



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216459284 U

(45) 授权公告日 2022.05.10

(21) 申请号 202123328383.X

B02C 23/08 (2006.01)

(22) 申请日 2021.12.27

(73) 专利权人 山东新瑞驰粉体工程有限公司
地址 262100 山东省潍坊市安丘市新安街
道泰山西街创业创新孵化基地三号楼
六楼

(72) 发明人 唐克克 曹英哲

(74) 专利代理机构 北京智行阳光知识产权代理
事务所(普通合伙) 11738
专利代理师 李金

(51) Int. Cl.

B02C 18/14 (2006.01)

B02C 18/18 (2006.01)

B02C 18/22 (2006.01)

B02C 21/00 (2006.01)

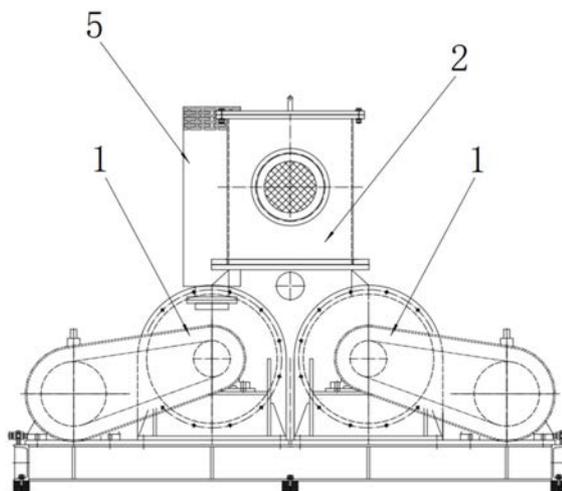
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

双粉碎室粉碎机

(57) 摘要

本实用新型提供了一种双粉碎室粉碎机,包括粉碎室,分级室,出料口,加料机,进风口,其中,粉碎室有两个,两个粉碎室并排设置且相互连通,在两个粉碎室的顶端设置有分级室,分级室同时与两个粉碎室相连通,在分级室上设置有出料口,加料机连接至粉碎室,在至少一个粉碎室上设置有进风口。本实用新型兼具超细化、高纯化、功能化、智能化、低碳、节能、环保等优势。物料由加料系统均匀送入粉碎室,受到高速旋转的粉碎盘的强烈冲击,同时受离心力作用,与粉碎齿圈发生碰撞,受到剪切、摩擦、碰撞等多种综合作用,使物料粉碎;两个粉碎盘反向转动,从而产生颗粒流,与研磨轨道相对,相互流动冲击,在原粉碎基础上物料更细,效率更高且更加节能。



1. 双粉碎室粉碎机,其特征在于包括粉碎室(1),分级室(2),出料口(3),加料机(4),进风口(5),其中,粉碎室(1)有两个,两个粉碎室(1)并排设置且相互连通,在两个粉碎室(1)的顶端设置有分级室(2),分级室(2)同时与两个粉碎室(1)相连通,在分级室(2)上设置有出料口(3),加料机(4)连接至粉碎室(1),在至少一个粉碎室(1)上设置有进风口(5)。

2. 根据权利要求1所述的双粉碎室粉碎机,其特征不在于,在粉碎室(1)中设置有粉碎盘和衬套。

3. 根据权利要求1所述的双粉碎室粉碎机,其特征不在于,在分级室(2)中设置分级叶轮。

4. 根据权利要求1所述的双粉碎室粉碎机,其特征不在于,还包括机架,其中,粉碎室(1)位于所述机架上。

5. 根据权利要求1所述的双粉碎室粉碎机,其特征不在于,还包括旋风集料器,其中,在所述出料口(3)上连接有出料管,在所述出料管上连接有旋风集料器。

双粉碎室粉碎机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及粉碎机技术领域,具体涉及一种双粉碎室粉碎机。

背景技术

[0002] 粉碎机是将大尺寸的固体原料粉碎至要求尺寸的机械。粉碎机由粗碎、细碎、风力输送等装置组成,以高速撞击的形式达到粉碎机之目的。利用风能一次成粉,取消了传统的筛选程序。主要应用矿山,建材等多种行业中。

[0003] 根据被碎料或碎制料的尺寸可将粉碎机区分为粗碎机、粉碎机、超微粉碎机。在粉碎过程中施加于固体的外力有剪切、冲击、碾压、研磨四种。剪切主要用在粗碎(破碎)以及粉碎作业,适用于有韧性或者有纤维的物料和大块料的破碎或粉碎作业;冲击主要用在粉碎作业中,适于脆性物料的粉碎;碾压主要用在高细度粉碎(超微粉碎)作业中,适于大多数性质的物料进行超微粉碎作业;研磨主要用于超微粉碎或超大型粉碎设备,适于粉碎作业后的进一步粉碎作业。现有技术中,常规粉碎机效率较低,粉碎细度不够,且能耗相对较高。

发明内容

[0004] 本实用新型旨在针对现有技术的技术缺陷,提供一种双粉碎室粉碎机,以解决常规粉碎机效率较低、粉碎细度不够以及能耗相对较高等技术问题。

[0005] 为实现以上技术目的,本实用新型采用以下技术方案:

[0006] 双粉碎室粉碎机,包括粉碎室,分级室,出料口,加料机,进风口,其中,粉碎室有两个,两个粉碎室并排设置且相互连通,在两个粉碎室的顶端设置有分级室,分级室同时与两个粉碎室相连通,在分级室上设置有出料口,加料机连接至粉碎室,在至少一个粉碎室上设置有进风口。

[0007] 作为优选,在粉碎室中设置有粉碎盘和衬套。

[0008] 作为优选,在分级室中设置分级叶轮。

[0009] 作为优选,还包括机架,其中,粉碎室位于所述机架上。

[0010] 作为优选,还包括旋风集料器,其中,在所述出料口上连接有出料管,在所述出料管上连接有旋风集料器。

[0011] 本实用新型提供了一种双粉碎室粉碎机。本机是一种水平轴反射型微粉碎机,能同时完成微粉粉碎和微粉分选的两道加工工序。它由机体、机架、喂料装置、双粉碎装置、出料管、传动装置和电机等组成,其内部结构如图所示。配套由主机、除尘器、高压离心风机、关风器、旋风集料器和电控柜等组成整套磨粉机组。

[0012] 机体内腔为三圆筒形,分为上下两部份,下部份为研磨室(研磨室分为两个部分,每个部分都有自己的研磨盘。),上部份为分级室。粉碎室由粉碎盘和衬套组成,用来将物料击碎细粉,分级室由分级叶轮组成(可安装1个或多个转子),能把细粉分成粒度达标品和未达标品两种规格,达标品经出料管吸出,由旋风集料器收集产品。未达标品沿设备内壁回落到粉碎室,继续粉碎,直到达标为止。

[0013] 本实用新型兼具超细化、高纯化、功能化、智能化、低碳、节能、环保等优势。物料由加料系统均匀的送入粉碎室,受到高速旋转的粉碎盘的强烈冲击,同时受到离心力的作用,与粉碎齿圈发生碰撞,受到剪切、摩擦、碰撞等多种综合力的作用,使物料粉碎;两个粉碎盘反向转动,从而产生颗粒流,与研磨轨道相对,相互流动冲击,在原粉碎基础上物料更细,效率更高,而且更加节能。

附图说明

[0014] 图1是本实用新型的主视图;

[0015] 图2是本实用新型的侧视图;

[0016] 图3是本实用新型的原理图;

[0017] 图中:

[0018] 1、粉碎室 2、分级室 3、出料口 4、加料机

[0019] 5、进风口。

具体实施方式

[0020] 以下将对本实用新型的具体实施方式进行详细描述。为了避免过多不必要的细节,在以下实施例中属于公知的结构或功能将不进行详细描述。以下实施例中所使用的近似性语言可用于定量表述,表明在不改变基本功能的情况下可允许数量有一定的变动。除有定义外,以下实施例中所用的技术和科学术语具有与本实用新型所属领域技术人员普遍理解的相同含义。

[0021] 实施例1

[0022] 双粉碎室粉碎机,如图1~3所示,包括粉碎室1,分级室2,出料口3,加料机4,进风口5,其中,粉碎室1有两个,两个粉碎室1并排设置且相互连通,在两个粉碎室1的顶端设置有分级室2,分级室2同时与两个粉碎室1相连通,在分级室2上设置有出料口3,加料机4连接至粉碎室1,在至少一个粉碎室1上设置有进风口5。

[0023] 实施例2

[0024] 双粉碎室粉碎机,如图1~3所示,包括粉碎室1,分级室2,出料口3,加料机4,进风口5,其中,粉碎室1有两个,两个粉碎室1并排设置且相互连通,在两个粉碎室1的顶端设置有分级室2,分级室2同时与两个粉碎室1相连通,在分级室2上设置有出料口3,加料机4连接至粉碎室1,在至少一个粉碎室1上设置有进风口5。其中,在粉碎室1中设置有粉碎盘和衬套。在分级室2中设置分级叶轮。还包括机架,其中,粉碎室1位于所述机架上。还包括旋风集料器,其中,在所述出料口3上连接有出料管,在所述出料管上连接有旋风集料器。

[0025] 以上对本实用新型的实施例进行了详细说明,但所述内容仅为本实用新型的较佳实施例,并不用以限制本实用新型。凡在本实用新型的申请范围内所做的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

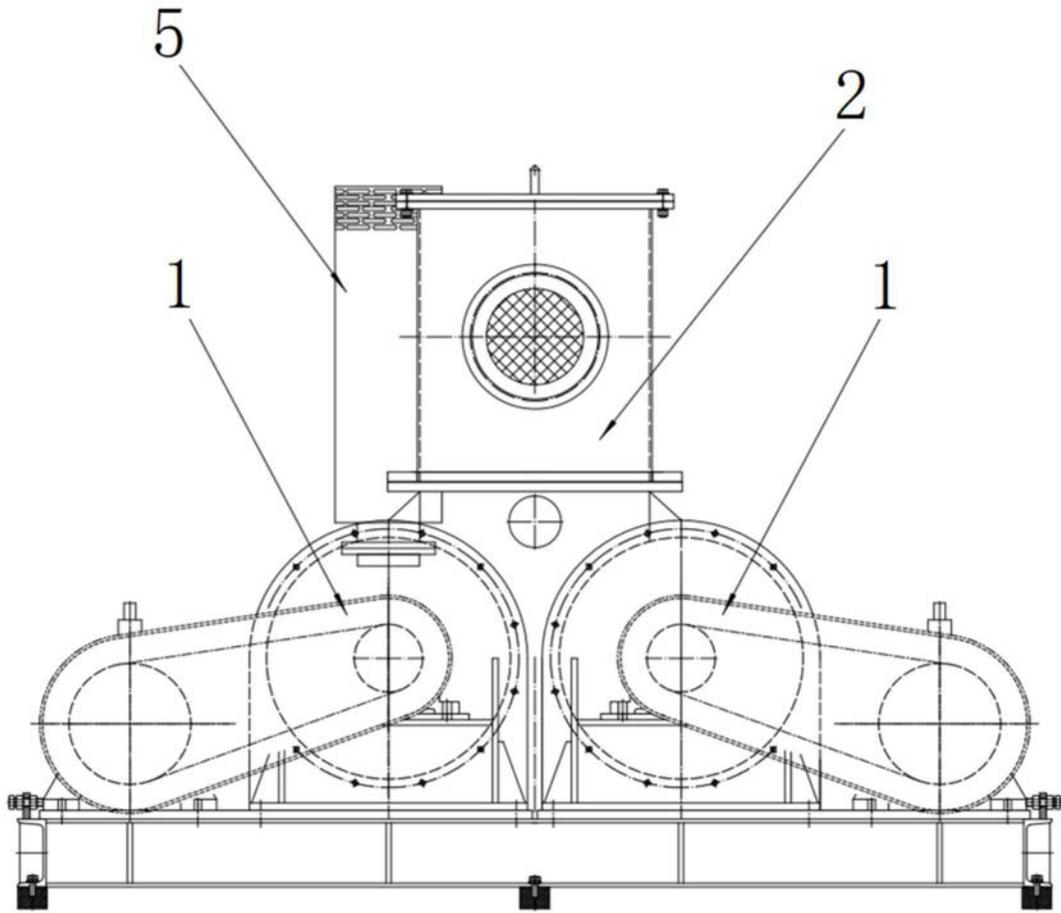


图1

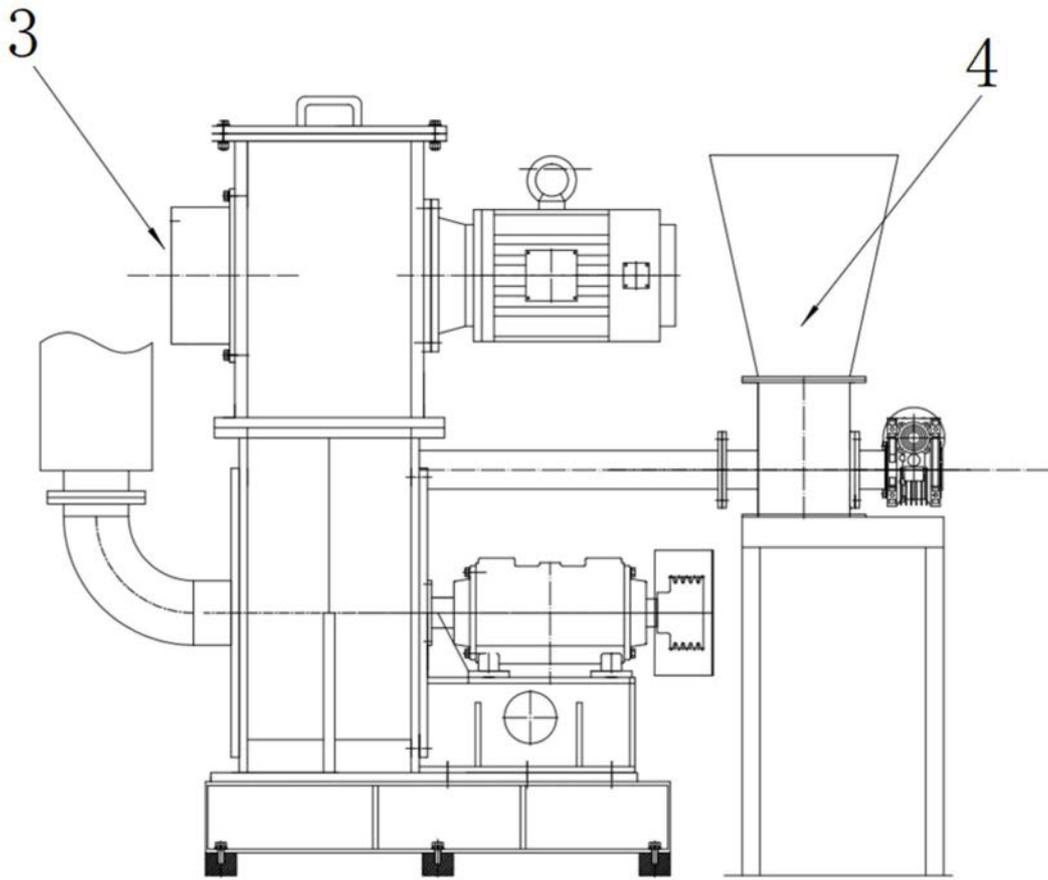


图2

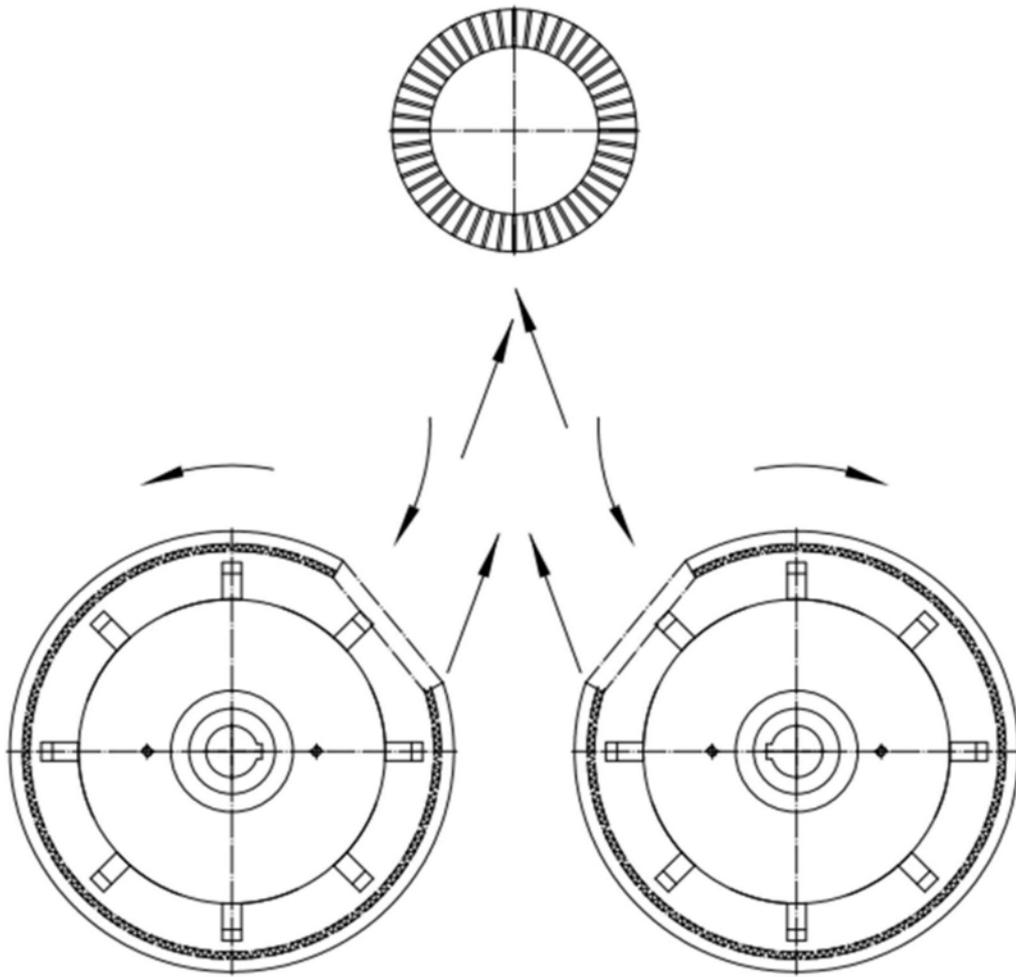


图3