



(21) 申请号 202323668714.3

(22) 申请日 2023.12.29

(73) 专利权人 绍兴鼎格数码智造有限公司

地址 312000 浙江省绍兴市柯桥区福全街
道福庆村

(72) 发明人 包芳芳

(74) 专利代理机构 北京众允专利代理有限公司

11803

专利代理师 沈小青

(51) Int. Cl.

B01D 29/03 (2006.01)

B01D 29/94 (2006.01)

B01D 29/96 (2006.01)

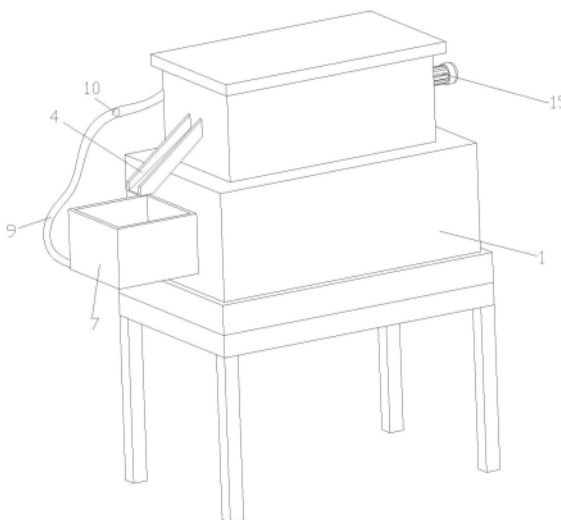
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种面料数码印花废水过滤装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种面料数码印花废水过滤装置,一种面料数码印花废水过滤装置,包括箱体,还包括:两个旋转框、圆形过滤网、导水框、进水管以及喷头;旋转框受驱旋转连接在箱体上,并且两个旋转框呈相对设置;圆形过滤网则拆卸固定连接在转动框之间;导水框固定连接在箱体的内壁上,导水框位于旋转框以及圆形过滤网内,同时该导水框的一端贯穿箱体;进水管固定连接在箱体内,其一端延伸至导水框外,并且该进水管位于圆形过滤网上方,喷头贯穿固定连接在进水管上,并且该喷头与圆形过滤网呈相对设置,能够减少毛絮留在圆形过滤网上的情况,进而增加废水过滤的效果,进一步增加废水过滤的顺畅度。



1. 一种面料数码印花废水过滤装置,包括:箱体(1),其特征在于,
还包括:两个旋转框(2)、圆形过滤网(3)、导水框(4)、进水管(5)以及喷头(6);
所述旋转框(2)受驱旋转连接在箱体(1)上,并且两个旋转框(2)呈相对设置;
所述圆形过滤网(3)则拆卸固定连接在转动框之间;
所述导水框(4)固定连接在箱体(1)的内壁上,所述导水框(4)位于旋转框(2)以及圆形过滤网(3)内,同时该导水框(4)的一端贯穿箱体(1);
所述进水管(5)固定连接在箱体(1)内,其一端延伸至导水框(4)外,并且该进水管(5)位于圆形过滤网(3)上方,所述喷头(6)贯穿固定连接在进水管(5)上,并且该喷头(6)与圆形过滤网(3)呈相对设置。
2. 根据权利要求1所述的一种面料数码印花废水过滤装置,其特征在于:所述箱体(1)上固定连接有收集箱(7),所述收集箱(7)位于导水框(4)下方。
3. 根据权利要求2所述的一种面料数码印花废水过滤装置,其特征在于:所述收集箱(7)内固定连接有抽液泵(8),所述抽液泵(8)上贯穿固定连接有出水管(9),该出水管(9)一端与进水管(5)相通,所述进水管(5)上固定连接有电磁阀(10)。
4. 根据权利要求1所述的一种面料数码印花废水过滤装置,其特征在于:所述旋转框(2)上固定连接有支撑框(11),所述支撑框(11)上开设有供水流通的若干出水孔(12)。
5. 根据权利要求1所述的一种面料数码印花废水过滤装置,其特征在于:所述圆形过滤网(3)通过卡箍(14)固定连接在旋转框(2)上。
6. 根据权利要求1所述的一种面料数码印花废水过滤装置,其特征在于:所述箱体(1)的内壁上固定连接有支架(13),该支架(13)一端与导水框(4)底面固定连接。

一种面料数码印花废水过滤装置

【技术领域】

【0001】 本实用新型涉及数码印花废水过滤设备的技术领域,特别是涉及一种面料数码印花废水过滤装置。

【背景技术】

【0002】 数码印花,是用数码技术进行的印花。数码印花技术是随着计算机技术不断发展而逐渐形成的一种集机械、计算机电子信息技术为一体的高新技术产品,而数码印花过程中,一般会排放废水,该废水主要是由墨水在印花过程中挥发或者被清洗时,释放有害物质以及带走面料中的毛絮到水中,从而产生废水,而为了针对该废水的过滤,一般事先对废水中的毛絮进行过滤,而常见的过滤装置主要由箱体、进液管以及过滤网组成,通过进液管与箱体相通,使进液管传输液体进入至箱体内,由拆卸连接在箱体内部的过滤网对废水中的毛絮进行过滤,从而达到对废水的排放;

【0003】 通过该方式虽然能够实现废水的过滤,但由于过滤网在长期对废水进行过滤时,表面的毛絮会留在过滤网上,而一旦过滤网上的毛絮达到一定至时,则该过滤网的过滤效果就会降低,从而影响废水的过滤,造成废水的过滤效率大大降低。

【实用新型内容】

【0004】 本实用新型的目的就是解决现有技术中的问题,提出一种面料数码印花废水过滤装置,能够对毛絮进行过滤。

【0005】 为实现上述目的,本实用新型提出了一种面料数码印花废水过滤装置,包括箱体,

【0006】 还包括:两个旋转框、圆形过滤网、导水框、进水管以及喷头;

【0007】 所述旋转框受驱旋转连接在箱体上,并且两个旋转框呈相对设置;

【0008】 所述圆形过滤网则拆卸固定连接在转动框之间;

【0009】 所述导水框固定连接在箱体的内壁上,所述导水框位于旋转框以及圆形过滤网内,同时该导水框的一端贯穿箱体;

【0010】 所述进水管固定连接在箱体内,其一端延伸至导水框外,并且该进水管位于圆形过滤网上方,所述喷头贯穿固定连接在进水管上,并且该喷头与圆形过滤网呈相对设置。

【0011】 作为优选,所述箱体上固定连接收集箱,所述收集箱位于导水框下方。

【0012】 作为优选,所述收集箱内固定连接抽液泵,所述抽液泵上贯穿固定连接出水管,该出水管一端与进水管相通,所述进水管上固定连接电磁阀。

【0013】 作为优选,所述旋转框上固定连接支撑框,所述支撑框上开设有供水流通的若干出水孔。

【0014】 作为优选,所述圆形过滤网通过卡箍固定连接在旋转框上。

【0015】 作为优选,所述箱体的内壁上固定连接支架,该支架一端与导水框底面固定连接。

【0016】 本实用新型的有益效果:与现有技术对比,本实用新型通过进水管传输废水进入

至喷头上,废水由喷头进入至圆形过滤网上进行过滤,在圆形过滤网对废水过滤完成后,废水进入至导水框内,废水经导水框排放至外界,从而达到对废水的排放,而当毛絮堆积在圆形过滤网上时,旋转框转动,利用旋转框带动圆形过滤网转动,从而使毛絮转动至垂直状态,使毛絮受到自身的重力落在箱体内,从而能够减少毛絮留在圆形过滤网上的情况,进而增加废水过滤的效果,进一步增加废水过滤的顺畅度。

[0017] 本实用新型的特征及优点将通过实施例结合附图进行详细说明。

【附图说明】

[0018] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0019] 图2是本实用新型支架的位置示意图;

[0020] 图3是本实用新型支撑框的位置示意图。

[0021] 图中:1、箱体;2、旋转框;3、圆形过滤网;4、导水框;5、进水管;6、喷头;7、收集箱;8、抽液泵;9、出水管;10、电磁阀;11、支撑框;12、出水孔;13、支架;14、卡箍;15、电机;16、直齿轮一;17、直齿轮二。

【具体实施方式】

[0022] 如图1至3,一种面料数码印花废水过滤装置,包括箱体1,

[0023] 还包括:两个旋转框2、圆形过滤网3、导水框4、进水管5以及喷头6;

[0024] 在实际操作中,贯穿固定连接在箱体1上的进水管5传输水进入至与其相通的喷头6内,水通过喷头6进入至拆卸固定连接在旋转框2上的圆形过滤网3上,这时水进入至圆形过滤网3上进行过滤,当水过滤完成后,水会进入至固定连接在箱体1内,并且一端延伸至箱体1外的导水框4内,进而达到对水的出料,而毛絮堆积在圆形过滤网3上时,固定连接在箱体1上的电机15启动,通过电机15输出轴与旋转连接在箱体1内的直齿轮一16固定连接,因此电机15会带动直齿轮一16转动,直齿轮一16转动会带动与其相啮合,并固定连接在旋转框2上的外齿圈转动,外齿圈转动时会带动旋转框2驱动圆形过滤网3转动,从而达到对毛絮的翻转,使毛絮进入至箱体1内部,进而减少毛絮堆积在圆形过滤网3上。

[0025] 而在箱体1上固定连接收集箱7,通过收集箱7对液体进行收集,进一步提升液体的收集效果。

[0026] 在收集箱7上固定连接抽水泵,利用抽水泵与出水管9通过出水管9相通,这时固定连接在出水管9上的电磁阀10打开,进而使抽水泵传输水经出水管9进入进水管5内,实现进水管5对水的循环。

[0027] 而在旋转框2上固定连接支撑框11,通过支撑框11对圆形过滤网3进行支撑,进一步提升圆形过滤网3的支撑效果,而在支撑框11上开设若干出水孔12,进而便于水进入至导水框4内。

[0028] 而将圆形过滤网3通过卡箍14固定连接在旋转框2上,便于人员拆卸圆形过滤网3。

[0029] 在箱体1的内壁上固定连接支架13,通过支架13对导水框4进行支撑,进一步提升导水框4的支撑效果。

[0030] 本实用新型原理:通过进水管5传输水进入至喷头6上,水通过喷头6进入至圆形过滤网3上进行过滤,在水过滤完成后,水进入至导水框4内,水通过导水框4排放至外界,从而

达到对水的排放,而当毛絮堆积在圆形过滤网3上时,旋转框2转动,通过旋转框2带动圆形过滤网3翻转,从而达到对毛絮的翻转,减少毛絮堆积在圆形过滤网3上的情况。

[0031] 上述实施例是对本实用新型的说明,不是对本实用新型的限定,任何对本实用新型简单变换后的方案均属于本实用新型的保护范围。

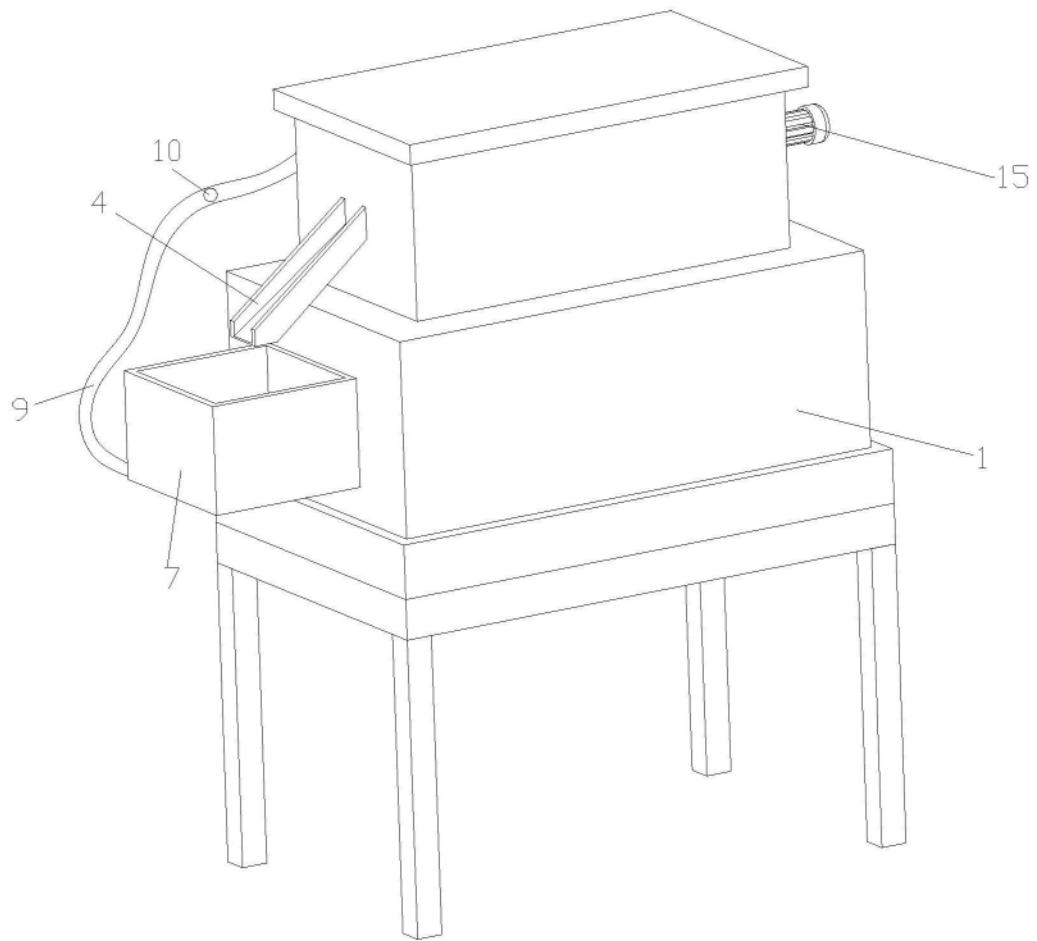


图1

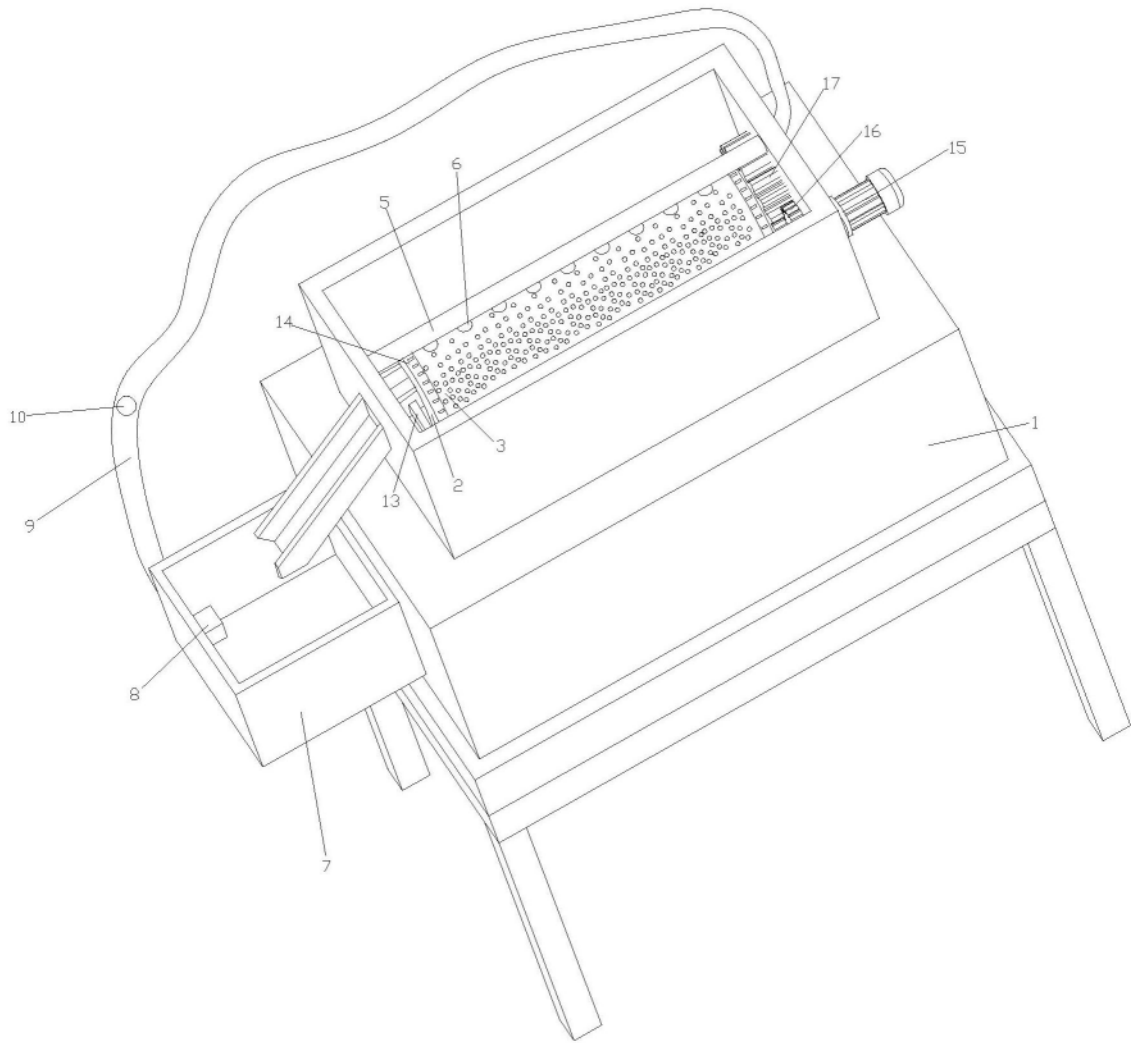


图2

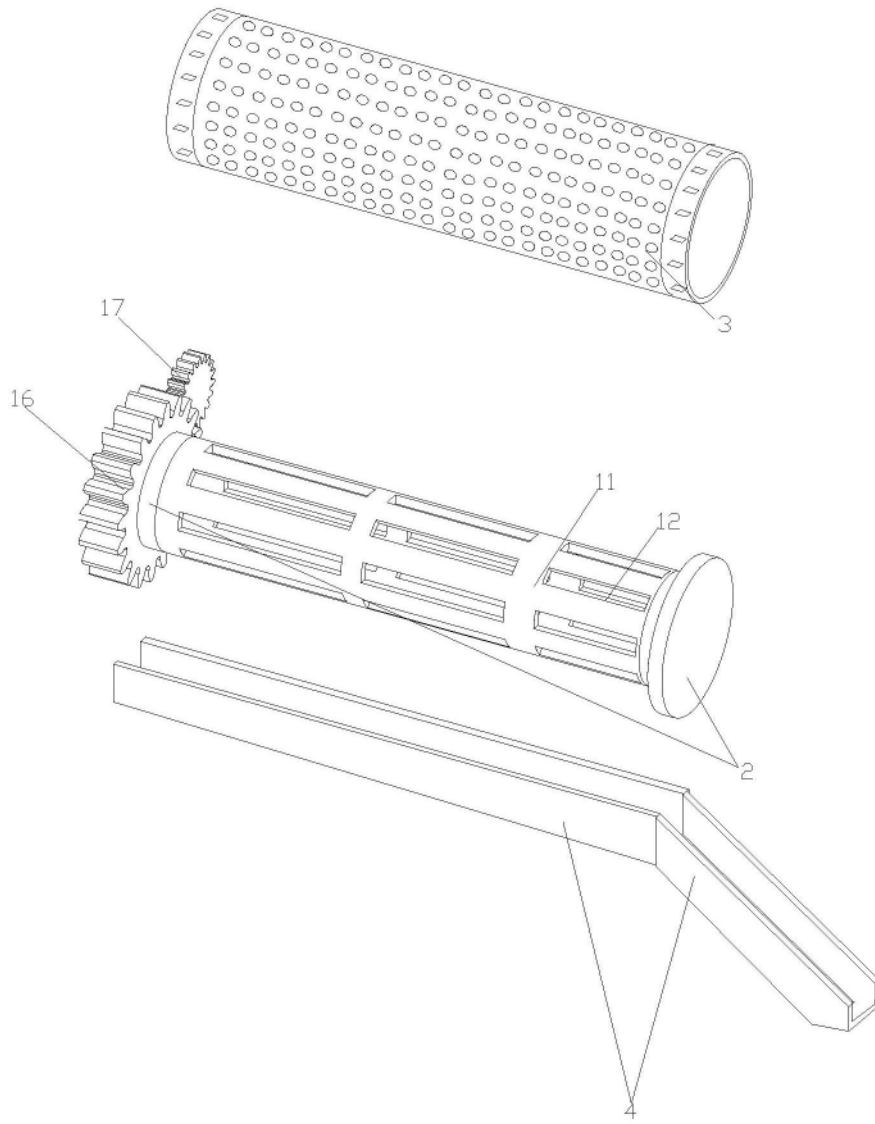


图3