



Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 04.IV.1967 (P 119 829)

Pierwszeństwo: 06.IV.1966 Niemiecka
Republika
Federalna

Opublikowano: 30.XII.1972

Kl. 77b,9/02

MKP A63c 9/02

UKD

Twórca wynalazku Hannes Marker, Garmisch-Partenkirchen
i
właściciel patentu: (Niemiecka Republika Federalna)

Płyta obcasowa w wiązaniu do nart

1

W wiązaniach do nart z elementami zabezpieczającymi, znane są już od dawna wykonane z blachy płyty obcasowe z bocznymi szczękami. Górne końce bocznych szczęk zawierają po jednym oczku do umieszczenia rzemienia. W większości takich płyt obcasowych istnieje możliwość nastawienia odstępu bocznych szczęk, dla odpowiedniej szerokości buta użytkownika, przy czym boczne szczęki tak są umieszczone, że zazębiają się z zębami listwami części umocowanych pod płytą obcasową. Do tego celu urządzenie podpierające podszwę musi być wielowarstwowo zbudowane, przy czym pojedyncze warstwy połączone są śrubami. Takie urządzenia są drogie i skomplikowane, szczególnie wtedy, jeśli płyta przytrzymująca obcas ma być obrotowo umieszczona na nartcie.

Oprócz wspomnianych płyt przytrzymujących obcas, znane są już także płyty obcasowe, w których boczne szczęki i płyta obcasowa składa się z jednej części, a wzajemne odstępy szczęk są nieokreślone. W celu dopasowywania szczęk do różnych szerokości buta, w znanych płytach obcasowych elementy napinające urządzenia napinającego, połączone z bocznymi szczękami, można przedstawiać poprzecznie do kierunku narty, tak, że ich wzajemny odstęp odpowiada szerokości obcasu, lecz boczne szczęki, są ściśnięte zwarte z obcasem. Dzięki możliwości przestawienia elementów napinających w znanych wiązaniach do nart, w których elementy te mogą być wprowadzone od zewnątrz lub we-

2

wnątrz bocznych szczęk, można tylko zmienić nacisk na obcas o różnej szerokości.

Celem niniejszego wynalazku jest takie wykonanie płyty obcasowej z blachy wyżej opisanego rodzaju, aby z jednej strony uzyskać jej tanią produkcję, a z drugiej strony umożliwić łatwe i szybkie jej nastawienie dla różnych szerokości obcasu, tak aby z zakładu produkcji dostarczone były płyty obcasowe z jednolitymi odstępami bocznych szczęk, a w odpowiednim przedsiębiorstwie lub sklepie w łatwy sposób mogły być dopasowywane do szerokości buta nabywcy.

Zadanie to zostanie na podstawie tego wynalazku tak rozwiązane, że stanowiąca jedną całość płyta obcasowa i boczne szczęki są ze sobą połączone częścią łączącą o dużym promieniu krzywizny. Duży promień krzywizny umożliwia łatwe wyginanie szczęk na zewnątrz lub wewnątrz, zależnie od szerokości obcasu, eliminuje konieczność użycia ruchomych szczęk, elementów utrzymujących stały odstęp szczęk i przemieszczanie elementów napinających. Dopasowywanie bocznych szczęk do indywidualnej szerokości obcasu przez ich zginanie było w dotychczas znanych płytach obcasowych niemożliwe, gdyż boczne szczęki były umieszczone pod kątem prostym w stosunku do płyty i łatwo było je odłamać.

Zgodnie z wynalazkiem najmniejszy promień krzywizny części łączącej szczęki z płytą jest większy,

aniżeli podwójna grubość blachy z której są one wykonane; winien on wynosić 5 mm lub więcej.

W innej odmianie szczęk, po stronie wewnętrznej, szczególnie w górnej części, obejmującej oczka do umocowania rzemienia, mają one wklęsły, łukowy kształt. Dzięki takiemu wykonaniu szczęk, boczne ścianki obcasa zawsze przy najmniejszych wychyleniach płyty obcasowej są ściśle zwarte z tą powierzchnią wklęsłą, a podeszwa buta nie może zakleszczyć się w szczękach.

Wynalazek jest uwidoczniiony na załączonych rysunkach, na których fig. 1 przedstawia widok z boku wiązania z płytą obcasową i rzemieniem opasującym but, fig. 2 — przedstawia przekrój poprzeczny płyty obcasowej wzdłuż linii II-II na fig. 3, fig. 3 — widok z góry płyty obcasowej, fig. 4 — widok z boku płyty, fig. 5 — widok z boku odmiany wiązania przytrzymującego obcas z butem, fig. 6 — widok z góry płyty obcasowej wiązania jak na fig. 5 z częściowym przekrojem, fig. 7 — przekrój podłużny płyty wzdłuż linii VII-VII na fig. 6, a fig. 8 — przekrój wzdłuż linii VIII-VIII na fig. 6.

Fig. 1 przedstawia wiązanie obejmujące obcas buta wyposażone w płytę obcasową według wynalazku. Płyta 8 jest w znany sposób przymocowana obrotowo do narty 1 za pomocą płyty łożyskowej, umieszczonej w jej wgłębieniu, tak że płyta obrotowa 8, ją obejmuje i jest mocno zamocowana na nartcie. Płyta 8 posiada także umieszczone kolejno w znany sposób, wzdłuż narty żebra 9, w których umieszczone są elementy napinające 5 i 6 i które to elementy napinające są przestawiane w tych żebrach. Do elementów napinających 5 i 6 przymocowane jest znane urządzenie napinające 7 z zabezpieczeniami, którego konstrukcja nie jest objaśniona na rysunku. Obrotowa płyta 8 pokrywa się z płytą 10, według wynalazku, która jest odłączalna od płyty 8 i jest z nią połączona za pomocą płaskich sprężyn 15 i 16. Do zapewnienia odpowiedniego położenia płyty obcasowej 10 w stosunku do płyty obrotowej 8 służą boczne, kątowe przekładki 17, 18, 23, 24 oraz zagłębienie 25, które jest dopasowane do zagłębienia nie przedstawionej na rysunku płyty łożyskowej. Po obydwu stronach płyty 10 przewidziane są boczne szczęki 11 i 12, w których umieszczone są oczka 13 i 14, służące do zamocowania długiego rzemienia 3. Rzemień 3 w znany sposób opasuje but 2, przy czym jego koniec 4 służy jako rzemień napinający, połączony z elementem napinającym 5.

Jak przedstawiono na fig. 2÷4, boczne szczęki 11 i 12 zgięte są w kształcie litery „S”, przy czym górne końce szczęk obejmują oczka 13 i 14. W odmianym wykonaniu bocznych szczęk 11 i 12 (fig. 2—4), górne końce szczęk są zgięte do wewnątrz. Dolne części szczęk 11 i 12 o dużym promieniu krzywizny 30 i 31 przechodzą w płytę obcasową 10.

Duży promień krzywizny części łączących szczęki i płyty pozwala bez trudności na dopasowywanie bocznych szczęk do różnej szerokości obcasa, przez wyginanie odpowiednimi narzędziami szczęk do wewnątrz lub na zewnątrz. Zaletą tych szczęk wykonanych w kształcie litery „S” jest to, że są one dopasowane do bardzo szerokich butów, przez wyginanie ich na zewnątrz, przy czym boczna powierzchnia podeszwy buta nie przylega do nich, tak że podeszwa buta nie może zakleszczać się w bocznych szczękach 11 i 12.

W dalszej odmianie wykonania płyty obcasowej według wynalazku, wewnętrzne ściany 32 i 33 szczęk są łukowo wygięte tak, że boczne ściany podeszwy buta opierają się zawsze o łukową powierzchnię szczęk podczas niewielkich wychyleń płyty obrotowej, z którą związana jest płyta obcasowa. Podeszwa buta w tym wypadku nie może się w szczękach zakleszczyć.

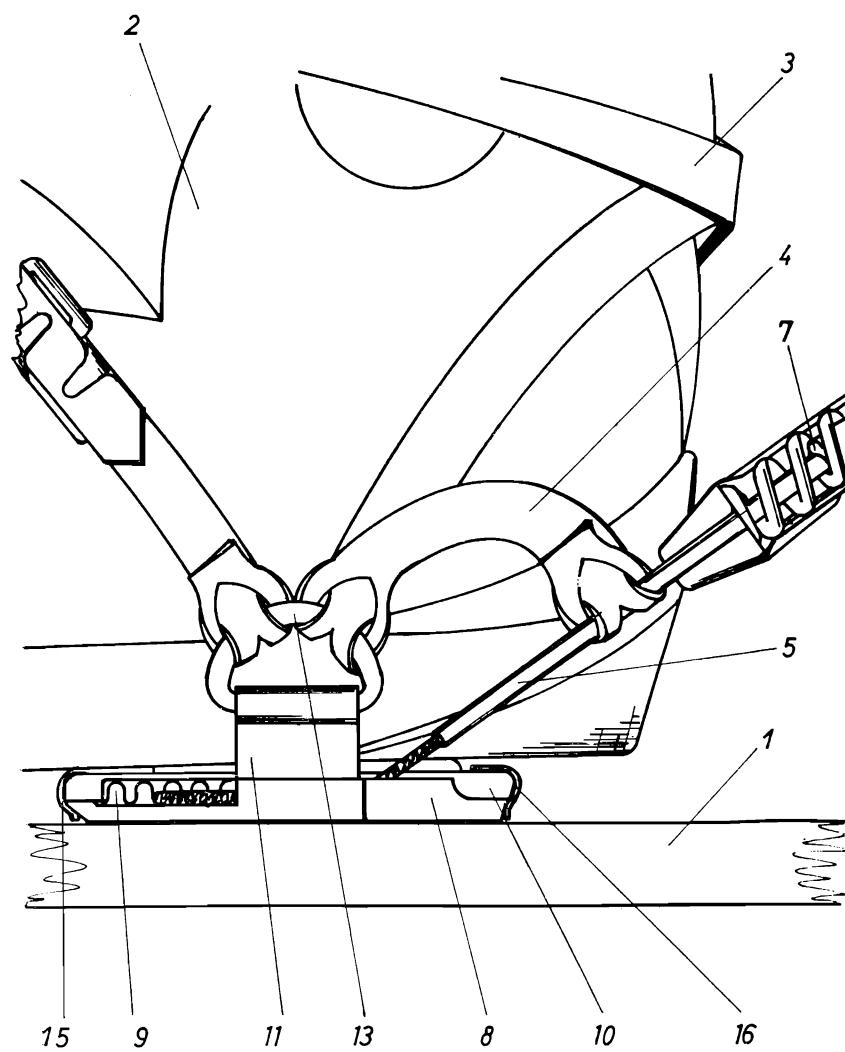
W wykonaniu przedstawionym na fig. 5, nie jest przewidziane urządzenie napinające obcas z elementami zabezpieczającymi i tym samym płyta obcasowa ma możliwość podniesienia nad płytą obrotową. Płyta obcasowa 35 jest umieszczona obrotowo na nartcie 37 za pomocą płyty łożyskowej 36. Zewnętrzne krawędzie płyty 36 pokrywają się z wewnętrznymi krawędziami obrotowej płyty obcasowej 35. Do płyty obcasowej 35 zamocowane są boczne szczęki 38 i 39, które zawierają w górnych końcach oczka 40 i 41 do rzemienia. Do bocznych szczęk 38 i 39 przymocowane są elementy napinające 42 i 43, które połączone są z urządzeniem napinającym 44. Boczne szczęki 38 i 39 są wykonane i połączone z płytą obcasową 35 w sposób wyżej opisany w odniesieniu do pierwszego przykładu wykonania płyty obcasowej.

Zastrzeżenia patentowe

1. Płyta obcasowa w wiązaniu do nart, z boczными szczękami zaopatrzonymi w górnej części po jednym oczku do zamocowania rzemienia opasującego but, przy czym odstęp pomiędzy szczękami jest nastawialny w zależności od szerokości buta użytkownika, **znamienna tym**, że stanowiące z płytą obcasową (40, 35) szczęki (11, 12, 38, 39) w miejscu połączenia z płytą mają wygięty odcinek o promieniu krzywizny (30, 31) wynoszącym co najmniej pięć milimetrów a wewnętrzne ściany (32, 33) szczęk w ich górnej części obejmującej rzemień są korzystnie łukowo wklęsłe.

2. Płyta obcasowa według zastrz. 1, **znamienna tym**, że najmniejszy promień krzywizny odcinka łączącego (30, 31) jest większy niż podwójna jego grubość.

Fig.1



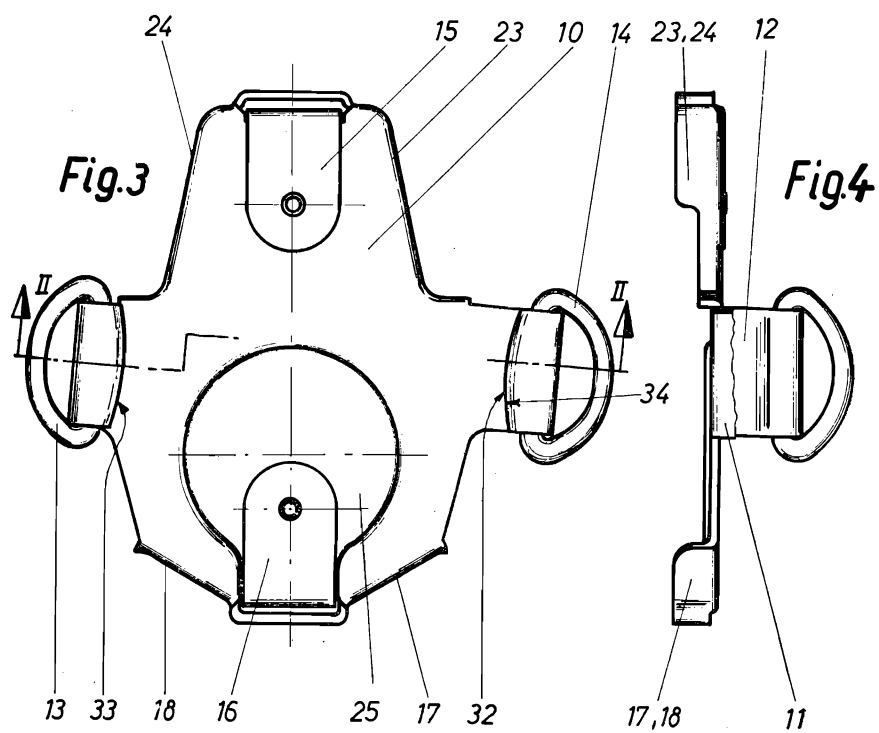
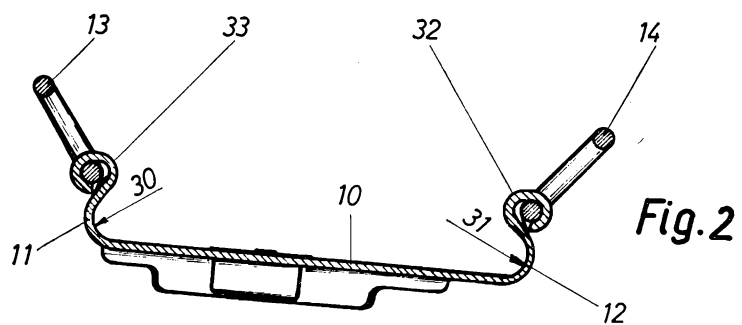


Fig.5

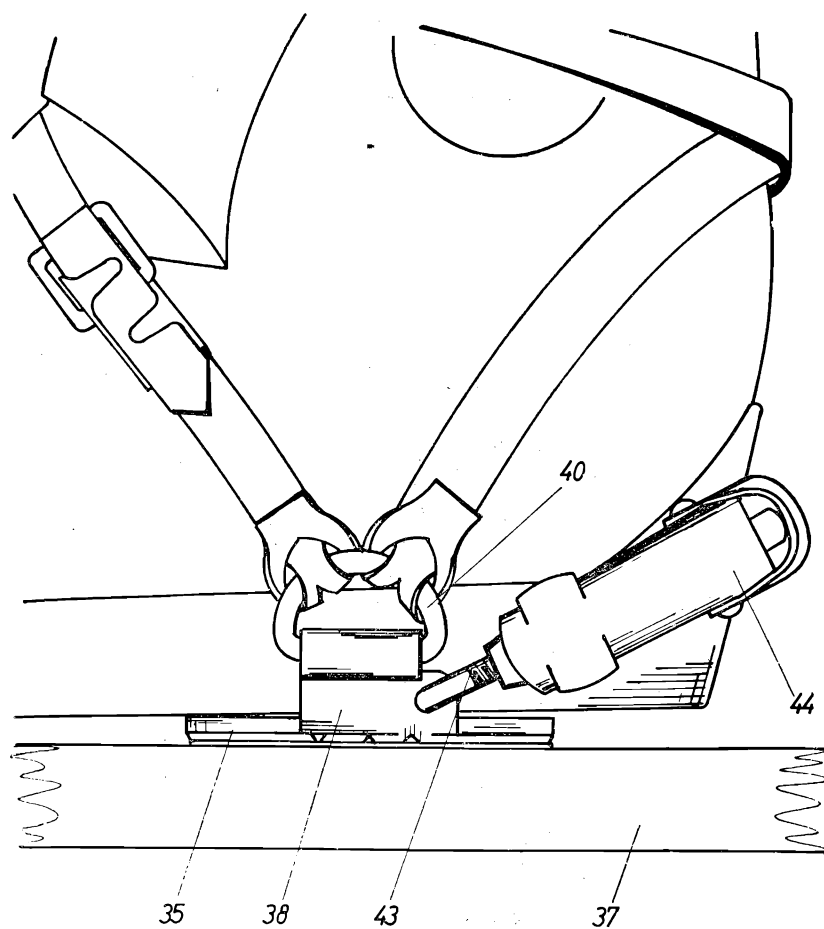


Fig. 7

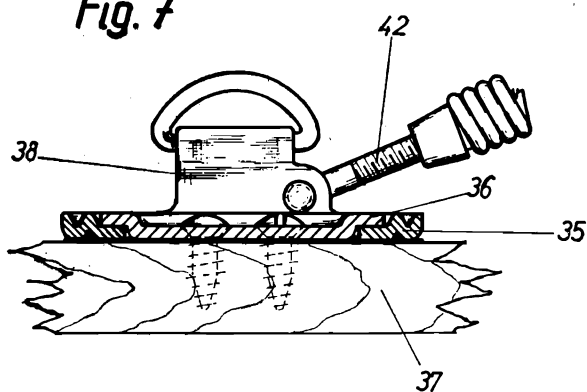


Fig. 6

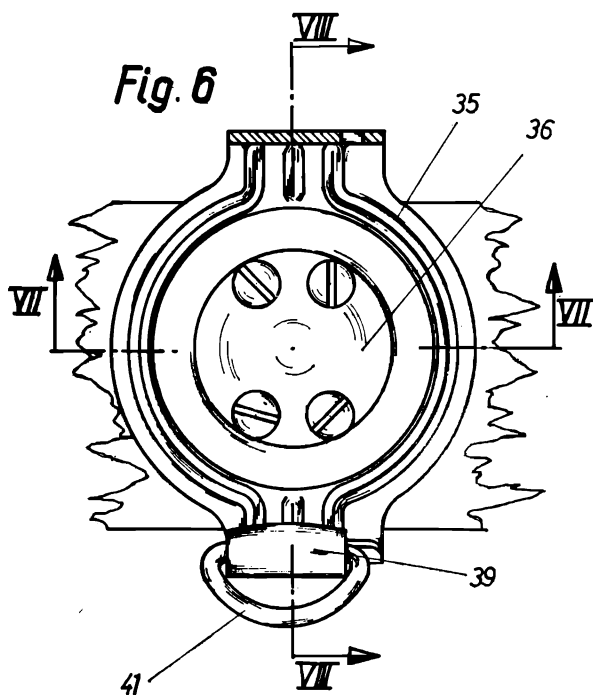


Fig. 8

