

URZĄD PATENTOWY



C236 7/04

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 33574

Leonard Czupryk
(Kraków, Polska)

Kl. 48 a, 9

h8a, 7/04

Sposób otrzymywania folii metalowej z miedzi, niklu, srebra lub złota metodą galwanotechniczną

Zgłoszono 21 marca 1947 r.

Udzielono 1 grudnia 1948 r.

Dotychczas stosowane sposoby otrzymywania folii metalowej z miedzi, niklu, srebra lub złota metodą galwanotechniczną polegają na tym, że na katodzie umieszcza się warstwę dzielącą, uniemożliwiającą galwaniczne bezpośrednie pokrywanie katody metalem stosowanym.

Ulepszenie będące przedmiotem wynalazku niniejszego polega na tym, że przy otrzymywaniu folii metalowej metodą galwanotechniczną nie zachodzi potrzeba stosowania warstwy dzielącej. W sposobie według wynalazku stosuje się katodę sporządzoną z płyty miedzianej o dowolnej wielkości i grubości, pochromowanej na gorąco i wypolerowanej na wysoki połysk, przy czym jako elektrolit stosuje się odpowiednie sole miedzi, niklu, srebra lub złota.

Chrom jako metal szlachetny jest odporny na działanie kwasów i zasad a osadzający się na nim w postaci blaszki lub folii metal daje się łatwo oddzielić od katody. Wytworzona folia metalowa odznacza się wysokim połyskiem, zależnym od stopnia wypolerowania powierzchni katody.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób otrzymywania folii metalowej z miedzi, niklu, srebra lub złota metodą galwanotechniczną, znamienny tym, że stosuje się katodę sporządzoną z płyty miedzianej, pochromowanej na gorąco i wypolerowanej na wysoki połysk.

Leonard Czupryk

Zastępca: Inż. Leon Skarżeński
rzecznik patentowy