机,其特征在于:包括圆柱形的滚筒(1),所述滚筒(1)轴心处设有圆柱形传动轴(10),所述滚筒(1)外设有盖体(2),所述盖体(2)为圆柱形中空腔体,所述滚筒(1)位于盖体(2)内部,且不与盖体(2)接触,所述传动轴(10)活动安装在盖体(2)上,能够以传动轴(10)的中心轴为轴转动,所述传动轴(10)的中心轴与盖体(2)的中心轴为两条位置不相同的轴,所述盖体(2)由上盖(3)和下盖(4)连接组成,所述上盖(3)为盖体(2)顶部,所述下盖(4)为盖体(2)底部,所述上盖(3)上焊接有进料斗(5),所述下盖(4)下端设有开口(6),所述下盖(4)与出料口(7)连接,所述破壳机还包括位于盖体(2)侧面的缺口处的挤压板(8),所述挤压板(8)通过螺栓安装在盖体(2)上,所述挤压板(8)与盖体(2)的连接处设有用于调节挤压板(8)与滚筒(1)之间距离的垫片(9),所述破壳机还包括电动机(12),所述电动机(12)通过皮带(11)与传动轴(10)连接。

2. 根据权利要求1所述的一种带有滚筒的偏心挤压式核桃破壳机,其特征在于:所述滚筒(1)为圆柱形,表面设有用于固定和压碎核桃的半圆形凸齿,所述半圆形凸齿间距能够容纳一个核桃竖向放置。

3. 根据权利要求1或2所述的一种带有滚筒的偏心挤压式核桃破壳机,其特征在于:所述滚筒(1)两侧设有用于防止核桃掉落的挡板(14),所述挡板(14)的高度高于滚筒(1)表面的凸齿的高度。

4. 根据权利要求1所述的一种带有滚筒的偏心挤压式核桃破壳机,其特征在于:所述挤压板(8)为圆弧形板,弧度与盖体(2)的弧度相匹配,挤压板(8)上设有用于压碎核桃的三角形凸起。

5. 根据权利要求1或4所述的一种带有滚筒的偏心挤压式核桃破壳机,其特征在于:所述垫片(9)数量可以调节。

6. 根据权利要求1所述的一种带有滚筒的偏心挤压式核桃破壳机,其特征在于:所述盖体(2)由上盖(3)和下盖(4)通过螺栓固定连接组成。

一种带有滚筒的偏心挤压式核桃破壳机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及农业机加工技术领域,特别涉及一种带有滚筒的偏心挤压式核桃破壳机。

背景技术

[0002] 我国是核桃的生产大国,每年在核桃成熟期,有大量的核桃进行工艺加工然后成为食品,流入市场。而核桃加工工艺中的第一步,也是最重要的一步,就是核桃的脱壳加工工序。由于核桃品种繁杂,尺寸差异大,形状不规则,果壳与果仁之间间隙小,所以在为核桃脱壳,取出完整的果仁的操作过程难度较大。目前市场上仍没有一款技术成熟的核桃脱壳机械,能够实现高效、完整的取出核桃的果仁。在很多地方甚至还在采用传统的人工剥取的方式来取出核桃的果仁,工作效率低且人工成本高。

[0003] 现在市场上也有一些核桃破壳机,相较传统的人工剥取的方式提高了工作效率,但同样也存在一定需要改进的缺点。平板式挤压破壳机利用平板挤压核桃,使果壳破裂、剥落,从而取出果仁。虽然该设备节省了人力,提高了工作效率,但是机械破壳率较低,部分核桃在挤压的过程中从缝隙中挤出,严重影响了破壳率。另外利用平板挤压的核桃剥出的果仁在挤压的力度过大时,容易被挤碎,不能获得完整的果仁,整仁率较低影响卖相和价格。多辊挤压式核桃破壳机在破壳率和整仁率上都相对提高,但是该设备的结构复杂,价格昂贵且不易操作。因此,制造出一款成本低、效率高、适于实用又便于使用的能够完整取出核桃果仁的机械,已成为果农的迫切需求。

发明内容

[0004] 为了克服上述现有技术的缺点,本实用新型的目的在于提供一种带有滚筒的偏心挤压式核桃破壳机,能够根据核桃的大小尺寸调节挤压板与滚筒的距离,缓慢挤压核桃的外壳,具有工作效率高、破壳率高、整仁率高、成本低且便于使用的特点。

[0005] 为了达到上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0006] 一种带有滚筒的偏心挤压式核桃破壳机,包括圆柱形的滚筒1,所述滚筒1轴心处设有圆柱形传动轴10,所述滚筒1外设有盖体2,所述盖体2为圆柱形中空腔体,所述滚筒1位于盖体2内部,且不与盖体2接触,所述传动轴10活动安装在盖体2上,能够以传动轴10的中心轴为轴转动,所述传动轴10的中心轴与盖体2的中心轴为两条位置不相同的轴,所述盖体2由上盖3和下盖4连接组成,所述上盖3为盖体2顶部,所述下盖4为盖体2底部,所述上盖3上焊接有进料斗5,所述下盖4下端设有开口6,所述下盖4与出料口7连接,所述破壳机还包括位于盖体2侧面的缺口处的挤压板8,所述挤压板8通过螺栓安装在盖体2上,所述挤压板8与盖体2的连接处设有用于调节挤压板8与滚筒1之间距离的垫片9,所述破壳机还包括电动机12,所述电动机12通过皮带11与传动轴10连接。

[0007] 所述滚筒1为圆柱形,表面设有用于固定和压碎核桃的半圆形凸齿,所述半圆形凸齿间距能够容纳一个核桃竖向放置。

[0008] 所述滚筒 1 两侧设有用于防止核桃掉落的挡板 14，所述挡板 14 的高度高于滚筒 1 表面的凸齿的高度。

[0009] 所述挤压板 8 为圆弧形板，弧度与盖体 2 的弧度相匹配，挤压板 8 上设有用于压碎核桃的三角形凸起。

[0010] 所述垫片 9 数量可以调节。

[0011] 所述盖体 2 由上盖 3 和下盖 4 通过螺栓固定连接组成。

[0012] 本实用新型的工作原理为：

[0013] 工作时，将核桃放入进料斗 5 内，核桃因重力从进料斗 5 落入盖体 2 内的滚筒 1 上。滚筒 1 表面设有半圆形凸齿，落入盖体 2 的核桃被半圆形凸齿固定，由于重力作用，核桃被竖直卡入凸齿之间。电动机 12 工作，通过皮带 11 带动传动轴 10 转动，滚筒 1 随传动轴 10 转动一同转动。被竖直卡入凸齿之间的核桃随传动轴 10 一起转动。根据核桃的实际大小增加或减少垫片 9 的数量，使得挤压板 8 与滚筒 1 之间的距离正好能够挤压碎裂核桃的外壳。由于盖体 2 与传动轴 10 具有不相同的中心轴，滚筒 1 以传动轴 10 的中心轴为轴转动，滚筒 1 与盖体 2 的间隙循环的变大变小，在挤压的过程中能够轻松的挤压破碎核桃外壳。外壳破碎的核桃变形变小，从凸齿之间掉落，通过开口 6 掉出盖体 2，通过出料口 7 掉出，进行收集。

[0014] 本实用新型的有益效果为：

[0015] 本实用新型设计的盖体 2 与传动轴 10 之间采用偏心设计，滚筒 1 随着传动轴 10 转动，滚筒 1 与盖体 2 的间隙循环的变大变小，核桃的外壳在转动的过程中会慢慢被压破。滚筒 1 表面的半圆形凸齿设计，能够稳固的夹住核桃，滚筒 1 两侧的挡板 14 设计能够防止核桃在转动时从缝隙脱落，确保核桃全部被挤压破裂。

[0016] 本实用新型能够根据核桃的大小尺寸调节挤压板与滚筒的距离，缓慢挤压核桃的外壳，提高了核桃加工的破壳率和整仁率，克服了由于核桃尺寸不同而影响破壳率的缺点。本实用新型的结构简单，工作效率高、破壳率高、整仁率高、成本低且便于使用，十分适合在农村推广。

附图说明

[0017] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

[0018] 图 2 是本实用新型的侧视图。

[0019] 图 3 是本实用新型进行挤压的操作区的结构示意图。

[0020] 图 4 是本实用新型的滚筒的示意图。

[0021] 图 5 是本实用新型的下盖的示意图。

具体实施方式

[0022] 下面结合附图对本实用新型作进一步详细说明。

[0023] 参见附图，本实用新型为一种带有滚筒的偏心挤压式核桃破壳机，包括圆柱形的滚筒 1，所述滚筒 1 轴心处设有圆柱形传动轴 10，所述滚筒 1 外设有盖体 2，所述盖体 2 为圆柱形中空腔体，所述滚筒 1 位于盖体 2 内部，且不与盖体 2 接触，所述传动轴 10 活动安装在盖体 2 上，能够以传动轴 10 的中心轴为轴转动，所述传动轴 10 的中心轴与盖体 2 的中心

轴为两条位置不相同的轴,所述盖体2由上盖3和下盖4连接组成,所述上盖3为盖体2顶部,所述下盖4为盖体2底部,所述上盖3上焊接有进料斗5,所述下盖4下端设有开口6,所述下盖4与出料口7连接,所述破壳机还包括位于盖体2侧面的缺口处的挤压板8,所述挤压板8通过螺栓安装在盖体2上,所述挤压板8与盖体2的连接处设有用于调节挤压板8与滚筒1之间距离的垫片9,所述破壳机还包括电动机12,所述电动机12通过皮带11与传动轴10连接。

[0024] 所述滚筒1为圆柱形,表面设有用于固定和压碎核桃的半圆形凸齿,所述半圆形凸齿间距能够容纳一个核桃竖向放置。

[0025] 所述滚筒1两侧设有用于防止核桃掉落的挡板14,所述挡板14的高度高于滚筒1表面的凸齿的高度。

[0026] 所述挤压板8为圆弧形板,弧度与盖体2的弧度相匹配,挤压板8上设有用于压碎核桃的三角形凸起。

[0027] 所述垫片9数量可以调节。

[0028] 所述盖体2由上盖3和下盖4通过螺栓固定连接组成。

[0029] 参见图1,圆柱形的滚筒1安装在盖体2内,且不与盖体2接触。盖体2由上盖3和下盖4通过螺栓固定连接组成,上盖3位于盖体2顶部,下盖4位于盖体2底部,下盖4通过螺栓固定安装在机架13上。

[0030] 滚筒1轴心处设有圆柱形传动轴10,传动轴10活动安装在盖体2上,并能够以传动轴10的中心轴为轴进行转动,传动轴10通过皮带11与电动机12连接,电动机12安装在机架13上。电动机12通过皮带11带动传动轴10转动,同时滚筒1随着传动轴10的转动为转动。

[0031] 参见图1和图3,上盖3上焊接有进料斗5,核桃从进料斗5进入盖体2内进行挤压。参见图5,下盖4下端设有开口6,挤压后的核桃从开口6掉出盖体2。下盖4与出料口7连接,出料口7焊接在机架13上,掉出盖体2的核桃,从出料口7处进行收集。

[0032] 盖体2上安装有挤压板8,挤压板8通过螺栓安装在盖体2侧面,上盖3和下盖4上分别安装有用于调节挤压板8与滚筒1之间距离的垫片9,增加垫片9数量能够增大挤压板8与滚筒1之间的距离,减少垫片9数量能够减小挤压板8与滚筒1之间的距离。根据核桃的大小调节垫片9耳朵数量,使得核桃刚好被挤压板8与滚筒1挤压破裂。挤压板8为圆弧形板,弧度与盖体2的弧度相匹配,挤压板8上设有三角形凸起,能够方便轻松的压碎核桃的外壳。

[0033] 参见图4,滚筒1为圆柱形,表面设有用于固定和压碎核桃的半圆形凸齿,半圆形凸齿间距能够容纳一个核桃竖向放置,使得落入盖体2内的核桃卡在凸齿之间。滚筒1两侧设有用于防止核桃掉落的挡板14,挡板14的高度高于滚筒1表面的凸齿的高度,保证了没有挤压破裂的核桃掉落出。

[0034] 安装在机架13上的电动机12工作,通过皮带11带动传动轴10转动,位于滚筒1轴心处传动轴10带动滚筒1一起转动。由于盖体2与传动轴10具有不相同的中心轴,所以滚筒1随传动轴10相对盖体2做偏心转动。滚筒1转动,位于滚筒1表面的半圆形凸齿随滚筒1一起转动。盖体2为中空腔体,盖体2上安装有挤压板8,挤压板8通过螺栓安装在盖体2侧面,挤压板8与偏心转动的滚筒1之间形成对核桃进行挤压的操作区。

[0035] 参见图1和图3,工作时,将核桃放入进料斗5内,核桃因为重力从进料斗5落入盖体2内的滚筒1上。滚筒1表面设有半圆形凸齿,落入盖体2的核桃被半圆形凸齿固定,由于重力作用,核桃被竖直卡入凸齿之间。电动机12工作,通过皮带11带动传动轴10转动,滚筒1随传动轴10转动一同转动。被竖直卡入凸齿之间的核桃随传动轴10一起转动。根据核桃的实际大小增加或减少垫片9的数量,使得挤压板8与滚筒1之间的距离正好能够挤压碎裂核桃的外壳。由于盖体2与传动轴10具有不相同的中心轴,滚筒1以传动轴10的中心轴为轴转动,滚筒1与盖体2的间隙循环的变大变小,在挤压的过程中能够轻松的挤压破碎核桃外壳。外壳破碎的核桃变形变小,从凸齿之间掉落,通过开口6掉出盖体2,通过出料口7掉出,进行收集。

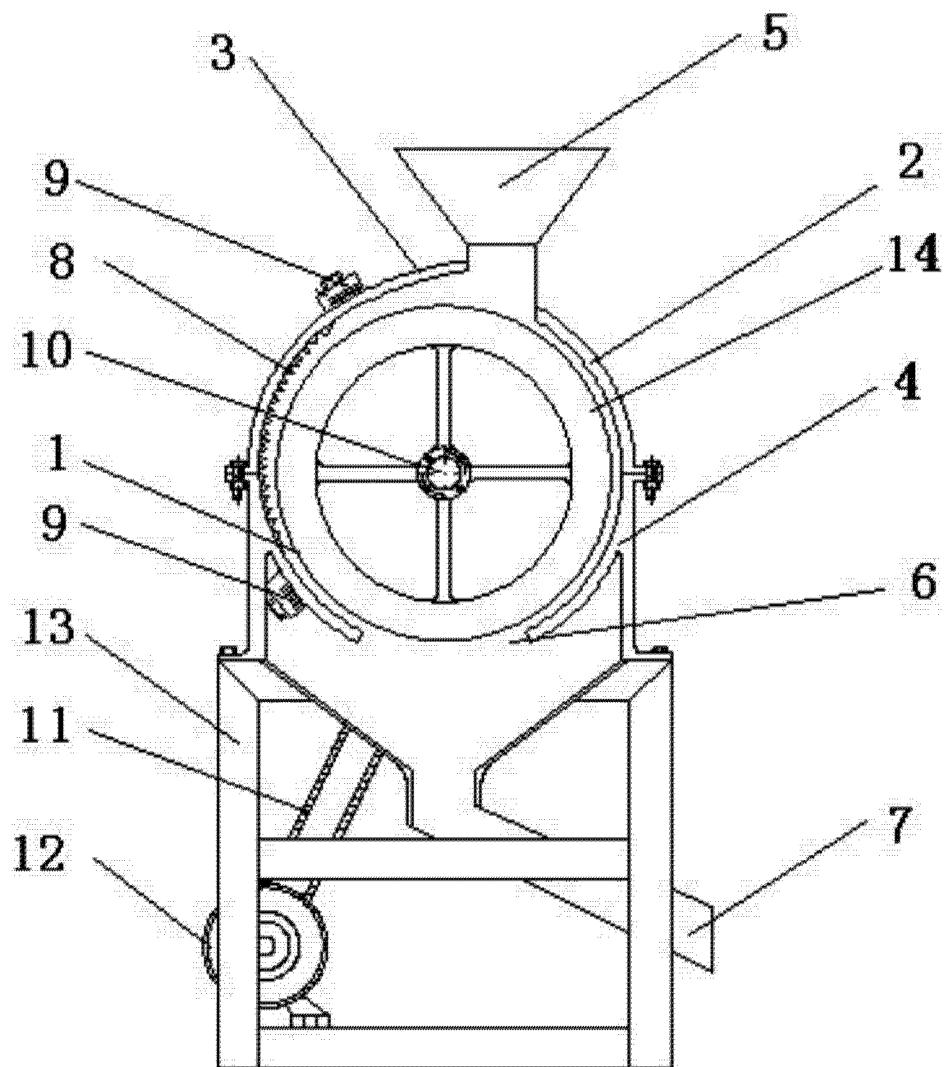


图 1

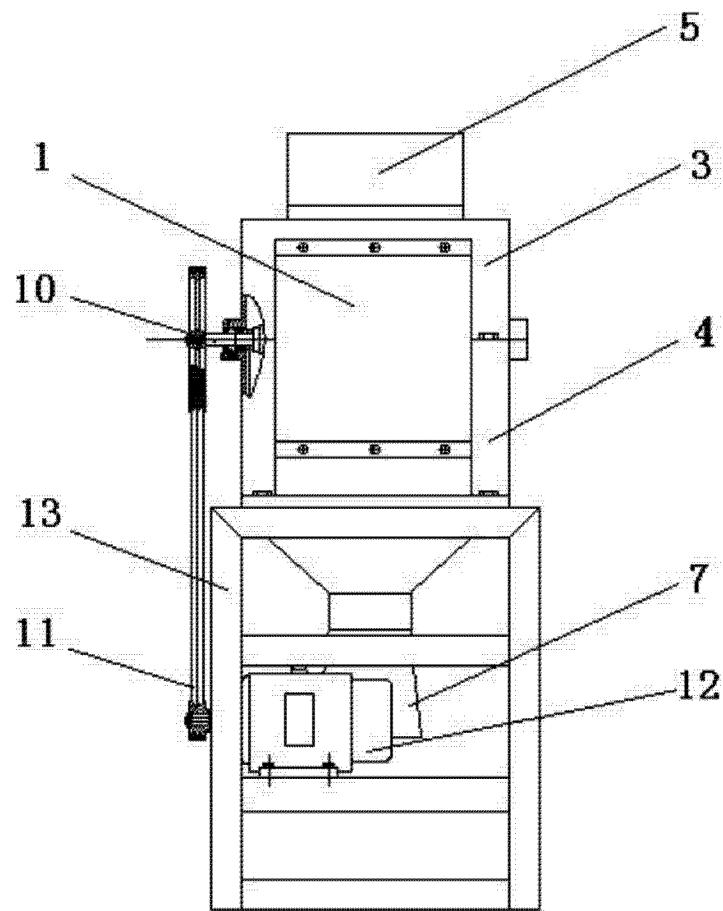


图 2

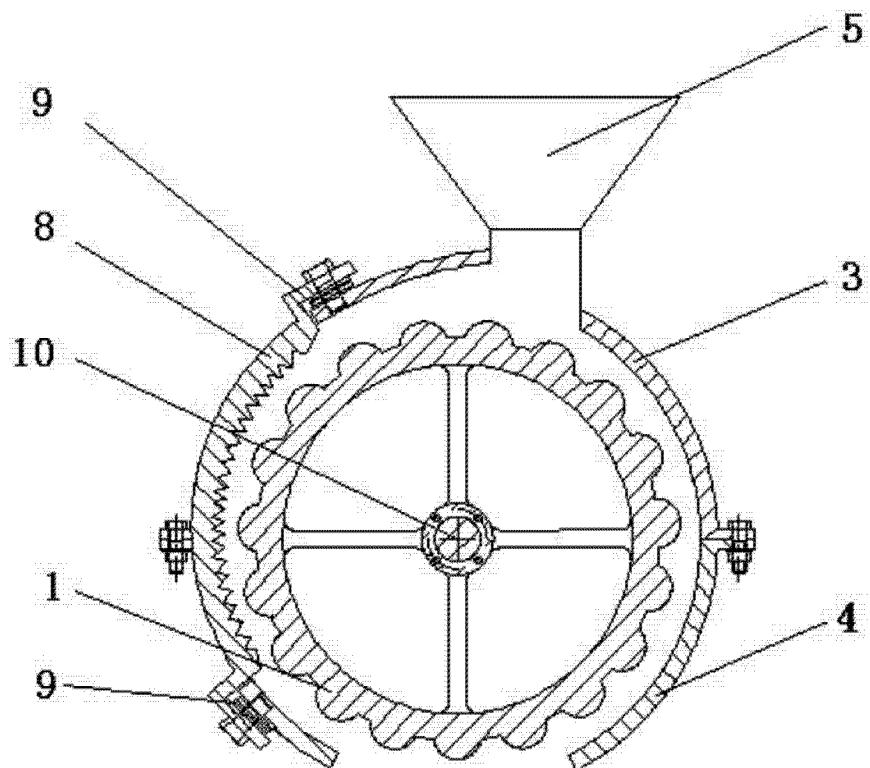


图 3

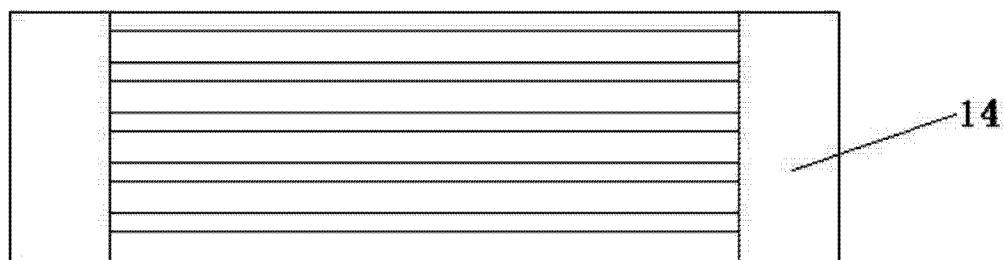


图 4

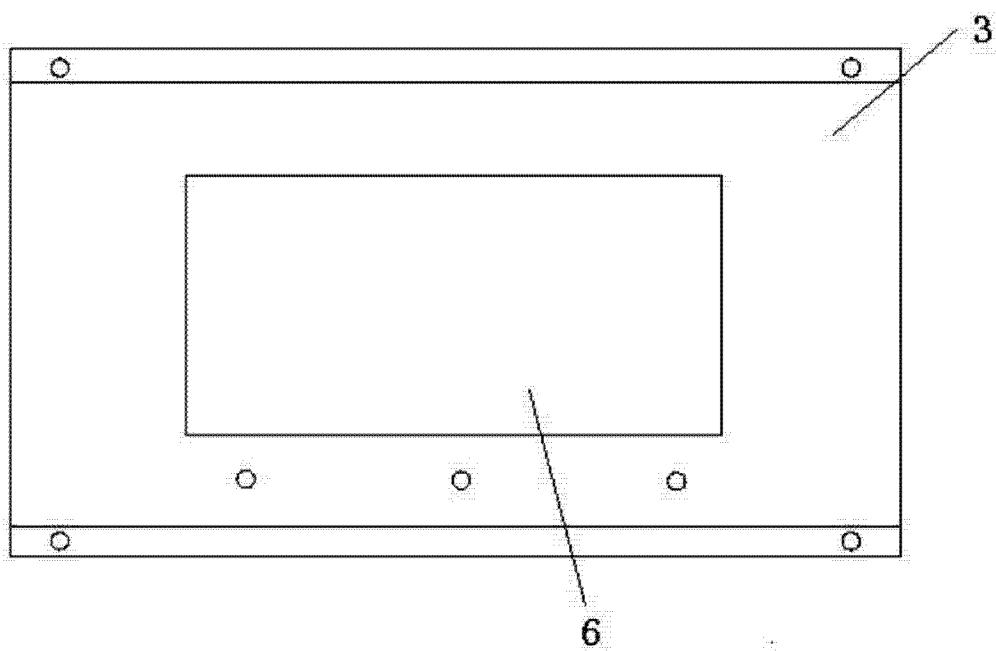


图 5