



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETÀ INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

UIBM

DOMANDA NUMERO	101995900442145
Data Deposito	19/05/1995
Data Pubblicazione	19/11/1996

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
E	06	B		

Titolo

SERIE DI PROFILATI PER LA REALIZZAZIONE DI SERRAMENTI.



na stessa identica camera di alloggio e fissaggio degli accessori e/o delle guarnizioni.

(figura 1).

* * * * *

DESCRIZIONE

Il presente trovato concerne una serie di profilati per la realizzazione di serramenti. Essi possono essere convenientemente impiegati in telai, sia fissi che mobili, per serramenti normali ed a taglio termico, sia a giunto chiuso che aperto.

Come è noto, i problemi che si incontrano più comunemente nella realizzazione dei serramenti sono rappresentati dal grande numero di profilati e di relativi accessori necessari per realizzare le diverse soluzioni di struttura di serramento desiderate. D'altronde, esiste anche un altro ordine di problemi legati alla necessità di evacuazione dell'acqua dall'interno dei telai dei serramenti verso l'esterno, specialmente in quelli a giunto aperto. In passato, ad esempio, la creazione delle vie d'acqua è stata eseguita semplicemente praticando fori o cave nei profilati, rivelatisi spesso non adeguate al passaggio delle gocce o, comunque, con il rischio di provocare, a volte, nella foratura deformazioni nei profili dei telai, pregiudicandone la struttura resistente e la funzionalità.

Lo scopo del presente trovato è quello di risolvere i problemi sopra menzionati, in particolare quello di realizzare profilati provvisti di un'identica sede per accessori di manovra e ancoraggio, e per guarnizioni, qualunque siano i profilati cooperanti, ovvero di realizzare una serie con un numero ridotto di profilati presentanti una sede unica per accessori e/o guarnizioni standard e commerciali. Inoltre, altro scopo del trovato è di realizzare profilati che consentano per la loro particolare struttura e conformazione la realizzazione di una configurazione d'accoppiamento in battuta e tenuta atta a creare le migliori condizioni per un'evacuazione efficace dell'acqua di condensa e di infiltrazione o comunque presente all'interno dei telai.

Il trovato, quale esso è caratterizzato dalle rivendicazioni che seguono, risolve il problema di fornire una serie di profilati per la realizzazione di serramenti, dei tipi normale e a taglio termico, aventi un corpo scatolare ed ali in prosecuzione complanare di lati di detto corpo così da essere conformati in sezione trasversale ad L, T, Z, H e conformazioni simili e convenzionali, e destinati alla realizzazione di telai di porte e finestre, che da un punto di vista generale, si caratterizza essenzialmente dal fatto di comprendere:

primi profilati aventi un corpo scatolare a sezione

rettangolare, presentante esternamente su un primo lato maggiore una prima coppia di contraffacciate alette ad L, e sul lato maggiore opposto, una seconda coppia di contraffacciate alette ad L, una delle alette di detta seconda coppia costituente prosecuzione di un concorrente lato minore di detto corpo scatolare a sezione rettangolare; detta prima coppia di alette ad L delimitando uno spazio, pressoché centrale su detto primo lato maggiore, costituente sede per accessori di manovra ed ancoraggio e per guarnizioni, più ampio rispetto all'altro spazio di analoga sede delimitato da detta seconda coppia di alette ad L; detta prima coppia di alette di uno di detti primi profilati essendo prospiciente a detta seconda coppia di alette di uno degli stessi primi profilati, relativamente mobile, e costituendo insieme un'identica sezione di una camera ottenuta quando i telai, costituiti da detti profilati sono contraffacciati a battuta;

secondi profilati, destinati ad essere montati a sbalzo su uno di detti primi profilati per accoppiamento ad incastro con unospazio di sede di quest'ultimo, per ottenere una battuta centrale di serramento, aventi un corpo scatolare a sezione complessa presentante esternamente sul lato maggiore aperto opposto a detto accoppiamento, una coppia di contraffacciate alette ad C, una delle alette di detta coppia costituendo prosecuzione di



un concorrente lato minore di detto corpo scatolare a sezione complessa; detta coppia di alette a C delimitando uno spazio costituente sede per accessori di manovra ed ancoraggio, e per guarnizioni uguale allo spazio della sede della seconda coppia di alette ad L di detti primi profilati;

terzi profilati destinati a cooperare con uno di detti primi profilati o secondi profilati aventi un corpo scatolare a sezione rettangolare come detti primi profilati, e come gli stessi presentando uguali ed ugualmente disposte coppie di alette ad L delimitanti uguali spazi per accessori di manovra ed ancoraggio, e per guarnizioni; detti terzi profilati presentando sul lato rivolto verso l'esterno di detto corpo scatolare un'ala ricurva, sviluppantesi da un piano trasversale collegato al corpo scatolare, in corrispondenza del suo lato minore, con una od una doppia alzata suscettibile di essere forata per creare una comunicazione fluida, in particolare per acqua di condensa o di infiltrazione, fra una camera di alloggiamento del vetro ed una precamera di giunto aperto.

Vantaggiosamente il trovato comprendendo inoltre profilati per la realizzazione di telai per serramenti a taglio termico, presentanti profilati corrispondenti a detti primi, secondi e terzi profilati divisi in coppie di semi-profilati, un semi-profilato soggetto all'ambien-

te esterno ed un semi-profilato soggetto all'ambiente interno, uniti con elementi termoisolanti in forma di barrette, mediante sedi realizzate nelle facce prospicienti dei lati minori dei loro corpi scatolari.

I vantaggi del presente trovato sono quelli di consentire la realizzazione di serramenti con un numero ridotto di profilati, di poter utilizzare accessori e guarnizioni di tipo unico e convenzionale per tutti i tipi di serramento realizzati, di ridurre la lavorazione e di migliorare la facilità e semplicità di montaggio. Si può verificare un aumento generale dell'efficienza dei sistemi di serramenti, in particolare per quanto concerne la tenuta ed evacuazione delle infiltrazioni d'acqua e una diminuzione del loro costo.

Ulteriori caratteristiche e vantaggi del presente trovato appariranno maggiormente dalla descrizione dettagliata che segue, di una forma preferita di realizzazione illustrata a puro titolo indicativo ma non limitativo negli uniti disegni in cui:

- La figura 1 illustra in sezione trasversale telai di serramenti cooperanti a battuta a giunto chiuso di tipo normale, comprendenti primi profilati secondo il presente trovato;
- La figura 2 illustra in sezione trasversale telai di serramenti cooperanti a battuta di tipo a giunto



aperto, comprendenti primi e terzi profilati secondo il presente trovato;

- La figura 3 illustra in sezione trasversale telai di serramenti cooperanti a battuta centrale di tipo normale a giunto chiuso, comprendenti primi e secondi profilati secondo il presente trovato;

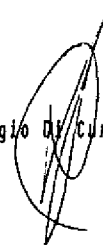
- La figura 4 illustra in sezione trasversale telai di serramenti cooperanti a battuta centrale di tipo a giunto aperto, comprendenti secondi e terzi profilati secondo il presente trovato;

- La figura 5 illustra in sezione trasversale telai di serramenti analoghi a quelli illustrati nella figura 2;

- La figura 6 illustra in sezione trasversale telai di serramenti cooperanti a battuta di tipo a giunto aperto, comprendenti primi e quarti profilati secondo il presente trovato;

- Le figure 7 e 8 illustrano in sezione trasversale telai di serramenti cooperanti a battuta di tipo a giunto aperto ed a taglio termico, comprendenti profilati secondo una quinta forma di realizzazione del presente trovato; e

- La figura 9 illustra esemplificativamente in sezione trasversale telai di serramenti cooperanti a battuta, di tipo a giunto chiuso e a taglio termico,



comprendenti la schematizzazione di una cerniera applicata.

La figura 1 mostra due telai cooperanti, dei quali uno portavetro. I due telai possono appartenere ad un serramento di finestra, in cui uno dei telai è fisso, mentre l'altro è mobile, ovvero costituisce l'anta. Entrambi i telai sono realizzati con un primo profilato 1' secondo il presente trovato. In particolare, il telaio portavetro è realizzato con un profilato 1' fungente da supporto del vetro, unito ad un profilato fermavetro 6, sostanzialmente di tipo noto. Fra i due profilati 1 e 6, con l'interposizione di guarnizioni di per sé note, è un cosiddetto "vetrocamera" 7.

Il profilato 1', del tipo cosiddetto a Z, presenta un corpo scatolare 10 avente, in sezione trasversale, una conformazione sostanzialmente rettangolare. Una coppia di ali 11, 12 si sviluppano in prosecuzione complanare dei lati minori del corpo scatolare 10, l'una secondo un verso opposto a quello dell'altra. Come è consueto in tale configurazione, l'ala 11 termina con un'estremità 110 conformata sostanzialmente a C raccordata, rivolta verso il piano dell'altra ala 12, l'ala 12 termina analogamente con un'estremità 120 conformata sostanzialmente a C, rivolta verso il piano dell'ala 11. Analogamente alla descritta configurazione a Z sono realizzabili le altre

configurazioni tipiche ad L, a T, ecc..

Secondo il trovato, i lati maggiori 13 e 14 del corpo scatolare 10 presentano sulla loro faccia esterna alette conformate sostanzialmente ad L, in particolare, il lato 13 presenta due contraffacciate alette 15', 15' in maniera da delimitare tra loro uno spazio 15 (tratteggiato nelle figure), noto nel settore tecnico come "canale" o "canala" e disposto in posizione pressochè centrale od intermedia al lato stesso. Il lato 14 presenta due contraffacciate alette 16', 16', sempre sostanzialmente ad L, una delle quali realizzata in prosecuzione del concorrente lato minore del corpo scatolare, in maniera da delimitare tra loro uno spazio 16 (tratteggiato anch'esso nelle figure), meno ampio del simile spazio 15 realizzato sul lato 13.

Gli spazi 15 e 16 costituiscono sedi per accessori di manovra ed ancoraggio, e per guarnizioni, come mostrato ad esempio per il profilato fermavetro 6 e come sarà descritto più in dettaglio con riferimento alla figura 9.

Lo spazio 15 risulta prospiciente ed a fronte dello spazio 16 in una sezione 19 (circonscritta con linee a tratto e punto nelle figure) di una camera 18 ottenuta quando i telai, costituiti dai profilati 1', 1', sono a battuta reciproca (figura 1).

Sul medesimo lato maggiore 14, tra lo spazio 16 e

l'ala 12 sono inoltre previste, in ordine, un rilievo a T 8 ed una sporgenza ad L 9 avente un risvolto allineato e corrispondente con detto rilievo a T e dette alette 16', 16'.

Nella figura 2, è mostrato un serramento realizzato con telai simili a quelli della figura 1, ma a giunto aperto con precamera ottenuta tramite una guarnizione interna 60 impegnata tra i detti rilievo a T 8 e sporgenza ad L 9 del primo profilato 1'. In particolare, un primo profilato 1' realizza un telaio, mentre l'altro telaio è realizzato da un terzo profilato 3, portante un profilato fermavetro 6 ed un vetrocamera 7. Il profilato 3 presenta un corpo scatolare 30 avente, in sezione trasversale, una conformazione sostanzialmente rettangolare. Diversamente dal profilato 1', il profilato 3 presenta, in luogo dell'ala 12, un'ala 32, ricurva sviluppantesi da un piano trasversale 34 collegato al corpo scatolare 30, in corrispondenza del suo lato minore, con un'alzata 33, la cui funzione sarà meglio descritta con riferimento alla figura 5. Il profilato 3 presenta analogamente disposti sui rispettivi lati maggiori i medesimi spazi 15 e 16, definiti da uguali alette ad L 15', 15' e 16', 16', dei descritti profilati 1', come sedi per accessori di manovra ed ancoraggio, e per guarnizioni, nonché sul medesimo lato dello spazio 16 una allineata sporgenza ad L 35 cor-



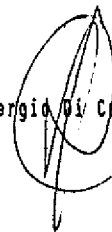
rispondente al rilievo a T 8 del primo profilato 1'. Nella battuta illustrata in figura 2 lo spazio 15 del profilato 3 risulta prospiciente allo spazio 16 del contraffacciato profilato 1' in una sezione 19 (circonscritta con linee a tratto e punto come nella figura 1) di una camera 38, analoga alla detta 18, ottenuta quando i telai, costituiti dai profilati 1', 3, sono a battuta reciproca.

Detti rilievo a T 8 del profilato 1' e sporgenza ad L 35 del profilato 3 sono destinati, oltre che ad impegnare guarnizioni, anche ad impegnare l'estremità d'aggancio di profilati fermavetri 61, di maggiori dimensioni del profilato fermavetro 6 illustrato nelle figure 1 e 2, come ad esempio illustrato nelle figure 7 ed 8.

Nella figura 3 è mostrato un serramento realizzato con due telai ottenuti con profilati 1', uno dei quali portante, accoppiato a sbalzo, un secondo profilato di battuta 2, sostanzialmente configurato a T.

Il profilato 2 presenta, in sezione trasversale, una conformazione complessa con un corpo scatolare ottenuto dalla combinazione di un corpo 20 a sezione rettangolare ed un corpo 21, che, in questo caso, ha, in sezione trasversale, sette lati, ma come si vede è riconducibile ad un corpo a sezione sostanzialmente rettangolare.

Il profilato 2, montato a sbalzo su un profilato 1' in accoppiamento ad incastro con lo spazio 15 di sede di



quest'ultimo, presenta esternamente sul lato maggiore opposto, una coppia di contraffacciate alette 26', 26' ad C delimitanti uno spazio 26, identico allo spazio 16, dei corrispondenti profilati 1' e 3 sopra descritti, costituente del pari sede per accessori di manovra ed ancoraggio e per guarnizioni.

La figura 3 mostra lo spazio 15 della coppia di alette 15', 15' ad L di un profilato 1' analogamente prospiciente allo spazio 26 delimitato dalla coppia di alette 26', 26' a C del profilato 2, quando i telai, rispettivamente mobili, sono a battuta reciproca nella configurazione a giunto chiuso.

Nella figura 4 è mostrato un serramento realizzato con due telai portavetro ottenuti con profilati 3', uno dei quali portante a sbalzo un profilato di battuta 2, sostanzialmente a T. Il profilato 3' è sostanzialmente simile al profilato 3 della figura 2, ma presenta l'alzata 33 in prosecuzione del lato maggiore e dell'attacco dell'ala ricurva 32 all'altezza del piano trasversale 34, e consente la realizzazione di un serramento con telai a giunto aperto per l'applicazione di una guarnizione interna 60 al secondo profilato 2 per impegno in un rilievo a T 8 e una corrispondente sporgenza ad L 9 uguali a quelli presentati dal profilato 1' descritto. Anche in questo caso, il profilato 3' presenta l'identica disposi-

zione degli spazi 15 e 16 ed il primo è prospiciente allo spazio 26 delimitato dalla coppia di alette 26', 26' a C del profilato 2, quando i telai, rispettivamente mobili, sono a battuta reciproca.

Nelle figure da 5 a 7 è mostrata in particolare la realizzazione di serramenti con telai, generalmente rappresentati nel loro lato inferiore, adiacente ad un davanzale di porta o finestra, che consentono l'evacuazione verso l'esterno dell'acqua di condensa, infiltrata o comunque presente all'interno degli stessi telai. In particolare, nella figura 5, un profilato 3', come nella figura 4, è a battuta con un profilato 1'. Con la linea spezzata contrassegnata con FF è schematizzata la comunicazione fluida fra una camera 31 di fermavetro ed una precamera 37, di giunto aperto, comunicante con l'esterno. Sia nell'alzata 33 del profilato 3', che nell'ala 12 del profilato 1' sono praticati (nella zona evidenziata in neretto) fori od asole del diametro o dimensioni idonee per la formazione e passaggio di una goccia d'acqua, in maniera da consentire il passaggio dell'acqua eventualmente infiltratasi attraverso le guarnizioni o nell'apertura del giunto, e la sua fuoriuscita all'esterno secondo la direzione della spezzata FF. Come per i telai precedentemente descritti, anche nei telai 3' e 1' di questo serramento, uno spazio 15 come sede di accessori di manovra e



ancoraggio, e per guarnizioni e prospiciente ad uno spazio 16, quando i telai sono a battuta reciproca.

Nella figura 6 è mostrata una soluzione costruttiva di serramento più robusta di quella mostrata nella figura 5. Gli stessi tipi di profilati sono leggermente modificati essenzialmente per quanto alla loro altezza. Si ha quindi un quarto profilato 4 a battuta con un profilato 1", simile al profilato 1', ma di altezza maggiore. Il profilato 4 presenta una doppia alzata 33, 33, portante il piano trasversale 34, che necessita quindi di una doppia foratura per l'evacuazione dell'acqua schematizzata con una spezzata F'F'.

Come sopra descritto, anche nei telai 4 e 1" di questo serramento, uno spazio 15 come sede di accessori di manovra e ancoraggio, e per guarnizioni è prospiciente ad uno spazio 16, quando i telai sono a battuta reciproca.

Nelle figure da 7 a 9 sono mostrate soluzioni costruttive di serramento del tipo a taglio termico. I profilati utilizzati sono profilati, a corpo scatolare, che si possono pensare derivati dai profilati 1', 1", 2, 3, 4 e loro simili, come sezionati in semiprofilati congiungibili tradizionalmente con barrette 70 in materiale termoisolante per ottenere il taglio termico e con ampie guarnizione interne 62 per ottenere il giunto aperto, fungenti anche da chiusura e copertura della giunzione i-



solante tra i semiprofilati.

In particolare, come detto in precedenza, nella figura 7 sono rappresentati telai nel loro lato inferiore, adiacente ad un davanzale di porta o finestra, che consentono l'evacuazione verso l'esterno dell'acqua di condensa, infiltrata o comunque presente all'interno degli stessi telai. Il telaio portavetro comprende profilati 50, 51 ottenuti idealmente dalla separazione del profilato 4 della figura 6 e dalla giunzione 70, 70, per realizzare il taglio termico, ed un profilato fermavetro 61. Il telaio cooperante con il telaio portavetro comprende profilati 52, 53 ottenuti idealmente dalla separazione del profilato 1" della figura 6 e dalla giunzione con barrette 70, 70, per il taglio termico. Si noti la via d'acqua F" F" e sono riconoscibili i più volte citati spazi propizienti 15 e 16 entrambi realizzati conformemente a quanto già descritto sui contraffacciati semiprofilati 51 e 53.

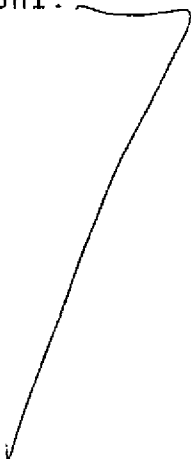
Nella figura 8 è mostrata una soluzione di serramento simile a quella della figura 4, ma realizzata con telai a taglio termico. E' riconoscibile l'impiego di profilati 50 e 51 nei telai di estremità, di cui uno è unito con un angolare 100, ad un profilato centrale di battuta a taglio termico realizzato con semiprofilati 54, 55 ottenuti idealmente dalla separazione del profilato 2 (fi-

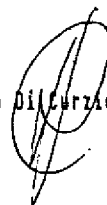
gura 4) e dalla giunzione con barrette 70, 70, per il taglio termico.

La figura 9 mostra i semiprofilati sopra descritti 52, 53 per due telai montati su una cerniera 200 schematicamente rappresentata. Negli spazi 15 e 16 delle corrispondenti sedi prospicienti e contraffacciate dei semiprofilati 51 e 53 sono inserite le estremità della cerniera 200 ed analogamente possono essere montati e/o applicati tutti gli accessori necessari per la costruzione del serramento.

Il trovato così concepito è suscettibile di numerose modifiche e varianti, tutte rientranti nell'ambito del medesimo concetto innovativo. Inoltre, tutti i dettagli possono essere sostituiti da elementi tecnicamente equivalenti.

Nella pratica sono ovviamente possibili delle modifiche e/o delle migliorie rientranti comunque nell'ambito delle seguenti rivendicazioni.





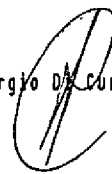
RM95 A 000332

RIVENDICAZIONI

1. Serie di profilati per la realizzazione di serramenti, dei tipi normale e a taglio termico, aventi un corpo scatolare ed ali (11, 12) in prosecuzione complanare di lati minori di detto corpo così da essere conformati in sezione trasversale ad L, T, Z, H e conformazioni simili e convenzionali e destinati alla realizzazione di telai fissi e mobili di porte e finestre, caratterizzata dal fatto di comprendere:

primi profilati (1', 1'') aventi un corpo scatolare a sezione rettangolare, presentante esternamente su un primo lato maggiore (13) una prima coppia di contraffacciate alette (15', 15') ad L, e sul lato maggiore opposto (14), una seconda coppia di contraffacciate alette (16', 16') ad L, una delle alette (16') di detta seconda coppia costituente prosecuzione di un concorrente lato minore di detto corpo scatolare a sezione rettangolare; detta prima coppia di alette (15', 15') ad L delimitando uno spazio (15), pressoché centrale su detto primo lato maggior (13), costituente sede per accessori di manovra ed ancoraggio e per guarnizioni, più ampio rispetto allo spazio (16) di analoga sede delimitato da detta seconda coppia di alette (16', 16') ad L;

detta prima coppia di alette (15', 15') ad L di uno di detti primi profilati (1', 1'') essendo prospiciente a

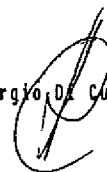


detta seconda coppia (16', 16') di alette ad L di uno degli stessi primi profilati, relativamente mobile, e costituendo insieme un'identica sezione (19) di una camera (18) ottenuta quando i telai, costituiti da detti profilati sono contraffacciati a battuta;

sul medesimo lato maggiore (14), tra lo spazio (16) e l'ala corrispondente essendo inoltre previsti, in ordine, un rilievo a T (8) ed una sporgenza ad L (9) avente un risvolto allineato e corrispondente con detto rilievo a T e dette alette (16', 16').

2. Serie di profilati secondo la rivendicazione 1, caratterizzata dal fatto di comprendere inoltre:

secondi profilati (2), destinati ad essere montati a sbalzo su uno di detti primi profilati (1', 1'') per accoppiamento ad incastro con lo spazio (15) di sede di quest'ultimo, per ottenere una battuta centrale di serramento, aventi un corpo scatolare a sezione complessa presentante esternamente sul lato maggiore opposto a detto accoppiamento, una coppia di contraffacciate alette (26', 26') ad C, una delle alette (26') di detta coppia costituendo prosecuzione di un concorrente lato minore di detto corpo scatolare a sezione complessa; detta coppia di alette (26', 26') a C delimitando uno spazio (26) costituente sede per accessori di manovra ed ancoraggio, e per guarnizioni uguale allo spazio (16)



della sede della seconda coppia di alette (16', 16') ad L di detti primi profilati (1', 1");

detta prima coppia di alette (15', 15') ad L di uno di detti primi profilati essendo prospiciente a detta coppia di alette (26', 26') a C di detti secondi profilati (2), relativamente mobile, e costituendo insieme un'identica sezione (19) di una camera ottenuta quando i telai sono contraffacciati battuta.

3. Serie di profilati secondo le rivendicazioni 1 e 2, per la realizzazione di serramenti con telai a battuta del tipo cosiddetto a giunto aperto, **caratterizzata dal fatto** di comprendere inoltre:

terzi profilati (3, 3'), destinati a cooperare con uno di detti primi profilati (1', 1") o secondi profilati (2), aventi un corpo scatolare (30) a sezione rettangolare come detti primi profilati, e come gli stessi presentando uguali ed ugualmente disposte coppie di alette (15', 15' e 16', 16') ad L delimitanti uguali spazi (15 e 16) per accessori di manovra ed ancoraggio, e per guarnizioni;

detti terzi profilati presentando sul lato rivolto verso l'esterno di detto corpo scatolare un'ala ricurva (32), sviluppantesi da un piano trasversale (34) collegato al corpo scatolare (30), in corrispondenza del suo lato minore, con un'alzeta (33) suscettibile di essere fo-

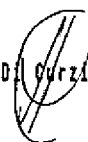
rata per creare una comunicazione fluida (F F), in particolare per acqua di condensa o di infiltrazione, fra una camera (31) di alloggiamento del vetro ed una precamera (37) di giunto aperto;

sul medesimo lato dello spazio 16 essendo prevista, allineata con dette alette (16', 16'), una sporgenza ad L (35).

4. Serie di profilati secondo la rivendicazione 3, per la realizzazione di serramenti con telai a battuta del tipo cosiddetto a giunto aperto, caratterizzata dal fatto di comprendere inoltre:

quarti profilati (4), destinati a cooperare con uno di detti primi profilati (1, 1"), aventi un corpo scatolare a sezione rettangolare come detti terzi profilati (3, 3'), e come gli stessi presentando coppie di alette (16', 16', 15', 15') e sporgenza ad L (35), presentanti sul lato rivolto verso l'esterno di detto corpo scatolare un'ala ricurva (32), sviluppantesi da un piano trasversale (34), sorretta su una doppia alzata (33, 33), suscettibile di essere forata coassialmente per creare una comunicazione fluida (F'F'), fra una camera di alloggiamento del vetro ed una precamera di giunto aperto.

5. Serie di profilati per la realizzazione di telai per serramenti a taglio termico, presentanti profilati secondo la rivendicazione 1 e 4, divisi in coppie di semi-



profilati, un semi-profilato soggetto all'ambiente esterno ed un semi-profilato soggetto all'ambiente interno, uniti con elementi termoisolanti in forma di barrette (70, 70), mediante sedi realizzate nelle facce prospicienti dei lati minori dei loro corpi scatolari, **caratterizzata dal fatto di comprendere:**

semi-profilati (50, 51, 52, 53) a corpo scatolare, i semi-profilati (50, 52) rivolti verso l'ambiente esterno avendo un corpo scatolare suscettibile di essere forato coassialmente secondo una direzione (F" F") pressochè parallela alle facce del telaio rivolte verso l'esterno, per l'evacuazione dell'acqua di condensa o di infiltrazione, i semi-profilati (51, 53) avendo un corpo scatolare a sezione rettangolare, presentante esternamente su un primo lato maggiore una prima coppia di contraffacciate alette (15', 15') ad L, una delle alette (15') di detta prima coppia costituente prosecuzione di un lato minore di detto corpo scatolare corrispondente a dette sedi per le barrette (70, 70), e sul lato maggiore opposto, una seconda coppia di contraffacciate alette (16', 16') ad L, una delle alette (16') di detta seconda coppia costituente prosecuzione dell'altro lato minore di detto corpo scatolare a sezione rettangolare; detta prima coppia di alette (15', 15') ad L delimitando uno spazio (15), costituente sede per accessori di manovra ed ancoraggio e

per guarnizioni, più ampio rispetto allo spazio (16) di analoga sede di detta seconda coppia di alette (16', 16') ad L;

sul medesimo lato maggiore dello spazio 16, in prosecuzione del lato minore di detto corpo scatolare corrispondente a dette sedi per le barrette (70, 70), essendo prevista, allineata con dette alette (16', 16'), una sporgenza ad L (35);

detta prima coppia di alette (15', 15') ad L di uno di detti semi-profilati (51, 53) essendo prospiciente a detta seconda coppia (16', 16') di alette di uno degli stessi semi-profilati, relativamente mobile, e costituendo insieme un'identica sezione (19) di una camera (18, 38) ottenuta quando i telai, costituiti da detti semi-profilati sono contraffacciati a battuta.

6. Serie di profilati per la realizzazione di telai per serramenti a taglio termico, presentanti profilati secondo la rivendicazione 1 e 2, divisi in coppie di semi-profilati, un semi-profilato soggetto all'ambiente esterno ed un semi-profilato soggetto all'ambiente interno, uniti con elementi termoisolanti in forma di barrette (70, 70), mediante sedi realizzate nelle facce prospicienti dei lati minori dei loro corpi scatolari, **caratterizzata dal fatto di comprendere:**

semi-profilati (54, 55) a corpo scatolare, i semi-

profilati (54) rivolti verso l'ambiente esterno ed i semi-profilati (55) rivolti verso l'ambiente interno questi ultimi aventi un corpo scatolare a sezione complessa pressochè rettangolare presentanti esternamente su un lato maggiore una coppia di contraffacciate alette (26', 26') ad C, una delle alette di detta coppia costituendo prosecuzione di un lato minore di detto corpo scatolare a sezione complessa parallelo alla faccia rivolta verso l'ambiente interno del telaio; detta coppia di alette (26', 26') a C delimitando uno spazio (26) costituente sede per accessori di manovra ed ancoraggio, e per guarnizioni uguale allo spazio (16) della sede della seconda coppia di alette (16', 16') ad L di detti primi profilati (1', 1")

7. Serie di profilati per la realizzazione di serramenti secondo le rivendicazioni precedenti e secondo quanto descritto ed illustrato con riferimento alle figure degli uniti disegni e per gli accennati scopi.

Roma, 19 MAG. 1995

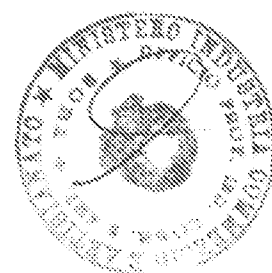
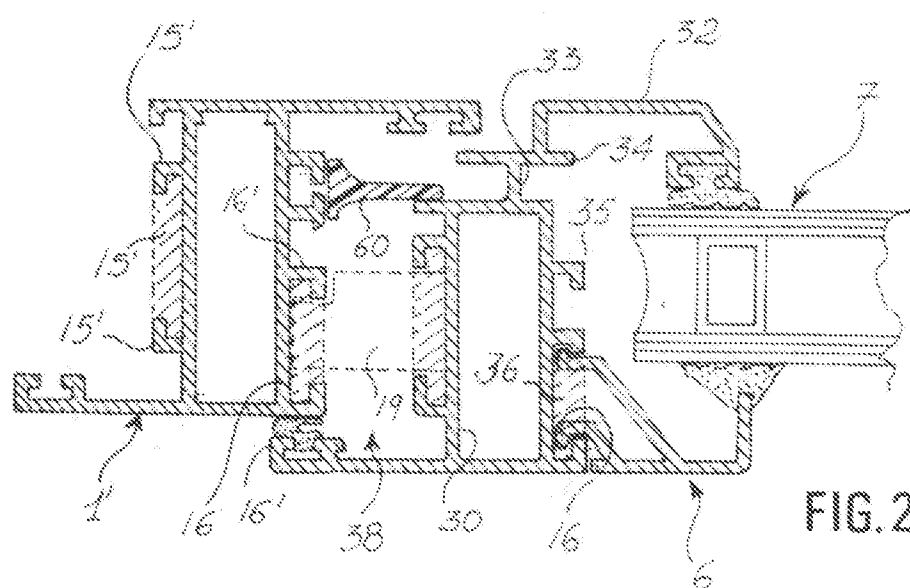
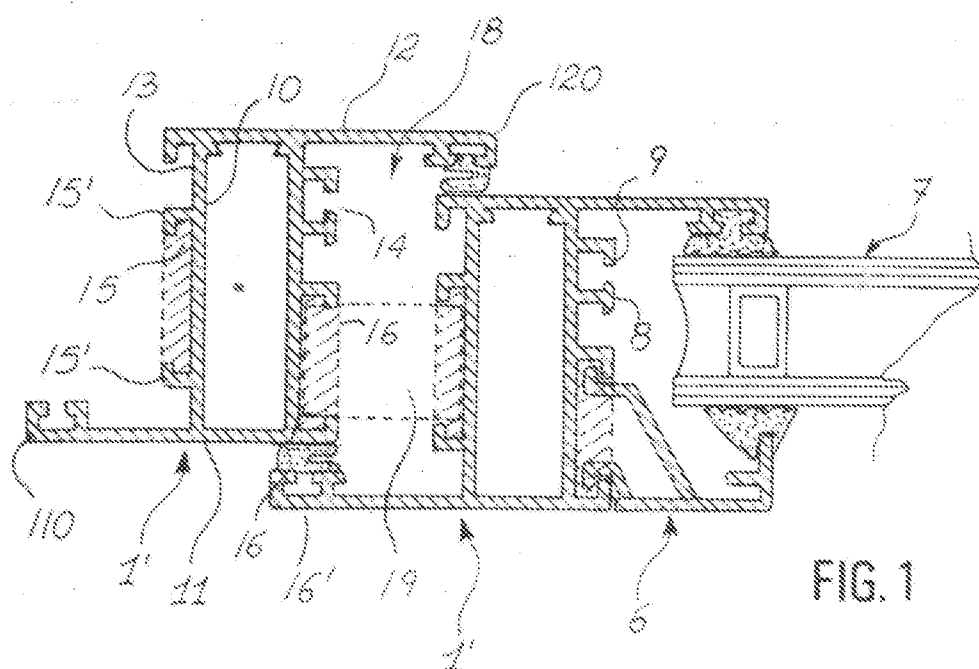
In fede

Il Mandatario,

Ing. Sergio DI CURZIO

(Albo Iscr. N. 323)





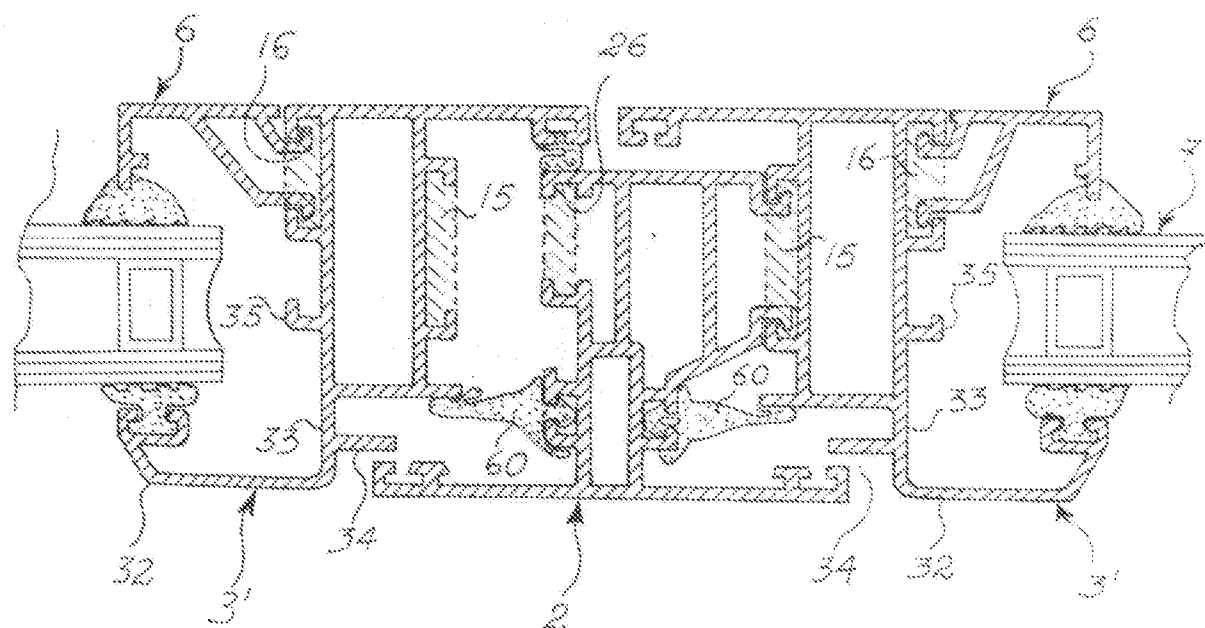
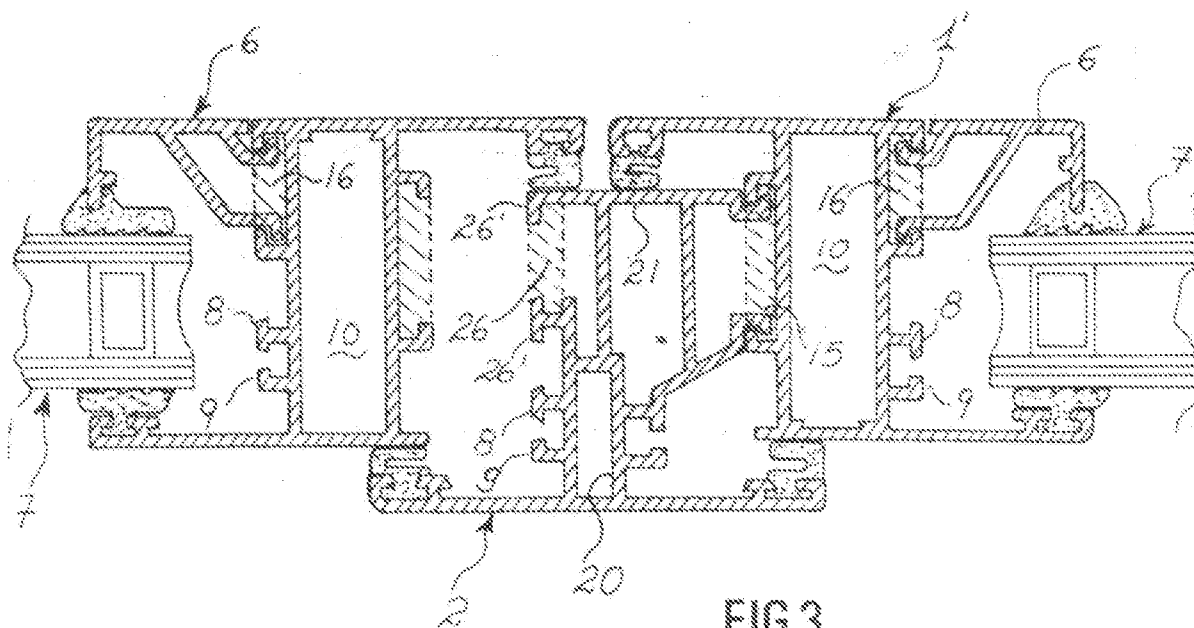
Roma,

10 MG 653

References

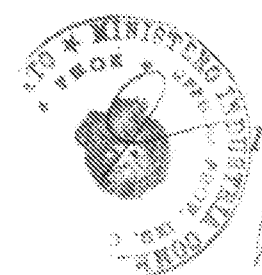
Alto lac. n. 223

1990, 1991, 1992, 1993



Roma,

12 MAG 1993



~~✓~~ ~~Nonexistent~~

10/10/20

1999, 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005, 2006, 2007, 2008, 2009, 2010, 2011, 2012, 2013, 2014, 2015, 2016, 2017, 2018, 2019, 2020, 2021, 2022, 2023, 2024, 2025, 2026, 2027, 2028, 2029, 2030, 2031, 2032, 2033, 2034, 2035, 2036, 2037, 2038, 2039, 2040, 2041, 2042, 2043, 2044, 2045, 2046, 2047, 2048, 2049, 2050, 2051, 2052, 2053, 2054, 2055, 2056, 2057, 2058, 2059, 2060, 2061, 2062, 2063, 2064, 2065, 2066, 2067, 2068, 2069, 2070, 2071, 2072, 2073, 2074, 2075, 2076, 2077, 2078, 2079, 2080, 2081, 2082, 2083, 2084, 2085, 2086, 2087, 2088, 2089, 2090, 2091, 2092, 2093, 2094, 2095, 2096, 2097, 2098, 2099, 2100, 2101, 2102, 2103, 2104, 2105, 2106, 2107, 2108, 2109, 2110, 2111, 2112, 2113, 2114, 2115, 2116, 2117, 2118, 2119, 2120, 2121, 2122, 2123, 2124, 2125, 2126, 2127, 2128, 2129, 2130, 2131, 2132, 2133, 2134, 2135, 2136, 2137, 2138, 2139, 2140, 2141, 2142, 2143, 2144, 2145, 2146, 2147, 2148, 2149, 2150, 2151, 2152, 2153, 2154, 2155, 2156, 2157, 2158, 2159, 2160, 2161, 2162, 2163, 2164, 2165, 2166, 2167, 2168, 2169, 2170, 2171, 2172, 2173, 2174, 2175, 2176, 2177, 2178, 2179, 2180, 2181, 2182, 2183, 2184, 2185, 2186, 2187, 2188, 2189, 2190, 2191, 2192, 2193, 2194, 2195, 2196, 2197, 2198, 2199, 2200, 2201, 2202, 2203, 2204, 2205, 2206, 2207, 2208, 2209, 2210, 2211, 2212, 2213, 2214, 2215, 2216, 2217, 2218, 2219, 2220, 2221, 2222, 2223, 2224, 2225, 2226, 2227, 2228, 2229, 2230, 2231, 2232, 2233, 2234, 2235, 2236, 2237, 2238, 2239, 2240, 2241, 2242, 2243, 2244, 2245, 2246, 2247, 2248, 2249, 2250, 2251, 2252, 2253, 2254, 2255, 2256, 2257, 2258, 2259, 2260, 2261, 2262, 2263, 2264, 2265, 2266, 2267, 2268, 2269, 2270, 2271, 2272, 2273, 2274, 2275, 2276, 2277, 2278, 2279, 2280, 2281, 2282, 2283, 2284, 2285, 2286, 2287, 2288, 2289, 2290, 2291, 2292, 2293, 2294, 2295, 2296, 2297, 2298, 2299, 2300, 2301, 2302, 2303, 2304, 2305, 2306, 2307, 2308, 2309, 2310, 2311, 2312, 2313, 2314, 2315, 2316, 2317, 2318, 2319, 2320, 2321, 2322, 2323, 2324, 2325, 2326, 2327, 2328, 2329, 2330, 2331, 2332, 2333, 2334, 2335, 2336, 2337, 2338, 2339, 2340, 2341, 2342, 2343, 2344, 2345, 2346, 2347, 2348, 2349, 2350, 2351, 2352, 2353, 2354, 2355, 2356, 2357, 2358, 2359, 2360, 2361, 2362, 2363, 2364, 2365, 2366, 2367, 2368, 2369, 2370, 2371, 2372, 2373, 2374, 2375, 2376, 2377, 2378, 2379, 2380, 2381, 2382, 2383, 2384, 2385, 2386, 2387, 2388, 2389, 2390, 2391, 2392, 2393, 2394, 2395, 2396, 2397, 2398, 2399, 2400, 2401, 2402, 2403, 2404, 2405, 2406, 2407, 2408, 2409, 2410, 2411, 2412, 2413, 2414, 2415, 2416, 2417, 2418, 2419, 2420, 2421, 2422, 2423, 2424, 2425, 2426, 2427, 2428, 2429, 2430, 2431, 2432, 2433, 2434, 2435, 2436, 2437, 2438, 2439, 2440, 2441, 2442, 2443, 2444, 2445, 2446, 2447, 2448, 2449, 2450, 2451, 2452, 2453, 2454, 2455, 2456, 2457, 2458, 2459, 2460, 2461, 2462, 2463, 2464, 2465, 2466, 2467, 2468, 2469, 2470, 2471, 2472, 2473, 2474, 2475, 2476, 2477, 2478, 2479, 2480, 2481, 2482, 2483, 2484, 2485, 2486, 2487, 2488, 2489, 2490, 2491, 2492, 2493, 2494, 2495, 2496, 2497, 2498, 2499, 2500, 2501, 2502, 2503, 2504, 2505, 2506, 2507, 2508, 2509, 2510, 2511, 2512, 2513, 2514, 2515, 2516, 2517, 2518, 2519, 2520, 2521, 2522, 2523, 2524, 2525, 2526, 2527, 2528, 2529, 2530, 2531, 2532, 2533, 2534, 2535, 2536, 2537, 2538, 2539, 2540, 2541, 2542, 2543, 2544, 2545, 2546, 2547, 2548, 2549, 2550, 2551, 2552, 2553, 2554, 2555, 2556, 2557, 2558, 2559, 2560, 2561, 2562, 2563, 2564, 2565, 2566, 2567, 2568, 2569, 2570, 2571, 2572, 2573, 2574, 2575, 2576, 2577, 2578, 2579, 2580, 2581, 2582, 2583, 2584, 2585, 2586, 2587, 2588, 2589, 2590, 2591, 2592, 2593, 2594, 2595, 2596, 2597, 2598, 2599, 2600, 2601, 2602, 2603, 2604, 2605, 2606, 2607, 2608, 2609, 2610, 2611, 2612, 2613, 2614, 2615, 2616, 2617, 2618, 2619, 2620, 2621, 2622, 2623, 2624, 2625, 2626, 2627, 2628, 2629, 2630, 2631, 2632, 2633, 2634, 2635, 2636, 2637, 2638, 2639, 2640, 2641, 2642, 2643, 2644, 2645, 2646, 2647, 2648, 2649, 2650, 2651, 2652, 2653, 2654, 2655, 2656, 2657, 2658, 2659, 2660, 2661, 2662, 2663, 2664, 2665, 2666, 2667, 2668, 2669, 2670, 2671, 2672, 2673, 2674, 2675, 2676, 2677, 2678, 2679, 2680, 26

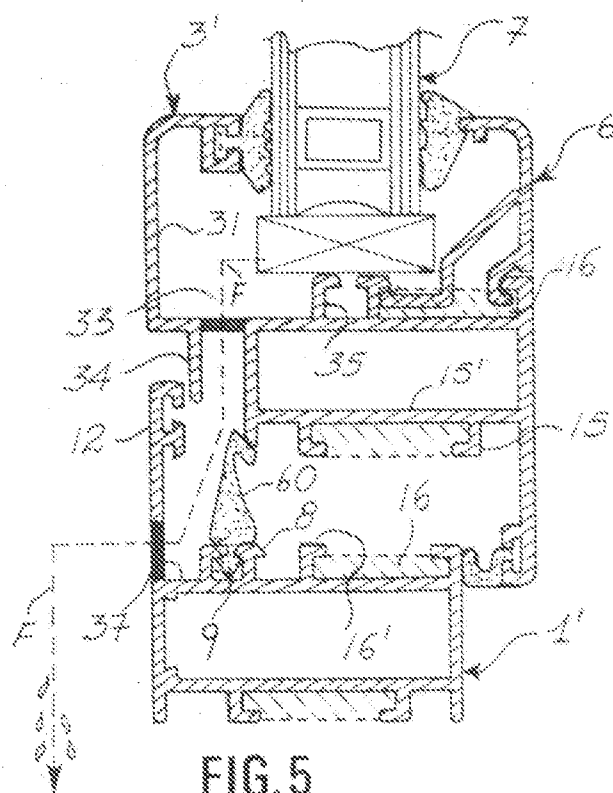


FIG. 5

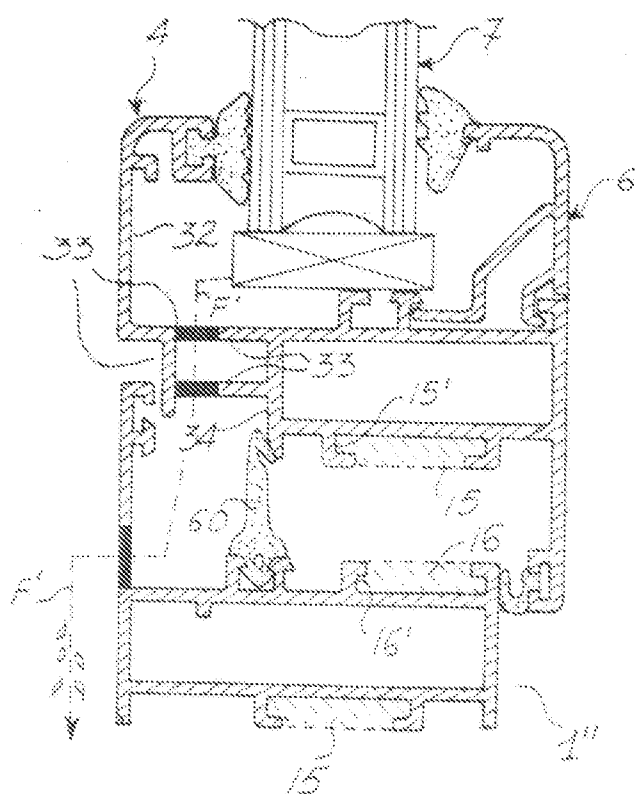


FIG. 6

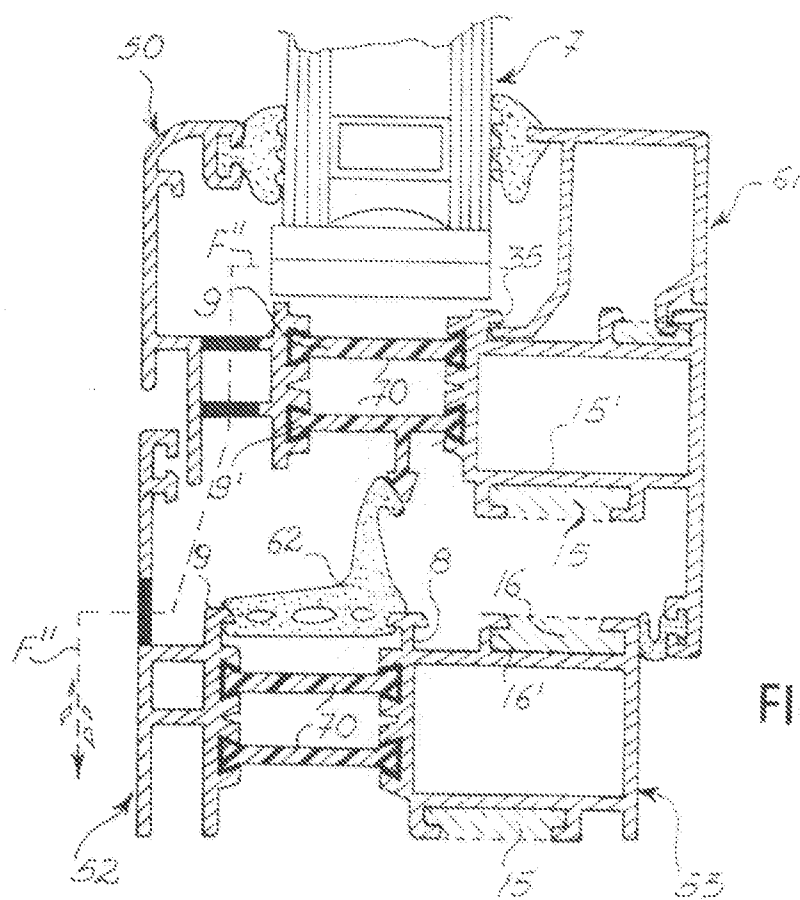
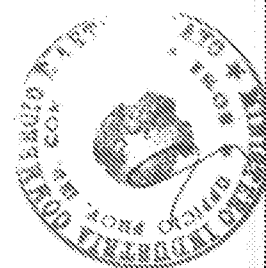
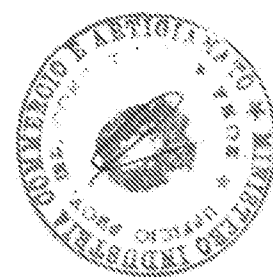
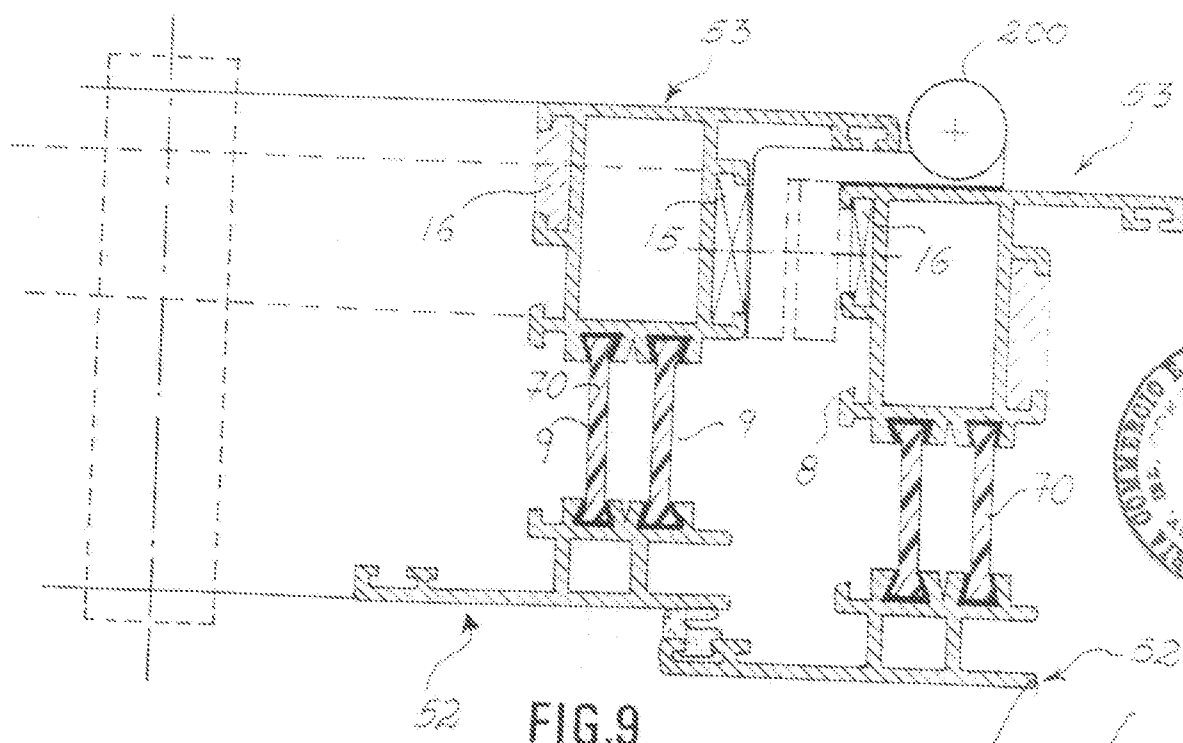
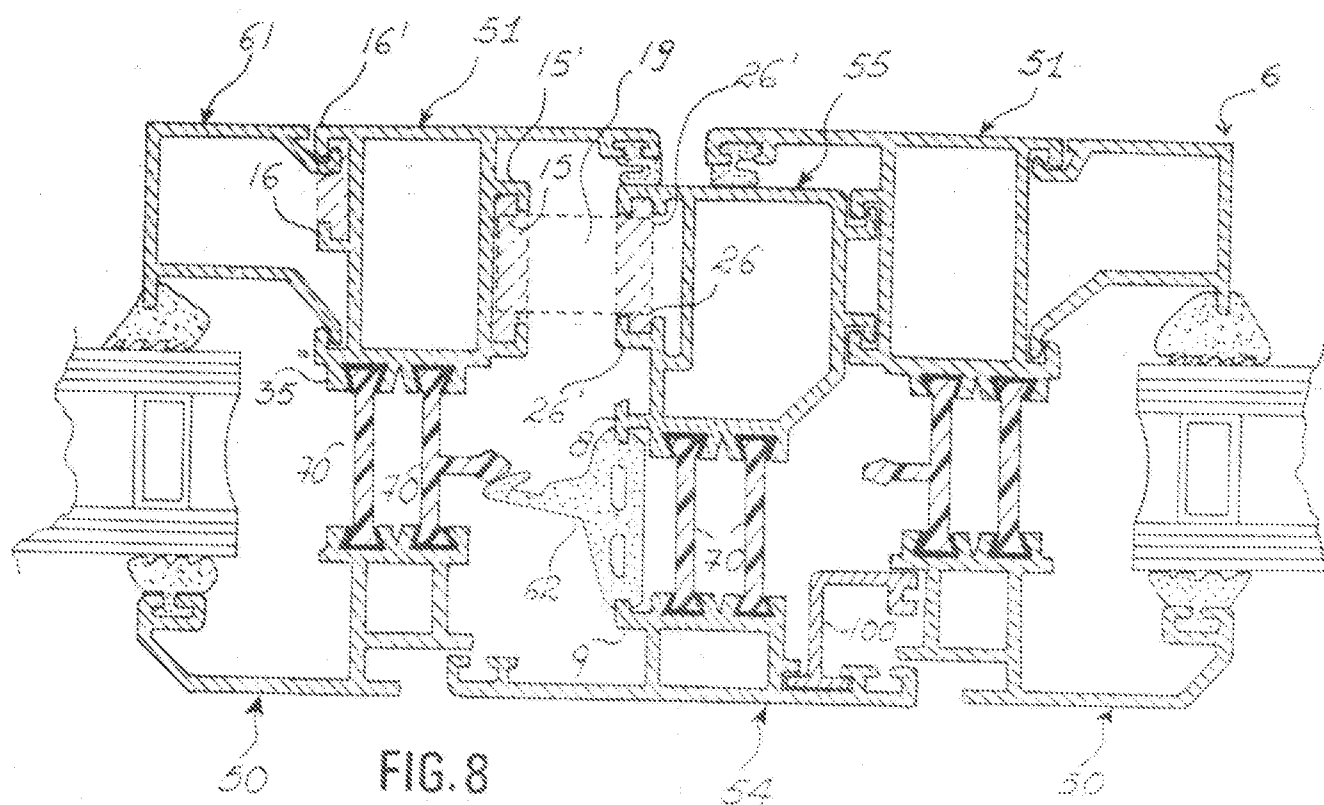


FIG. 7

Roma, 19 MAG. 1995

Il Mandatario
Ing. Sergio DI CURZIO
Atto not. n. 223





Roma, 19 MAG. 1995

Ing. Sergio Di Corzio
Atto Not. n. 323