(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209657905 U
(45)授权公告日 2019.11.19

(21)申请号 201920656443.4

(22)申请日 2019.05.09

(73)专利权人 江苏港通电缆有限公司
地址 215600 江苏省苏州市张家港市杨舍镇泗港闸上村新闸南路18号

(72)发明人 陈凯 苏志洪 杨坤

(51)Int.Cl.
H01B 13/02(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

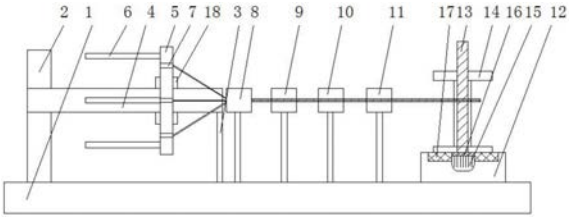
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种电缆绞线装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种电缆绞线装置，包括底部支架，所述底部支架上设置有固定支架以及若干上托支架，所述固定支架固定于底部支架一侧，所述固定支架内固定有主轴的一端，所述主轴的另一端固定有上托支架，所述主轴上套接有导向板，靠近所述固定支架侧的导向板上横向均匀分布有多根支杆，所述导向板上设置有与支杆对应的导向孔。优点是：放线的放线辊可穿入支杆内，横置的支杆，可便于替换；电缆通过导向孔归集到绞合装置中，实现了电缆的绞合。



CN 209657905 U

1.一种电缆绞线装置,其特征在于:包括底部支架,所述底部支架上设置有固定支架以及若干上托支架,所述固定支架固定于底部支架一侧,所述固定支架内固定有主轴的一端,所述主轴的另一端固定有上托支架,所述主轴上套接有导向板,靠近所述固定支架侧的导向板上横向均匀分布有多根支杆,所述导向板上设置有与支杆对应的导向孔,所述主轴的前端设置有绞合装置,所述绞合装置的前端设置有紧实装置,所述紧实装置的前端设置有清洗装置,所述清洗装置的前端设置有烘干装置,所述烘干装置的前端设置有收线装置,所述绞合装置、紧实装置、清洗装置以及烘干装置下均设置有上托支架。

2.根据权利要求1所述的一种电缆绞线装置,其特征在于:所述收线装置包括收线底座,所述收线底座上设置有收线柱,所述收线柱外套接有收线辊。

3.根据权利要求2所述的一种电缆绞线装置,其特征在于:所述收线底座内设置有电机A,所述电机A连接减速器,所述减速器连接收线柱。

4.根据权利要求3所述的一种电缆绞线装置,其特征在于:所述收线底座内还设置有称重称。

5.根据权利要求1所述的一种电缆绞线装置,其特征在于:所述导向板受控于电机B。

6.根据权利要求1所述的一种电缆绞线装置,其特征在于:所述导向板的左右两侧设置有挡块。

一种电缆绞线装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于电力电缆技术领域，尤其涉及一种电缆绞线装置。

背景技术

[0002] 电线电缆在生活中是不可或缺的产品之一，随着电力的发展，生活中依赖电力的方面也越来越多，而电线电缆的重要性也凸显出来。从远距离的电力输送，到建筑内部的电路布局，乃至机械设备的运转都离不开电线电缆。而电线电缆制造过程中，往往需要用绞线机对单线和股线进行绞合，然后才能制成成品线缆。在电缆制备的过程中，多股绞合后的电缆容易沾染灰尘油渍，影响后续的使用；而在最后收线的时候，并不能将缆线均匀分布，且不能明确得知每一卷缆线的重量，不便于后续的统计。

实用新型内容

[0003] 实用新型目的：本实用新型的目的是为了解决现有技术的不足，提供一种电缆修补装置。

[0004] 技术方案：为了实现以上目的，本实用新型的一种电缆绞线装置，包括底部支架，所述底部支架上设置有固定支架以及若干上托支架，所述固定支架固定于底部支架一侧，所述固定支架内固定有主轴的一端，所述主轴的另一端固定有上托支架，所述主轴上套接有导向板，靠近所述固定支架侧的导向板上横向均匀分布有多根支杆，所述导向板上设置有与支杆对应的导向孔，所述主轴的前端设置有绞合装置，所述绞合装置的前端设置有紧实装置，所述紧实装置的前端设置有清洗装置，所述清洗装置的前端设置有烘干装置，所述烘干装置的前端设置有收线装置，所述绞合装置、紧实装置、清洗装置以及烘干装置下均设置有上托支架。

[0005] 在上述技术方案中，所达到的技术效果是：放线的放线辊可穿入支杆内，横置的支杆，可便于替换；电缆通过导向孔归集到绞合装置中，实现了电缆的绞合，紧实装置对绞合的电缆起到紧实的作用，清洗装置和烘干装置的配合，可对电缆进行清理。

[0006] 所述收线装置包括收线底座，所述收线底座上设置有收线柱，所述收线柱外套接有收线辊。

[0007] 所述收线底座内设置有电机A，所述电机A连接减速器，所述减速器连接收线柱。

[0008] 在上述技术方案中，所达到的技术效果是：电机A与减速器的配合，可实现收线柱的旋转，带动收线辊沿着收线柱旋转，使得绞合后的电缆均匀缠绕于收线辊上。

[0009] 所述收线底座内还设置有称重称。

[0010] 在上述技术方案中，所达到的技术效果是：可实现收线辊收线后的重量监测，便于后续的统计。

[0011] 所述导向板受控于电机B。

[0012] 在上述技术方案中，电机B可控制导线板的旋转，利于电缆的绞合。

[0013] 所述导向板的左右两侧设置有挡块。

[0014] 在上述技术方案中，所达到的技术效果是：挡块可避免导向板的脱轨。

[0015] 有益效果，与现有技术相比，具有以下优点：操作流程简单，实现了对缆线的绞合、紧固、清洗的过程，且在缆线收线的过程中，依靠电机A，可将缆线均匀分布于收线辊上，还可以监测重量，便于后续的统计，降低了后续的工作强度，提高了生产效率和质量。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0017] 下面结合附图，进一步阐明本实用新型。

[0018] 实施例1

[0019] 如图1所示的一种电缆绞线装置，包括底部支架1，所述底部支架1上设置有固定支架2以及若干上托支架3，所述固定支架2固定于底部支架1一侧，所述固定支架2内固定有主轴4的一端，所述主轴4的另一端固定有上托支架3，所述主轴4上套接有导向板5，靠近所述固定支架2侧的导向板5上横向均匀分布有多根支杆6，所述导向板5上设置有与支杆6对应的导向孔7，所述主轴4的前端设置有绞合装置8，所述绞合装置8的前端设置有紧实装置9，所述紧实装置9的前端设置有清洗装置10，所述清洗装置10的前端设置有烘干装置11，所述烘干装置11的前端设置有收线装置，所述绞合装置8、紧实装置9、清洗装置10以及烘干装置11下均设置有上托支架3。

[0020] 在上述技术方案中，所达到的技术效果是：放线的放线辊可穿入支杆6内，横置的支杆6，可便于替换；电缆通过导向孔7归集到绞合装置8中，实现了电缆的绞合，紧实装置9对绞合的电缆起到紧实的作用，清洗装置10和烘干装置11的配合，可对电缆进行清理。

[0021] 所述收线装置包括收线底座12，所述收线底座12上设置有收线柱13，所述收线柱13外套接有收线辊14。

[0022] 所述收线底座12内设置有电机A15，所述电机A15连接减速器16，所述减速器16连接收线柱13。

[0023] 在上述技术方案中，所达到的技术效果是：电机A15与减速器16的配合，可实现收线柱13的旋转，带动收线辊14沿着收线柱13旋转，使得绞合后的电缆均匀缠绕于收线辊14上。

[0024] 所述收线底座12内还设置有称重称17。

[0025] 在上述技术方案中，所达到的技术效果是：可实现收线辊14收线后的重量监测，便于后续的统计。

[0026] 所述导向板5受控于电机B(图中未标识出)。

[0027] 在上述技术方案中，电机B可控制导线板5的旋转，利于电缆的绞合。

[0028] 所述导向板5的左右两侧设置有挡块18。

[0029] 在上述技术方案中，所达到的技术效果是：挡块18可避免导向板5的脱轨。

[0030] 有益效果，与现有技术相比，具有以下优点：操作流程简单，实现了对缆线的绞合、紧固、清洗的过程，且在缆线收线的过程中，依靠电机A，可将缆线均匀分布于收线辊14上，还可以监测重量，便于后续的统计，降低了后续的工作强度，提高了生产效率和质量。

[0031] 上述实施方式只为说明本实用新型的技术构思及特点，其目的是让熟悉该技术领域的技术人员能够了解本实用新型的内容并据以实施，并不能以此来限制本实用新型的保护范围。凡根据本实用新型精神实质所做出的等同变换或修饰，都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

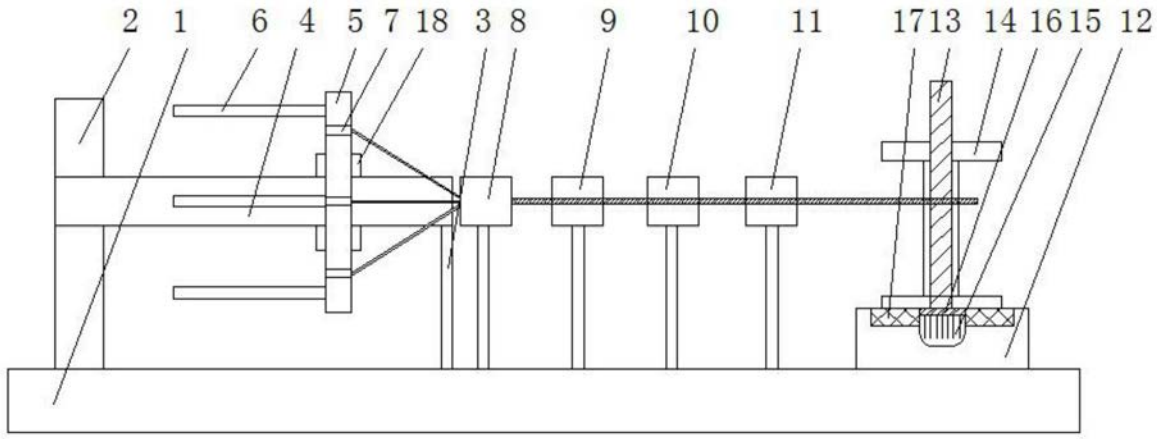


图1