

25 listopada 1930 r.

URZĄD PATENTOWY

A24c 5/46



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 12598.

Kl. 79 b 23.

United Cigarette Maschine Company Aktiengesellschaft
(Drezno, Niemcy).

Urządzenie do nasuwania odciętych tutek na łyżkę w gilziarkach.

Zgłoszono 17 lutego 1928 r.

Udzielono 30 września 1930 r.

Pierwszeństwo: 30 kwietnia 1927 r. dla zastrz. 1—4, 16 sierpnia 1927 r. dla zastrz. 5—7,
17 listopada 1927 r. dla zastrz. 8—10 (Niemcy).

Maszyny papierosnicze wyrabiające papierosy z ustnikami formują zewnętrzną tutkę z cienkiego papieru w postaci pasma bez końca. Od tego pasma odcina się potem kawałki długości papierosa, a odcięte tutki doprowadza się następnie do tak zwanej łyżki, na której podlegają dalszej przeróbce, to znaczy wsuwa się w nie ustniki i napełnia tytoniem. Ponieważ puste pasmo tutek przesuwają się bez przerwy, więc odcięte tutki muszą być prowadzone dalej z większą prędkością, aby dostały się na łyżkę. Do tego celu próbowano już używać wałków umieszczonych parami poza sobą. Próbowano również wprowadzać odcięte tutki wprost na

łyżkę, na której tutki przesuwają się pod działaniem chwytaków. W myśl niniejszego wynalazku zastosowano specjalną tuleję, za pomocą której nasuwa się odcięte tutki na łyżkę. Zaletą tego urządzenia jest dobre prowadzenie odciętej tutki, która wchodzi wprost do tulei przenoszącej ją dalej na łyżkę.

Nie chcąc używać wspomnianej tulei można ulepszyć znane prowadzenie tutek przez zastosowanie taśm bez końca zamiast używanych dotąd wałków. Taśma umożliwia dowolne zmiany prędkości tutki, przyczem prowadzenie tej ostatniej jest dokładne.

Na rysunku przedstawiono kilka przy-

kładów wykonania wynalazku niniejszego.

Na fig. 1—4 przedstawiono pierwszy przykład, przyczem wymienione figury przedstawiają ten sam widok urządzenia, lecz w różnych położeniach roboczych.

Na fig. 5 i 6 przedstawiono drugi przykład wykonania nowego urządzenia, które widzimy na fig. 5 w schematycznym przekroju przez urządzenie doprowadzające, podczas gdy fig. 6 przedstawia przekrój wzdłuż linii *A—B* na fig. 5.

Trzeci rodzaj wykonania przedstawiają fig. 7 i 8, przyczem fig. 7 przedstawia widok boczny, a fig. 8 widok z lewej strony w odniesieniu do fig. 7. Pasma tutek *a* doprowadza się zwykłym sposobem bez przerwy. Para nożów *b, b'* (fig. 1) wykonywa jak zwykle ruch perijodyczny i odcina poszczególne tutki, gdy pasmo tutek przesunęło się o odpowiedni odcinek. Sanki *c* wprawia się w ruch zwrotny np. zapomocą tarczy korbowej *d* i łącznika *e*. Na sankach znajduje się tuleja *f* z otworem rozszerzającym się w kształcie lejka w kierunku pasma tutek *a*. Na sankach znajdują się dalej walce doprowadzające *g* i *h* wprawiane w ruch w dowolny sposób. Sanki *c* poruszają się na prowadnicy *i*; *k* oznacza łyżkę. Działanie opisanego urządzenia jest zrozumiałe wprost z rysunku. Fig. 1 przedstawia urządzenie w tej chwili, w której pasmo *a* jest wysunięte o tyle naprzód, że noże *b, b'* odcinają tutkę, a sanki *c* znajdują się w położeniu najbliższym nożów *b, b'*. Odcięta tutka *m* wchodzi do wlotu tulei w kształcie lejka *f* i znajduje się między walcami doprowadzającymi *g* i *h*. Gdy tarcza korbową obróci się do położenia przedstawionego na fig. 2, to sanki *c* posuną się naprzód, a jednocześnie walce *g* i *h* obracając się przesuwają odciętą tutkę *m* we wnętrzu tulei. Noże *b, b'* rozsunięły i przepuszczają swobodnie posuwające się pasmo tutek *a*. Na fig. 3 sanki *c* osiągnęły

lewe położenie krańcowe, a tutka *m* przesuwana przez walce *g, h* weszła teraz na łyżkę *k*. Na fig. 4 sanki *c* znajdują się w połowie drogi powrotnej; w tym momencie pasmo tutek *a* zaczyna się właśnie wsuwać do otworu tulei w kształcie lejka *f*, podczas gdy łyżka *k* prowadzi dalej odciętą przedtem tutkę *m*.

W wykonaniu przedstawionem na fig. 5 i 6 oznaczono pasmo tutek literą *a*, noże *b, b'*. Odcięte tutki przechodzą bezpośrednio przez prowadnicę *n* na przenośnik taśmowy, składający się z dwóch taśm *o* i *o'*, równoległych do siebie i poruszających się bez przerwy pomiędzy parami wałków *p, p'* i *q, q'*. Taśmy te przechodzą przez walce napędowe *r* i *s*, obracające się w kierunku strzałki z odpowiednią prędkością i podają tutki znajdujące się między nimi na łyżkę *k* zbliżającą się jak zwykle do przenośnika.

Obydwie równoległe do siebie części taśm *o, o'*, przechodzą przez prowadnicę *t*, która składa się z dwóch części, aby można się dostać do jej wnętrza.

Wykonanie wyżej wspomnianych prowadnic może być dowolne zależnie od warunków. Celowem jest bezpośrednie połączenie wałków kierowniczych *p* i *q* z prowadnicą *t*.

Na fig. 7 i 8 przedstawiono wykonanie, w którym tutka odcięta przez noże *b, b'* wchodzi na przenośnik składający się z dwóch taśm *u, u'*, które przechodzą przez dwie pary walców *v¹* i *v²*, względnie *w¹* i *w²*. Powierzchnie taśm, zwrócone ku sobie, muszą być dokładnie równoległe, przyczem ich wzajemny odstęp jest taki, że wprowadzoną pomiędzy nie tutkę chwytają i przesuwają w kierunku strzałki na łyżkę *k*. Jeden z wałków górnych i jeden z dolnych jest zaopatrzony w boczne tarcze *y, y'* względnie *z, z'*, aby tutki były prowadzone również z boku. Tarcze zasłaniają tutkę z boku i są tak blisko siebie, żeby wolna przestrzeń pomiędzy nimi

miała. mniej więcej rozmiar średnicy tutki.

Można oczywiście zaopatrzyć w tarcze wszystkie cztery walce, można też użyć do prowadzenia taśm więcej niż dwa krażki. W pewnych wypadkach może wystarczyć jeden tylko wałek z tarczami prowadniczymi. Można też zastosować boczne tarcze prowadnicze y , y' , z , z' w połączeniu ze zwykłymi walcami doprowadzającymi bez użycia taśm prowadniczych u , u' .

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie do nasuwania odciętych tutek na łyżkę maszyn papierosniczych, znamienne tem, że do nasuwania odciętych tutek na łyżkę służy tulejka (f).

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że tuleja jest osadzona na sankach, które wykonywują perjodycznie ruch zwrotny pomiędzy nożami a łyżką.

3. Urządzenie według zastrz. 1 i 2, znamienne tem, że na sankach znajduje się specjalny przenośnik tutek (walce doprowadzające (g , h), który w czasie ruchu sanek posuwa tutkę w sankach.

4. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że tuleja rozszerza się lekko wato na jednym końcu od strony doprowadzania tutek.

5. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że tutkę odciętą od pasma podsuwają do łyżki dwie taśmy (o , o').

6. Urządzenie według zastrz. 5, znamienne tem, że obydwie taśmy biegną równolegle do siebie wewnątrz prowadnicy.

7. Urządzenie według zastrz. 5 i 6, znamienne tem, że taśmy są bez końca, a ich napęd umożliwia dostosowanie ich prędkości do danych warunków.

8. Urządzenie według zastrz. 5, znamienne tem, że tutki odcięte od pasma i przesuwane w kierunku łyżki są prowadzone zboku zapomocą obrotowych tarcz prowadniczych (y , y' , z , z').

9. Urządzenie według zastrz. 8, znamienne tem, że boczne tarcze prowadnicze są przymocowane do ośłowych powierzchni walców doprowadzających tutki.

10. Urządzenie według zastrz. 8 i 9, znamienne tem, że przy użyciu czterech wałków prowadniczych zaopatruje się w boczne tarcze prowadnicze jeden z wałków u góry a jeden u dołu prowadnicy tutek.

United Cigarette Machine
Company Aktiengesellschaft.

Zastępca: Dr. inż. M. Kryzan,
rzecznik patentowy.

Fig.1.

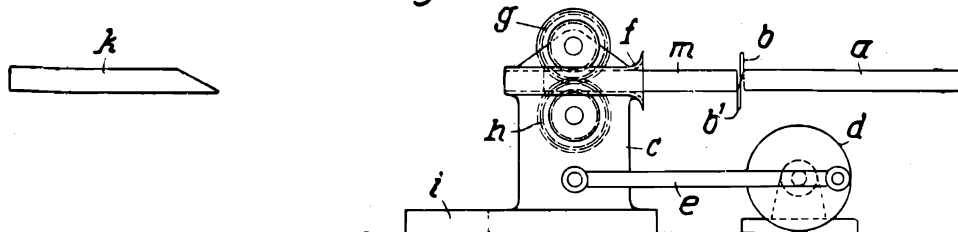


Fig.2.

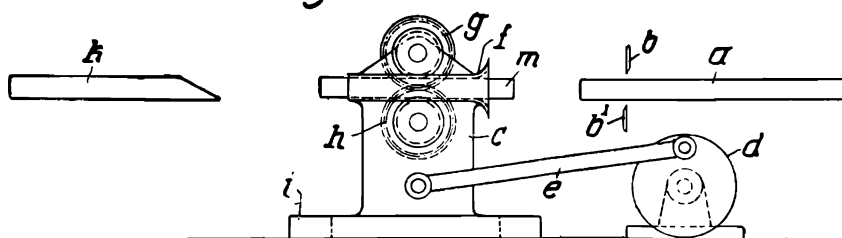


Fig.3.

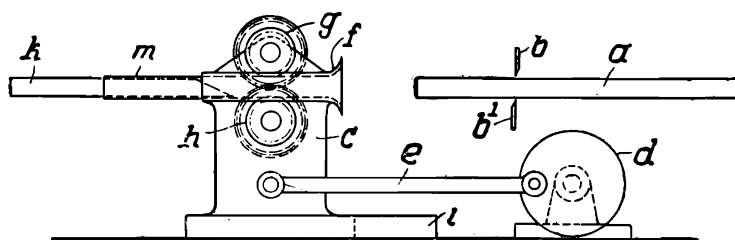
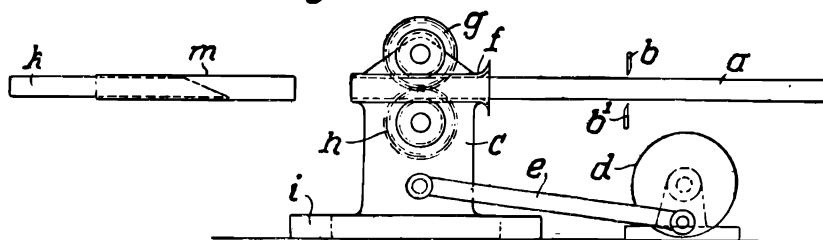


Fig.4.



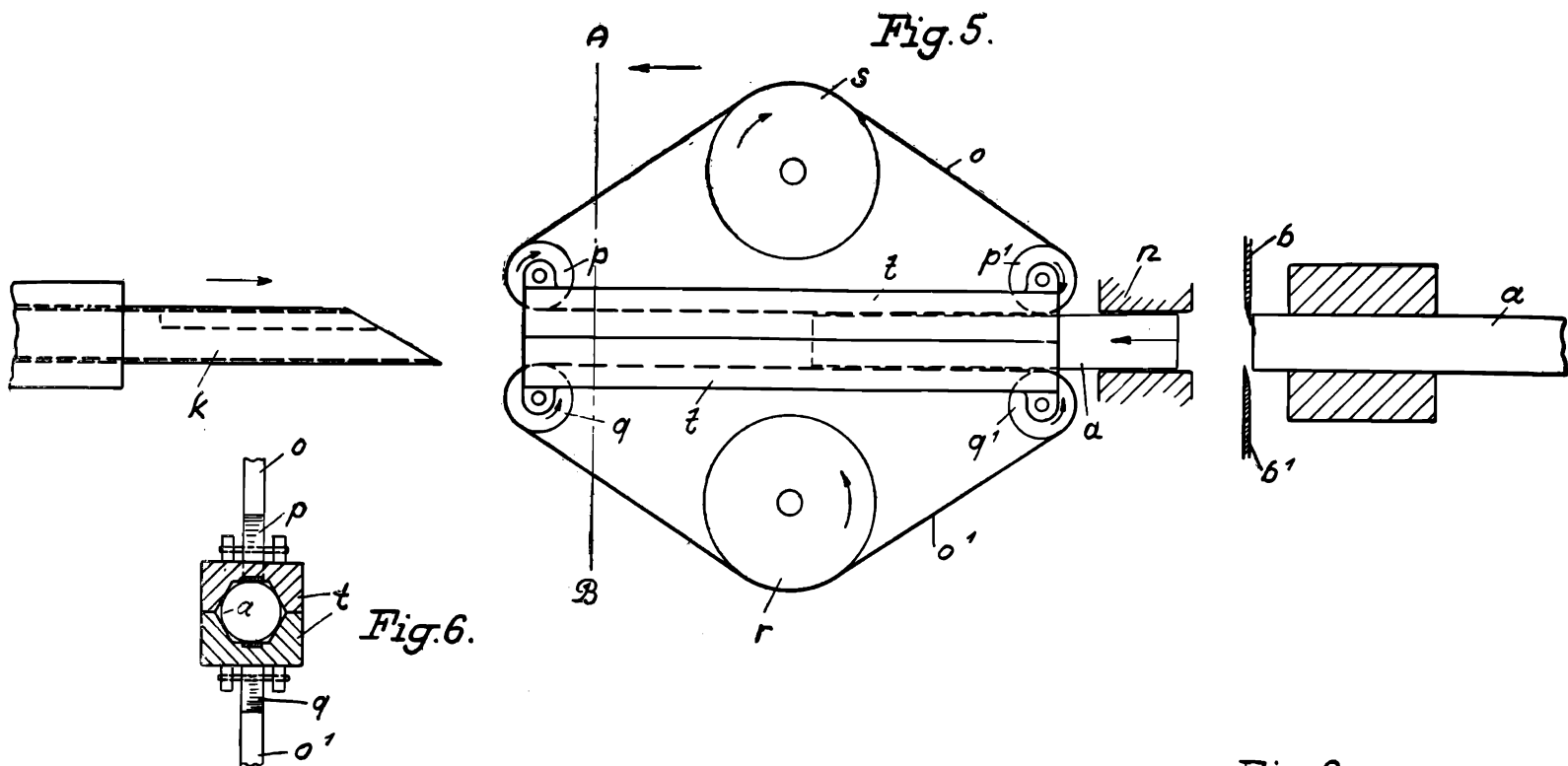


Fig. 7.

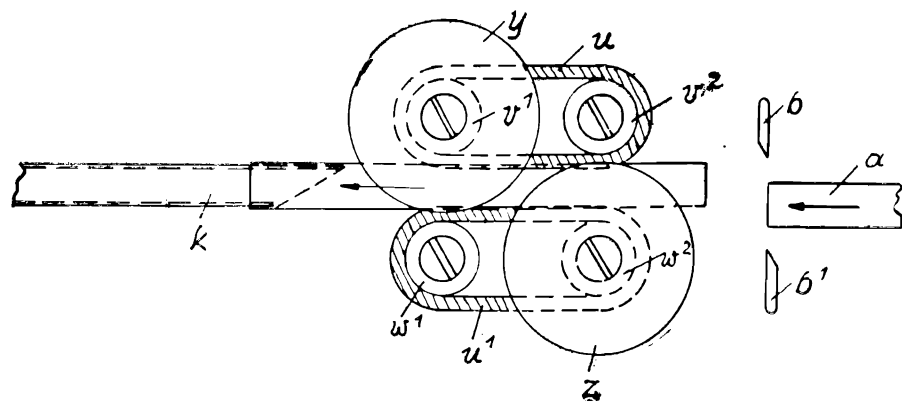


Fig. 8.

