

Octrooiraad



⑩ A Terinzagelegging ⑪ 7908228

Nederland

⑲ NL

- ⑤4 Demonteerbare zetel, in het bijzonder gevormd door samenstellen van gevouwen platen.**
- ⑤1 Int.Cl³: A47C4/02, A47C5/00.**
- ⑦1 Aanvrager: Vincent Geoffroy-Dechaume te Poissy, Frankrijk.**
- ⑦4 Gem.: Ir. G.F. van der Beek c.s.
NEDERLANDSCH OCTROOIBUREAU
Joh. de Wittlaan 15
2517 JR 's-Gravenhage.**

- ②1 Aanvraag Nr. 7908228.**
- ②2 Ingediend 9 november 1979.**
- ③2 Voorrang vanaf 10 november 1978.**
- ③3 Land van voorrang: Frankrijk (FR).**
- ③1 Nummer van de voorrangsaanvraag: 7831826 .**
- ②3 --**
- ⑥1 --**
- ⑥2 --**

- ④3 Ter inzage gelegd 13 mei 1980.**

De aan dit blad gehechte stukken zijn een afdruk van de oorspronkelijk ingediende beschrijving met conclusie(s) en eventuele tekening(en).

N.O. 28.433

Demonteerbare zetel, in het bijzonder gevormd door samenstellen van gevouwen platen.

De uitvinding heeft betrekking op een gevouwen zetel die verkregen wordt door samenstellen van bladen of platen uit vouwbaar materiaal.

De uitvinding is in het bijzonder gericht op het verschaffen
5 van extra zetels, die eventueel kunnen worden verwijderd.

Men kent reeds verschillende zetels van dit type, in het bijzonder uit het Franse octrooischrift 1.558.946 of uit het Amerikaanse octrooischrift 3.695.703, maar deze zetels zijn of weinig robuust of van een zeer gecompliceerd ontwerp die een overdreven
10 hoeveelheid vouwbaar materiaal nodig maken en over het algemeen talrijke en gecompliceerde uitsnijdingen bevatten, die niet te verenigen zijn met een economische vervaardiging.

Doel van de uitvinding is om een meer eenvoudige zetel te verschaffen, die minder kost en die eveneens gemakkelijk te monteren is en minder ruimte in beslag neemt, terwijl toch een voldoende weerstand wordt verkregen om het gewicht van een volwassen
15 persoon te kunnen dragen.

Volgens de uitvinding bevat de demonteerbare zetel een zitplateau en eventueel een rug, die worden ondersteund door een
20 voetstuk dat op de grond rust, waarbij de zetel essentieel gevormd wordt uit bladen of platen uit een materiaal dat vouwen mogelijk maakt en complementaire insnijdingen bevat die de samenstelling daarvan door invoegen mogelijk maakt, waarbij het voetstuk wordt gevormd door ten hoogste twee bladen of platen uit half-stijf
25 materiaal, die gevouwen zijn en op hun korte zijde zijn geplaatst, terwijl de plaat of de platen die de zitting vormen op de platen van het voetstuk worden vergrendeld.

De zetel volgens de uitvinding kan de vorm van een stoel hebben voorzien van een rug en een zitting, die elk in zijn geheel
30 worden gevormd door een enkel blad of een enkele plaat, waarbij de platen die de rug vormen en het plateau van de zitting elk twee evenwijdige dwarsvouden bevatten, die een centraal paneel tussen twee zijflappen bepalen die naar elkaar toe worden gevouwen ten einde een driehoekig prisma te vormen, terwijl het voetstuk
35 essentieel wordt gevormd door twee lange bladen of platen die identiek zijn, en elk zijn verdeeld door vier dwarsvouden die vijf als een spiraal gevouwen flappen bevatten, waarbij de platen van het voet-

7908228

stuk uitsnijdingen bevatten bestemd om de flappen van het plateau en van de rug op te nemen voor het assembleren daarvan door invoegen.

De zetel volgens de uitvinding kan eveneens de vorm hebben
 5 van een tabouret bevattend alleen een zittingsgedeelte rustend op een voetstuk en essentieel bestaande uit ten hoogste twee bladen of platen van een materiaal dat vouwen toelaat, waarbij de bladen of platen gevouwen panelen bevatten die het eigenlijke voestuk vormen en neerslaanbare panelen die rusten op de genoemde panelen
 10 voor het vormen van het zitplateau, waarbij de panelen en de flappen insnijdingen bevatten die een onderlinge vergrendeling, wanneer de zetel is samengesteld, waarborgen.

Bij voorkeur bevat, bij de zetel in de vorm van een tabouret, elke plaat uit vouwbaar materiaal ten minste één hoofdpaneel
 15 van een over het algemeen rechthoekige vorm, die door evenwijdige vouwlijnen is onderverdeeld in een centraal paneel en twee zijpanelen die het centrale paneel omlijsten, waarbij dit paneel bovendien, op een derde zijde, een neerslaanbaar paneel bevat, dat kan scharnieren om een vouwlijn en aan de tegenoverliggende kant
 20 voorzien is van een flap met een rand die ingesneden is door twee vergrendelspleten.

Het opvouwbare tabouret volgens de uitvinding kan òf worden verkregen door middel van twee platen die op identieke wijze zijn uitgesneden en onderlinge zijn verbonden langs hun zijranden,
 25 òf door middel van een enkele plaat die over zichzelf is teruggevouwen en waarvan de beide uiteinden met elkaar zijn verenigd.

De uitvinding wordt aan de hand van de tekening, waarin twee niet beperkende uitvoeringsvoorbeelden zijn weergegeven, nader verduidelijkt.

30 Fig. 1 is een bovenaanzicht van een blad of plaat, dat het plateau van een stoel volgens de uitvinding vormt.

Fig. 2 is een zijaanzicht van het blad of de plaat volgens fig. 1 in gevouwen toestand.

Fig. 3 is een bovenaanzicht van een blad of plaat die de rug
 35 van de stoel vormt.

Fig. 4 is een zijaanzicht van het blad of de plaat volgens fig. 3 in gevouwen toestand.

Fig. 5 is een vooraanzicht van een plaat waaruit een ondersteuning van de stoel volgens de uitvinding moet worden gevormd.

Fig. 6a en 6b zijn bovenaanzichten van ondersteuning res-

7908228

pectievelijk aan de rechter en een linkerkant van een stoel zijn vervaardigd uit platen uitgesneden volgens fig. 5.

Fig. 7 geeft een aanzicht met uiteengenomen delen van het samenstel van de elementen die een stoel vormen weer.

5 Fig. 8 geeft een stoel volgens de uitvinding weer, na het samenstellen van de elementen volgens fig. 7.

Fig. 9 is een vooraanzicht van een niet gesneden plaat, die een helft van een tabouret volgens de uitvinding vormt.

Fig. 10 geeft de tabouret tijdens de montage weer.

10 Fig. 11 geeft de gemonteerde tabouret weer.

Fig. 12 is een doorsnede van de tabouret volgens fig. 11.

Zoals weergegeven is in fig. 1, wordt het plateau 1 van een stoel volgens de uitvinding essentieel gevormd door een rechthoekige plaat uit een half-stijf materiaal dat kan worden gevouwen, 15 zoals bijvoorbeeld een plaat uit karton of uit kunststofmateriaal, een dunne metaalplaat enzovoorts, waarbij deze plaat twee in dwarsrichting gelegen, evenwijdige vouwlijnen 2 en 3 bevat, aangeduid door streeplijnen, die een centraal paneel 4 bepalen, waaraan zich ter weerszijden twee zijflappen 5 en 6 bevinden. De buitenste ran-

20 den van de plaat 1, die de zijden van de flappen 5 en 6 vormen, die tegenover de overeenkomstige vouwlijn liggen, zijn ingesneden en bevatten elk, gelijkmatig verdeeld, zes evenwijdige spleten 7, waarvan de breedte nauwkeurig gelijk is aan de dikte van de plaat.

Bij de montage worden de flappen 5 en 6 van de plaat 1 naar 25 elkaar toe gevouwen zodat hun ingesneden randen nauwkeurig bij elkaar komen zodanig, dat een driehoekig prisma wordt gevormd, zie fig. 2.

De plaat die de rug 8 van de zetel vormt, zie fig. 3, lijkt in alle punten op die het plateau 1 voemt, met als uitzondering dat 30 zijn lengte aanzienlijk groter is.

Deze rug 8 bevat eveneens een centraal paneel 9 en twee zijflappen 10 en 11, die verbonden zijn met het paneel 9 volgens twee vouwlijnen 12 en 13, terwijl de buitenranden van de plaat 8 eveneens elk zes evenwijdige spleten 14 bevatten, die regelmatig zijn 35 verdeeld en waarvan de breedte nauwkeurig gelijk is aan de dikte van de plaat. Tijdens de montage worden de beide flappen 10 en 11 allebeid naar elkaar toe gevouwen zodanig, dat hun vrije randen weer bij elkaar komen, zie fig. 4, zodat een driehoekig prisma wordt gevormd.

40 Het deel van de zetel, dat op de grond rust en het plateau 1

ondersteunt, bestaat essentieel uit twee zijdelingse ondersteuningen 15 en 16, die elk vervaardigd zijn uit een plaat die gesneden is volgens de omtrek weergegeven in fig. 5, die tevens dient om eventuele onvolkomenheden van de beschrijving duidelijker te maken. De plaat van een ondersteuning bevat vier evenwijdige vouwlijnen 17, 18, 19 en 20, die met streeplijnen zijn weergegeven en een centraal paneel 21 bepalen, die één zijde van de zetel zal worden, twee zijflappen 22 en 23, die grenzen aan het paneel 21, en twee eindpanelen 24 en 25, die bestemd zijn om evenwijdig aan het centrale paneel 21 te worden gevouwen.

Het centrale paneel 21 bevat drie rechte zijden, waarvan er twee, namelijk 18 en 19, evenwijdig aan elkaar zijn en loodrecht staan op de derde zijde, en een vierde zijde die is uitgesneden volgens de algemene vorm van een in zijaanzicht geziene zetel, dat wil zeggen dat deze vierde zijde bevat een sterk hellend, rechtlijnig deel 26, bestemd om de rug van de zetel te ondersteunen, en een in tegengestelde richting zwak hellend, recht gedeelte 27, dat is aangebracht om het plateau 1 van de zetel te ondersteunen.

Aan de einden van dit deel 27 zijn twee spleten 28 en 29 in tegengestelde richting uitgesneden, waarbij de voorste spleet 29 zich verwijderd van de naburige vouwlijn 19 en de achterste spleet 28 zich verwijderd van de vouwlijn 18, waarbij de spleet 28 is aan-
 5 gebracht in de verlenging van het hellende deel 26 en een breedte heeft die twee maal zo groot is als de dikte van de plaat, terwijl de breedte van de spleet 29 gelijk is aan de dikte van de plaat 1.

Een extra spleet 30 is aangebracht over de delen 21, 22 en 24 precies op de hoogte van de spleet 29, waarbij deze spleet 30 een
 10 horizontaal gedeelte heeft dat de flap 22 in twee gebieden scheidt, namelijk een hoog en een laag gebied, terwijl twee hellende delen symmetrisch zijn aangebracht ten opzichte van het verticale middenvlak van de flap 22.

De beide flappen 22 en 23 zijn rechthoekig, waarbij de flap
 15 22 nauwkeurig de dubbele dimensies heeft van die van de flap 23.

De eindpanelen 24 en 25 komen gedeeltelijk overeen met het centrale paneel 21, waarbij het paneel 24 nauwkeurig een reproductie is van de helft van het paneel 21 vanaf de vouwlijn 18, terwijl het eindpaneel 25 de reproductie is van 4/5 van het paneel 21 vanaf de
 20 vouwlijn 19. Anders gezegd, het eindpaneel 24 bevat drie rechte zijden, waarvan twee evenwijdig en verticaal, terwijl zijn bovenste rand een sterk hellend gedeelte 31 bevat, dat naar beneden is verlengd door een spleet 32 met een breedte die gelijk is aan het dubbele van de dikte van de plaat, en een zwak in tegenovergestelde
 25 richting hellend gedeelte 33 vanaf de spleet 32, waarbij de contour 31, 32, 33 symmetrisch is met de contour 26, 28, 27 van het paneel 21 ten opzichte van het verticale middenvlak van de flap 22, behalve dat het gedeelte 33 slechts overeenkomt met de helft van het deel 27 en een extra spleet 34 bevat op zijn vrije, verticale
 30 buitenrand, terwijl het eindpaneel 25, behalve drie rechte zijden waarvan er twee verticaal zijn en een horizontaal is, een bovenrand bevat gevormd door een zwak hellend deel 35, begrensd aan zijn uiteinde door twee spleten 36 en 37 die in tegengestelde richtingen hellen, en een gedeelte 38 dat sterk helt en naar boven een ver-
 35 lenging is van de spleet 37, waarvan de breedte het dubbele is van de dikte van de plaat, terwijl deze contour 35, 36, 37, 38 symmetrisch is aan de contour 26, 27, 28, 29 van het paneel 21 ten opzichte van het verticale middenvlak van de flap 23, behalve dat het sterk hellende deel 38 slechts overeenkomt met de helft van
 40 het hellende deel 26 van het centrale paneel 21.

Bij de montage, zie fig. 6, worden de beide flappen 22 en 23 loodrecht op het paneel 21 gevouwen aan dezelfde kant daarvan, terwijl de beide eindpanelen 24 en 25 op hun beurt naar elkaar toe worden gevouwen loodrecht op hun respectievelijke flappen 22 en 23
5 zodanig, dat de plaat, die een ondersteuning vormt op een bepaalde wijze over zichzelf wordt afgerold met de eindpanelen 24 en 25 evenwijdig gericht aan het centrale paneel 21, waarbij het langste eindpaneel 25 zich uitstrekt tussen het centrale paneel 21 en het eindpaneel 24, dat het gedeeltelijk bedekt. Daar de flappen 22 en
10 23 allebei aan de ene of aan de andere kant van het centrale paneel 21 zijn neergeslagen is de verkregen ondersteuning òf een rechter ondersteuning 15, zie fig. 6a òf een linker ondersteuning 16, zie fig. 6b, van de zetel volgens de uitvinding.

Nadat de verschillende platen, die respectievelijk het plateau, de rug en de beide ondersteuning van de zetel vormen, zijn gevouwen volgens de fig. 2, 4 en 6, waarbij het vouwen in het bijzonder wordt vergemakkelijkt voor de platen uit half-stijve kunststof door

5 deze van een inkeping te voorzien langs de vouwlijnen, vindt het samenstellen zeer eenvoudig plaats zoals te zien is in fig. 7.

Beide ondersteuning 15 en 16 worden verticaal naast elkaar opgesteld met hun panelen evenwijdig, terwijl het plateau 1 en de rug 8 op hun plaats worden gebracht door dwarstranslatie volgens de pij-

10 len A en B totdat de spleten 7 en 14 respectievelijk zijn geplaatst tegenover de verticale panelen van de ondersteuning 15 en 16, die zich in elkaar invoegen, waarbij de spleten 28, 32 en 37 van elke ondersteuning tegelijkertijd de flap 6 van het plateau 1 en de flap 10 van de rug 8 opneemt, dat wil zeggen twee plaatdikten elk, ter-

15 wijl de spleten 34, 29 en 36 enerzijds en 30 anderzijds respectievelijk de flap 5 van het plateau 1 en de flap 11 van de rug 8 opnemen, dat wil zeggen een enkele dikte van de plaat elk.

Opgemerkt wordt dat het invoegen dubbel is, want de spleten 7 en 14 van het plateau 1 en van de rug 8 nemen de plaatdikten van

20 de ondersteuning gelegen in het verlengde van de spleten daarvan op, terwijl de spleten van de ondersteuning tegelijkertijd de plaatdikten van het plateau 1 en van de rug 8 gelegen in het verlengde van de spleten daarvan opnemen.

Na het samenstellen en vergrendelen van de diverse elementen

25 onderling door wederkerige invoeging in hun respectievelijke spleten, wordt een zetel volgens de uitvinding verkregen zoals is weergegeven in fig. 8. Opgemerkt wordt dat het feit van het verenigen van de diverse elementen onderling door invoeging alleen en zonder behulp van enig verbindingsmiddel zoals lijmen, haken en. het mogelijk

30 maakt om de zetel wanneer dit nodig is gemakkelijk te demonteren.

Economisch, gemakkelijk in serie te vervaardigen door snijden of afzagen van platen met een gatenstempel, gemakkelijk te monteren en te demonteren, licht maar toch voldoende robuust, is deze zetel

35 een uitstekende zetel in geval men er een te kort komt, gemakkelijk te transporteren wanneer de zetel gedemonteerd en gevouwen is, terwijl bovendien, door het grote zichtbare oppervlak dat wordt geboden, deze zetel een uitstekende publiciteitssteun kan zijn, terwijl zijn geringe inkoopsprijs het mogelijk maakt om deze zetels in grote

40 hoeveelheden te verkopen.

79 08228

Wanneer tenslotte deze zetel wordt geverfd in levendige kleuren en wordt verfraaid door eenvoudige tekeningen, zal deze zetel zeer worden geapprecieerd door kinderen die ze zonder moeite en zonder gevaar achter zich zouden kunnen meenemen, in het bijzonder wanneer de zetel vervaardigd is uit karton of een half-stijve kunststof.

Het is duidelijk, dat in het geval dat de vervaardiging heeft plaatsgevonden uit karton, de zetel een beperkte levensduur heeft en kapot gaat ten gevolge van de herhaaldelijk daarop uitgeoefende krachten. Maar deze zetel kan zonder bezwaar worden weggedaan ten gevolge van het feit dat karton biochemisch kan worden afgebroken.

Wanneer echter de zetel uit half-stijve kunststof is vervaardigd, uit hard rubber of uit metaalplaat, kan hij praktisch een onbepaalde tijd dienst doen en is zijn levensduur gelijk aan die van elk conventioneel meubel dan ook.

Opgemerkt wordt dat de zetel volgens de uitvinding ook kan worden vervaardigd door middel van stijve platen, bijvoorbeeld uit triplex of uit transparant plexiglas, die op onafhankelijke wijze elk van de panelen, flappen of eindpanelen vormen bij de samenstelling van het plateau, van de rug of van de ondersteuning, waarbij de genoemde platen onderling scharnierend worden verbonden door een soepele verhouding langs de vouwlijnen, die met streeplijnen in de figuren zijn weergegeven.

Als variant, in een nog meer economische versie, kan de zetel volgens de uitvinding worden verwezenlijkt in de vorm van een tabouret, zoals weergegeven is in fig. 11.

De tabouret volgens de uitvinding wordt essentieel gevormd door twee identieke, gesneden of gezaagde platen waarvan de vorm is weergegeven in fig. 9. Elke plaat 41 bevat een hoofdpaneel met een over het algemeen rechthoekige vorm die wordt onderverdeeld door twee evenwijdige vouwlijnen 42 en 43 en een derde, loodrechte vouwlijn 44 in een centraal paneel 45 en twee zijpanelen 46 en 47, die aan hun zijde tegenover de vouwlijnen 42 en 43 flappen 50 en 51 bevatten, die respectievelijk verenigd zijn met de zijpanelen 46 en 47 door evenwijdige vouwlijnen 48 en 49. Langs de vouwlijn 44 is aan het centrale paneel 45 een neerslaanbaar paneel 52 verbonden, welk paneel 52 aan de zijde tegenover de lijn 44 een flap 54 bevat die langs een vouwlijn 53 aan het paneel 52 verbonden is. De vrije rand van de flap 54 tegenover de vouwlijn 53 is ingesneden door twee evenwijdige vergrendelingsspleten 55 en 56. De beide zijpanelen

46 en 47 bevatten eveneens twee insnijdingen respectievelijk 57 en 58 in het verlengde van de vouwlijnen 48 en 49. De beide bovenste ingesneden randen van de beide panelen 46 en 47 zijn niet evenwijdig aan de onderste randen daarvan maar enigszins hellend onder een
5 hoek α in de richting van de tegenoverliggende zijden.

Het tabouret volgens de uitvinding wordt gevormd uit twee identieke platen zoals hierboven zijn beschreven, waarbij de platen zodanig op elkaar worden geplaatst dat hun contouren elkaar volledig bedekken, vervolgens worden hun respectievelijke flappen 50 en
10 51 twee aan twee verbonden, bijvoorbeeld door middel van haken 59 of dergelijke. De gebruikte platen zijn uit een half-stijf materiaal dat kan worden gevouwen, zoals bijvoorbeeld een plaat uit sterk karton of kunststof, of een dunne metaalplaat.

Wanneer de tabouret volgens de uitvinding is gedemonteerd
15 heeft deze de vorm van twee plat uiteengevouwen en boven elkaar gelegen platen. Bij de montage, zie fig. 10, worden de zijpanelen 46 en 47 teruggevouwen ten opzichte van het centrale paneel 45 van elke plaat 41 langs de vouwlijnen 42 en 43 zodanig, dat de zetel een doorsnede heeft zoals weergegeven is in fig. 12, dat wil zeggen
20 een doorsnede die een gesloten contour heeft gevormd door twee gelijkbenige trapezia verenigd door hun kleinste basis. De panelen 52 van elk van de beide platen 41 worden vervolgens neergeslagen om de vouwlijnen 44 naar het inwendige van de gesloten contour gevormd door de beide hoofdpanelen 45 die aan hun uiteinden zijn verenigd.
25 De flappen 54 worden neergeslagen om de vouwlijnen 53 loodrecht op de panelen 52, terwijl de spleten 55 en 56 die zijn uitgesneden uit de flappen 54 overeenkomstig de spleten 57 en 58 van de zijpanelen 46 en 47 worden geplaatst zodanig, dat de vergrendeling plaatsvindt door het wederzijds invoegen van de flappen 54 in de spleten 57 en
30 58 en van de panelen 46 en 47 in het inwendige van de spleten 55 en 56 van deze flappen 54. Op deze wijze vergrendeld blijven de beide platen in de gevouwen toestand en hebben de vorm van een tabouret waarvan het plateau wordt gevormd door de panelen 52 die rusten op de zijpanelen 46 en 47.

35 Het verbinden en het vergrendelen van de verschillende panelen onderling door invoeging zonder behulp van enig extra verbindingsmiddel, maakt het mogelijk om de zetel in geval dat dit nodig is gemakkelijk te demonteren en te monteren.

Als variant kan een tabouret met een identieke vorm worden
40 vervaardigd uit een enkele plaat uit vouwbaar materiaal, waarbij

de uitgevouwen plaat en plat neergelegd precies dezelfde contour heeft die wordt verkregen met twee platen zoals weergegeven in fig. 9 en met elkaar verbonden langs hun zijflappen 50, 51. Een dergelijke enkele plaat met een dubbel oppervlak ten opzichte van 5 de plaat weergegeven in fig. 9, wordt over zichzelf gevouwen zodanig, dat de zijflappen 50 en 51 op elkaar kunnen worden gebracht en onderling kunnen worden verbonden, bijvoorbeeld door haken.

Deze zetel, van het type tabouret, is economisch en gemakkelijk in serie te vervaardigen door het uitsnijden van de platen 10 door middel van een gatenstempel of pons. Bovendien is deze zetel gemakkelijk te monteren en te demonteren, heeft een kleine omvang, is zeer licht, vooral wanneer de zetel vervaardigd is uit karton, wat het transport erg gemakkelijk maakt na het demonteren en plat neerleggen. Deze tabouret is zeer goedkoop en maakt het mogelijk 15 om in zeer grote series te worden vervaardigd, terwijl deze zetel in geval van een tekort kan dienen als extra zetel of als een speeltuig voor een kind.

C O N C L U S I E S

1. Demontabele zetel bevattend een zitplateau en eventueel een rug ondersteund door een voetstuk dat op de grond rust, waarbij de zetel essentieel gevormd wordt door bladen of platen uit
 5 een materiaal dat gevouwen kan worden en bevattend complementaire insnijdingen die hun samenstelling door in elkaar voegen mogelijk maakt, m e t h e t k e n m e r k, dat het voetstuk wordt gevormd door hoogstens twee platen uit een half-stijf materiaal, die worden gevouwen en op hun korte zijde wordt geplaatst, terwijl de
 10 plaat of de platen die de zetel vormen worden vergrendeld op de platen van het voetstuk.

2. Zetel volgens conclusie 1, die de vorm heeft van een stoel bevattend een rug en een zitting, m e t h e t k e n m e r k, dat de rug en de zitting elk in hun geheel zijn gevormd door een
 15 enkele plaat of een enkel blad, waarbij de platen die de rug en het zitplateau vormen elk twee evenwijdige dwarsvouwen bevatten, die een centraal paneel begrenzen tussen twee zijflappen, die naar elkaar toe zijn gevouwen zodanig, dat zij een driehoekig prisma vormen, terwijl het voetstuk essentieel gevormd wordt door twee
 20 identieke, lange bladen of platen die elk door vier dwarsvouwen worden verdeeld en vijf als een spiraal gevouwen flappen bepalen, waarbij de platen van het voetstuk spleten bevatten bestemd om de flappen van het plateau en van de rug voor hun samenstelling door in elkaar voegen op te nemen.

25 3. Zetel volgens conclusie 2, m e t h e t k e n m e r k, dat de randen van de ondersteuningsplaten bestemd om in aanraking te komen met het plateau en de rug zijn gesneden volgens een contour is weergegeven in fig. 5, waarbij de contour, wanneer de platen zijn gevouwen, het profiel van een normale stoel aanneemt.

30 4. Zetel volgens een van de conclusies 2 of 3, m e t h e t k e n m e r k, dat de tegenoverliggende randen, die het verst verwijderd zijn van de platen of bladen die het plateau en de rug vormen, samenstellingsspleten bevatten, terwijl de ondersteuningsplaten eveneens complementaire spleten bevatten aangebracht in de
 35 basis van de delen die bestemd zijn om de rug en het plateau te ondersteunen, waarbij de onderlinge verbinding en de ondersteuning plaatsvindt door een dubbele invoeging in de genoemde spleten.

5. Zetel volgens conclusie 1, in de vorm van een tabouret bevattend een zitplateau dat rust op een voetstuk, m e t h e t
 40 k e n m e r k, dat het voetstuk essentieel wordt gevormd door ten

hoogste twee platen of bladen uit vouwbaar materiaal, waarbij de bladen of platen gevouwen panelen bevatten die het eigenlijke voetstuk vormen, terwijl de neerslaanbare panelen op de eerstgenoemde panelen rusten voor het vormen van het zitplateau, waar-
 5 bij de panelen en de flappen insnijdingen bevatten die de onderlinge vergrendeling, wanneer de zetel in zijn vorm is gebracht, waarborgen.

6. Zetel volgens conclusie 5, m e t h e t k e n m e r k, dat elke plaat uit vouwbaar materiaal ten minste één hoofdpaneel
 10 bevat met een over het algemeen rechthoekige vorm en onderverdeeld door evenwijdige vouwlijnen in een centraal paneel en twee zijpanelen die het centrale paneel omlijsten, waarbij het centrale paneel bovendien op een derde zijde een neerslaanbaar paneel bevat die kan scharnieren langs een vouwlijn en aan de tegenoverliggende
 15 kant voorzien is van een flap met een van spleten voorziene rand voor twee vergrendelingsspleten.

7. Zetel volgens een van de conclusies 5 of 6, m e t h e t k e n m e r k, dat deze gevormd wordt door twee op identieke wijze uitgesneden platen die worden samengevoegd langs hun beide zij-
 20 randen.

8. Zetel volgens een van de conclusies 5 of 6, m e t h e t k e n m e r k, dat deze wordt gevormd uit een enkele gevouwen plaat, die over zichzelf is teruggevouwen en waarvan de beide uiteinden met elkaar zijn verenigd.

=====

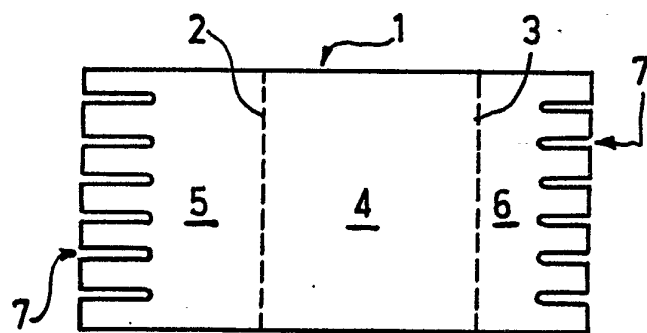


FIG.1

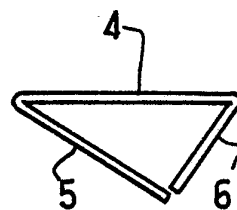


FIG.2

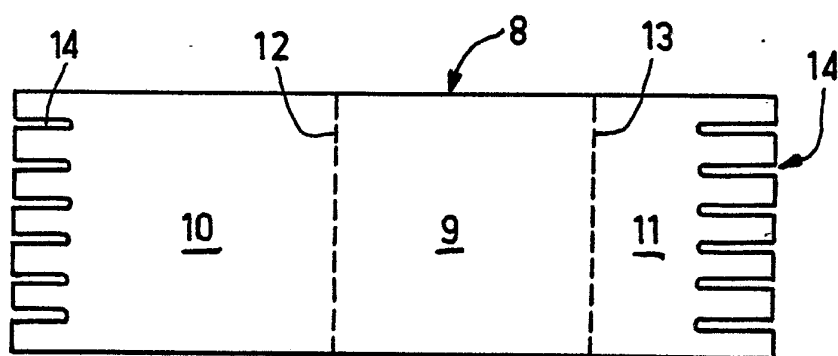


FIG.3

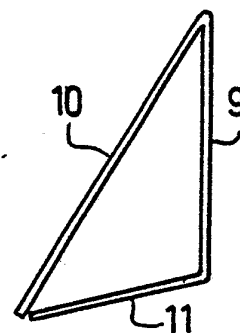


FIG.4

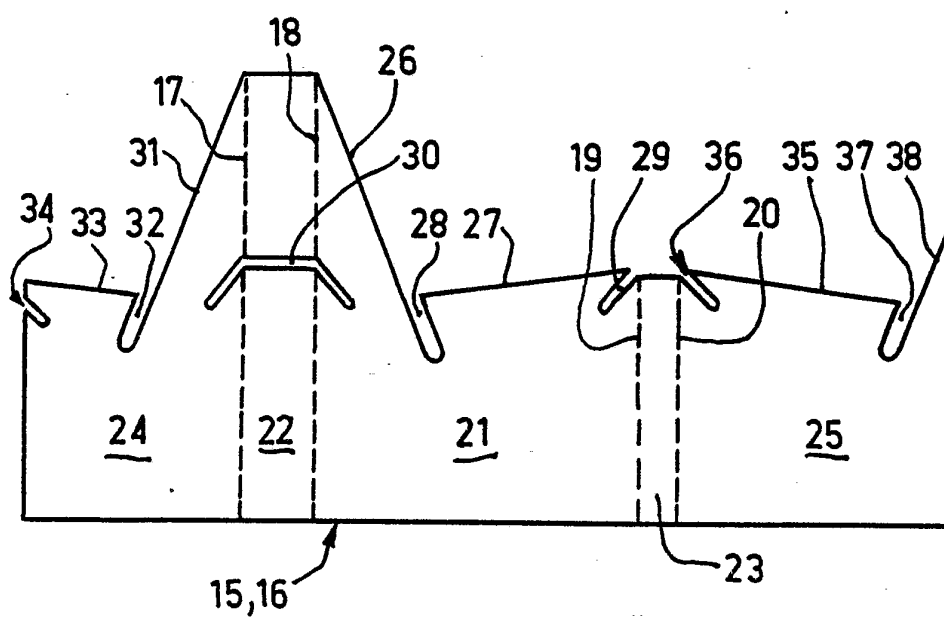


FIG.5

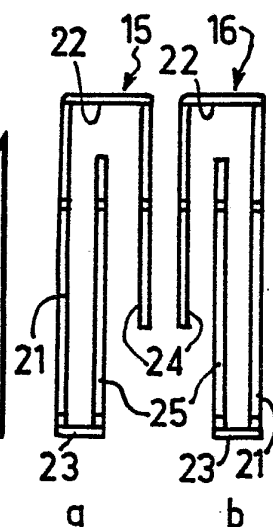


FIG.6

7908228

FIG.7

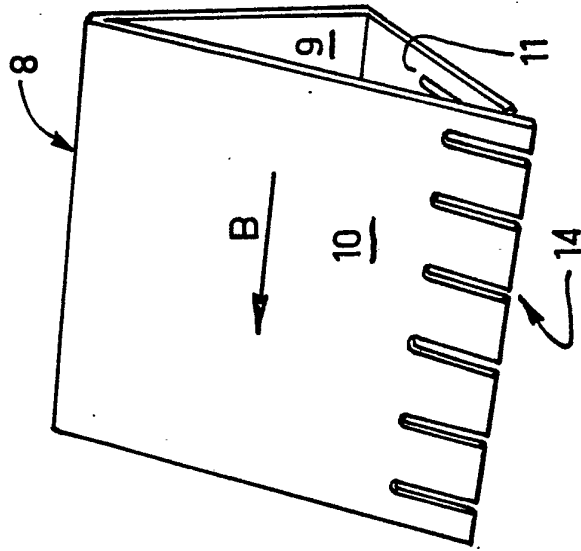
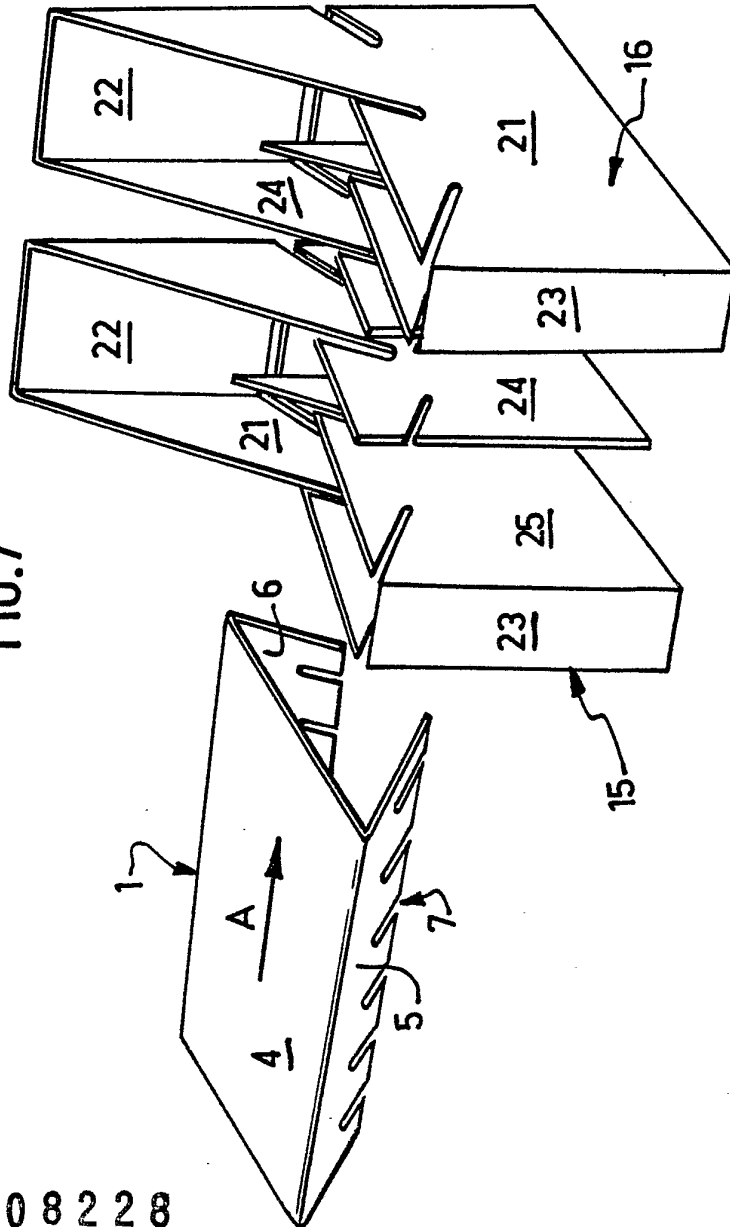


FIG.8

