



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208428657 U

(45)授权公告日 2019.01.25

(21)申请号 201820694607.8

(22)申请日 2018.05.10

(73)专利权人 深圳市志凌伟业技术股份有限公司

地址 518000 广东省深圳市龙华新区观澜街道凹背社区大富工业区大富二路鹏龙蟠高科技园B栋4楼

(72)发明人 苏伟 王雷 王海峰 高荣亮 陆永荣

(74)专利代理机构 北京汇捷知识产权代理事务所(普通合伙) 11531

代理人 马金华

(51)Int.Cl.

B29C 63/02(2006.01)

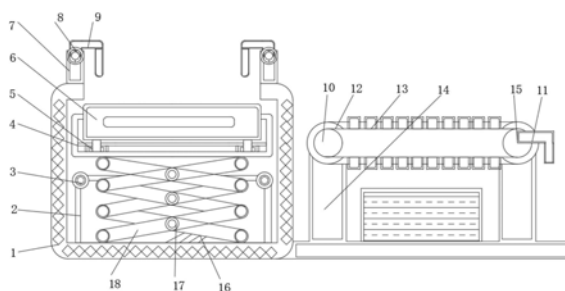
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种大型压膜机用产品压膜承载板

(57)摘要

本实用新型公开了一种大型压膜机用产品压膜承载板,包括主体和支架,所述主体的内部底部左右两侧连接有挡板,所述挡板的顶部左右两端固定有螺母,所述主体的内部底部中部安装有液压管,且液压管的顶部连接有折叠杆,所述折叠杆的内部均安装有旋转杆,所述折叠杆的顶部固定有压槽,所述压槽的内部底部左右两侧连接有滑动杆,且滑动杆的顶部固定有模型板,所述支架设置于主体的顶部左右两端,所述支架的顶部内部安装有钢珠。该大型压膜机用产品压膜承载板,通过启动液压管带动旋转杆使折叠杆上下升降运动,根据需要产品需要压膜的程度,上下升降调节压膜上的模型板的高度,从而能够经受住不同的压膜机的压力生产出客户需要的产品。



1. 一种大型压膜机用产品压膜承载板,包括主体(1)和支架(7),其特征在于:所述主体(1)的内部底部左右两侧连接有挡板(2),所述挡板(2)的顶部左右两端固定有螺母(3),所述主体(1)的内部底部中部安装有液压管(16),且液压管(16)的顶部连接有折叠杆(18),所述折叠杆(18)的内部均安装有旋转杆(17),所述折叠杆(18)的顶部固定有压槽(4),所述压槽(4)的内部底部左右两侧连接有滑动杆(5),且滑动杆(5)的顶部固定有模型板(6),所述支架(7)设置于主体(1)的顶部左右两端,所述支架(7)的顶部内部安装有钢珠(8),所述主体(1)的右侧底部连接有支撑座(14),且支撑座(14)的顶部两侧固定有传送带(12),所述支架(7)的顶部连接有固定杆(9),所述传送带(12)的左侧内部安装有转轮(10),所述传送带(12)的右侧内部固定有右转轮(15),且右转轮(15)的中部连接有摇把(11),所述传送带(12)的上下两端均安装有橡皮(13)。

2. 根据权利要求1所述的一种大型压膜机用产品压膜承载板,其特征在于:所述主体(1)与挡板(2)之间为垂直结构,且主体(1)通过螺母(3)与挡板(2)之间构成为螺纹结构。

3. 根据权利要求1所述的一种大型压膜机用产品压膜承载板,其特征在于:所述主体(1)与支架(7)之间为固定结构,且主体(1)通过钢珠(8)与支架(7)之间构成为旋转结构。

4. 根据权利要求1所述的一种大型压膜机用产品压膜承载板,其特征在于:所述滑动杆(5)与模型板(6)之间为焊接结构,且压槽(4)通过滑动杆(5)与模型板(6)之间构成为滑动结构。

5. 根据权利要求1所述的一种大型压膜机用产品压膜承载板,其特征在于:所述转轮(10)与传送带(12)之间紧密贴合,且转轮(10)通过传送带(12)与右转轮(15)之间构成为传动结构。

6. 根据权利要求1所述的一种大型压膜机用产品压膜承载板,其特征在于:所述液压管(16)与折叠杆(18)之间为焊接结构,且液压管(16)通过旋转杆(17)折叠杆(18)之间构成为升降结构。

一种大型压膜机用产品压膜承载板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及压膜机技术领域,具体为一种大型压膜机用产品压膜承载板。

背景技术

[0002] 压膜机的应用我们在生活已经习以为常了,一些奶茶店和包装盒上都能观察到,但是应用在大型工厂中,一些大型板材结构需要压模成型的,但是一些压模机的承载板不能适应产品规格,因此一些对压模机的承载板进行研究改进。

[0003] 市场上的大型压膜机用产品压膜承载板,压膜机的承载板更换难,而且压膜机的承载板进行加工时没有固定装置,压膜机加工承载板上的产品时不能灵活生产压膜,对承载板进行上料时,需要搬送机械化程度不高,还容易对产品造成表面伤害的问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种大型压膜机用产品压膜承载板,以解决上述背景技术中提出的大型压膜机用产品压膜承载板压膜机的承载板更换难,而且压膜机的承载板进行加工时没有固定装置,压膜机加工承载板上的产品时不能灵活生产压膜,对承载板进行上料时,需要搬送机械化程度不高,还容易对产品造成表面伤害的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种大型压膜机用产品压膜承载板,包括主体和支架,所述主体的内部底部左右两侧连接有挡板,所述挡板的顶部左右两端固定有螺母,所述主体的内部底部中部安装有液压管,且液压管的顶部连接有折叠杆,所述折叠杆的内部均安装有旋转杆,所述折叠杆的顶部固定有压槽,所述压槽的内部底部左右两侧连接有滑动杆,且滑动杆的顶部固定有模型板,所述支架设置于主体的顶部左右两端,所述支架的顶部内部安装有钢珠,所述主体的右侧底部连接有支撑座,且支撑座的顶部两侧固定有传送带,所述支架的顶部连接有固定杆,所述传送带的左侧内部安装有转轮,所述传送带的右侧内部固定有右转轮,且右转轮的中部连接有摇把,所述传送带的上下两端均安装有橡皮。

[0006] 优选的,所述主体与挡板之间为垂直结构,且主体通过螺母与挡板之间构成为螺纹结构。

[0007] 优选的,所述主体与支架之间为固定结构,且主体通过钢珠与支架之间构成为旋转结构。

[0008] 优选的,所述滑动杆与模型板之间为焊接结构,且压槽通过滑动杆与模型板之间构成为滑动结构。

[0009] 优选的,所述转轮与传送带之间紧密贴合,且转轮通过传送带与右转轮之间构成为传动结构。

[0010] 优选的,所述液压管与折叠杆之间为焊接结构,且液压管通过旋转杆折叠杆之间构成为升降结构。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该一种大型压膜机用产品压膜承载

板,为了承受住压膜机的加工压力,压膜机承载板内部经常发生故障,为快速排出压膜机的底部内部结构,可以通过松动螺母打开主体上的挡板检查内部机械构造,从而保证大型压膜机的正常工作,当压膜机进行压膜工作时模型板上的产品容易发生活动,所以加工出来的产品有些不合格,为了减少这种情况节约压膜原料,可以通过钢珠在支架和固定架之间的旋转运动,从而通过旋转固定架固定模型板上的产品,预防产品压膜加工时发生波动,当压膜机工作时压力太大伤害到模型板时,可以通过滑动杆在压槽和模型板之间的滑动,对压膜机进行更换模型板从而使压膜机加工出质量更高的产品,为节约劳动力成本和提高压膜机的工作效率,可以通过摇动摇把推动右转轮带动传送带搭配转轮作传动运动,将传送带上的产品进行左右传送,预防产品表面受到划伤而且节约了工作时间,通过启动液压管带动旋转杆使折叠杆上下升降运动,根据产品需要压膜的程度,上下升降调节压膜上的模型板的高度,从而能够经受住不同的压膜机的压力生产出客户需要的产品。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型内部结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型俯视结构示意图;

[0014] 图3为本实用新型右视结构示意图。

[0015] 图中:1、主体,2、挡板,3、螺母,4、压槽,5、滑动杆,6、模型板,7、支架,8、钢珠,9、固定架,10、转轮,11、摇把,12、传送带,13、橡皮,14、支撑座,15、右转轮,16、液压管,17、旋转杆,18、折叠杆。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种大型压膜机用产品压膜承载板,包括主体1和支架7,主体1的内部底部左右两侧连接有挡板2,挡板2的顶部左右两端固定有螺母3,主体1与挡板2之间为垂直结构,且主体1通过螺母3与挡板2之间构成为螺纹结构,为了承受压膜机的加工压力,压膜机承载板内部经常发生故障,为快速排出压膜机的底部内部结构,可以通过松动螺母3打开主体1上的挡板2检查内部机械构造,从而保证大型压膜机的正常工作,主体1的内部底部中部安装有液压管16,且液压管16的顶部连接有折叠杆18,折叠杆18的内部均安装有旋转杆17,液压管16与折叠杆18之间为焊接结构,且液压管16通过旋转杆17折叠杆18之间构成为升降结构,通过启动液压管16带动旋转杆17使折叠杆18上下升降运动,根据产品需要压膜的程度,上下升降调节压膜4上的模型板6的高度,从而能够经受不同的压膜机的压力,生产出客户需要的产品,折叠杆18的顶部固定有压槽4,压槽4的内部底部左右两侧连接有滑动杆5,且滑动杆5的顶部固定有模型板6,滑动杆5与模型板6之间为焊接结构,且压槽4通过滑动杆5与模型板6之间构成为滑动结构,当压膜机工作时压力太大伤害到模型板6时,可以通过滑动杆5在压槽4和模型板6之间的滑动,对压膜机进行更换模型板6从而使压膜机加工出质量更高的产品,支架7设置于主体1的顶部左右两端,支

架7的顶部内部安装有钢珠8,主体1与支架7之间为固定结构,且主体1通过钢珠8与支架7之间构成成为旋转结构,当压膜机进行压膜工作时模型板6上的产品容易发生活动,所以加工出来的产品有些不合格,为了减少这种情况节约压膜原料,可以通过钢珠8在支架7和固定架9之间的旋转运动,从而通过旋转固定架9固定模型板6上的产品,预防产品压膜加工时发生波动,主体1的右侧底部连接有支撑座14,且支撑座14的顶部两侧固定有传送带12,转轮10与传送带12之间紧密贴合,且转轮10通过传送带12与右转轮15之间构成成为传动结构,为节约劳动力成本和提高压膜机的工作效率,可以通过摇动摇把11推动右转轮15带动传送带12搭配转轮10作传动运动,将传送带12上的产品进行左右传送,预防产品表面受到划伤而且节约了工作时间,支架7的顶部连接有固定杆9,传送带12的左侧内部安装有转轮10,传送带12的右侧内部固定有右转轮15,且右转轮15的中部连接有摇把11,传送带12的上下两端均安装有橡皮13。

[0018] 工作原理:对于这类的一种大型压膜机用产品压膜承载板,为了满足客户的需求生产出不同产品对压膜机的承载板加工进行改造,可以通过启动液压管16带动旋转杆17使折叠杆18上下升降运动,根据产品需要压膜的程,上下升降调节压膜4上的模型板6的高度,从而能够经受不同的压膜机的压力,生产出客户需要的产品,为了承受压膜机的加工压力,压膜机承载板内部经常发生故障,为快速排出压膜机的底部内部结构,可以通过松动螺母3打开主体1上的挡板2检查内部机械构造,从而保证大型压膜机的正常工作,改进之后的压膜机承载板也能适应新产品的生产过程,当压膜机工作时压力太大伤害到模型板6时,可以通过滑动杆5在压槽4和模型板6之间的滑动,对压膜机进行更换模型板6从而使压膜机加工出质量更高的产品,当压膜机进行压膜工作时模型板6上的产品容易发生活动,所以加工出来的产品有些不合格,为了减少这种情况节约压膜原料,可以通过钢珠8在支架7和固定架9之间的旋转运动,从而通过旋转固定架9固定模型板6上的产品,预防产品压膜加工时发生波动,为节约劳动力成本和提高压膜机的工作效率,可以通过摇动摇把11推动右转轮15带动传送带12搭配转轮10作传动运动,将传送带12上的产品进行左右传送,预防产品表面受到划伤而且节约了工作时间,也能够让产品更加受欢迎,这就是一种大型压膜机用产品压膜承载板的工作原理。

[0019] 尽管已经示出描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

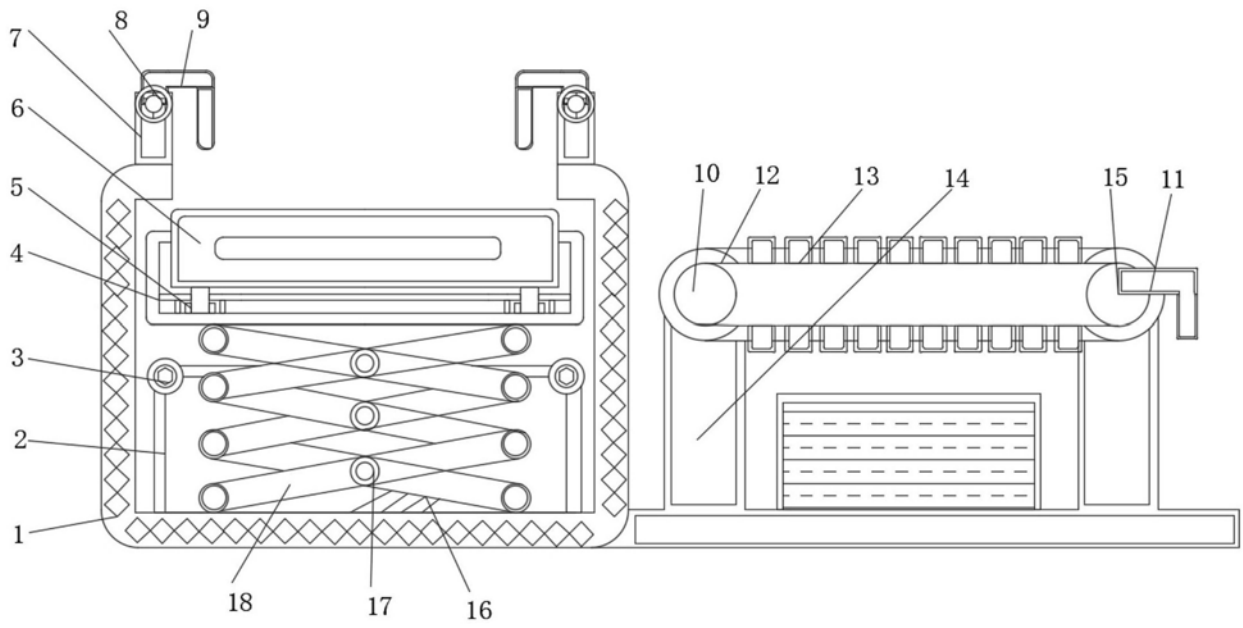


图1

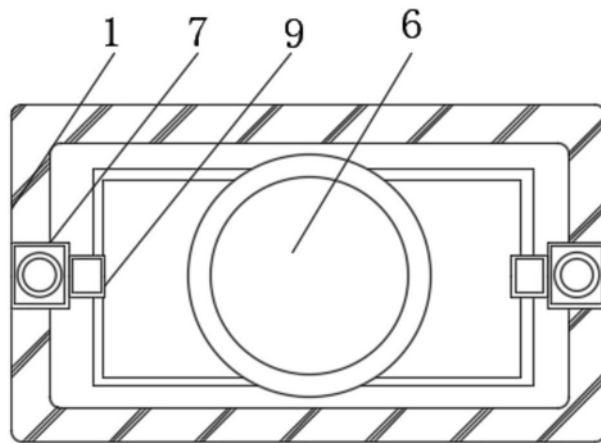


图2

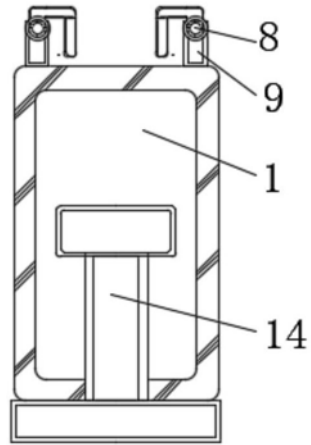


图3