(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 222156880 U
(45)授权公告日 2024.12.13

(21)申请号 202420103785.4

(22)申请日 2024.01.16

(73)专利权人 苏州吴坤纺织品有限公司
地址 215500 江苏省苏州市常熟市古里镇银河路156号

(72)发明人 吴利刚

(74)专利代理机构 苏州星空知识产权代理事务所(普通合伙) 32839
专利代理师 肖凯佳

(51)Int.Cl.
B32B 5/26(2006.01)
B32B 9/02(2006.01)
B32B 9/04(2006.01)
B32B 23/02(2006.01)
B32B 23/08(2006.01)
B32B 23/10(2006.01)
B32B 27/02(2006.01)
B32B 27/36(2006.01)
B32B 27/12(2006.01)

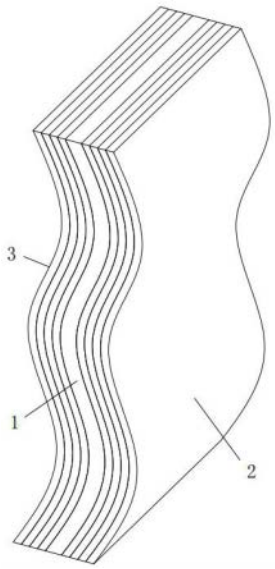
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种舒适性好且透气性强的针织绒面料

(57)摘要

本实用新型属于针织面料技术领域,尤其为一种舒适性好且透气性强的针织绒面料,包括芯层、内面层和外面层,所述内面层和外面层分别设置在芯层的两侧,所述内面层和外面层相互靠近的一侧均设置有透气层,两个透气层相互靠近的一侧均设置有吸湿层,所述芯层的两侧均设置有针织层,所述内面层和外面层的材质均为针织绒,所述芯层为无捻布料,所述透气层采用涤盖棉针织面料,所述吸湿层为棉纱和亚麻混合纺织而成,所述吸湿层还可以为竹纤维和海藻纤维混合编织而成,所述吸湿层还可以为芦荟黏胶纤维和亚麻混纺织物,所述吸湿层内设置有银离子抗菌助剂。本实用新型设计合理,具有较好的透气性,同时兼具舒适性,且具备较好的抗菌效果。



CN 222156880 U

1.一种舒适性好且透气性强的针织绒面料,其特征在于,包括芯层(1)、内面层(3)和外面层(2);

所述内面层(3)和外面层(2)分别设置在芯层(1)的两侧,所述内面层(3)和外面层(2)相互靠近的一侧均设置有透气层(6),两个透气层(6)相互靠近的一侧均设置有吸湿层(5),所述芯层(1)的两侧均设置有针织层(4),所述内面层(3)和外面层(2)的材质均为针织绒。

2.根据权利要求1所述的一种舒适性好且透气性强的针织绒面料,其特征在于:所述芯层(1)为无捻布料。

3.根据权利要求1所述的一种舒适性好且透气性强的针织绒面料,其特征在于:所述透气层(6)采用涤盖棉针织面料。

4.根据权利要求1所述的一种舒适性好且透气性强的针织绒面料,其特征在于:所述吸湿层(5)为棉纱和亚麻混合纺织而成。

5.根据权利要求1所述的一种舒适性好且透气性强的针织绒面料,其特征在于:所述吸湿层(5)还可以为竹纤维和海藻纤维混合编织而成。

6.根据权利要求1所述的一种舒适性好且透气性强的针织绒面料,其特征在于:所述吸湿层(5)还可以为芦荟黏胶纤维和亚麻混纺织物。

7.根据权利要求1所述的一种舒适性好且透气性强的针织绒面料,其特征在于:所述吸湿层(5)内设置有银离子抗菌助剂。

一种舒适性好且透气性强的针织绒面料

技术领域

[0001] 本实用新型涉及针织面料技术领域,特别涉及一种舒适性好且透气性强的针织绒面料。

背景技术

[0002] 针织面料即是利用织针将纱线弯曲成圈并相互串套而形成的织物。针织面料与梭织面料的不同之处在于纱线在织物中的形态不同,针织分为纬编和经编,针织面料广泛应用于服装面料及里料,家纺等产品中,受到广大消费者的喜爱,经编用多根纱线同时沿布面的纵向(经向)顺序成圈,纬编用一根或多根纱线沿布面的横向(纬线)顺序成圈,纬编针织品最少可以用一根纱线就可以形成,但是为了提高生产效率,一般采用多根纱线进行编织。

[0003] 参考现有已授权公告号CN 218928803 U的“一种舒适性好且透气性强的针织绒面料”,其通过设置第一吸水层及第二吸水层,增强了该针织绒面料的吸湿性能;而针织层、衬布层之间及衬布层、绒棉层之间均设置有透气层,所透气层内设有气体腔,气体腔可使得空气滞留在面料内一段时间,达到了较好的保温的效果,气体腔的上下腔壁上均贯穿设有透气孔,可增大面料的透气性能,使得该针织绒面料的舒适度提高,解决了现有市面上常见的针织绒面料,其透气性差,无法达到很好的排汗效果,吸湿排汗的效果较差,达不到好的舒适性的不足。

[0004] 本实用新型为了解决上述问题提供了另一种解决方案。

[0005] 公开于该背景技术部分的信息仅仅旨在增加对本实用新型的总体背景的理解,而不应当被视为承认或以任何形式暗示该信息构成已为本领域一般技术人员所公知的现有技术。

实用新型内容

[0006] 本实用新型的目的是为了解决背景技术中所提到的问题,而提出的一种舒适性好且透气性强的针织绒面料。

[0007] 本实用新型的上述技术目的是通过以下技术方案得以实现的:一种舒适性好且透气性强的针织绒面料,包括芯层、内面层和外面层;

[0008] 所述内面层和外面层分别设置在芯层的两侧,所述内面层和外面层相互靠近的一侧均设置有透气层,两个透气层相互靠近的一侧均设置有吸湿层,所述芯层的两侧均设置有针织层,所述内面层和外面层的材质均为针织绒。

[0009] 优选的,所述芯层为无捻布料。

[0010] 优选的,所述透气层采用涤盖棉针织面料。

[0011] 优选的,所述吸湿层为棉纱和亚麻混合纺织而成。

[0012] 优选的,所述吸湿层还可以为竹纤维和海藻纤维混合编织而成。

[0013] 优选的,所述吸湿层还可以为芦荟黏胶纤维和亚麻混纺织物。

[0014] 优选的,所述吸湿层内设置有银离子抗菌助剂。

[0015] 本实用新型的有益效果是:通过设置的吸湿层能够使该面料具有较好的吸水性效果,同时具有一定的抗菌性,且通过在吸湿层内设置银离子抗菌助剂,能够进一步提高面料的抗菌性能,通过采用涤盖棉针织面料制作的透气层能够使该面料具有较好的挺括抗皱效果,同时兼具坚牢耐磨、吸湿透气和柔软的特性,从而能够使该面料具有较好的舒适性和透气性。

附图说明

[0016] 为了更清楚地说明本实用新型实施例中的技术方案,下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0017] 图1为本实用新型提出的一种舒适性好且透气性强的针织绒面料的立体结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型提出的一种舒适性好且透气性强的针织绒面料的局部剖视结构示意图;

[0019] 图3为本实用新型提出的一种舒适性好且透气性强的针织绒面料中A部分的结构示意图。

[0020] 图中:1、芯层;2、外面层;3、内面层;4、针织层;5、吸湿层;6、透气层。

具体实施方式

[0021] 下面将结合具体实施例对本实用新型的技术方案进行清楚、完整地描述。显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型的一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 参照图1-3,一种舒适性好且透气性强的针织绒面料,包括芯层1、内面层3和外面层2,所述内面层3和外面层2分别设置在芯层1的两侧,且芯层1为无捻布料,所述内面层3和外面层2相互靠近的一侧均设置有透气层6,透气层6采用涤盖棉针织面料,具有较好的挺括抗皱效果,同时兼具坚牢耐磨、吸湿透气和柔软的特性,两个透气层6相互靠近的一侧均设置有吸湿层5,吸湿层5为棉纱和亚麻混合纺织而成,能够提高吸水性,所述吸湿层5内设置有银离子抗菌助剂,能够进一步提高面料的抗菌性能,所述芯层1的两侧均设置有针织层4,所述内面层3和外面层2的材质均为针织绒。

[0023] 本实施例中,所述吸湿层5还可以为竹纤维和海藻纤维混合编织而成,不仅能够提高面料的吸水效果,同时具有一定的抗菌性能。

[0024] 本实施例中,所述吸湿层5还可以为芦荟黏胶纤维和亚麻混纺织物,具有吸湿性和抗菌性。

[0025] 工作原理:通过设置的芯层1能够提高该面料的整体韧性,通过设置的吸湿层5能够使该面料具有较好的吸水性效果,同时具有一定的抗菌性,且通过在吸湿层5内设置银离子抗菌助剂,能够进一步提高面料的抗菌性能,有效的避免在吸水后出现细菌滋生的情况,通过采用涤盖棉针织面料制作的透气层6能够使该面料具有较好的挺括抗皱效果,同时兼

具坚牢耐磨、吸湿透气和柔软的特性，从而能够使该面料具有较好的舒适性和透气性。

[0026] 以上对本实用新型所提供的一种舒适性好且透气性强的针织绒面料进行了详细介绍。本文中应用了具体实施例对本实用新型的原理及实施方式进行了阐述，以上实施例的说明只是用于帮助理解本实用新型的方法及其核心思想。应当指出，对于本技术领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型原理的前提下，还可以对本实用新型进行若干改进和修饰，这些改进和修饰也落入本实用新型权利要求的保护范围内。

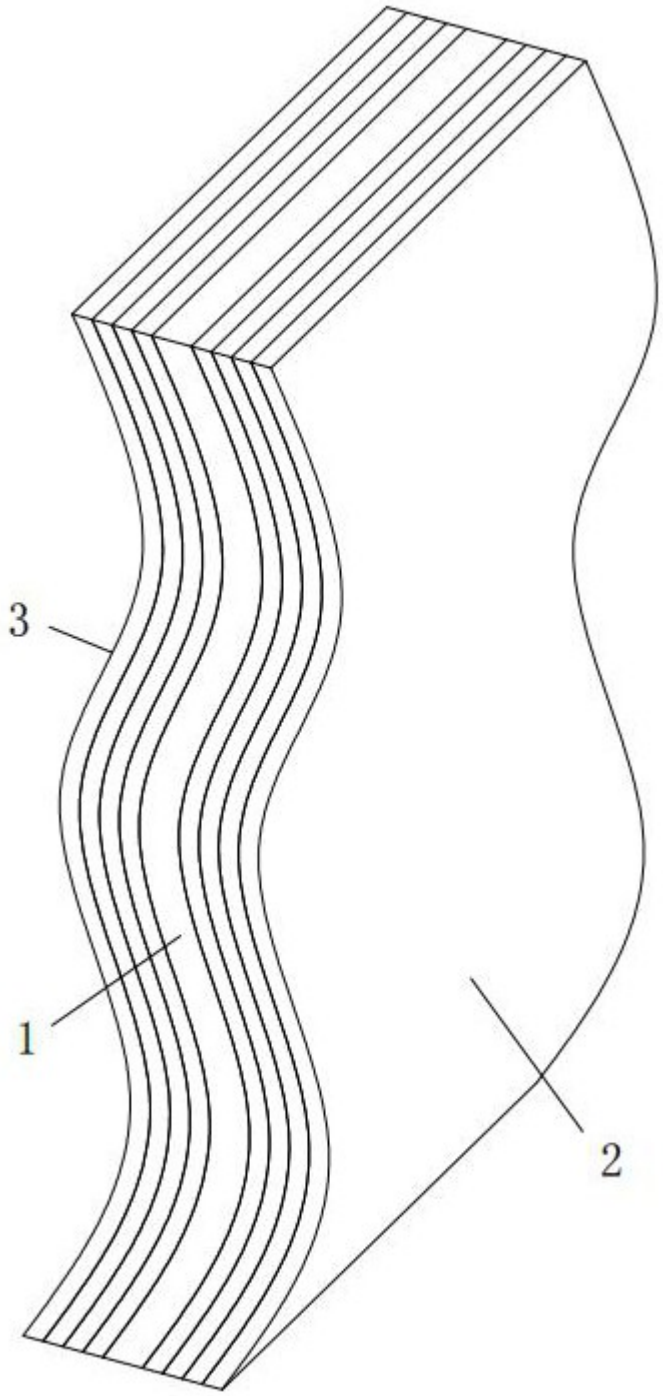


图 1

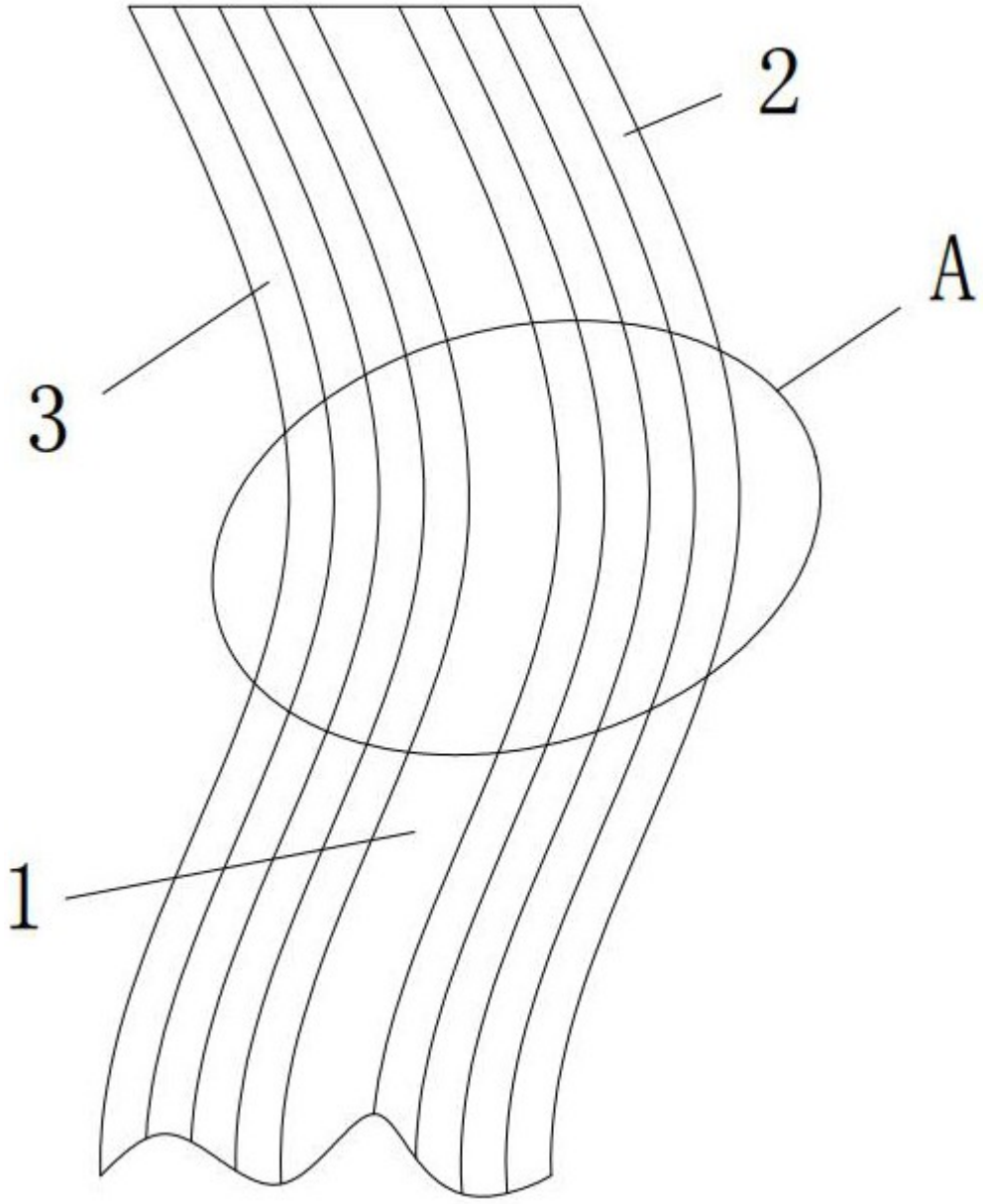


图 2

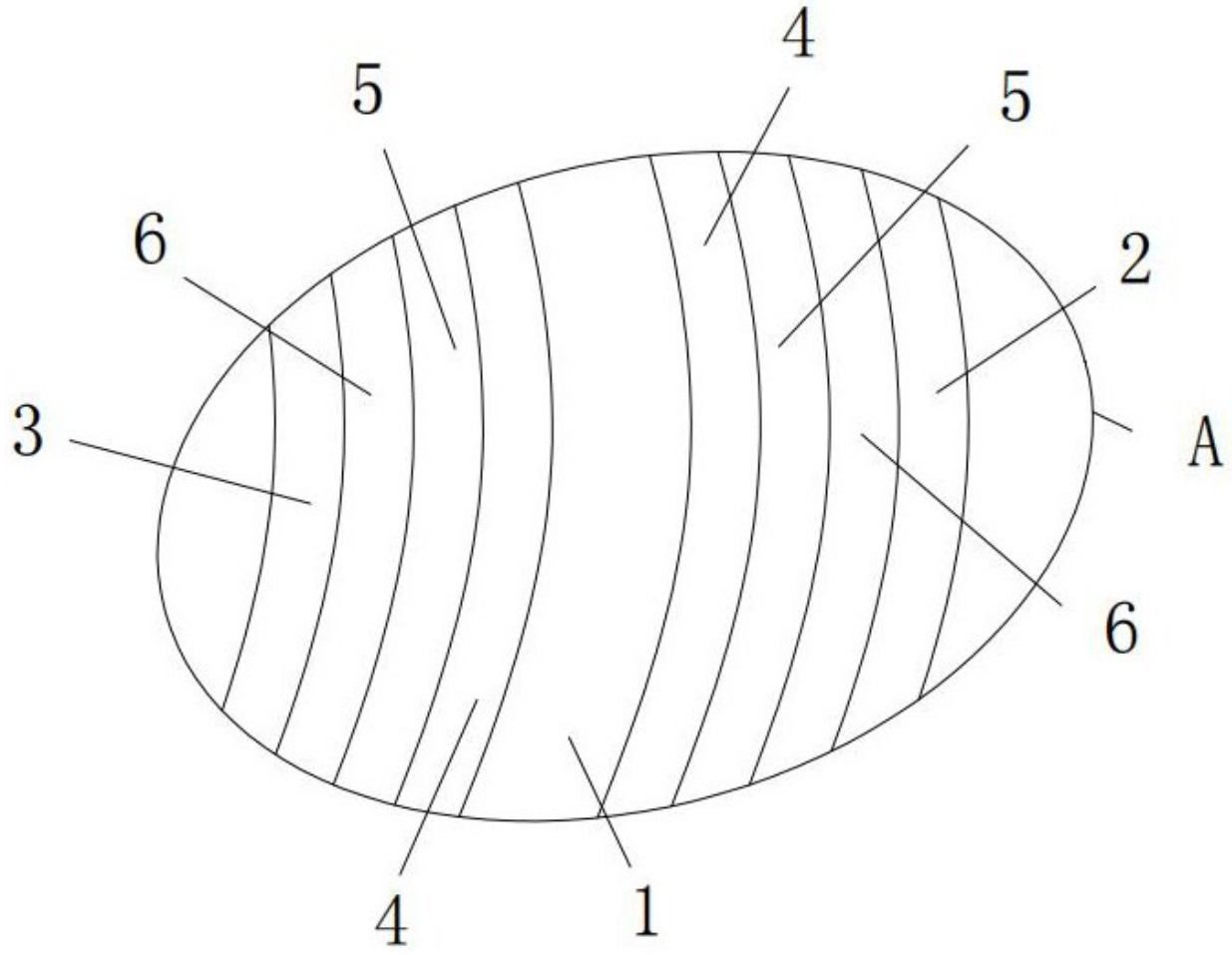


图 3