



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 105996363 A

(43)申请公布日 2016. 10. 12

(21)申请号 201610370202.4

(22)申请日 2016.05.27

(71)申请人 广州国帝皮具有限公司

地址 510000 广东省广州市花都区花山镇
龙口106国道

(72)发明人 冯国弟

(74)专利代理机构 广州市越秀区海心联合专利
代理事务所(普通合伙)
44295

代理人 王洪娟

(51)Int.Cl.

A45C 7/00(2006.01)

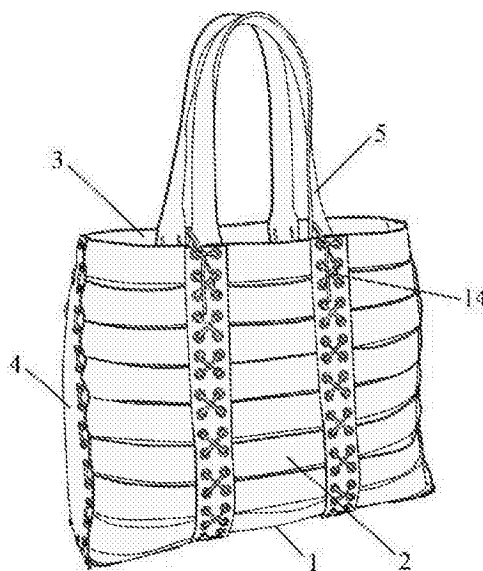
权利要求书2页 说明书5页 附图5页

(54)发明名称

一种组合式绳接包

(57)摘要

本发明公开了一种组合式绳接包,它包括至少一件面料,在所述面料的边缘设有手工组合的连接结构,所述连接结构包括绑绳和至少一对相适配的通孔,面料由所述绑绳穿过所述至少一对相适配的通孔并打结后形成包体。本发明的组合式绳接包,其可通过手工组合连接形成,结构简单,拆装方便,客户可根据自己的喜好或需求选择相应面料并将其连接成包体,甚至对包体的颜色或图案进行组合,其成本低,并且能拓展客户的思维,让其感受手工制作的乐趣。



1. 一种组合式绳接包,其特征在于,它包括至少一件面料,在所述面料的边缘设有手工组合的连接结构,所述连接结构包括绑绳(14)和至少一对相适配的通孔,面料由所述绑绳(14)穿过所述至少一对相适配的通孔并打结后形成包体。

2. 根据权利要求1所述的一种组合式绳接包,其特征在于,它是由一件面料构成,在所述面料的其中两个对应的边缘上设有至少一对相适配的通孔,面料通过卷曲、将所述的绑绳(14)穿过所述相适配的通孔并打结后形成包体。

3. 根据权利要求1所述的一种组合式绳接包,其特征在于,它是由两件能够进行相互连接的面料构成,所述两件面料的边缘上设有至少一对相适配的通孔,面料由所述绑绳(14)穿过所述相适配的通孔并打结后形成包体。

4. 根据权利要求1所述的一种组合式绳接包,其特征在于,它是由多件能够进行相互连接的面料构成,所述相邻的两件面料的边缘上设有至少一对相适配的通孔,面料由所述绑绳(14)穿过所述相适配的通孔并打结后形成包体。

5. 根据权利要求4所述的一种组合式绳接包,其特征在于,所述包体包括包底(1)、前幅(2)、后幅(3)和左、右横头(4),其中至少有两件为由所述绑绳(14)穿过所述相适配的通孔并打结后进行连接的面料。

6. 根据权利要求5所述的一种组合式绳接包,其特征在于,所述包底(1)、前幅(2)、后幅(3)和左、右横头(4)中,至少有一个为由两个或以上面料拼接而成的结构,所述面料之间由所述绑绳(14)穿过所述相适配的通孔并打结后连接。

7. 根据权利要求6所述的一种组合式绳接包,其特征在于,所述由两个或以上面料拼接而成的结构包括相互垂直排列的大身件(6)和中间料(9),所述大身件(6)和中间料(9)之间由所述绑绳(14)穿过所述相适配的通孔并打结后连接。

8. 根据权利要求1至7任意一项所述的一种组合式绳接包,其特征在于,所述的面料为真皮面料或PU面料或PVC面料或布艺面料的其中一种或组合。

9. 根据权利要求1至7任意一项所述的一种组合式绳接包,其特征在于,所述的包为手包或提包或背包或挎包或行李包或拉杆包的其中一种。

10. 根据权利要求1至7任意一项所述的一种组合式绳接包,其特征在于,所述包体的开口处设有能够让其启闭的拉链、搭扣或收紧带。

11. 根据权利要求1或4或5或6或7所述的一种组合式绳接包,其特征在于,所述包体包括包底(1)、前幅(2)、后幅(3)、手挽(5)和左、右横头(4),其中前幅(2)和后幅(3)均包括相互垂直排列的大身件(6)和中间料(9),所述大身件(6)的边缘处设有第一通孔(7),所述中间料(9)的边缘处设有第三通孔(10),中间料(9)为条状;所述包底(1)与左、右横头(4)为一体式结构,包底(1)的四个角上设有第四通孔(11),包底(1)的中部设有第五通孔(12),左、右横头(4)的两侧边缘设有第六通孔(13);所述手挽(5)的两端设有第二通孔(8);中间料(9)中部的第三通孔(10)与包底(1)上的第五通孔(12)相适配,其余的第三通孔(10)与大身件(6)上的第一通孔(7)相适配;前幅(2)和后幅(3)两侧位于底部的第一通孔(7)与包底(1)上的第四通孔(11)相适配,前幅(2)和后幅(3)两侧其余的第一通孔(7)与左、右横头(4)上的第六通孔(13)相适配;所述手挽(5)上的第二通孔(8)与中间料(9)两端的第三通孔(10)相适配,该包体由所述绑绳(14)穿过各对相适配的通孔并打结后形成。

12. 根据权利要求1或4或6所述的一种组合式绳接包,其特征在于,所述面料包括大身

件(6)和中间料(9),两者均为方形结构;所述各大身件(6)呈田字形排列,每件大身件(6)的四个角上均设有第一通孔(7);所述中间料(9)的四个角上设有第三通孔(10);每四件呈田字形排列的大身件(6)中,相互紧挨的四个角上的第一通孔(7)与中间料(9)上的第三通孔(10)相适配,所述绑绳(14)为能够同时穿过第一通孔(7)和第三通孔(10)并对中间料(9)和大身件(6)进行拼接的绑绳。

一种组合式绳接包

技术领域

[0001] 本发明涉及箱包领域,尤其涉及一种组合式绳接包。

背景技术

[0002] 目前,市面上销售的箱包均为成品,客户购买箱包后,如需更换箱包的颜色或图案,只能选择购买另一款箱包,其成本较高。而随着人们生活观念的改变,许多年轻人开始热衷于根据喜好自行设计并制作不同的产品,但苦于缺少可发挥自己想象力的平台。

发明内容

[0003] 本发明的目的是提供一种组合式绳接包,其可通过手工组合连接形成,结构简单,拆装方便,客户可根据自己的喜好或需求选择相应的面料并将其连接成包体,甚至对包体的颜色或图案进行组合,其成本低,并且能拓展客户的思维,让其感受手工制作的乐趣。

[0004] 为实现上述目的,本发明提供一种组合式绳接包,它包括至少一件面料,在所述面料的边缘设有手工组合的连接结构,所述连接结构包括绑绳和至少一对相适配的通孔,面料由所述绑绳穿过所述至少一对相适配的通孔并打结后形成包体。

[0005] 作为本发明的进一步改进,它是由一件面料构成,在所述面料的其中两个对应的边缘上设有至少一对相适配的通孔,面料通过卷曲、将所述的绑绳穿过所述相适配的通孔并打结后形成包体。

[0006] 作为本发明的更进一步改进,它是由两件能够进行相互连接的面料构成,所述相邻的两件面料的边缘上设有至少一对相适配的通孔,面料由所述绑绳穿过所述相适配的通孔并打结后形成包体。

[0007] 作为本发明的更进一步改进,它是由多件能够进行相互连接的面料构成,所述相邻的两件面料的边缘上设有至少一对相适配的通孔,面料由所述绑绳穿过所述相适配的通孔并打结后形成包。

[0008] 作为本发明的更进一步改进,所述包体包括包底、前幅、后幅和左、右横头,其中至少有两件为由所述绑绳穿过所述相适配的通孔并打结后进行连接的面料。

[0009] 作为本发明的更进一步改进,所述包底、前幅、后幅和左、右横头中,至少有一个为由两个或以上面料拼接而成的结构,所述面料之间由所述绑绳穿过所述相适配的通孔并打结后连接。

[0010] 作为本发明的更进一步改进,所述由两个或以上面料拼接而成的结构包括相互垂直排列的大身件和中间料,所述大身件和中间料之间由所述绑绳穿过所述相适配的通孔并打结后连接。

[0011] 作为本发明的更进一步改进,所述的面料为真皮面料或PU面料或PVC面料或布艺面料的其中一种或组合。

[0012] 作为本发明的更进一步改进,所述的包为手包或提包或背包或挎包或行李包或拉杆包的其中一种。

[0013] 作为本发明的更进一步改进,所述包体的开口处设有能够让其启闭的拉链、搭扣或收紧带。

[0014] 作为本发明的更进一步改进,所述包体包括包底、前幅、后幅、手挽和左、右横头,其中前幅和后幅均包括相互垂直排列的大身件和中间料,所述大身件的边缘处设有第一通孔,所述中间料的边缘处设有第三通孔,中间料为条状;所述包底与左、右横头为一体式结构,包底的四个角上设有第四通孔,包底的中部设有第五通孔,左、右横头的两侧边缘设有第六通孔;所述手挽的两端设有第二通孔;中间料中部的第三通孔与包底上的第五通孔相适配,其余的第三通孔与大身件上的第一通孔相适配;前幅和后幅两侧位于底部的第一通孔与包底上的第四通孔相适配,前幅和后幅两侧其余的第一通孔与左、右横头上的第六通孔相适配;所述手挽上的第二通孔与中间料两端的第三通孔相适配,该包体由所述绑绳穿过各对相适配的通孔并打结后形成。

[0015] 作为本发明的更进一步改进,所述面料包括大身件和中间料,两者均为方形结构;所述各大身件呈田字形排列,每件大身件的四个角上均设有第一通孔;所述中间料的四个角上设有第三通孔;每四件呈田字形排列的大身件中,相互紧挨的四个角上的第一通孔与中间料上的第三通孔相适配,所述绑绳为能够同时穿过第一通孔和第三通孔并对中间料和大身件进行拼接的绑绳。

[0016] 有益效果

[0017] 与现有技术相比,本发明的组合式绳接包有以下优点:

[0018] 1、它包括至少一件面料,面料由绑绳穿过至少一对相适配的通孔并打结后形成包体,其结构简单,拆装方便,客户可根据自己的喜好或需求选择相应面料并连接成包体,甚至可对包体的颜色或图案进行组合,其成本低,并且能拓展客户的思维,让其感受手工制作的乐趣;

[0019] 2、它是由一件面料构成,在面料的其中两个对应的边缘,分别设有至少一个相适配的通孔,面料通过卷曲并将的绑绳穿过相适配的通孔并打结后形成包体,其结构极其简单,拼接难度很低;

[0020] 3、它是由至少两件能够进行相互连接的面料构成,从而使包体能够产生的变化更丰富;

[0021] 4、包体包括包底、前幅、后幅和左、右横头,其中至少有两件为由绑绳穿过相适配的通孔并打结后进行连接的面料,这种结构的包体更结实,耐用性好;

[0022] 5、包底、前幅、后幅和左、右横头中,至少有一个为由两个或以上面料拼接而成的结构,从而使包体能够产生的变化更丰富;

[0023] 6、其中一件面料由相互垂直排列的大身件和中间料拼接而成,其拼装方式更加多样化;

[0024] 7、面料为真皮面料或PU面料或PVC面料或布艺面料的其中一种或组合,客户可选择自己喜欢的材质,选择的范围进一步加大;

[0025] 8、它为手包或提包或背包或挎包或行李包或拉杆包的其中一种,可供客户进行自主选择;

[0026] 9、包体的开口处设有能够让袋口启闭的拉链、搭扣或收紧带,使包体在使用时更安全。

[0027] 通过以下的描述并结合附图,本发明将变得更加清晰,这些附图用于解释本发明的实施例。

附图说明

[0028] 为了更清楚地说明本发明实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本发明的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0029] 图1为本发明的组合式绳接包的成品示意图之一;

[0030] 图2为本发明的组合式绳接包的大身件结构示意图之一;

[0031] 图3为本发明的组合式绳接包的手挽结构示意图之一;

[0032] 图4为本发明的组合式绳接包的中间料结构示意图;

[0033] 图5为本发明的组合式绳接包的包底和左、右横头示意图;

[0034] 图6为图1中的组合式绳接包的包体展开图;

[0035] 图7a为本发明的组合式绳接包的绑绳穿孔方式示意图之一;

[0036] 图7b为本发明的组合式绳接包的绑绳穿孔方式示意图之二;

[0037] 图7c为本发明的组合式绳接包的绑绳穿孔方式示意图之三;

[0038] 图7d为本发明的组合式绳接包的绑绳穿孔方式示意图之四;

[0039] 图8为本发明的组合式绳接包的大身件与中间料的拼接示意图之一;

[0040] 图9为本发明的组合式绳接包的成品示意图之二;

[0041] 图10为本发明的组合式绳接包的大身件结构示意图之二;

[0042] 图11为本发明的组合式绳接包的中间料结构示意图之二;

[0043] 图12为本发明的组合式绳接包的大身件与中间料的拼接示意图之二;

[0044] 图13为本发明的组合式绳接包的成品示意图之三;

[0045] 图14为本发明的组合式绳接包的成品示意图之四;

[0046] 图15为图14中的组合式绳接包的包体展开图;

[0047] 图16为本发明的组合式绳接包的成品示意图之五。

[0048] 图中,1、包底;2、前幅;3、后幅;4、横头;5、手挽;6、大身件;7、第一通孔;8、第二通孔;9、中间料;10、第三通孔;11、第四通孔;12、第五通孔;13、第六通孔;14、绑绳。

具体实施方式

[0049] 现在参考附图描述本发明的实施例。

[0050] 实施例1

[0051] 本发明的具体实施方式如图1至图7所示,一种用于手提的组合式绳接包,它包括多件面料,在面料的边缘设有手工组合的连接结构,连接结构包括绑绳14和至少一对相适配的通孔,面料由绑绳14穿过至少一对相适配的通孔并打结后形成包体。

[0052] 该包体包括包底1、前幅2、后幅3、手挽5和左、右横头4,手挽5的数量为两件。其中,前幅2和后幅3均包括相互垂直排列的大身件6和中间料9。前幅2和后幅3中,大身件6呈长方形结构,其数量均为二十四件。前幅2或后幅3中的二十四件大身件6按八行三列进行排列。

中间料9一共为两件,其为条状结构。每件大身件6的边缘处共设有四个第一通孔7。中间料9的边缘处设有第三通孔10。

[0053] 包底1与左、右横头4为一体式结构。包底1的四个角上均设有一个第四通孔11,包底1的中部设有二十四第五通孔12,每十二个第五通孔12为一组。左、右横头4的两侧边缘设有第六通孔13。手挽5的两端均设有八个第二通孔8。

[0054] 每件中间料9中部的十二个第三通孔10与包底1上的每组十二个第五通孔12相适配,其余的第三通孔10与大身件6一侧的两个第一通孔7相适配。前幅2和后幅3两侧位于底部的第一通孔7与包底1上的第四通孔11相适配,前幅2和后幅3两侧其余的第一通孔7与左、右横头4上的第六通孔13相适配。每件手挽5的两端均位于两件不同的中间料9一端的一侧。每件手挽5一端上的八个第二通孔8、一件中间料9一端的八个第三通孔10和位于顶部的四件大身件6上的八个第一通孔7相适配。通过使绑绳14穿过各对相适配的通孔并打结,从而使各面料相互连接形成包体。

[0055] 前幅2和后幅3上的绑绳14可采用多种穿孔方式。如图7a所示,其采用一条绑绳14交叉穿绳的方式对大身件6和中间料9进行连接;如图7b所示,其采用一条绑绳14沿水平方向穿绳的方式对大身件6和中间料9进行连接;如图7c所示,其采用一条绑绳14沿竖向穿绳的方式对大身件6和中间料9进行连接;如图7d所示,其采用多条绑绳14分别沿水平方向穿绳的方式对大身件6和中间料9进行连接。绑绳14还可以采用其他的穿孔方式,不同的穿孔方式配合不同的绳结可带来多种视觉效果。

[0056] 该种组合式绳接包结构简单,拆装方便,客户可根据自己的喜好或需求选择相应面料并连接成包体,甚至可对包体的颜色或图案进行组合,其成本低,并且能拓展客户的思维,让其感受手工制作的乐趣。

[0057] 上述实施例中,前幅2或后幅3上的大身件6还可以为8件,各大身件6相互平行并沿竖向布置成一行,中间料9均与各大身件6相互垂直,如图8所示。

[0058] 实施例2

[0059] 本实施例的具体实施方式如图9至12所示,其与实施例1的不同之处在于,该组合式绳接包的包体没有左、右横头4,其包体包括包底1、大身件6、中间料9和手挽5。

[0060] 大身件6和中间料9均为正方形结构。各大身件6呈田字形排列,每件大身件6的四个角上均设有一个第一通孔7。中间料9的四个角上均设有第三通孔10。呈田字形排列的四件大身件6,位于其中部、相互紧挨的四个角上的第一通孔7与中间料9上的第三通孔10相适配。绑绳14能够同时穿过第一通孔7和第三通孔10并对中间料9和大身件6进行拼接。最底部的大身件6通过中间料9和绑绳14与包底1连接。

[0061] 实施例3

[0062] 本实施例的具体实施方式如图13所示,其与实施例1的不同之处在于,该组合式绳接包的包体由一件面料构成,该面料包括前幅2和后幅3。绑绳14的数量为两条。在该面料的其中两个对应的边缘,分别设有七个通孔,共十四对通孔,每对通孔相适配。面料通过卷曲、将绑绳14穿过各对相适配的通孔并打结后形成包体。该种组合式绳接包结构极其简单,拼接难度很低。

[0063] 实施例4

[0064] 本实施例的具体实施方式如图14至15所示,其与实施例3的不同之处在于,组合式

绳接包的包体由一件面料构成,该一件面料由包底1、前幅2、后幅3和左、右横头4五部分组成。该五部分中,包底1位于中部,其余四部分围绕包底1呈十字形排列。前幅2、后幅3和左、右横头4的两侧边缘均设有通孔,该四部分的两侧分别和与其相邻的部分通过绑绳14进行连接。前幅2和后幅3上通过绑绳14连接有手挽5。

[0065] 实施例5

[0066] 本实施例的具体实施方式如图16所示,其与实施例3的不同之处在于,它是由两件能够进行相互连接的面料构成,该两件面料分别为前幅2和后幅3。绑绳14的数量为一条。前幅2和后幅3的边缘设有十九对相适配的通孔。前幅2和后幅3由绑绳14穿过各对相适配的通孔并打结后形成包体。该种组合式绳接包由两件能够进行相互连接的面料构成,从而使包体能够产生的变化更丰富。

[0067] 上述五个实施例中,包体的开口处还可以设有能够让其启闭的搭扣或袋口收紧带,使包体在使用时更安全;面料可以为真皮面料或PU面料或PVC面料或布艺面料的其中一种或组合;包还可以为手包或行李包或拉杆包的其中一种。

[0068] 以上结合最佳实施例对本发明进行了描述,但本发明并不局限于以上揭示的实施例,而应当涵盖各种根据本发明的本质进行的修改、等效组合。

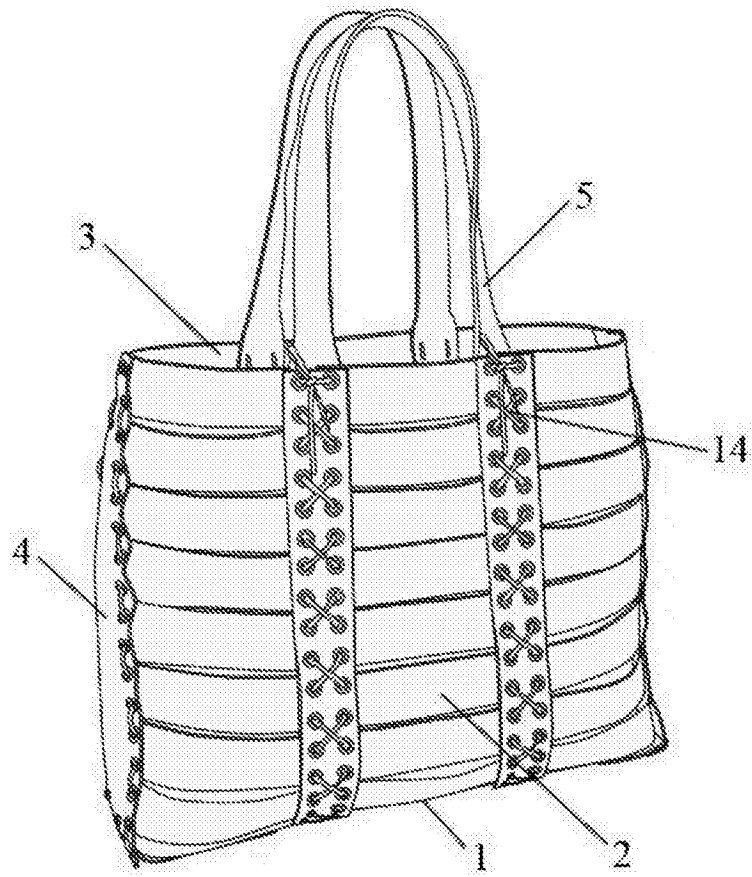


图1



图2

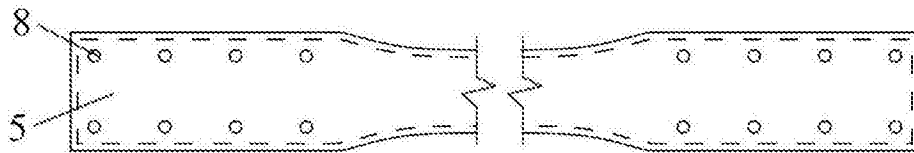


图3



图4

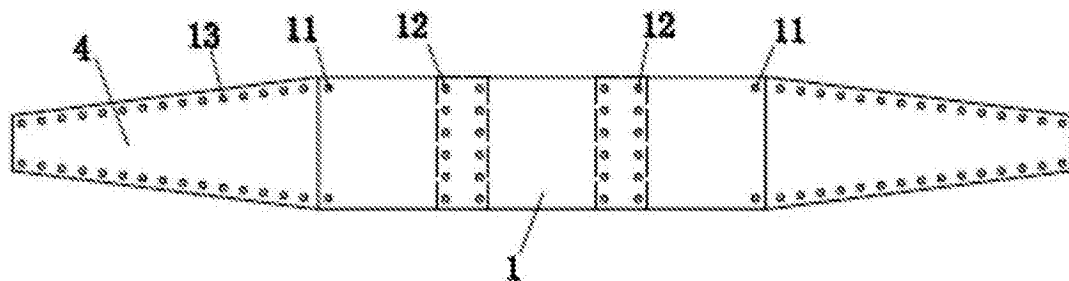


图5

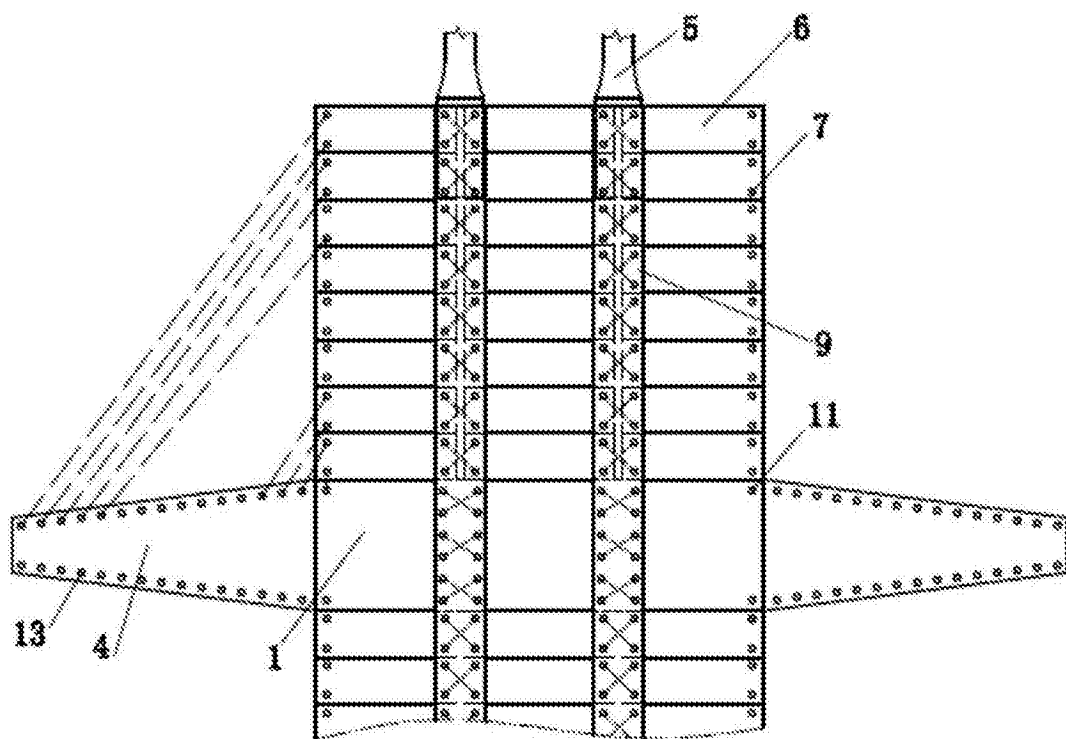


图6

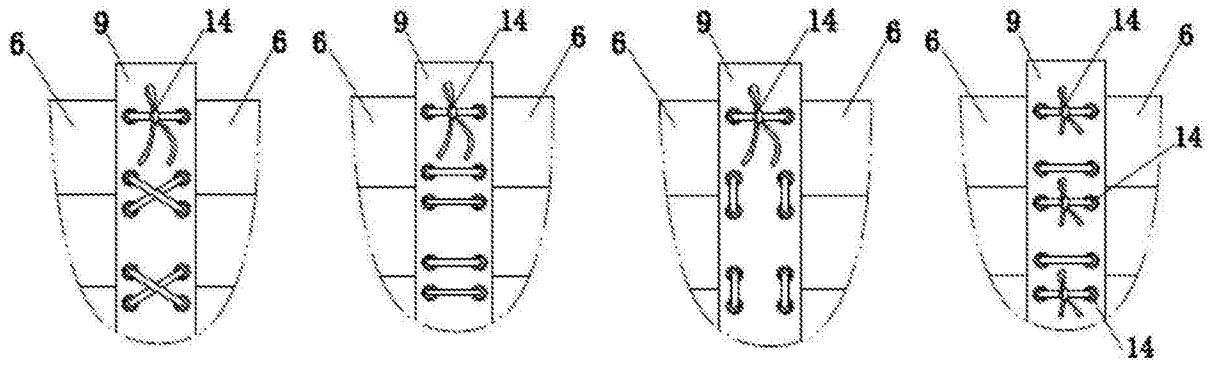


图7a

图7b

图7c

图7d

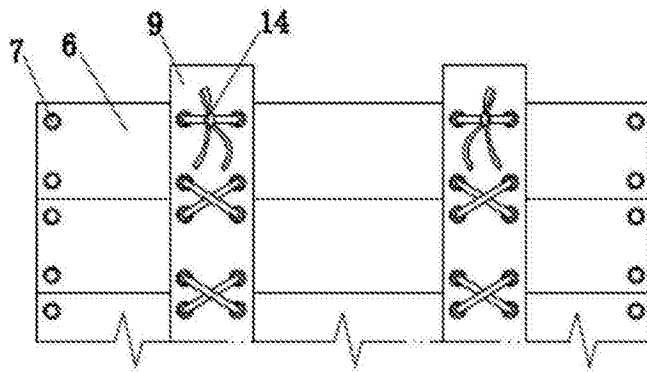


图8

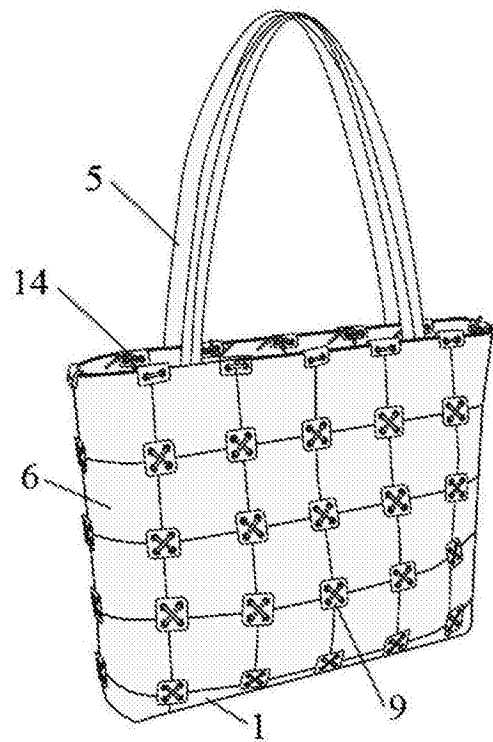


图9

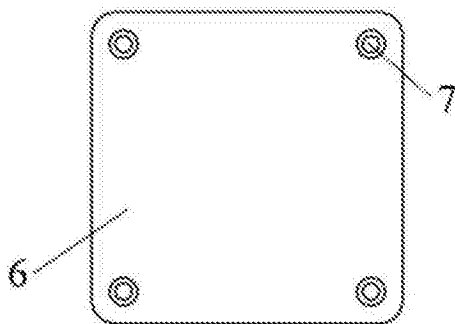


图10

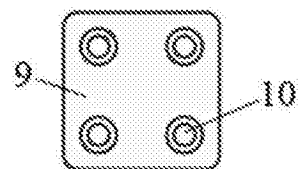


图11

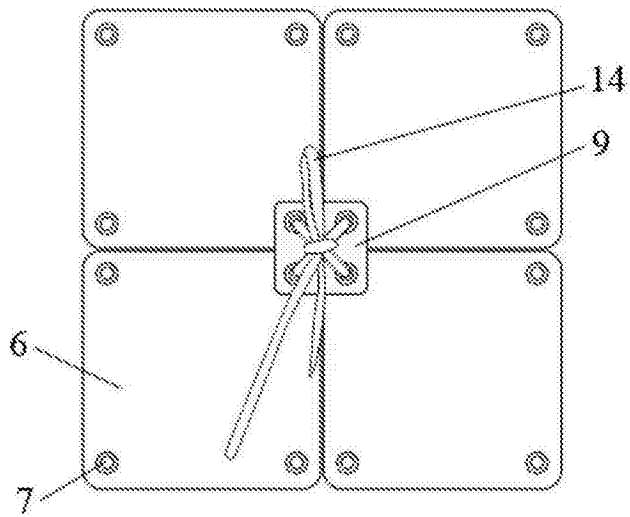


图12

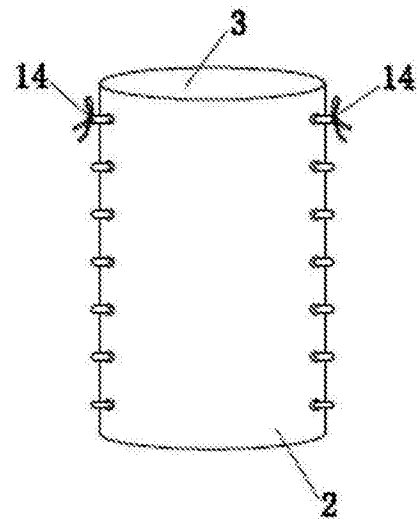


图13

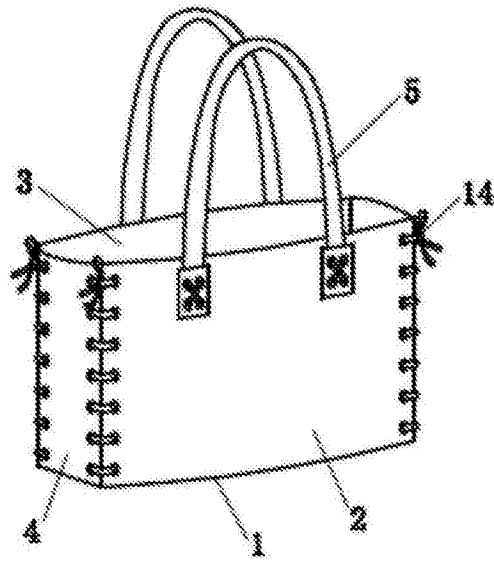


图14

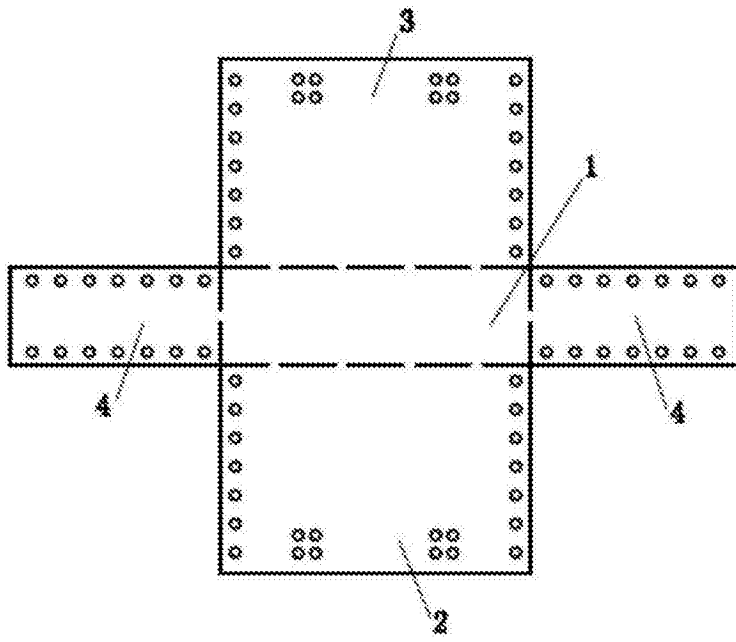


图15

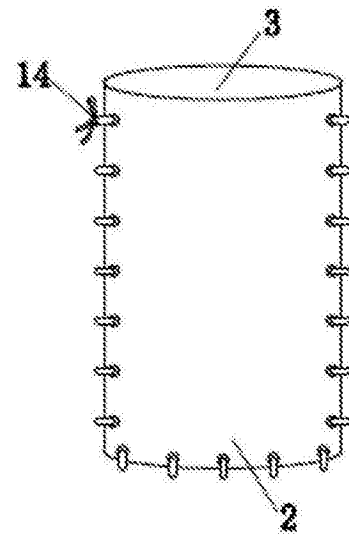


图16