

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **17848**

(51) Klasyfikacja:
09-08

(21) Numer zgłoszenia: **18350**

(22) Data zgłoszenia: **09.06.2011**

(54)

Polimerowy element profilowy wytłaczany

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.04.2012 WUP 04/2012

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
JACHOWICZ TOMASZ, Lublin, (PL)

PL 17848

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest polimerowy element profilowy wytłaczany, stosowany do zabezpieczania opon samochodowych nie osadzonych na obręczach przed trwałą deformacją i uszkodzeniem, zwłaszcza podczas przechowywania i składowania.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest uwidoczniony na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok polimerowego elementu profilowego wytłaczanego, natomiast fig. 2 - widok odmiany polimerowego elementu profilowego wytłaczanego.

Cechą istotną przedstawianego wzoru przemysłowego jest to, że polimerowy element profilowy wytłaczany jest elementem jednolitym i ma kształt płaskiego panelu o grubości mniejszej niż jego szerokość i długość. Na jednej płaszczyźnie płaskiego panelu, traktowanej jako zewnętrzna, znajdują się dwa kwadratowe żebra, prostopadłe do tej płaszczyzny. Żebra rozmieszczone są w jednakowych odstępach od dłuższych krawędzi polimerowego elementu wytłaczanego. Szerokość żeber jest równa grubości płaskiego panelu. Pomiędzy bokami żeber, zwróconymi do siebie, a płaszczyzną polimerowego elementu profilowego znajdują się zaokrąglenia krawędzi o promieniu kołowym. Wzdłuż jednej dłuższej krawędzi elementu profilowego znajduje się prostokątny występ w stronę przeciwną do żeber.

W swojej odmianie polimerowy element profilowy wytłaczany ma grubość dwa razy większą od grubości żeber i posiada wzdłuż dłuższych krawędzi kwadratowe wybrania o długości boku równej szerokości żeber. Wybrania te są położone w stosunku do siebie przeciwległe i są na przeciwnych dłuższych krawędziach polimerowego elementu profilowanego wytłaczanego.

Polimerowy element profilowany wytłaczany, jest wykonany z termoplastycznego tworzywa polimerowego, modyfikowanego, o strukturze litej, charakteryzującego się sprężystością i podatnością na zginanie, co pozwala na jego wielokrotne zwijanie i rozwijanie. Powierzchnia polimerowego elementu profilowego wytłaczanego jest płaska, gładka, a element profilowy jest wykonany z tworzywa w kolorze czarnym.

Korzystnym skutkiem wzoru przemysłowego jest to, że polimerowy element profilowy wytłaczany, stosowany jest do przechowywania i składowania opon samochodowych o różnych parametrach ogumienia nie osadzonych na obręczach, umożliwia ich bezpieczne i długotrwałe przechowywanie, eliminując ryzyko deformacji opony na skutek jej własnego ciężaru. W celu założenia na oponę polimerowy element profilowy wytłaczany jest zwijany w taki sposób, że przyjmuje postać pierścienia kołowego, a żebra znajdują się na jego powierzchni zewnętrznej. Założony na oponę samochodową polimerowy element profilowy wytłaczany spełnia podwójną rolę - z uwagi na swoje właściwości sprężyste napina oponę zachowując się jak obręcz i utrzymuje właściwy kształt opony podczas przechowywania. Opony bez obręczy powinny być ustawiane obok siebie pionowo, co powoduje, że wymagają one dużej powierzchni do przechowywania, jednocześnie nie mogą być układane jedna na drugiej. Polimerowy profil wytłaczany po założeniu na oponę umożliwia składowanie opon bez obręczy ułożonych poziomo, bowiem z uwagi na swoje cechy geometryczne powoduje on, że składowane opony nie stykają się ze sobą. Opony bez obręczy mogą być składowane w stosach, jedna na drugiej, bowiem są one odseparowane od siebie i nie działają na nie obciążenie od ciężaru własnego, przez co opony nie ulegają deformacji. Układanie w stosach w znaczny sposób zmniejsza powierzchnię zajmowaną przez opony i wyraźnie poprawia wykorzystanie przestrzeni magazynowej w warsztatach samochodowych i punktach serwisowania opon. Dzięki zastosowaniu polimerowego profilu wytłaczanego wyeliminowana zostaje także konieczność czasochłonnej zmiany położenia poszczególnych opon, poprzez cykliczne obracanie ich o pewien kąt. Polimerowy element profilowy wytłaczany po założeniu na oponę zabezpiecza ponadto jej wnętrze przed wpływem czynników działających niszcząco na gumę, między innymi dostawaniem się tam ciał obcych, cieczy, kurzu, pyłu oraz oddziaływaniem promieniowania słonecznego.

Ilustracja wzoru



Fig. 1

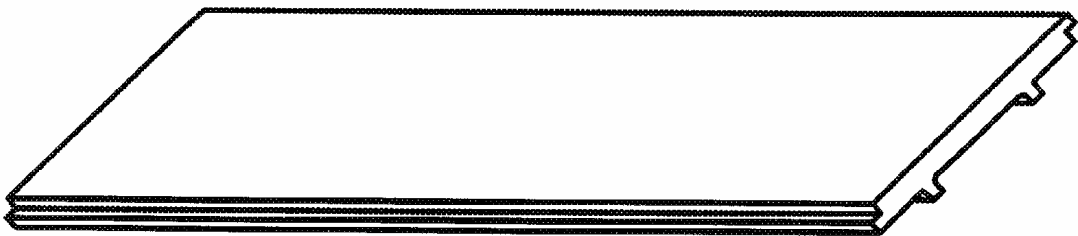


Fig. 2

