



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209553955 U

(45)授权公告日 2019.10.29

(21)申请号 201821823275.5

B01D 53/28(2006.01)

(22)申请日 2018.11.06

C08L 101/00(2006.01)

(73)专利权人 南京德荣包装制品有限公司

C08L 67/02(2006.01)

地址 211100 江苏省南京市江宁区禄口街
道华商路9号1幢

C08K 3/34(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

(72)发明人 杨淙茗

(74)专利代理机构 南京利丰知识产权代理事务
所(特殊普通合伙) 32256

代理人 任立

(51)Int.Cl.

B65D 81/26(2006.01)

B65D 53/00(2006.01)

B65D 85/50(2006.01)

B65D 85/00(2006.01)

B01D 53/26(2006.01)

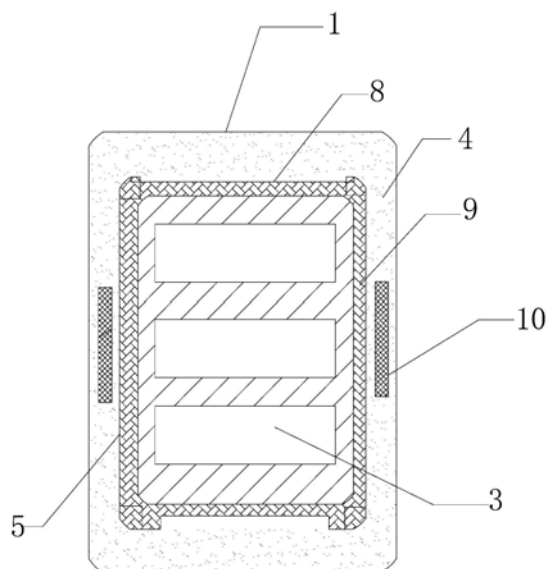
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种加固防潮冲压件用吸塑包装盒

(57)摘要

本实用新型公开了一种加固防潮冲压件用吸塑包装盒,沿第一外壳体以及第二外壳体的四周内壁均设有卡槽,第一内壳体以及第二内壳体通过该卡槽分别与第一外壳体以及第二外壳体相贴合紧固,第一内壳体以及第二内壳体均为空腔硬质塑料材质,第一内壳体以及第二内壳体的空腔内均填充有干燥剂且第一内壳体以及第二内壳体的四周内壁开设有多个干燥吸水微孔;第一内壳体以及第二内壳体的四周高度均高于第一外壳体以及第二外壳体的四周高度,第一外壳体两侧壁与第一内壳体之间的夹缝中均垂直设有矩形槽体,矩形槽体中固定设有密封连接件,密封连接件包括设于矩形槽体中的垂直端以及缠绕于第一内壳体与第二内壳体对接处的水平端,水平端开设有至少两个连接口,连接口处通过螺栓相紧固密封。



1. 一种加固防潮冲压件用吸塑包装盒,包括上壳体(1)以及下壳体(2),所述上壳体(1)以及下壳体(2)的内壁均设有相适配的置物单元(3),其特征在于:所述的上壳体(1)包括第一外壳体(4)以及第一内壳体(5),所述的下壳体(2)包括第二外壳体(6)以及第二内壳体(7),沿所述第一外壳体(4)以及第二外壳体(6)的四周内壁均设有卡槽(8),所述第一内壳体(5)以及第二内壳体(7)通过该卡槽(8)分别与所述第一外壳体(4)以及第二外壳体(6)相贴合紧固,所述第一内壳体(5)以及第二内壳体(7)均为空腔硬质塑料材质,所述第一内壳体(5)以及第二内壳体(7)的空腔内均填充有干燥剂(9)且所述第一内壳体(5)以及第二内壳体(7)的四周内壁开设有多个干燥吸水微孔;所述第一内壳体(5)以及第二内壳体(7)的四周高度均高于第一外壳体(4)以及第二外壳体(6)的四周高度,所述第一外壳体(4)两侧壁与第一内壳体(5)之间的夹缝中均垂直设有矩形槽体(10),所述矩形槽体(10)中固定设有密封连接件(11),所述密封连接件(11)包括设于矩形槽体中的垂直端(12)以及缠绕于第一内壳体(5)与第二内壳体(7)对接处的水平端(13),所述水平端(13)开设有至少两个连接口(14),所述连接口(14)处通过螺栓(15)相紧固密封。

2. 根据权利要求1所述的加固防潮冲压件用吸塑包装盒,其特征在于:所述干燥吸水微孔的开口处均设有防漏过滤网。

3. 根据权利要求1所述的加固防潮冲压件用吸塑包装盒,其特征在于:所述第一外壳体(4)以及第二外壳体(6)的四周外壁均设有加强筋卡槽(16),所述加强筋卡槽(16)中卡设有加强筋(17)。

4. 根据权利要求1所述的加固防潮冲压件用吸塑包装盒,其特征在于:所述密封连接件水平端(13)的宽度小于等于第一内壳体(5)以及第二内壳体(7)高于第一外壳体(4)以及第二外壳体(6)的长度之和。

一种加固防潮冲压件用吸塑包装盒

技术领域

[0001] 本实用新型涉及产品包装运输技术领域,具体的说是涉及一种加固防潮冲压件用吸塑包装盒。

背景技术

[0002] 吸塑包装是一种将塑料采用吸塑工艺制成的包装产品,吸塑包装盒内设有特定的凹槽,包装时,人们将产品或产品组件放置于凹槽内,起到保护和美化产品的作用,为了节省空间,经常采用叠放的方式,吸塑包装盒经常用于产品生产过程中周转、出货包装等;

[0003] 现有技术中的吸塑包装盒性能较为单一,无法达到完全干燥吸水防潮的功能,冲压件多为金属材料,在潮湿的环境下极易出现被腐蚀的情况,且具有较重的重量在运输或者存放的过程中容易出现包装盒坍塌破碎的情况,若在运输过程中出现意外会给工作人员带来极大的负担,为了改善这一现状,提高产品利用率,省时省力,高效节能,本实用新型提出了一种加固防潮冲压件用吸塑包装盒。

实用新型内容

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题是,针对以上现有技术的缺点,提出一种加固防潮冲压件用吸塑包装盒,不仅提高了工作效率,而且保证了冲压件的运输质量,减轻了工作人员的负担,结构简单,无需维护。

[0005] 为了解决上述技术问题,本实用新型的技术方案是通过以下方式实现的:一种加固防潮冲压件用吸塑包装盒,包括上壳体以及下壳体,上壳体以及下壳体的内壁均设有相配适的置物单元,上壳体包括第一外壳体以及第一内壳体,下壳体包括第二外壳体以及第二内壳体,沿第一外壳体以及第二外壳体的四周内壁均设有卡槽,第一内壳体以及第二内壳体通过该卡槽分别与第一外壳体以及第二外壳体相贴合紧固,第一内壳体以及第二内壳体均为空腔硬质塑料材质,第一内壳体以及第二内壳体的空腔内均填充有干燥剂且第一内壳体以及第二内壳体的四周内壁开设有多个干燥吸水微孔;第一内壳体以及第二内壳体的四周高度均高于第一外壳体以及第二外壳体的四周高度,第一外壳体两侧壁与第一内壳体之间的夹缝中均垂直设有矩形槽体,矩形槽体中固定设有密封连接件,密封连接件包括设于矩形槽体中的垂直端以及缠绕于第一内壳体与第二内壳体对接处的水平端,水平端开设有至少两个连接口,连接口处通过螺栓相紧固密封。

[0006] 本实用新型进一步限定的技术方案是:

[0007] 前述的加固防潮冲压件用吸塑包装盒,干燥吸水微孔的开口处均设有防漏过滤网。

[0008] 前述的加固防潮冲压件用吸塑包装盒,第一外壳体以及第二外壳体的四周外壁均设有加强筋卡槽,加强筋卡槽中卡设有加强筋。

[0009] 前述的加固防潮冲压件用吸塑包装盒,密封连接件水平端的宽度小于等于第一内壳体以及第二内壳体高于第一外壳体以及第二外壳体的长度之和。

[0010] 本实用新型的有益效果是：通过实用新型的技术方案，本实用中采用第一内壳体以及第二内壳体分别卡设于第一外壳体以及第一内壳体设置，且第一内壳体以及第二内壳体均为硬质塑料材质，为包装盒整体起到了支撑的作用，使包装盒在运输以及保存的过程中不会因冲压件的重量而发生变形坍塌的可能，第一内壳体以及第二内壳体均为空腔设计，空腔中填充有干燥剂，且空腔通过微孔与包装盒内部相通，吸收掉摆放冲压件空间中的水分，保持冲压件运输环境中的干燥，使得冲压件在潮湿的环境中长期摆放而导致被腐蚀的情况；第一外壳体中设有矩形槽体，矩形槽体中固定设有密封连接件，密封连接件包括设于矩形槽体中的垂直端以及缠绕于第一内壳体与第二内壳体对接处的水平端，水平端开设有至少两个连接口，连接口处通过螺栓相紧固密封，在安装好上壳体以及下壳体后，将密封连接件围绕第一内壳体以及第二内壳体的连接处密封后用螺栓紧固，不仅可将上壳体与下壳体稳定连接，而且密封条可将上壳体与下壳体的对接边沿进行密封，避免湿气从上、下壳体之间的连接缝隙进入包装盒内，从而大大提高了包装盒的防潮性能，保证了冲压件的完好无损；通过螺栓的固定，当拆开包装盒时只需将螺栓拆卸即可，拆装方便，且拆装的过程中不会对包装盒造成损坏，使包装盒可循环使用，有效降低了成本，减轻了工作人员的负担，利于运输，价格低廉，并且该技术方案结构简单，安装方便。

附图说明

[0011] 图1、图2为本实用新型的结构示意图；

[0012] 图3为本实用新型上壳体细节图；

[0013] 其中：1-上壳体，2-下壳体，3-置物单元，4-第一外壳体，5-第一内壳体，6-第二外壳体，7-第二内壳体，8-卡槽，9-干燥剂，10-矩形槽体，11-密封连接件，12-垂直端，13-水平端，14-连接口，15-螺栓，16-加强筋卡槽，17-加强筋。

具体实施方式

[0014] 下面对本实用新型做进一步的详细说明：

[0015] 实施例1

[0016] 本实施例提供的

[0017] 一种加固防潮冲压件用吸塑包装盒，包括上壳体1以及下壳体2，上壳体1以及下壳体2的内壁均设有相适配的置物单元3，上壳体1包括第一外壳体4以及第一内壳体5，下壳体2包括第二外壳体6以及第二内壳体7，沿第一外壳体4以及第二外壳体6的四周内壁均设有卡槽8，第一内壳体5以及第二内壳体7通过该卡槽8分别与第一外壳体4以及第二外壳体6相贴合紧固，第一内壳体5以及第二内壳体7均为空腔硬质塑料材质，第一内壳体5以及第二内壳体7的空腔内均填充有干燥剂9且第一内壳体5以及第二内壳体7的四周内壁开设有多个干燥吸水微孔；第一内壳体5以及第二内壳体7的四周高度均高于第一外壳体4以及第二外壳体6的四周高度，第一外壳体4两侧壁与第一内壳体5之间的夹缝中均垂直设有矩形槽体10，矩形槽体10中固定设有密封连接件11，密封连接件11包括设于矩形槽体中的垂直端12以及缠绕于第一内壳体5与第二内壳体7对接处的水平端13，水平端13开设有两个连接口14，连接口14处通过螺栓15相紧固密封；

[0018] 干燥吸水微孔的开口处均设有防漏过滤网；第一外壳体4以及第二外壳体6的四周

外壁均设有加强筋卡槽16,加强筋卡槽16中卡设有加强筋17;密封连接件水平端13的宽度小于等于第一内壳体5以及第二内壳体7高于第一外壳体4以及第二外壳体6的长度之和。

[0019] 通过实用新型的技术方案,本实用中采用第一内壳体以及第二内壳体分别卡设于第一外壳体以及第一内壳体设置,且第一内壳体以及第二内壳体均为硬质塑料材质,为包装盒整体起到了支撑的作用,使包装盒在运输以及保存的过程中不会因冲压件的重量而发生变形坍塌的可能,第一内壳体以及第二内壳体均为空腔设计,空腔中填充有干燥剂,且空腔通过微孔与包装盒内部相通,吸收掉摆放冲压件空间中的水分,保持冲压件运输环境中的干燥,使得冲压件在潮湿的环境中长期摆放而导致被腐蚀的情况;第一外壳体中设有矩形槽体,矩形槽体中固定设有密封连接件,密封连接件包括设于矩形槽体中的垂直端以及缠绕于第一内壳体与第二内壳体对接处的水平端,水平端开设有至少两个连接口,连接口处通过螺栓相紧固密封,在安装好上壳体以及下壳体后,将密封连接件围绕第一内壳体以及第二内壳体的连接处密封后用螺栓紧固,不仅可将上壳体与下壳体稳定连接,而且密封条可将上壳体与下壳体的对接边沿进行密封,避免湿气从上、下壳体之间的连接缝隙进入包装盒内,从而大大提高了包装盒的防潮性能,保证了冲压件的完好无损;通过螺栓的固定,当拆开包装盒时只需将螺栓拆卸即可,拆装方便,且拆装的过程中不会对包装盒造成损坏,使包装盒可循环使用,有效降低了成本,减轻了工作人员的负担,利于运输,价格低廉,并且该技术方案结构简单,安装方便。

[0020] 以上实施例仅为说明本实用新型的技术思想,不能以此限定本实用新型的保护范围,凡是按照本实用新型提出的技术思想,在技术方案基础上所做的任何改动,均落入本实用新型保护范围之内。

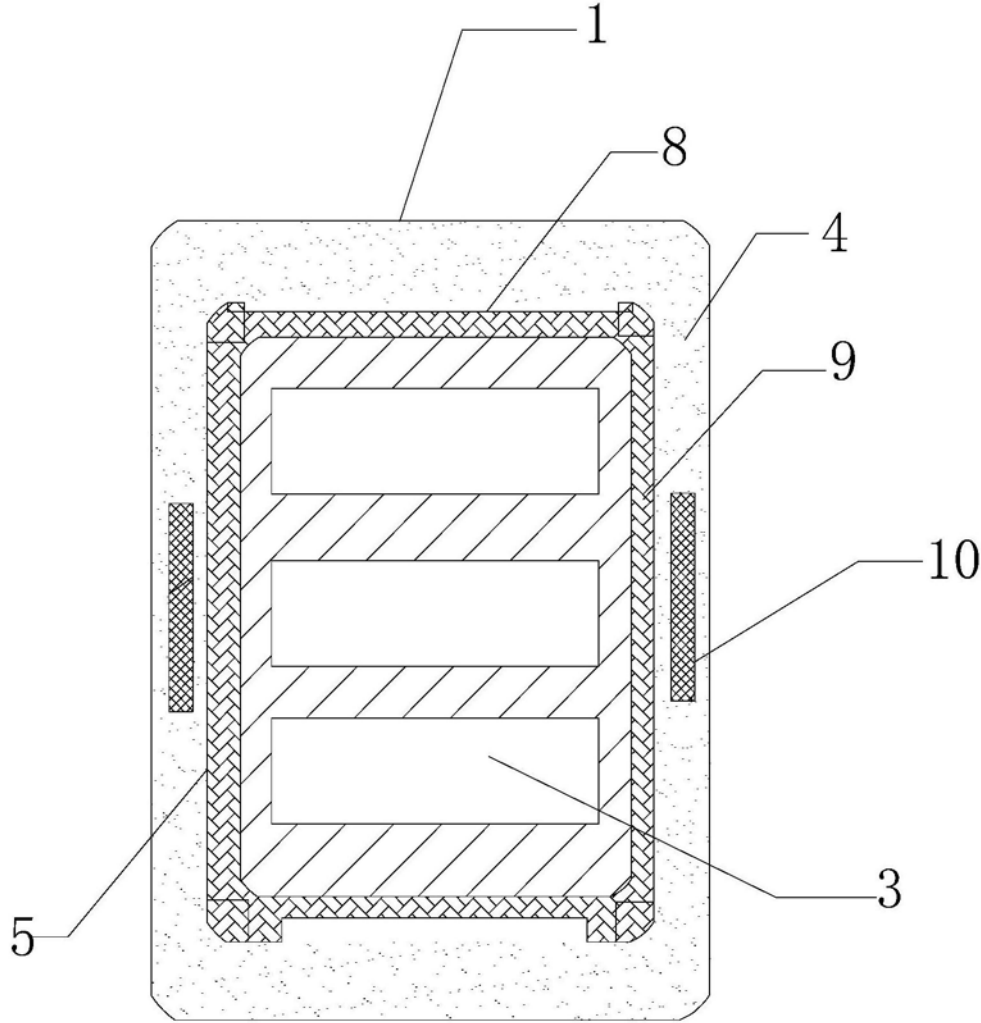


图1

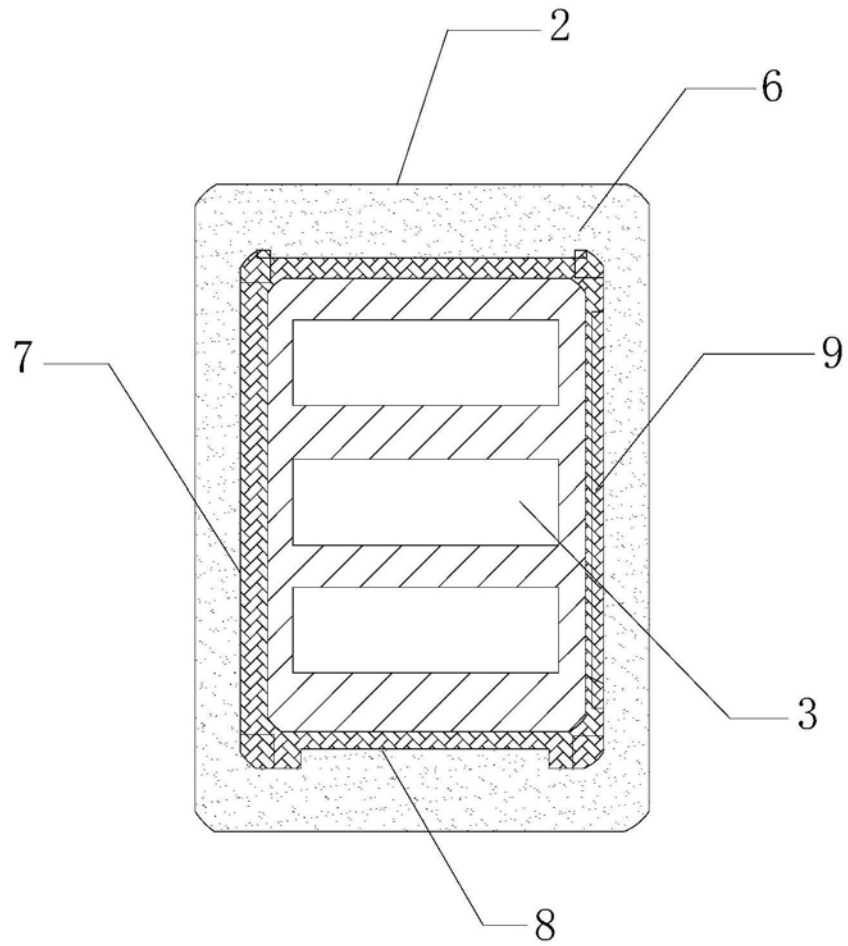


图2

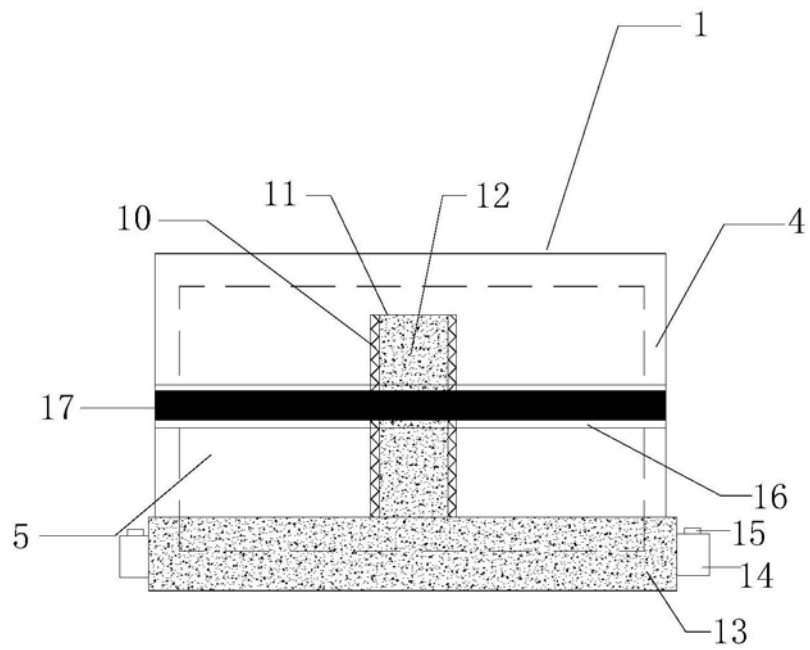


图3