



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 070 954**

⑫ Número de solicitud: U 200930244

⑮ Int. Cl.:
F24C 3/08 (2006.01)

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑫ Fecha de presentación: **03.07.2009**

⑬ Fecha de publicación de la solicitud: **24.11.2009**

⑰ Solicitante/s: **INDUSTRIAS BELSEHER, S.L.**
Jaime I, 10
46450 Benifaio, Valencia, ES

⑱ Inventor/es: **Beltrán García, Nuria y**
Beltrán Año, Vicente

⑲ Agente: **Gimeno Morcillo, José Vicente**

⑳ Título: **Quemador de gas.**

ES 1 070 954 U

DESCRIPCIÓN

Quemador de gas.

5 Ámbito técnico

La invención se refiere a un quemador de gas, particularmente previsto, aunque no de manera exclusiva, como un quemador de gas de uso doméstico del tipo que está formado con uno o con al menos dos aros concéntricos que constituyen los conductos o aros de paso de gas a ser quemado en su salida al exterior a través de orificios formados en sus periferias respectivas, estando los aros unidos por travesaños que, en ocasiones, son adaptados convenientemente formando las patas del quemador.

Antecedentes de la invención

15 Son conocidos quemadores formados con un aro único o con al menos dos aros concéntricos, en los que cada aro está formado a partir de un tubo curvado que es posteriormente soldado por sus extremos encarados. Otro tipo habitual de aro es hecho utilizando dos piezas estampadas con figura de corona circular que, enfrentadas y engarzadas por su periferia, son periféricamente unidas por soldadura.

20 En ambos tipos de quemadores un problema que habitualmente se presenta reside en la imposibilidad de sustentar recipientes con base de apoyo reducida cuyo diámetro sea menor que el diámetro del agujero central.

En los quemadores actuales no es posible sustentar estos pequeños recipientes si no se utilizan elementos adicionales y ajenos al quemador; por ejemplo, resulta frecuente el uso de parrillas y otros adminículos semejantes de apoyo sobre la superficie del quemador, que por su carácter independiente y reducido tamaño suelen ser objeto de innumerales pérdidas que obligan a su constante reposición además de exigir una precisa disposición sobre el quemador al objeto de evitar desplazamientos o resbalamientos no deseados que pueden ocasionar el derrame del contenido del recipiente.

30 Algunos intentos han sido hechos para lograr apoyos que se extienden fijos en el quemador. Así se conocen quemadores de aro único o de aros concéntricos cuyo aro central está provisto de un travesaño diametral formado con una pletina y en los que puede quedar sustentado un recipiente de diámetro reducido, aunque el apoyo no es absolutamente fiable. También se conocen quemadores cuyo único aro, o aro central en el caso de quemadores de aros concéntricos, presenta pequeños tubos unidos por uno de sus extremos a la periferia interna del aro, radialmente orientados hacia su centro geométrico y achaflanados en sus extremos libres para el asiento de la base del recipiente, que si bien cumplen con su cometido resultan costosos en su obtención.

De esta manera existe la necesidad de disponer de un medio por el cual los inconvenientes anteriores puedan ser evitados o por el cual puedan reducirse al mínimo sus efectos.

Objeto de la invención

El problema planteado es resuelto mediante el quemador de gas que la invención propone, quemador de gas que no precisa del concurso de adminículos independientes al propio quemador a fin de permitir la sustentación de recipientes de reducido diámetro en relación con el agujero central del quemador sobre el que se pretende su disposición y cuya obtención es de costo inferior a los intentos conocidos.

Y así, es objeto de la invención el producir un quemador de gas formado con porciones de barra solidarias del aro del quemador que resulten o constituyan prolongación de las patas del quemador y queden dirigidas radialmente hacia su centro geométrico, al nivel requerido y a fin de actuar como puntos o superficie de soporte del recipiente de reducido diámetro a ser sustentado en el centro del quemador.

Descripción de la invención

55 Acorde con la invención, un quemador de gas está hecho con al menos un aro y preferiblemente con dos aros concéntricos; en el aro, o aro central de los dos aros concéntricos, soldada al menos una barra, con preferencia tres, formando parte o siendo prolongación de las patas que son habituales en estos quemadores.

60 Según lo dicho, es deseable que las barras estén distribuidas a 120° y soldadas en la periferia del aro interior o único aro en su caso y orientadas en disposición radial hacia el centro del agujero o centro geométrico del aro del quemador al que resultan soldadas, o al menos con el aro interior en un quemador de gas formado con aros concéntricos.

También es deseable, bajo requerimiento, que dicha al menos una barra, con preferencia tres, se dispongan radialmente orientadas hacia el centro geométrico del quemador y con sus porciones extremas previstas horizontales, o en cualquier otra disposición que puede llegar incluso hasta la vertical, a fin de proveer, al nivel requerido, una superficie de apoyo suficiente para sustentar un recipiente de reducido diámetro respecto del agujero central definido en el quemador.

Otro requerimiento es que dicha al menos una barra, con preferencia tres, ocupe al menos una parte del hueco central del aro, en su caso del hueco del aro interior, siendo además que dicha ocupación puede estar enrasada con la superficie superior del aro o dispuesta a un nivel distinto del mismo.

5 Descripción de los dibujos

Un ejemplo de realización, no limitativo, de un quemador de gas formado con dos aros concéntricos es mostrado de manera simplificada en los dibujos que se acompañan, en los que no han sido representados, por ejemplo, ni los conductos de entrada de gas a los aros del quemador, ni las llaves de paso de gas, habiendo sido representados los aros del quemador con líneas de menor grosor que las barras y sus prolongaciones:

La figura 1 muestra una vista en planta superior del quemador de gas según el ejemplo.

La figura 2 muestra, en correspondencia con la figura 1, una vista parcial de la sección transversal del quemador de gas según el ejemplo.

Realización preferente de la invención

En una realización preferente de acuerdo con la invención, el quemador de gas está formado con dos aros concéntricos (1, 1'), hechos de chapa estampada, que constituyen los aros de paso de gas a ser quemado en su salida a través de orificios (2) presentes en su periferia.

Haciendo referencia a las figuras, los aros del quemador (1, 1') están relacionados por patas (3) de sustentación, en el ejemplo formadas por barras de sección rectangular con una porción extrema de sustentación (7) y con una porción extrema opuesta de barra (4) horizontalmente dispuesta en el quemador y cuya cara superior es utilizada, en el ejemplo propuesto, para la sustentación de un recipiente con base de reducido diámetro, aunque cuando se requiere otra disposición distinta de la horizontal, vertical por ejemplo, la porción extrema libre (5) resulta apropiada a la sustentación del recipiente.

En el ejemplo propuesto y como mejor se observa en la figura 2, la porción de barra (4) se observa formando parte consustancial de la pata (3) de sustentación del quemador dado que su obtención y adaptación al quemador resulta sensiblemente barata; no obstante, también podrían producirse ambos elementos de forma separada y de igual manera unidos al aro (1), en su caso, o aros (1, 1') del quemador dispuestos por sus respectivos extremos enfrentados bajo el aro (1) o aros (1, 1'), aunque con mayores costos de producción.

Según el ejemplo y como mejor se observa en la figura 2, la porción de barra (4), que es parte consustancial de la pata (3) de sustentación, está fijada por soldadura al aro central (1') del quemador en un tramo inferior (6) del mismo y, como mejor se observa en la figura 1, cada porción de barra (4) está orientada hacia el centro geométrico del quemador.

De manera conveniente el quemador de gas propuesto, incluye al menos tres porciones de barra (4), cada una de ellas prolongando horizontalmente una correspondiente pata (3) de sustentación de la que son parte consustancial, fijadas por soldadura al aro central (1') y separadas 120° entre sí, de manera que dicha prolongación ocupe al menos una parte sustancial del hueco central del aro (1'), observando, mejor en la figura 2 que dichas porciones de barra (4) están a nivel superior respecto de los aros del quemador.

La invención ha sido descrita según el modo de realización ilustrado. Resulta evidente la posibilidad de aportar detalles modificativos y/o de reemplazar ciertos elementos o disposiciones por otros equivalentes o añadir dispositivos complementarios de tipo conocido, sin que por ello se salga del marco de la invención.

REIVINDICACIONES

5 1. Quemador de gas, del tipo que está formado con uno (1) o con al menos dos aros concéntricos (1, 1') que constituyen los aros de paso de gas a ser quemado en su salida a través de orificios (2) presentes en su periferia, **caracterizado** porque comprende al menos una porción de barra (4) que prolonga una de las patas (3) de sustentación del aro (1) o aros (1, 1') del quemador, con su porción extrema libre (5) adaptada al soporte de un recipiente con base de reducido diámetro.

10 2. Quemador de gas, según reivindicación 1, **caracterizado** porque dicha al menos una porción de barra (4) constituye la prolongación extrema de una de las patas (3) de sustentación del aro (1) o aros (1, 1') del quemador.

15 3. Quemador de gas, según reivindicación 1, **caracterizado** porque dicha al menos una porción de barra (4) está unida al único aro (1) o, en su caso, al aro central (1') del quemador en un tramo (6) y orientada hacia el centro geométrico del quemador.

20 4. Quemador de gas, según reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque incluye al menos tres porciones de barra (4) unidas al único aro (1) o, en su caso, al aro central (1') y separadas 120° entre sí.

25

30

35

40

45

50

55

60

65

FIG. 1

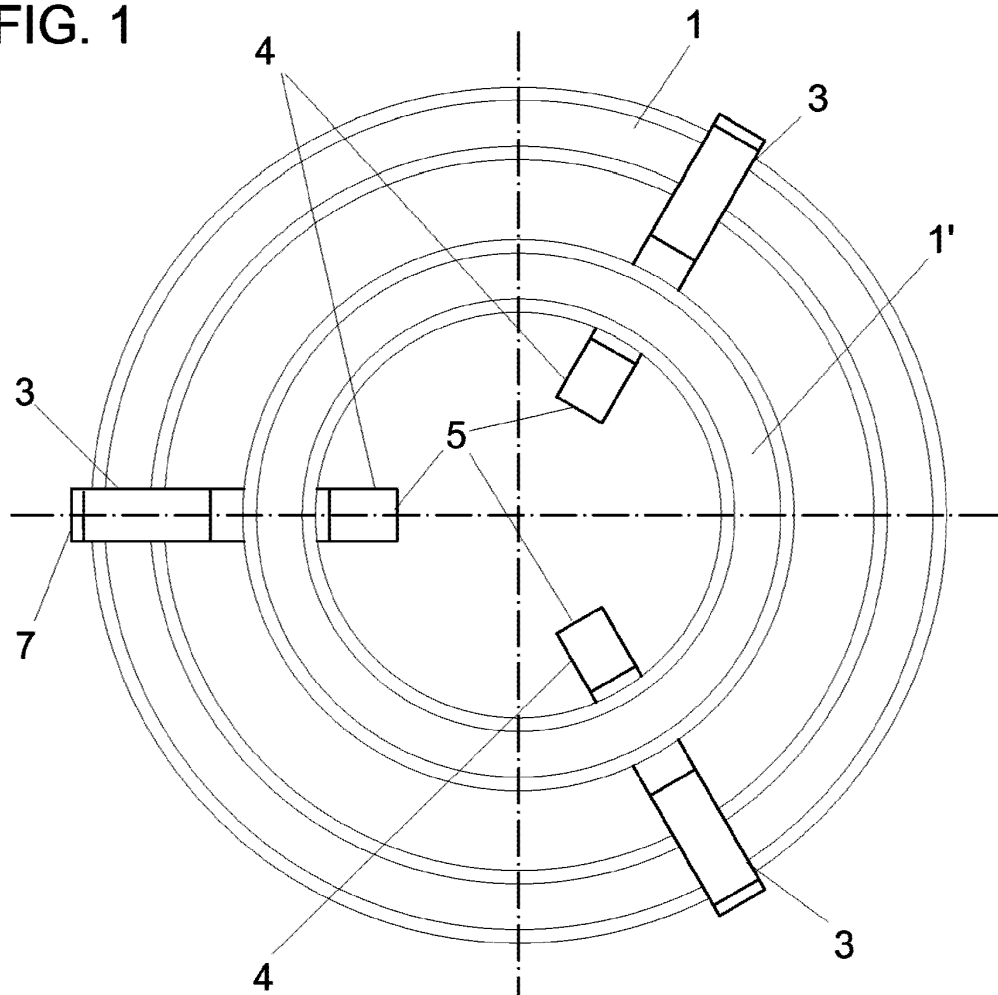


FIG. 2

