



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221518139 U

(45) 授权公告日 2024. 08. 13

(21) 申请号 202322860297.6

(22) 申请日 2023.10.23

(73) 专利权人 崇阳县恒升包装印刷股份有限公司

地址 437500 湖北省咸宁市崇阳县天城镇
打鼓墩西路

(72) 发明人 徐怀球

(74) 专利代理机构 成都环泰专利代理事务所
(特殊普通合伙) 51242

专利代理师 陈紫剑

(51) Int. Cl.

B27B 5/02 (2006.01)

B27B 5/29 (2006.01)

B27G 19/02 (2006.01)

B27F 5/02 (2006.01)

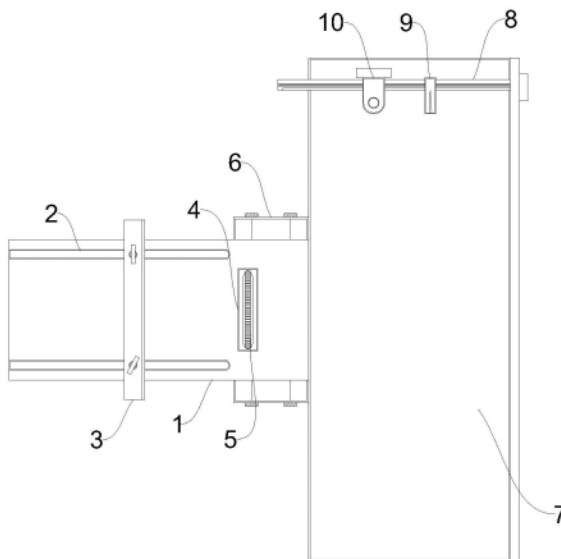
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种包装盒生产加工用推台锯

(57) 摘要

本实用新型公开了一种包装盒生产加工用推台锯,包括切割台、裁切组件、升降装置和上料台,所述切割台的上设置有两组滑动轨道,两组所述滑动轨道上连接有限位挡板,所述滑动轨道的左侧设置有裁切口,所述升降装置设置在裁切口的下方,且所述裁切组件连接在升降装置内部,所述上料台连接在切割台的右侧,所述上料台上设置有推杆,且推杆上连接有定位挡板和定位压板,且所述定位压板在定位挡板的左侧,所述切割台和上料台的下方均连接有多组支腿,且所述升降装置与切割台下方四组支腿连接,在对裁切刀盘的高度调整时,可以通过调整整个裁切组件的高度对裁切刀盘的高度进行调节,不需要更换刀盘,方便对板材的开槽工作,且结构简单,便于固定。



1. 一种包装盒生产加工用推台锯,包括切割台(1)、裁切组件(5)、升降装置(6)和上料台(7),其特征在于:所述切割台(1)的上设置有两组滑动轨道(2),且两组所述滑动轨道(2)上连接有限位挡板(3),所述滑动轨道(2)的左侧设置有裁切口(4),所述升降装置(6)设置在裁切口(4)的下方,且所述裁切组件(5)连接在升降装置(6)内部,所述上料台(7)连接在切割台(1)的右侧,所述上料台(7)上设置有推杆(8),且推杆(8)上连接有定位挡板(9)和定位压板(10),且所述定位压板(10)在定位挡板(9)的左侧,所述切割台(1)和上料台(1)的下方均连接有多组支腿(11),且所述升降装置(6)与切割台(1)下方四组支腿(11)连接。

2. 根据权利要求1所述的一种包装盒生产加工用推台锯,其特征在于:所述升降装置(6)包括连接挡板(61)和支撑板(64),所述连接挡板(61)设置有两组,且支撑板(64)连接在两组连接挡板(61)之间,且所述连接挡板(61)和支撑板(64)上均设置有两组相互对称的连接孔(641),所述连接孔(641)内插接有连接杆(642)。

3. 根据权利要求2所述的一种包装盒生产加工用推台锯,其特征在于:所述连接挡板(61)和支撑板(64)通过连接杆(642)与连接孔(641)插接连接,所述连接杆(642)的两端分别连接有调节压块(62)和固定压块(63),所述连接杆(642)靠近调节压块(62)的一端设置有固定连接槽(643),且所述调节压块(62)与连接杆(642)的连接处设置有固定螺栓(621),且所述调节压块(62)与连接杆(642)通过固定螺栓(621)和固定连接槽(643)螺纹连接。

4. 根据权利要求2所述的一种包装盒生产加工用推台锯,其特征在于:所述升降装置(6)与支腿(11)的连接处设置有连接滑槽(12),且连接杆(642)插接在连接滑槽(12)内,所述支撑板(64)的下方连接有支撑连接块(13)且所述支撑连接块(13)的底部连接有四组伸缩杆(14),且四组所述伸缩杆(14)的底部连接有底板(15)。

5. 根据权利要求2所述的一种包装盒生产加工用推台锯,其特征在于:所述裁切组件(5)包括电机(51)和裁切刀盘(52),且所述电机(51)和裁切刀盘(52)之间连接有传动连接块(53),所述裁切刀盘(52)位于裁切口(4)内,所述电机(51)和传动连接块(53)的下方设置安装架(54),所述安装架(54)的下方与支撑板(64)连接。

一种包装盒生产加工用推台锯

技术领域

[0001] 本实用新型涉及推台锯技术领域,具体为一种包装盒生产加工用推台锯。

背景技术

[0002] 推台锯是一种对木板和纸板以及塑料板等平板类物品进行切割加工的机器,且还可对一些板件进行开槽。

[0003] 现检索到申请号为CN202220775056.4,一种包装盒生产加工用推台锯,便于通过滑动滑板确定裁切长度,不需要画线对比,避免裁切尺寸错误,且大大节约了裁切工作的耗时。

[0004] 类似于上述一种包装盒生产加工用推台锯,虽然通过通过滑动滑板确定裁切长度,不需要画线对比,避免裁切尺寸错误,且大大节约了裁切工作的耗时,但是其不能调整切割刀盘的高度,一些厚的板材在用作包装盒时,经常会通过推台锯进行开槽,便于后续的折叠或是插接,但是在调整刀盘高度时,只能通过跟换刀盘来调节。

[0005] 于是,有鉴于此,针对现有的结构及缺失予以研究改良,提出一种包装盒生产加工用推台锯,以达到更具有实用价值的目的。

实用新型内容

[0006] 本实用新型的目的在于提供一种包装盒生产加工用推台锯,以解决上述背景技术中提出的上述一种包装盒生产加工用推台锯,其不能调整切割刀盘的高度,一些厚的板材在用作包装盒时,经常会通过推台锯进行开槽,便于后续的折叠或是插接,但是在调整刀盘高度时,只能通过跟换刀盘来调节的问题。

[0007] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种包装盒生产加工用推台锯,包括切割台、裁切组件、升降装置和上料台,所述切割台的上设置有两组滑动轨道,且两组所述滑动轨道上连接有限位挡板,所述滑动轨道的左侧设置有裁切口,所述升降装置设置在裁切口的下方,且所述裁切组件连接在升降装置内部,所述上料台连接在切割台的右侧,所述上料台上设置有推杆,且推杆上连接有定位挡板和定位压板,且所述定位压板在定位挡板的左侧,所述切割台和上料台的下方均连接有多组支腿,且所述升降装置与切割台下方四组支腿连接。

[0008] 优选的,所述升降装置包括连接挡板和支撑板,所述连接挡板设置有两组,且支撑板连接在两组连接挡板之间,且所述连接挡板和支撑板上均设置有两组相互对称的连接孔,所述连接孔内插接有连接杆。

[0009] 优选的,所述连接挡板和支撑板通过连接杆与连接孔插接连接,所述连接杆的两端分别连接有调节压块和固定压块,所述连接杆靠近调节压块的一端设置有固定连接槽,且所述调节压块与连接杆的连接处设置有固定螺栓,且所述调节压块与连接杆通过固定螺栓和固定连接槽螺纹连接。

[0010] 优选的,所述升降装置与支腿的连接处设置有连接滑槽,且连接杆插接在连接滑

槽内,所述支撑板的下方连接有支撑连接块且所述支撑连接块的底部连接有四组伸缩杆,且四组所述伸缩杆的底部连接有底板。

[0011] 优选的,所述裁切组件包括电机和裁切刀盘,且所述电机和裁切刀盘之间连接有传动连接块,所述裁切刀盘位于裁切口内,所述电机和传动连接块的下方设置安装架,所述安装架的下方与支撑板连接。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:在对裁切刀盘的高度调整时,可以通过调整整个裁切组件的高度对裁切刀盘的高度进行调节,不需要更换刀盘,方便对板材的开槽工作,且结构简单,便于固定,其具体内容如下:

[0013] 通过旋转调节压块控制固定螺栓和固定连接槽之间的连接放松,并将升降装置上下移动,且在移动到合适位置时,在通过旋转调节压块进行固定,且伸缩杆可以使升降装置在上下移动时不会发生倾斜,且可使升降装置上的裁切组件抬升或降低的高度更加的精准。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型一种包装盒生产加工用推台锯的主体的俯视的结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型一种包装盒生产加工用推台锯的主体的正面的结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型一种包装盒生产加工用推台锯的升降装置的结构示意图;

[0017] 图4为本实用新型一种包装盒生产加工用推台锯的裁切组件的结构示意图;

[0018] 图5为本实用新型一种包装盒生产加工用推台锯玩具的连接杆的结构示意图。

[0019] 图中:1、切割台;2、滑动轨道;3、限位挡板;4、裁切口;5、裁切组件;51、电机;52、裁切刀盘;53、传动连接块;54、安装架;6、升降装置;61、连接挡板;62、调节压块;621、固定螺栓;63、固定压块;64、支撑板;641、连接孔;642、连接杆;643、固定连接槽;7、上料台;8、推杆;9、定位挡板;10、压板;11、支腿;12、连接滑槽;13、支撑连接块;14、伸缩杆;15、底板。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 请参阅图1至图5,本实用新型提供一种技术方案:一种包装盒生产加工用推台锯,包括切割台1、裁切组件5、升降装置6和上料台7,切割台1的上设置有两组滑动轨道2,且两组滑动轨道2上连接有限位挡板3,滑动轨道2的左侧设置有裁切口4,升降装置6设置在裁切口4的下方,且裁切组件5连接在升降装置6内部,上料台7连接在切割台1的右侧,上料台7上设置有推杆8,且推杆8上连接有定位挡板9和定位压板10,且定位压板10在定位挡板9的左侧,切割台1和上料台1的下方均连接有多组支腿11,且升降装置6与切割台1下方四组支腿11连接,限位挡板3用于对裁切的板材的裁切长度进行限位,且还可防止板材在裁切的过程中发生偏移,超出指定尺寸,且限位挡板3可通过滑动轨道2进行滑动固定,上料台7为板件进行裁切工作时的放置和移动用的平台,推杆8用于平稳的推动板材,防止人力推动因受力方向不均而发生偏移,定位挡板9用于测量并固定板材的长度,防止裁切时出现偏差,且省

去的画线定位的步骤,定位压板10用于固定推杆8和上料台7之间的板材,防止在裁切开槽的过程中发生偏移。

[0022] 升降装置6包括连接挡板61和支撑板64,连接挡板61设置有两组,且支撑板64连接在两组连接挡板61之间,且连接挡板61和支撑板64上均设置有两组相互对称的连接孔641,连接孔641内插接有连接杆642,连接挡板61和支撑板64通过连接杆642与连接孔641插接连接,连接杆642的两端分别连接有调节压块62和固定压块63,连接杆642靠近调节压块62的一端设置有固定连接槽643,且调节压块62与连接杆642的连接处设置有固定螺栓621,且调节压块62与连接杆642通过固定螺栓621和固定连接槽643螺纹连接,升降装置6用于固定和抬升裁切组件5,连接挡板61和支撑板64通过连接杆642与连接孔641插接连接,并通过旋转调节压块62控制固定螺栓621和固定连接槽643螺纹连接进行固定。

[0023] 升降装置6与支腿11的连接处设置有连接滑槽12,且连接杆642插接在连接滑槽12内,支撑板64的下方连接有支撑连接块13且支撑连接块13的底部连接有四组伸缩杆14,且四组伸缩杆14的底部连接有底板15,升降装置6通过连接杆622插接在支腿11上的连接滑槽12内,并通过连接杆622在连接滑槽12内滑动进行高度的调整,升降装置6通过支撑连接块13与伸缩杆14连接,且伸缩杆14可以使升降装置6在上下移动时不会发生倾斜,且可使升降装置6上的裁切组件5抬升或降低的高度更加的精准。

[0024] 裁切组件5包括电机51和裁切刀盘52,且电机51和裁切刀盘52之间连接有传动连接块53,裁切刀盘52位于裁切口4内,电机51和传动连接块53的下方设置安装架54,安装架54的下方与支撑板64连接,裁切组件5通过安装架54与升降装置6连接,且裁切组件5通过跟随升降装置6的升降来控制裁切刀盘52露出裁切口4的高度,从而控制裁切刀盘52对板材的开槽深度。

[0025] 工作原理:在使用一种包装盒生产加工用推台锯进行裁切或是开槽时,首先可将裁切组件5通过安装架54与升降装置6上的支撑板64连接,并将连接挡板61和支撑板64以及支腿11通过连接杆642与连接孔641以及连接滑槽12插接连接,完成升降装置6以及裁切组件5与整个推台锯的连接,并根据需要裁切或是开槽的深度对裁切组件5的高度进行调整,通过旋转调节压块62控制固定螺栓621和固定连接槽643之间的连接放松,并将升降装置6上下移动,且在移动到合适位置时,在通过旋转调节压块62进行固定。

[0026] 在推台锯安装调整完毕后,将限位挡板3沿滑动轨道2方向移动,且在移动到指定位置后进行固定,再将定位挡板9在推板8上调整到合适的位置,然后将板材放置到上料台7上,并将板材的一端抵到推杆8的一侧,且板材的一侧与定位挡板贴合,然后通过压板10将板材固定,启动机器开始裁切或是开槽工作,由推板8推动板材到裁切口4处进行裁切或是开槽。

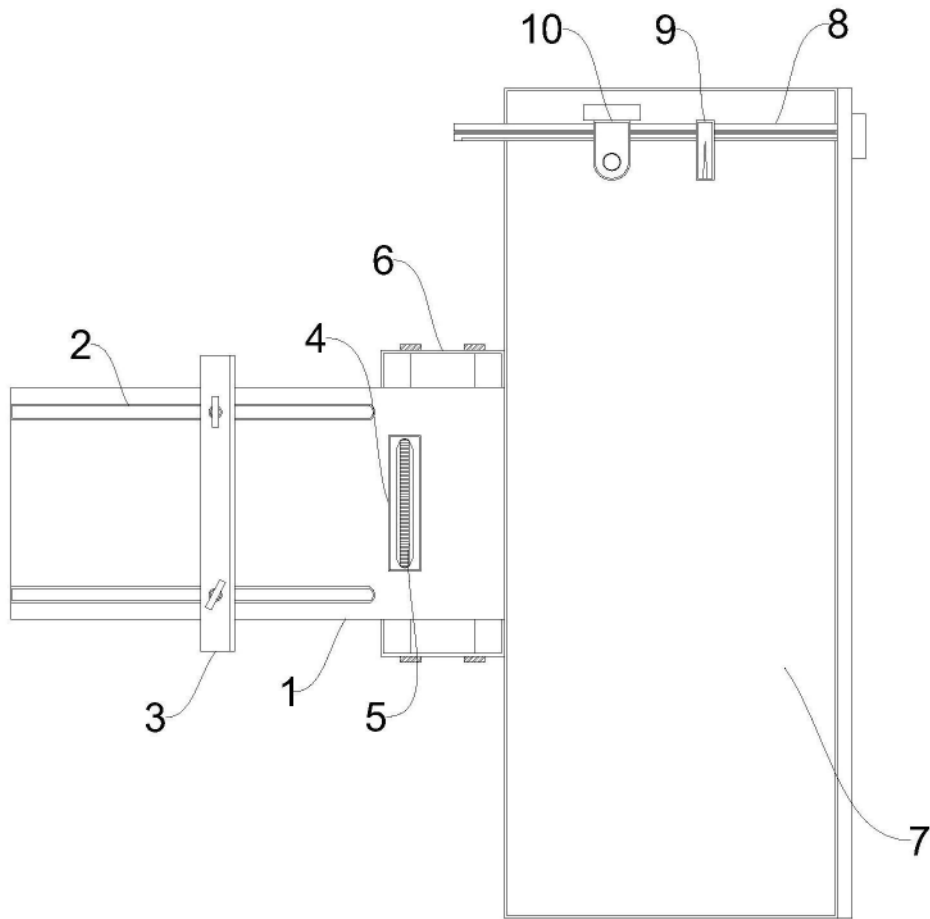


图1

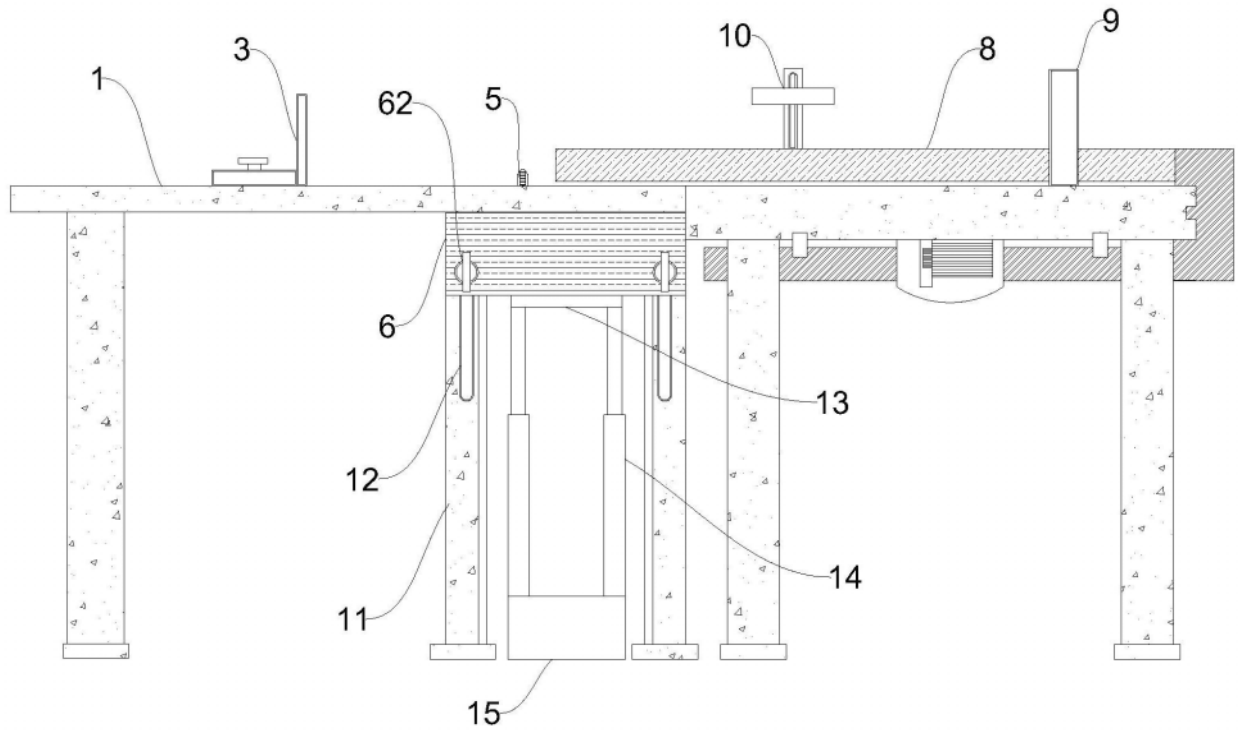


图2

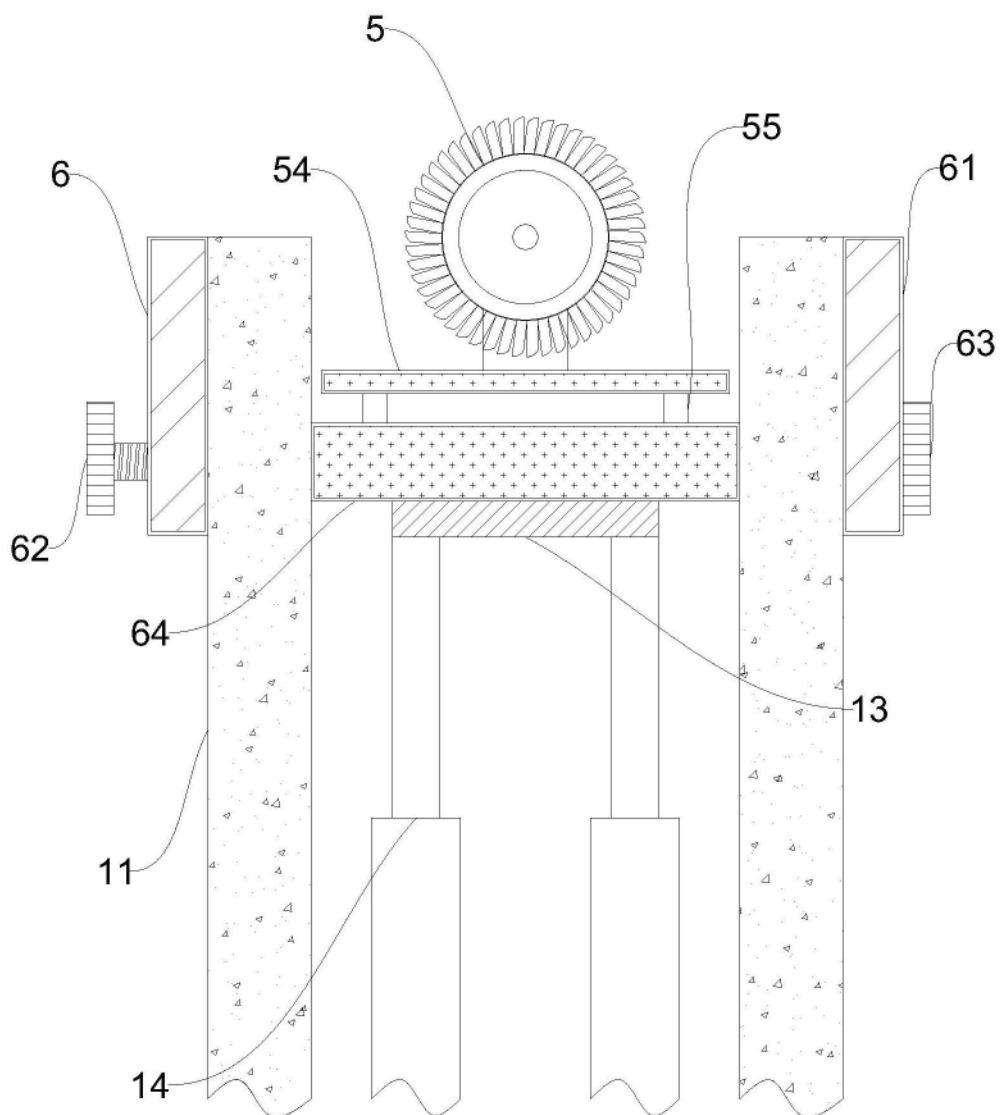


图3

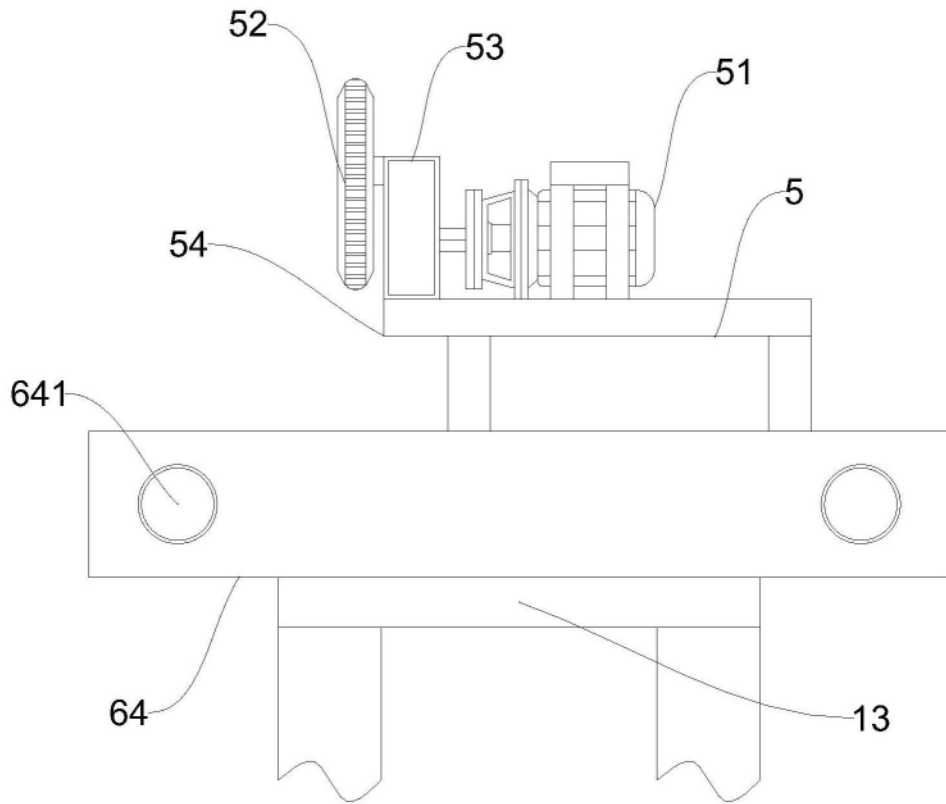


图4

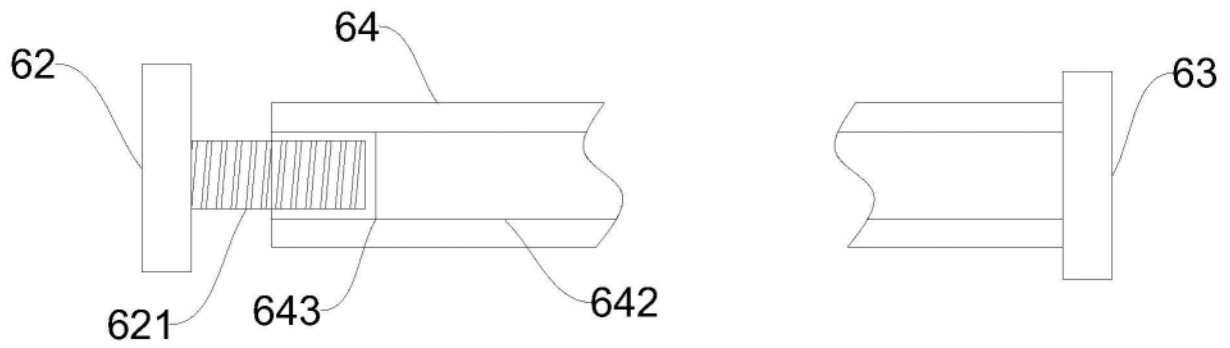


图5