



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 105908438 A

(43)申请公布日 2016.08.31

(21)申请号 201610440857.4

(22)申请日 2016.06.20

(71)申请人 天津编物(无锡)有限公司

地址 214000 江苏省无锡市锡山经济开发区春笋西路22地块

(72)发明人 胡永伟

(74)专利代理机构 江阴市永兴专利事务所(普通合伙) 32240

代理人 陈晓良

(51) Int. Cl.

D06G 15/06(2006.01)

D06G 1/00(2006.01)

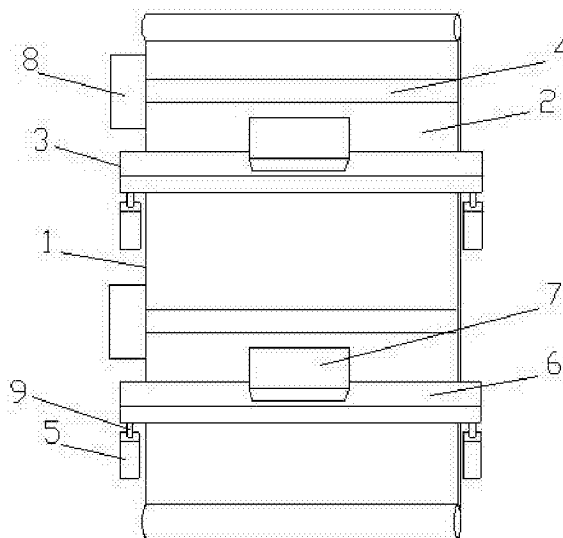
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)发明名称

具备辊压吸毛屑功能的毛毯加工机构

(57)摘要

本发明公开了一种具备辊压吸毛屑功能的毛毯加工机构,包括机架,所述机架 upper 端设有输送台,所述输送台上设有多个吸毛屑机构和辊压机构,所述吸毛屑机构和所述辊压机构之间间隔安装设置,所述吸毛屑机构两端安装有固定架,所述吸毛屑机构包括桁架吸风嘴和抽风机构,所述桁架吸风嘴横向水平安装架设在所述固定架之间,所述抽风机构连接设于所述桁架吸风嘴上端,所述桁架吸风嘴底部开设有吸毛口,所述辊压机构一端连接到旋转电机上,所述辊压机构另一端连接导入到机架侧端面上。通过上述方式,本发明能够在毛毯加工过程中对毛毯依次进行吸毛屑和辊压操作,吸毛屑机构将毛毯内的毛屑吸走,而辊压机构则对吸毛屑机构带起的毛毯进行辊压。



1. 一种具备辊压吸毛屑功能的毛毯加工机构,包括机架,其特征在于,所述机架上端设有输送台,所述输送台上设有多个吸毛屑机构和辊压机构,所述吸毛屑机构和所述辊压机构之间间隔安装设置,所述吸毛屑机构设于所述辊压机构前端,所述吸毛屑机构两端安装有固定架,所述吸毛屑机构包括桁架吸风嘴和抽风机构,所述桁架吸风嘴横向水平安装架设在所述固定架之间,所述抽风机构连接设于所述桁架吸风嘴上端,所述桁架吸风嘴底部开设有吸毛口,所述辊压机构一端连接到旋转电机上,所述辊压机构另一端连接导入到机架侧端面上,所述辊压机构横向水平设置在所述输送台台面上端。

2. 根据权利要求1所述的具备辊压吸毛屑功能的毛毯加工机构,其特征在于,所述旋转电机固定安装在所述机架上,所述辊压机构与所述旋转电机输出端同轴连接固定,所述辊压机构为一压辊,所述辊压机构辊面为光滑面。

3. 根据权利要求1所述的具备辊压吸毛屑功能的毛毯加工机构,其特征在于,所述辊压机构与所述输送台台面之间的间距为2-5cm。

4. 根据权利要求1所述的具备辊压吸毛屑功能的毛毯加工机构,其特征在于,所述抽风机构通过吸毛口将毛毯内的毛屑清除吸走,吸毛口横向开设在所述桁架吸风嘴底部端面上,吸毛口竖直向下正对所述输送台设置。

5. 根据权利要求1所述的具备辊压吸毛屑功能的毛毯加工机构,其特征在于,所述固定架上设有液压升降杆装置,所述固定架通过所述液压升降杆装置调节所述辊压机构的高度。

具备辊压吸毛屑功能的毛毯加工机构

技术领域

[0001] 本发明涉及纺织领域,特别是涉及一种具备辊压吸毛屑功能的毛毯加工机构。

背景技术

[0002] 毛毯是一种常用的床上用品,具有保暖功能,毛毯双面都有丰厚毛绒的毛织物,表面有丰厚的毛绒,具有保暖性能的床上用毛织物,毛毯也可用作床罩、壁毯等装饰品。分纯毛毯、混纺毛毯、化纤毛毯三类,按织造方法分有机织、簇绒、经编、针刺、缝编等。毯面花式有提花、印花、素色、鸳鸯色、道子、格子等。毯面风格有绒面型、立绒型、顺毛型、滚球型和水纹型等。弹性和保暖性强,质地厚实。主要用作床上盖被,兼作床罩或壁毯等装饰品。毛毯的外观形象多样,有丰满卷缩的绒面型,绒毛挺立又富有丝绒感。毛毯图案配色繁多。而毛毯加工多采用一体成型的加工设备进行加工,加工中缺乏清洁机构进行清理,让毛毯中常藏有加工余留的毛屑,降低了毛毯合格率。

发明内容

[0003] 本发明主要解决的技术问题是提供一种具备辊压吸毛屑功能的毛毯加工机构,能够在毛毯加工过程中对毛毯依次进行吸毛屑和辊压操作,吸毛屑机构将毛毯内的毛屑吸走清除,而辊压机构则对吸毛屑机构带起的毛毯进行辊压。

[0004] 为解决上述技术问题,本发明采用的一个技术方案是:提供一种具备辊压吸毛屑功能的毛毯加工机构,包括机架,所述机架上端设有输送台,所述输送台上设有多个吸毛屑机构和辊压机构,所述吸毛屑机构和所述辊压机构之间间隔安装设置,所述吸毛屑机构设于所述辊压机构前端,所述吸毛屑机构两端安装有固定架,所述吸毛屑机构包括桁架吸风嘴和抽风机构,所述桁架吸风嘴横向水平安装架设在所述固定架之间,所述抽风机构连接设于所述桁架吸风嘴上端,所述桁架吸风嘴底部开设有吸毛口,所述辊压机构一端连接到旋转电机上,所述辊压机构另一端连接导入到机架侧端面上,所述辊压机构横向水平设置在所述输送台台面上端。

[0005] 在本发明一个较佳实施例中,所述旋转电机固定安装在所述机架上,所述辊压机构与所述旋转电机输出端同轴连接固定,所述辊压机构为一压辊,所述辊压机构辊面为光滑面。

[0006] 在本发明一个较佳实施例中,所述辊压机构与所述输送台台面之间的间距为2-5cm。

[0007] 在本发明一个较佳实施例中,所述抽风机构通过吸毛口将毛毯内的毛屑清除吸走,吸毛口横向开设在所述桁架吸风嘴底部端面上,吸毛口竖直向下正对所述输送台设置。

[0008] 在本发明一个较佳实施例中,所述固定架上设有液压升降杆装置,所述固定架通过所述液压升降杆装置调节所述辊压机构的高度。

[0009] 本发明的有益效果是:本发明能够在毛毯加工过程中对毛毯依次进行吸毛屑和辊压操作,吸毛屑机构将毛毯内的毛屑吸走清除,而辊压机构则对吸毛屑机构带起的毛毯进

行辊压,让毛毯恢复平整,结构紧凑,设计合理。

附图说明

[0010] 为了更清楚地说明本发明实施例中的技术方案,下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本发明的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其它的附图,其中:

图1是本发明具备辊压吸毛屑功能的毛毯加工机构一较佳实施例的结构示意图;

附图中各部件的标记如下:1、机架;2、输送台;3、吸毛屑机构;4、辊压机构;5、固定架;6、桁架吸风嘴;7、抽风机构;8、旋转电机;9、液压升降杆装置。

具体实施方式

[0011] 下面将对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅是本发明的一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本发明保护的范畴。

[0012] 请参阅图1,本发明实施例包括:

一种具备辊压吸毛屑功能的毛毯加工机构,包括机架1,所述机架1上端设有输送台2,所述输送台2上设有多个吸毛屑机构3和辊压机构4,所述吸毛屑机构3和所述辊压机构4之间间隔安装设置,所述吸毛屑机构3设于所述辊压机构4前端,所述吸毛屑机构3两端安装有固定架5,所述吸毛屑机构3包括桁架吸风嘴6和抽风机构7,所述桁架吸风嘴6横向水平安装架设在所述固定架5之间,所述抽风机构7连接设于所述桁架吸风嘴6上端,所述桁架吸风嘴6底部开设有吸毛口,所述辊压机构4一端连接到旋转电机8上,所述辊压机构4另一端连接导入到机架1侧端面上,所述辊压机构4横向水平设置在所述输送台2台面上端。

[0013] 另外,所述旋转电机8固定安装在所述机架1上,所述辊压机构4与所述旋转电机8输出端同轴连接固定,所述辊压机构4为一压辊,所述辊压机构4辊面为光滑面。

[0014] 另外,所述辊压机构4与所述输送台2台面之间的间距为2-5cm。

[0015] 另外,所述抽风机构7通过吸毛口将毛毯内的毛屑清除吸走,吸毛口横向开设在所述桁架吸风嘴6底部端面上,吸毛口竖直向下正对所述输送台2设置。

[0016] 另外,所述固定架5上设有液压升降杆装置9,所述固定架5通过所述液压升降杆装置9调节所述辊压机构4的高度。

[0017] 本发明的工作原理为在机架1上端设置输送台2,输送台2上设有多个吸毛屑机构3和辊压机构4,吸毛屑机构3和辊压机构4之间间隔安装设置,吸毛屑机构3设于辊压机构4前端,吸毛屑机构3两端安装有固定架5,吸毛屑机构3包括桁架吸风嘴6和抽风机构7,桁架吸风嘴6横向水平安装架设在固定架5之间,固定架5上设有液压升降杆装置9,固定架5通过液压升降杆装置9调节辊压机构4的高度,抽风机构7连接设于桁架吸风嘴6上端,桁架吸风嘴6底部开设有吸毛口,抽风机构7通过吸毛口将毛毯内的毛屑清除吸走,吸毛口横向开设在桁架吸风嘴6底部端面上,吸毛口竖直向下正对输送台2设置,辊压机构4一端连接到旋转电机8上,辊压机构4另一端连接导入到机架1侧端面上,旋转电机8固定安装在机架1上,辊压机

构4与旋转电机8输出端同轴连接固定,辊压机构4为一压辊,辊压机构4辊面为光滑面,辊压机构4横向水平设置在输送台2台面上端,辊压机构4与输送台2台面之间的间距为2-5cm,毛毯被拉至输送台2上后,毛毯依次进行吸毛屑和辊压操作,吸毛屑机构3将毛毯内的毛屑吸走清除,而辊压机构4则对吸毛屑机构3带起的毛毯进行辊压,让毛毯恢复平整。

[0018] 以上所述仅为本发明的实施例,并非因此限制本发明的专利范围,凡是利用本发明说明书内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其它相关的技术领域,均同理包括在本发明的专利保护范围内。

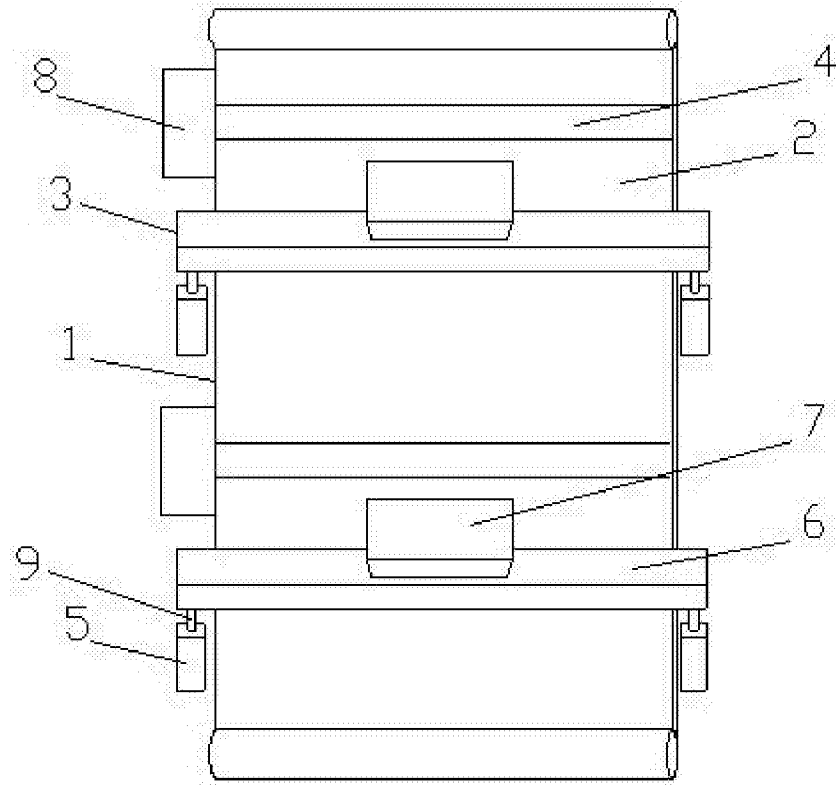


图1