



(21) 申请号 202323656426.6

B24B 47/22 (2006.01)

(22) 申请日 2023.12.31

(73) 专利权人 陇南市万红玻璃有限公司

地址 746000 甘肃省陇南市武都区城关镇
下黄家坝村

(72) 发明人 黄祯强 陈小洁 焦亚刚 石欣鸣
李涛涛 杜苗苗

(74) 专利代理机构 兰州塞维思知识产权代理事
务所(普通合伙) 62208

专利代理师 刘树涛

(51) Int. Cl.

B24B 9/08 (2006.01)

B24B 41/02 (2006.01)

B24B 41/04 (2006.01)

B24B 41/06 (2012.01)

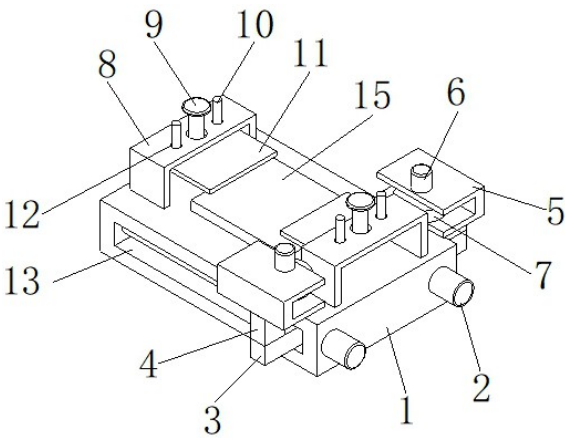
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种中空玻璃生产用磨边设备

(57) 摘要

本实用新型公开了一种中空玻璃生产用磨边设备,包括固定台,所述固定台的右侧固定安装有两个第一电机,所述固定台的两侧均开设有定位滑槽,所述定位滑槽的内部滑动连接有螺纹套,所述螺纹套的顶部固定安装有安装杆,所述安装杆的顶部固定安装有卡座,所述卡座的顶部固定安装有第二电机,所述卡座的内腔通过轴承转动连接有打磨轮。本实用新型通过设置定位滑槽对螺纹套进行限位,防止螺纹套在移动的过程中发生晃动,通过设置螺纹套对安装杆进行限位,防止安装杆在移动的过程中发生晃动,通过设置打磨轮对玻璃的两侧进行打磨,通过设置卡板对玻璃进行固定,通过设置通槽对固定柱进行容纳,通过设置限位滑槽对滑块进行限位。



1. 一种中空玻璃生产用磨边设备,包括固定台(1),其特征在于:所述固定台(1)的右侧固定安装有两个第一电机(2),所述固定台(1)的两侧均开设有定位滑槽(13),所述定位滑槽(13)的内部滑动连接有螺纹套(3),所述螺纹套(3)的顶部固定安装有安装杆(4),所述安装杆(4)的顶部固定安装有卡座(5),所述卡座(5)的顶部固定安装有第二电机(6),所述卡座(5)的内腔通过轴承转动连接有打磨轮(7),所述固定台(1)顶部的两侧均固定安装有N型架(8),所述N型架(8)的内腔设置有卡板(11),所述固定台(1)的内部开设有通槽(16),所述通槽(16)的内部设置有固定柱(20),所述固定柱(20)的顶部通过轴承转动连接有工作台(15),所述固定台(1)的内部且位于通槽(16)的两侧均开设有限位滑槽(18),所述N型架(8)内腔顶部的中心处通过螺纹转动连接有螺纹架(9),所述N型架(8)内腔顶部的两侧均开设有限位槽(12)。

2. 根据权利要求1所述的一种中空玻璃生产用磨边设备,其特征在于:所述限位滑槽(18)的内部滑动连接有滑块(19),所述滑块(19)相对靠近的一侧与固定柱(20)的两侧固定连接。

3. 根据权利要求1所述的一种中空玻璃生产用磨边设备,其特征在于:所述固定柱(20)的底部固定安装有弹簧(17),所述弹簧(17)的底部与通槽(16)的内腔固定连接。

4. 根据权利要求1所述的一种中空玻璃生产用磨边设备,其特征在于:所述螺纹套(3)的内部通过螺纹转动连接有螺纹杆(14),所述第一电机(2)的输出轴贯穿至定位滑槽(13)的内腔与螺纹杆(14)的右侧固定连接。

5. 根据权利要求1所述的一种中空玻璃生产用磨边设备,其特征在于:所述第二电机(6)的输出轴贯穿至N型架(8)的内腔与打磨轮(7)的顶部固定连接,所述螺纹架(9)的底部通过轴承与卡板(11)的顶部转动连接。

6. 根据权利要求1所述的一种中空玻璃生产用磨边设备,其特征在于:所述限位槽(12)的内部滑动连接有定位杆(10),所述定位杆(10)的底部与卡板(11)的顶部固定连接。

一种中空玻璃生产用磨边设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及玻璃加工技术领域,具体地说,涉及一种中空玻璃生产用磨边设备。

背景技术

[0002] 随着玻璃生产的工业化和规模化,各种用途和各种性能的玻璃相继问世,现在玻璃已成为日常生活、生产和科学技术领域的重要材料,玻璃制作好之后,其边角不齐,存在毛边,且特别锋利,为了避免玻璃在安装以及使用过程中边角划伤人员,一般玻璃在出厂前会进行磨边处理,磨边处理一方面能够使玻璃看上去更美观,提高档次,另一方面也可有效避免玻璃边角伤人。

[0003] 现有的玻璃磨边设备在使用时,固定效果较差,同时只能对其一边进行打磨,导致其在使用时存在局限性,从而降低了磨边设备的工作效率。

实用新型内容

[0004] (一)解决的技术问题

[0005] 针对现有技术的不足,本实用新型的目的在于提供一种中空玻璃生产用磨边设备,具备固定效果好且方便打磨的优点,解决了现有的玻璃磨边设备在使用时,固定效果较差,同时只能对其一边进行打磨,导致其在使用时存在局限性,从而降低了磨边设备的工作效率。

[0006] (二)技术方案

[0007] 本为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案,一种中空玻璃生产用磨边设备所采用的技术方案是:包括固定台,所述固定台的右侧固定安装有两个第一电机,所述固定台的两侧均开设有定位滑槽,所述定位滑槽的内部滑动连接有螺纹套,所述螺纹套的顶部固定安装有安装杆,所述安装杆的顶部固定安装有卡座,所述卡座的顶部固定安装有第二电机,所述卡座的内腔通过轴承转动连接有打磨轮,所述固定台顶部的两侧均固定安装有N型架,所述N型架的内腔设置有卡板,所述固定台的内部开设有通槽,所述通槽的内部设置有固定柱,所述固定柱的顶部通过轴承转动连接有工作台,所述固定台的内部且位于通槽的两侧均开设有限位滑槽,所述N型架内腔顶部的中心处通过螺纹转动连接有螺纹架,所述N型架内腔顶部的两侧均开设有限位槽。

[0008] 作为优选方案,所述限位滑槽的内部滑动连接有滑块,所述滑块相对靠近的一侧与固定柱的两侧固定连接。

[0009] 作为优选方案,所述固定柱的底部固定安装有弹簧,所述弹簧的底部与通槽的内腔固定连接。

[0010] 作为优选方案,所述螺纹套的内部通过螺纹转动连接有螺纹杆,所述第一电机的输出轴贯穿至定位滑槽的内腔与螺纹杆的右侧固定连接。

[0011] 作为优选方案,所述第二电机的输出轴贯穿至N型架的内腔与打磨轮的顶部固定

连接,所述螺纹架的底部通过轴承与卡板的顶部转动连接。

[0012] 作为优选方案,所述限位槽的内部滑动连接有定位杆,所述定位杆的底部与卡板的顶部固定连接。

[0013] (三)有益效果

[0014] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种中空玻璃生产用磨边设备,具备以下有益效果。

[0015] 1、该一种中空玻璃生产用磨边设备,通过设置定位滑槽对螺纹套进行限位,防止螺纹套在移动的过程中发生晃动,通过设置螺纹套对安装杆进行限位,防止安装杆在移动的过程中发生晃动,通过设置打磨轮对玻璃的两侧进行打磨,通过设置卡板对玻璃进行固定,通过设置通槽对固定柱进行容纳,通过设置限位滑槽对滑块进行限位,防止滑块在移动的过程中发生晃动,解决了现有的玻璃磨边设备在使用时,固定效果较差,同时只能对其一边进行打磨,导致其在使用时存在局限性,从而降低了磨边设备的工作效率。

[0016] 2、该一种中空玻璃生产用磨边设备,通过设置滑块对固定柱进行限位,防止固定柱在移动的过程中发生晃动,通过设置弹簧对固定柱进行复位,通过设置第一电机对螺纹杆进行驱动,间接对螺纹套的位置进行调节,通过设置第二电机对打磨轮进行驱动,通过设置螺纹架对卡板的位置进行调节,通过设置定位杆对卡板进行限位,防止卡板在移动的过程中发生晃动。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型另一视角结构示意图;

[0019] 图3为本实用新型固定台截面结构示意图。

[0020] 图中:1、固定台;2、第一电机;3、螺纹套;4、安装杆;5、卡座;6、第二电机;7、打磨轮;8、N型架;9、螺纹架;10、定位杆;11、卡板;12、限位槽;13、定位滑槽;14、螺纹杆;15、工作台;16、通槽;17、弹簧;18、限位滑槽;19、滑块;20、固定柱。

具体实施方式

[0021] 下面结合附图和实施例对本实用新型的实施方式作进一步详细描述。以下实施例用于说明本实用新型,但不能用来限制本实用新型的范围。

[0022] 在本实用新型的描述中,除非另有说明,“多个”的含义是两个或两个以上;术语“上”、“下”、“左”、“右”、“内”、“外”、“前端”、“后端”、“头部”、“尾部”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”、“第三”等仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0023] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0024] 请参阅图1-3,本实用新型:一种中空玻璃生产用磨边设备,包括固定台1,固定台1的右侧固定安装有两个第一电机2,固定台1的两侧均开设有定位滑槽13,定位滑槽13的内部滑动连接有螺纹套3,螺纹套3的顶部固定安装有安装杆4,安装杆4的顶部固定安装有卡座5,卡座5的顶部固定安装有第二电机6,卡座5的内腔通过轴承转动连接有打磨轮7,固定台1顶部的两侧均固定安装有N型架8,N型架8的内腔设置有卡板11,固定台1的内部开设有通槽16,通槽16的内部设置有固定柱20,固定柱20的顶部通过轴承转动连接有工作台15,固定台1的内部且位于通槽16的两侧均开设有限位滑槽18,N型架8内腔顶部的中心处通过螺纹转动连接有螺纹架9,N型架8内腔顶部的两侧均开设有限位槽12。

[0025] 通过上述技术方案,通过设置定位滑槽13对螺纹套3进行限位,防止螺纹套3在移动的过程中发生晃动,通过设置螺纹套3对安装杆4进行限位,防止安装杆4在移动的过程中发生晃动,通过设置打磨轮7对玻璃的两侧进行打磨,通过设置卡板11对玻璃进行固定,通过设置通槽16对固定柱20进行容纳,通过设置限位滑槽18对滑块19进行限位,防止滑块19在移动的过程中发生晃动。

[0026] 限位滑槽18的内部滑动连接有滑块19,滑块19相对靠近的一侧与固定柱20的两侧固定连接。

[0027] 通过上述技术方案,通过设置滑块19对固定柱20进行限位,防止固定柱20在移动的过程中发生晃动。

[0028] 固定柱20的底部固定安装有弹簧17,弹簧17的底部与通槽16的内腔固定连接。

[0029] 通过上述技术方案,通过设置弹簧17对固定柱20进行复位。

[0030] 螺纹套3的内部通过螺纹转动连接有螺纹杆14,第一电机2的输出轴贯穿至定位滑槽13的内腔与螺纹杆14的右侧固定连接。

[0031] 通过上述技术方案,通过设置第一电机2对螺纹杆14进行驱动,间接对螺纹套3的位置进行调节。

[0032] 第二电机6的输出轴贯穿至N型架8的内腔与打磨轮7的顶部固定连接,螺纹架9的底部通过轴承与卡板11的顶部转动连接。

[0033] 通过上述技术方案,通过设置第二电机6对打磨轮7进行驱动,通过设置螺纹架9对卡板11的位置进行调节。

[0034] 限位槽12的内部滑动连接有定位杆10,定位杆10的底部与卡板11的顶部固定连接。

[0035] 通过上述技术方案,通过设置定位杆10对卡板11进行限位,防止卡板11在移动的过程中发生晃动。

[0036] 本实用新型的工作原理是:对玻璃固定时将玻璃放在工作台15的顶部,转动螺纹架9,通过螺纹架9带动卡板11向下移动,并在卡板11的作用下对玻璃进行固定,打磨时打开第二电机6和第一电机2,在第一电机2的作用下使得螺纹杆14带动螺纹套3、安装杆4和卡座5向一侧移动,接着在第二电机6的作用下使得打磨轮7旋转,从而对玻璃进行打磨。

[0037] 最后应当说明的是,以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案,而非对本实用新型保护范围的限制,尽管参照较佳实施例对本实用新型作了详细地说明,本领域的普通技术人员应当理解,可以对本实用新型的技术方案进行修改或者等同替换,而不脱离本实用新型技术方案的实质和范围。

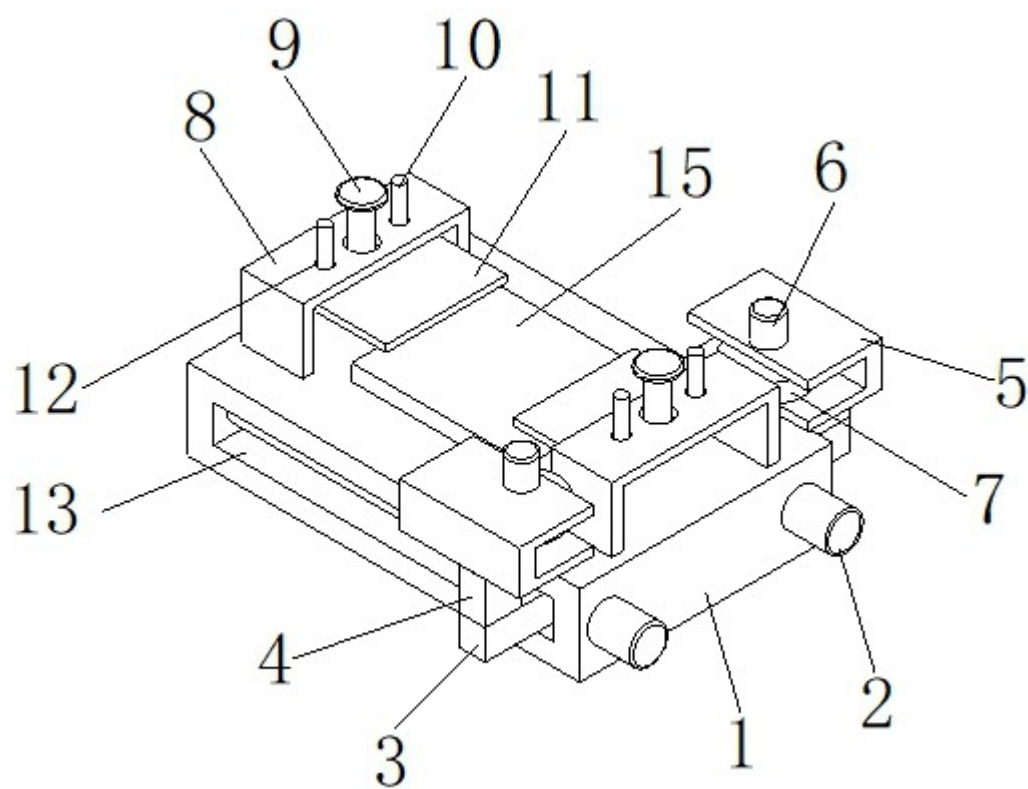


图1

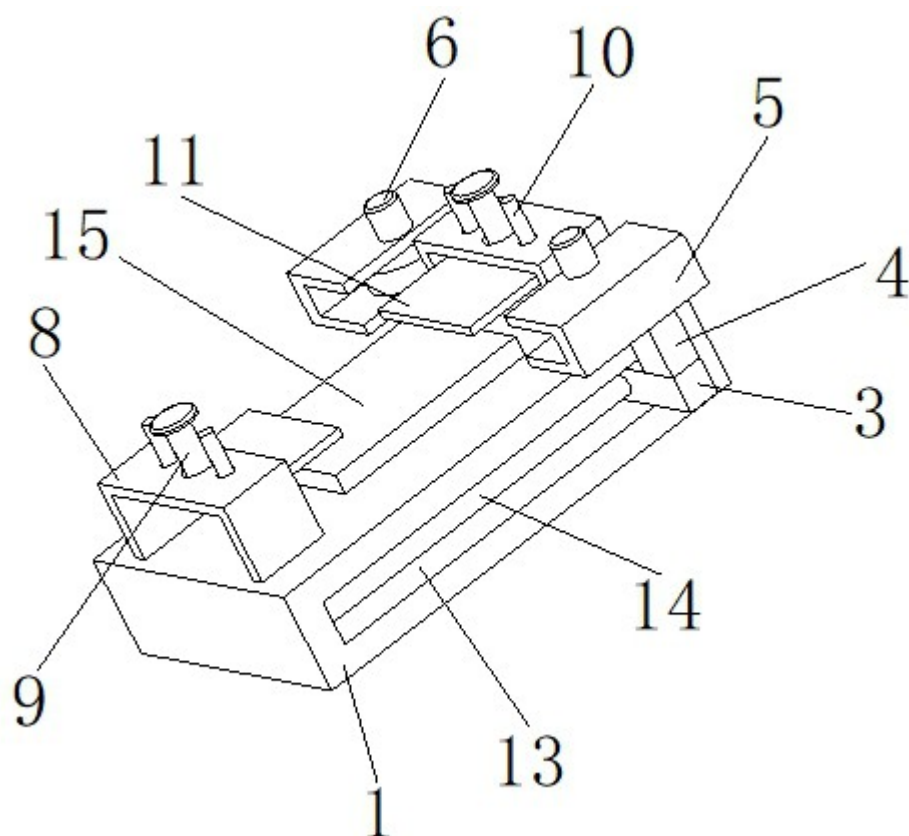


图2

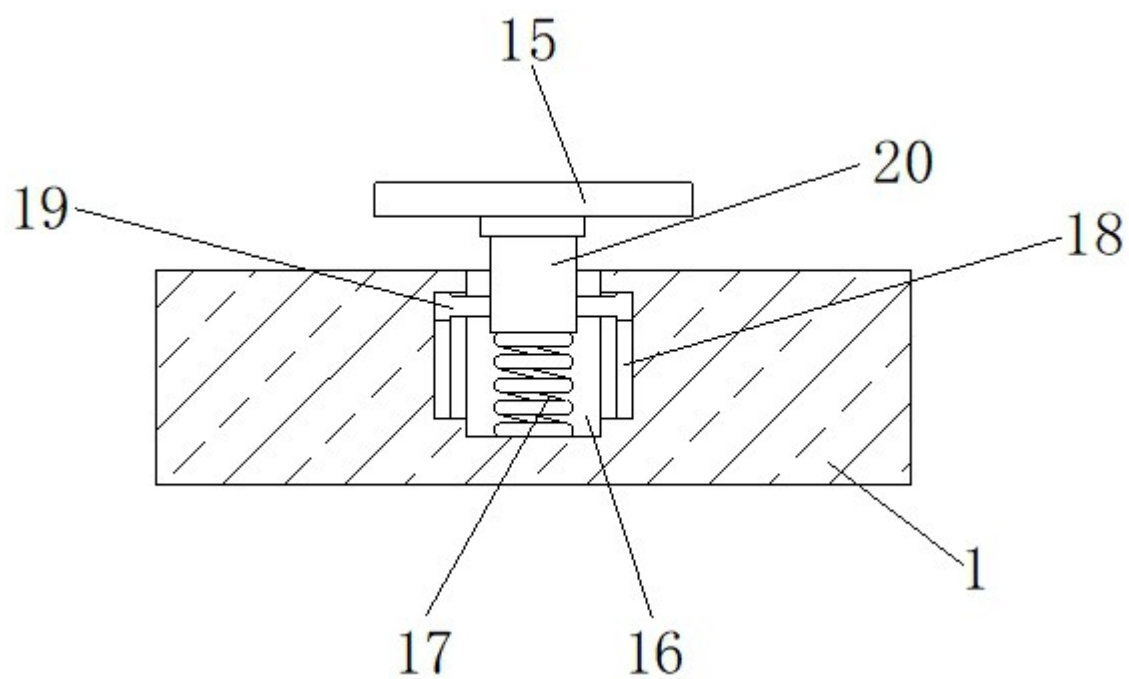


图3