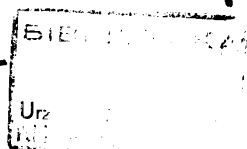


Warszawa, 28 stycznia 1935 r.

URZĄD PATENTOWY

B21d 53/36₂

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 20830.

~~Kl. 7 c, 34.~~

Mc 53/36

Piotr Boczkowski
(Warszawa, Polska).

Sposób wyrobu spinaczy do pasów napędowych oraz urządzenie, służące do tego celu.

Zgłoszono 4 kwietnia 1934 r.

Udzielono 11 grudnia 1934 r.

Przedmiotem niniejszego wynalazku jest sposób i urządzenie do wyrobu spinaczy do pasów napędowych, którego poszczególne części są uwidocznione na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok zgóry patrycy, fig. 2 — widok patrycy z boku, fig. 3 — widok matrycy z boku, fig. 4 — widok matrycy zgóry, fig. 5 — urządzenie do przesuwania taśmy metalowej i zaginania zębów, a fig. 6 — widok taśmy z wgiętym spinaczem oraz gotowego spinacza. Urządzenie według wynalazku składa się z dwóch części: górnej — patrycy i dolnej — matrycy. Dolna część 2, t. j. matryca, jest ustawiona i przymocowana nieruchomo na odpowiedniej prasie, górna zaś część 1 (patryca), ruchoma w kierunku pionowym, jest

przymocowana do ruchomej głowicy prasy. Patryca posiada na swej powierzchni palce kierujące 7, które wchodzą w otwory 8 matrycy. Pierwsze i każde następne opadnięcie patrycy 1 w dół powoduje wycięcie w metalowej taśmie nożem 4, mieszczącym się na patrycy, wspólnie z zagłębieniem 5 matrycy — kształtu spinacza. Podnoszenie patrycy powoduje posunięcie się taśmy 39 o skok naprzód o tyle, aby wysunęła się szczeka 42; przy trzecim posunięciu i przecięciu klepaki 20 patrycy wyklepują końce zębów 40; przy piątym posunięciu następuje działanie, wyjaśnione na fig. 5, a więc rozsuwacz 10, umieszczony w patrycy, rozsuwa kowadełko suwakowe 11, a przy dalszym przesuwie patrycy w dół zginać 12

zaginają na krawędzi kowadełek 11 zęby 41. Po zagięciu zębów następuje odwrót do góry rozsuwacza 10, który zaledwie zdąży wyjść swą częścią stożkową z kowadełek 11, przyczem palce 9 przesuwają kowadełka 11 do środka, czyli aż do zetknięcia się obu kowadełek ze sobą, co umożliwia posunięcie taśmy 39 naprzód; bez tego zagięte zęby uniemożliwiłyby posuwanie, gdyż są zagięte od wewnątrz. Jednocześnie podczas zaginania zębów 41 (fig. 6) zaginacze 13 zaginają zęby 40 na krawędzi kowadełek 30, przy równoczesnem podginaniu do środka zęba 40 zapomocą suwaków 25, które, podczas podnoszenia patrycy 1, są cofane zapomocą odpowiednich palców 17 oraz sprężyny 28 nazewnątrz. Przy szóstym przesuwie taśmy 39 uskutecznia się zginięcie szczęki wraz ze zgietymi zębami zapomocą zginaacza 18, przy jednoczesnem nacinaniu z wewnątrz zapomocą dwuramiennej dźwigni 22, która jest osadzona na sworzniu 23. Na dłuższe ramię dźwigni 22 wywiera nacisk palec naciskowy 16, krótsze zaś ramię tej dźwigni podnosi do góry nacinacz 24, który jest osadzony w podstawie matrycy pionowo i zabezpieczony przed obracaniem się zapomocą trzpienia 35. U góry nad nacinaczem 24 jest umieszczony w patrycy przycisk 15, który przez nacisk na nacinacz 24 nacina spinacz. Przy siódmym przesunięciu taśmy zapadka 26, połączona sworzniem 27 z podstawą matrycy, jest odciągana zapomocą sprężyny 36; zapadka ta jest naciskana naciskaczem 21, zakończonym stożkiem, który jest umieszczony w patrycy i przy opadaniu patrycy wdół wywiera nacisk na zapadkę 26, która podgina ostatecznie szczękę, wskutek czego spinacz zostaje wykoniony.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wyrobu spinaczy z taśmy metalowej, znamieny tem, że jest wykonywany zapomocą jednej maszyny w 4-ch

kolejnych operacjach wycinania, zaginania zębów, zaginania szczęki i ostatecznego nacinania oraz podginania szczęki z zębami.

2. Urządzenie do wykonywania sposobu według zastrz. 1, znamienne tem, że składa się z patrycy (1) i matrycy (2), które na swych roboczych powierzchniach posiadają występy i wgłębienia, odpowiadające zarysowi rozplaszczonego spinacza.

3. Urządzenie według zastrz. 2, znamienne tem, że patryca (1) posiada noże (4), które przy nacisku na matrycę (2) wycinają łącznie z zagłębieniem (5) matrycy kształt szczęki (42) z zębami (40 i 41).

4. Urządzenie według zastrz. 2, znamienne tem, że posiada klepaki (20), znajdujące się na patrycy (1), wyklepujące końce zębów na matrycy w czasie trzeciej operacji.

5. Urządzenie według zastrz. 2, znamienne tem, że posiada rozsuwacz (10), umieszczony w patrycy, który rozsuwa kowadełka suwakowe (11), przyczem przy przesuwie patrycy wdół zginaacza (12) zaginają na krawędzi kowadełek (11) zęby (41), poczem po zagięciu zębów następuje odwrót do góry rozsuwaka (10), który, wychodząc swą częścią stożkową z kowadełek (11), zapomocą palców (9) przesuwa kowadełka suwakowe (11) do środka.

6. Urządzenie według zastrz. 2, znamienne tem, że posiada zaginacze (13), które zaginają zęby (40) na krawędzi kowadełek (30) przy równoczesnem podginaniu do środka zęba (40) zapomocą suwaków (25), które podczas podnoszenia patrycy są cofane nazewnątrz zapomocą sprężyny po zwolnieniu ich od nacisku odpowiednich palców (17).

7. Urządzenie według zastrz. 2, znamienne tem, że posiada zaginacz (18) do zaginania szczęki (42), przy jednoczesnem nacinaniu spinacza od wewnątrz zapomocą dwuramiennej dźwigni (22), osadzonej na sworzniu (23), przyczem palec naciskowy (16) wywiera nacisk na dłuższe ramię dźwi-

gni (22), krótsze zaś ramię tej dźwigni podnosi do góry nacinaacz (24), do którego taśma jest dociskana zapomocą przyciskacza (15), osadzonego w patrycy (1).

8. Urządzenie według zastrz. 2, znamienne tem, że posiada zapadkę (26), połączoną sworzniem (27) z podstawą matrycy, która jest odciągana zapomocą spręży-

ny (36) i naciskana naciskaczem (21), zakończonym stożkiem, który jest umieszczony w patrycy i przy opadaniu patrycy wdół wywiera nacisk na zapadkę (26), podginając ostatecznie szczękę.

Piotr Boczkowski.

Fig. 1

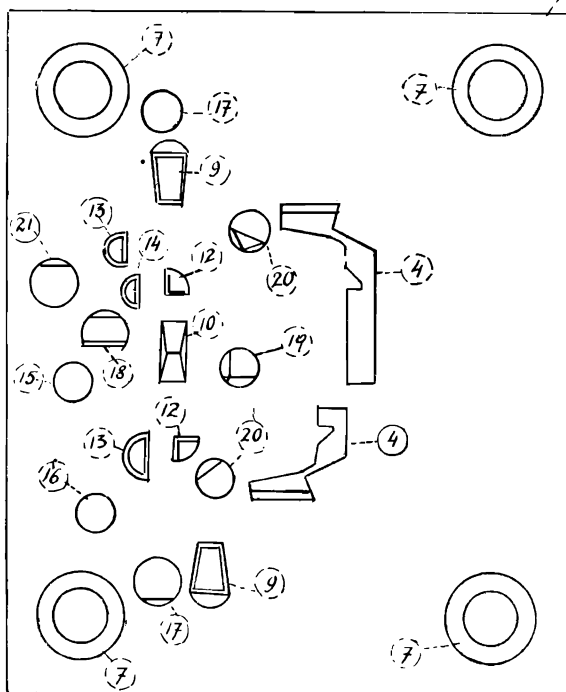


Fig. 2

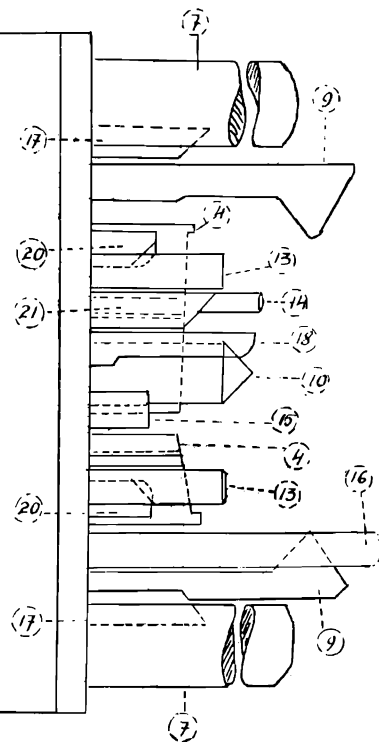


Fig. 5

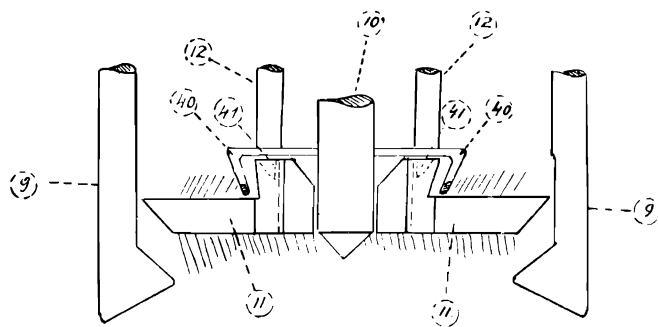


Fig. 3

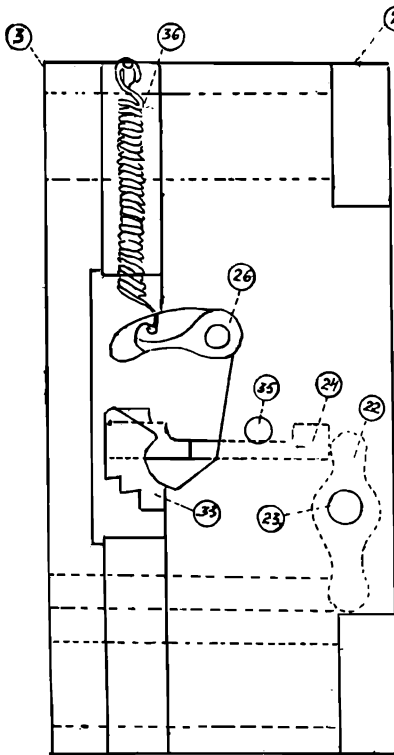


Fig. 4

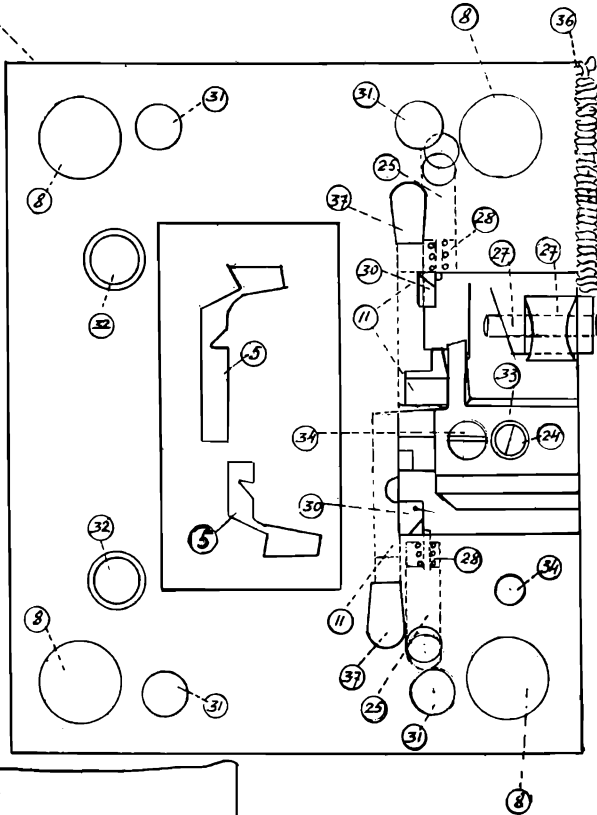


Fig. 6

