



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

Patent dodatkowy
do patentu nr ———

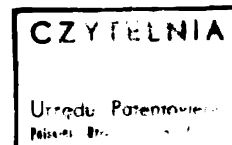
Int. Cl.⁴ E04H 12/34
E04H 12/26

Zgłoszono: 83 12 30 (P. 245527)

Pierwszeństwo ———

Zgłoszenie ogłoszono: 84 07 30

Opis patentowy opublikowano: 1987 07 31



Twórcy wynalazku: Wiktor Nowak, Jerzy Cichocki

Uprawniony z patentu: Przedsiębiorstwo Montażu Elektrowni i
Urządzeń Przemysłowych „Energomontaż-Północ”,
Warszawa (Polska)

Sposób blokowego montażu wieży nośnej wraz z częścią ciśnieniową kotła przepływowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób blokowego montażu wieży nośnej wraz z częścią ciśnieniową jednociągowego kotła przepływowego w budownictwie energetycznym.

W znanych dotychczas rozwiązaniach w krajach RWPG montaż wieży nośnej kotła dokonywany jest przy użyciu żurawi wieżowych, szynowych lub stacjonarnych o udźwigu 800 do 2000 tm, zaś w krajach zachodnio-europejskich używane są żurawie samochodowe do 4000 tm. Montaż części ciśnieniowej kotła — po uprzednim zmontowaniu wieży nośnej wraz z rusztem kotła — wykonywany jest przy użyciu wciągarek elektrycznych i odpowiednich zestawów lin i zbloczy głównych oraz zbloczy kierunkowych. Prace montażowe wieży nośnej przebiegają do dolnych słupów w górę do rusztu nośnego, natomiast części ciśnieniowej od stopu kotła i stropu komory paleniskowej poprzez przegrzewacze, podgrzewacze do leja żużlowego komory paleniskowej w dół.

W sposobie według wynalazku na poziomie zerowym przy użyciu lekkich żurawi samochodowych do 500 tm montuje się górne odcinki słupów głównych wieży nośnej oraz ruszt kotła podwieszając strop kotła i strop komory paleniskowej. Przy słupach głównych wieży nośnej ustawia się konstrukcje pomocnicze wyposażone w zespoły hydraulicznego podnoszenia kroczącego.

Zmontowany górny człon kotła podnoszony jest na wysokość następnego w kolejności od góry odcinka słupów górnych przy czym kolejne odcinki podsuwane są pod koniec uniesionych słupów przy użyciu sił hydraulicznych lub mechanicznych. Kolejna faza operacji według wynalazku przebiega w ten sposób, że pod zawieszony do rusztu strop kotła i strop komory paleniskowej doprowadza się na zestawie samojezdnym — wielopojazdowym, wielogabarytowy blok montażowy wykonany na przedmontażu obejmujący ekrany z bandażami oraz węzownice przegrzewaczy. Blok ten jest podnoszony do styku spawalniczego przez zmianę poziomu platformy ładunkowej i zespawany jest z elementami podwieszonymi poprzednio.

Wykonany w ten sposób powiększony człon kotła zostaje podniesiony na wysokość następnego w kolejności od góry odcinka słupów głównych, zaś kolejne odcinki podsuwane są pod końce uniesionych słupów. Sposób według wynalazku wprowadza równoległy montaż obu montowanych części przy czym kierunek postępu robót przebiega od góry do dołu.

Sposób według wynalazku przynosi korzystne skutki techniczne poprzez wykonywanie prac montażowych na małych wysokościach, co wpływa na skrócenie cyklu montażowego, poprawia stopień bezpieczeństwa wykonawstwa robót, ponadto eliminuje stosowanie trudno osiągalnych ciężkich żurawi bardzo kosztownych i pracochłonnych w eksploatacji.

Z a s t r z e ż e n i e p a t e n t o w e

Sposób blokowego montażu wieży nośnej wraz z częścią ciśnieniową jednociągowego kotła przepływowego, **znamienny tym**, że montaż wykonuje się dla obu części od góry do dołu równolegle w kolejności od górnych elementów z podwyższaniem ich przez kolejne podstawianie odcinków słupów głównych oraz bloków montażowych części ciśnieniowej kotła.