

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載

【部門区分】第 2 部門第 4 区分

【発行日】平成 19 年 7 月 19 日 (2007.7.19)

【公表番号】特表 2006-528918 (P2006-528918A)

【公表日】平成 18 年 12 月 28 日 (2006.12.28)

【年通号数】公開・登録公報 2006-051

【出願番号】特願 2006-521060 (P2006-521060)

【国際特許分類】

**B 4 1 J 15/16 (2006.01)**

**B 4 1 J 11/70 (2006.01)**

**B 4 1 J 15/04 (2006.01)**

**B 4 1 J 2/325 (2006.01)**

【F I】

B 4 1 J 15/16

B 4 1 J 11/70

B 4 1 J 15/04

B 4 1 J 3/20 1 1 7 A

【手続補正書】

【提出日】平成 19 年 5 月 29 日 (2007.5.29)

【手続補正 1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項 1】

後に物品に適用するためのライナレステープの連続ウェブの上に印刷する装置であり、前記ライナレステープの連続ウェブが印刷面と接着面とによって画定される装置であって

、  
ライナレステープの連続ウェブのための支持体と、  
前記支持体の下流にある非従動プラテンローラーと、  
前記非従動プラテンローラーと連動するプリントヘッドであって、前記非従動プラテンローラーによって、前記ライナレステープの連続ウェブが、前記印刷面上に印刷するためにプリントヘッドを通過するように誘導されるプリントヘッドと、

前記プラテンローラーと隣接し、前記プリントヘッドの下流にある従動ローラーであって、前記プラテンローラーから前記ライナレステープのウェブを引き出すための従動ローラーと、

前記支持体から延び、前記非従動プラテンローラー、前記プリントヘッド、および前記従動ローラーに沿った、前記ライナレステープの移動通路と、を含み、

前記従動ローラーにおける前記移動通路には、隣接するローラーによって形成されるニップが存在しない装置。

【請求項 2】

後に物品に適用するためのライナレステープの連続ウェブの上に印刷する装置であり、前記ライナレステープの連続ウェブが印刷面と接着面とによって画定される装置であって

、  
ライナレステープの連続ウェブのための支持体と、  
前記支持体の下流にある従動プラテンローラーと、  
前記従動プラテンローラーと連動するプリントヘッドであって、前記従動プラテンロー

ラーによって、前記ライナレステープの連続ウェブが、前記印刷面上に印刷するためにプリントヘッドを通過するように誘導されるプリントヘッドと、

前記プラテンローラーと隣接し、前記プリントヘッドの下流にある従動ローラーであって、前記プラテンローラーから前記ライナレステープのウェブを引き出すための従動ローラーと、

前記支持体から延び、前記非従動プラテンローラー、前記プリントヘッド、および前記従動ローラーに沿った、前記ライナレステープの移動通路と、を含み、

前記従動ローラーにおける前記移動通路には、隣接するローラーによって形成されるニップが存在しない装置。

**【請求項 3】**

後に物品に適用するためのライナレステープの連続ウェブ上に表示を印刷する方法であって、前記ライナレステープのウェブが印刷面と接着面とによって画定され、

非従動プラテンローラーと連動するプリントヘッドを提供するステップと、

前記プリントヘッドの下流で前記プラテンローラーと隣接して配置される従動ローラーを提供するステップと、

ライナレステープの連続ウェブを提供するステップと、

前記非従動プラテンローラーが前記接着面と接触し、前記従動ローラーが前記接着面と接触するように、前記非従動プラテンローラーから前記従動ローラーまでのテープ通路に沿って前記ライナレステープのウェブを延ばすステップと、

前記プリントヘッドを通過するように前記ライナレステープのウェブを駆動させるステップと、

前記従動ローラーを回転させて、前記ライナレステープのウェブを駆動させて前記プリントヘッドを通過させ、前記ライナレステープのウェブの一部を前記プラテンローラーから引き出すステップと、

少なくとも部分的に前記従動ローラー周囲で前記ウェブを巻き付けることによって前記プリントヘッドにより前記印刷面上に表示を印刷するステップと、を含む方法。

**【請求項 4】**

後に物品に適用するためのライナレステープの連続ウェブ上に表示を印刷する方法であって、前記ライナレステープのウェブが印刷面と接着面とによって画定され、

従動プラテンローラーと連動するプリントヘッドを提供するステップと、

前記プリントヘッドの下流で前記プラテンローラーと隣接して配置される従動ローラーを提供するステップと、

ライナレステープの連続ウェブを提供するステップと、

前記プラテンローラーが前記接着面と接触し、前記従動ローラーが前記接着面と接触するように、前記プラテンローラーから前記従動ローラーまでのテープ通路に沿って前記ライナレステープのウェブを延ばすステップと、

前記プリントヘッドが前記ライナレステープの前記印刷面上に表示を印刷しているときに、前記ライナレステープのウェブが引き出されて前記プリントヘッドを通過するように前記プラテンローラーを駆動させるステップと、

少なくとも部分的に前記従動ローラー周囲で前記ウェブを巻き付けることによって前記プリントヘッドが前記ライナレステープの印刷面上に表示を印刷していないときに、前記プラテンローラーから前記ライナレステープのウェブの一部を引き出すように前記従動ローラーを駆動させるステップと、を含む方法。