



# (12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 110181021 A

(43)申请公布日 2019.08.30

(21)申请号 201910610003.X

(22)申请日 2019.07.08

(71)申请人 温州瑞都特殊钢有限公司

地址 325000 浙江省温州市瑞安市塘下镇  
陈宅旺工业区(温州海发塑料制品有  
限公司2幢)

(72)发明人 徐皓亮

(74)专利代理机构 温州瓯越专利代理有限公司

33211

代理人 王阿宝

(51)Int.Cl.

B22D 17/22(2006.01)

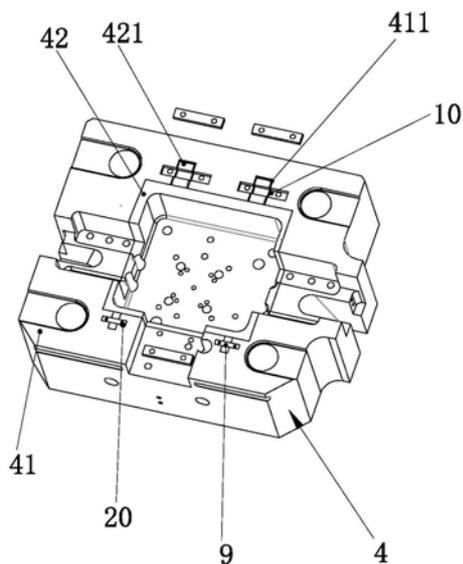
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

## (54)发明名称

一种金属压铸模具

## (57)摘要

本发明涉及一种金属压铸模具,包括模脚,相邻两组所述模脚之间的位置固定连接有定模板,所述定模板的上端外表面固定连接有定位柱,所述模脚的上端外表面设置有模框,且模框的前端外表面设置有进水口,所述模框的上端外表面设置有动模板,所述动模板的内部设置有导套,且导套的内表面包裹有导柱,其特征在于:所述模框包括框架和设置在框架内的模芯,所述框架和模芯可拆卸连接,本发明提供了一种金属压铸模具,具有可更换模芯的优点。



1. 一种金属压铸模具,包括模脚,相邻两组所述模脚之间的位置固定连接有定模板,所述定模板的上端外表面固定连接有定位柱,所述模脚的上端外表面设置有模框,且模框的前端外表面设置有进水口,所述模框的上端外表面设置有动模板,所述动模板的内部设置有导套,且导套的内表面包裹有导柱,其特征在于:所述模框包括框架和设置在框架内的模芯,所述框架和模芯可拆卸连接。

2. 根据权利要求1所述的一种金属压铸模具,其特征在于:所述框架上设有供模芯安装的空腔,所述空腔内设有若干定位槽,所述模芯上设有若干与定位槽相配合的定位块。

3. 根据权利要求2所述的一种金属压铸模具,其特征在于:所述框架和模芯通过连接件固定连接,所述框架和模芯均设置供连接件安装的凹槽,所述连接件的两端通过紧固件与框架固定连接。

## 一种金属压铸模具

### 技术领域

[0001] 本发明涉及压铸模具技术领域,特别涉及一种金属压铸模具。

### 背景技术

[0002] 金属压铸模具是铸造液态模锻的一种方法,而压铸是一种在压铸模锻机上完成的工艺,压铸时,金属液先充型进压铸模锻机上的压铸模具的型腔内,随着金属液的冷却过程加压锻造,模具反复受激冷激热的作用,成型表面与其内部产生变形,相互牵扯而出现反复循环的热应力,导致组织结构二损伤和丧失韧性,引发微裂纹的出现,并继续扩展,一旦裂纹扩大,还有熔融的金属液挤入,加上反复的机械应力都使裂纹加速扩展,这样就会造成模具的报废,这样增加了生产成本。

### 发明内容

[0003] 针对现有技术存在的不足,本发明提供了一种金属压铸模具,具有可更换模芯的优点。

[0004] 为实现上述目的,本发明提供了如下技术方案:一种金属压铸模具,包括模脚,相邻两组所述模脚之间的位置固定连接有定模板,所述定模板的上端外表面固定连接有定位柱,所述模脚的上端外表面设置有模框,且模框的前端外表面设置有进水口,所述模框的上端外表面设置有动模板,所述动模板的内部设置有导套,且导套的内表面包裹有导柱,其特征在于:所述模框包括框架和设置在框架内的模芯,所述框架和模芯可拆卸连接。

[0005] 采用上述技术方案,框架和模芯可拆卸连接,这样设置便于可更模芯,当模芯废时,再更换新的模芯即可,不用把整个模具报废,这样就节省了生产成本。

[0006] 本发明更进一步设置为:所述框架上设有供模芯安装的空腔,所述空腔内设有若干定位槽,所述模芯上设有若干与定位槽相配合的定位块。

[0007] 采用上述技术方案,这样设置便于模芯的安装,定位槽同时又起到定位作用。

[0008] 本发明更进一步设置为:所述框架和模芯通过连接件固定连接,所述框架和模芯均设置供连接件安装的凹槽,所述连接件的两端通过紧固件与框架固定连接。

[0009] 采用上述技术方案,这样设置便于固定框架和模芯,结构简单,设计合理。

[0010] 下面结合附图对本发明作进一步描述。

### 附图说明

[0011] 图1为本发明实施例的结构示意图;

图2为本发明实施例的结构示意图;

图3为本发明实施例的结构示意图。

### 具体实施方式

[0012] 如图1-3所示的一种金属压铸模具,包括模脚1,相邻两组所述模脚1之间的位置固

定连接有定模板2,定模板2的上端外表面固定连接有定位柱3,模脚1的上端外表面设置有模框4,且模框4的前端外表面设置有进水口5,模框4的上端外表面设置有动模板6,动模板6的内部设置有导套7,且导套7的内表面包裹有导柱8,模框4包括框架41和设置在框架41内的模芯42,框架41和模芯42可拆卸连接,框架41上设有供模芯42安装的空腔411,空腔411内设有若干定位槽4111,模芯42上设有若干与定位槽4111相配合的定位块421,框架41和模芯42通过连接件9固定连接,框架41和模芯42均设置供连接件9安装的凹槽10,连接件9的两端通过紧固件20与框架41固定连接。

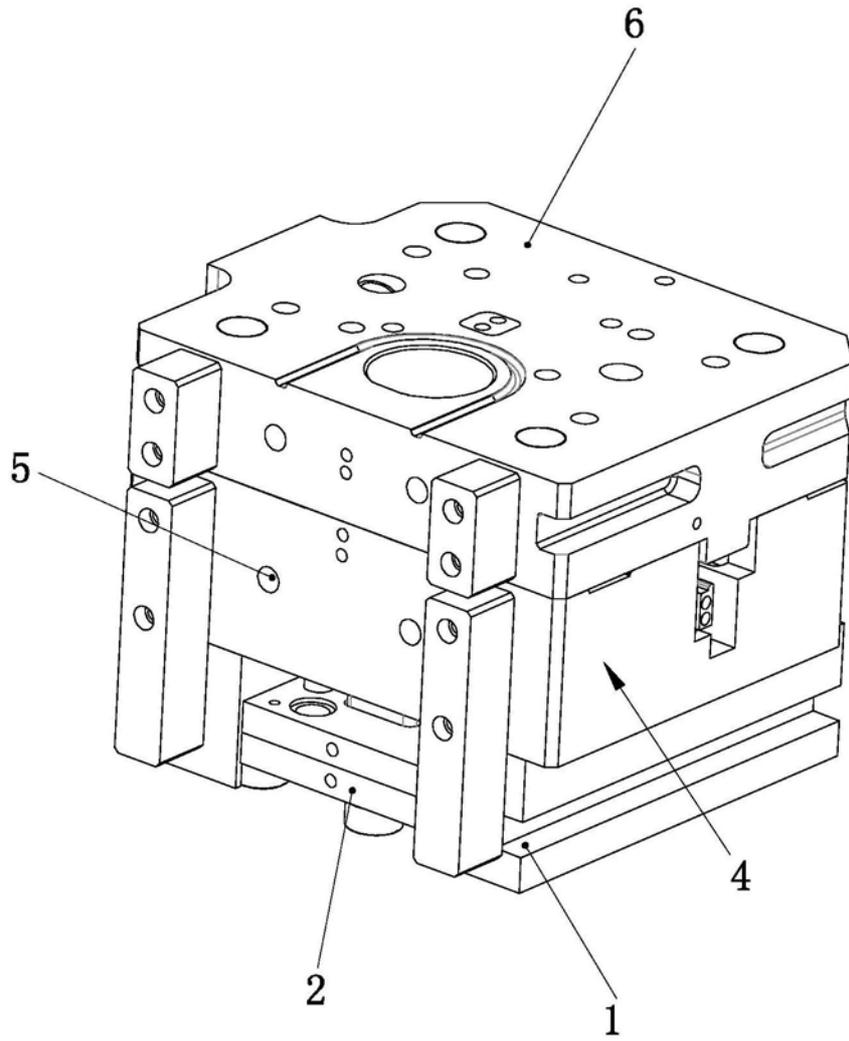


图1

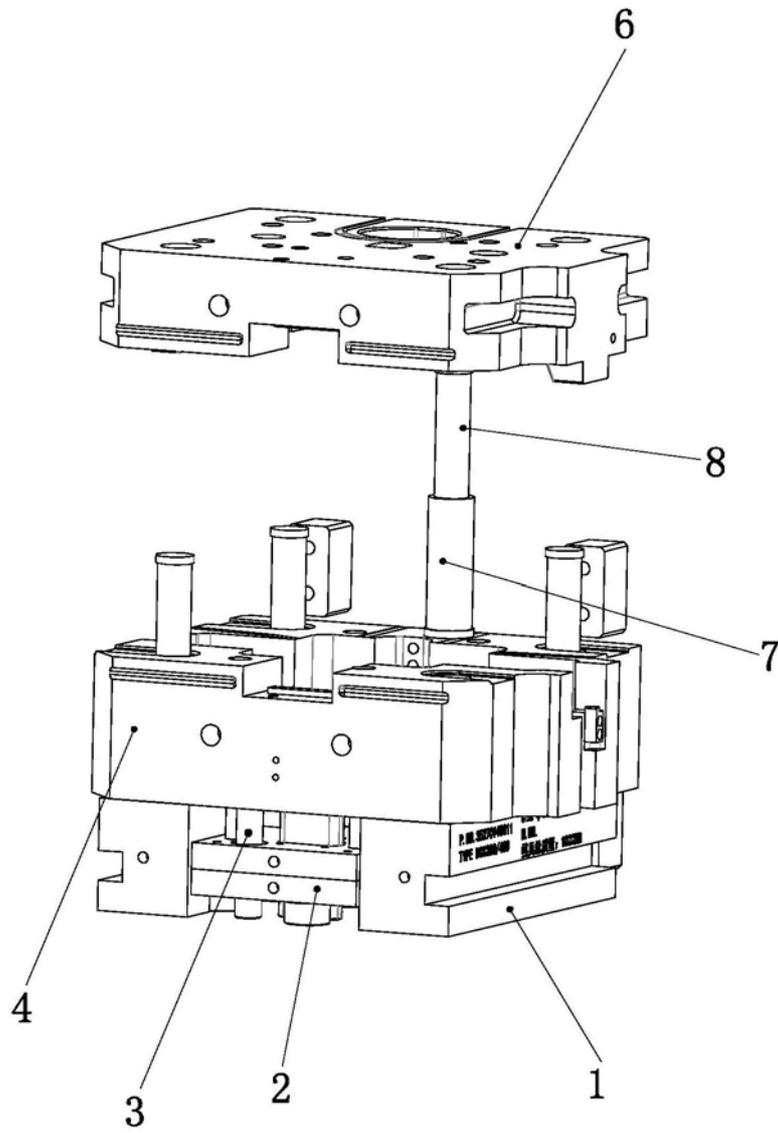


图2

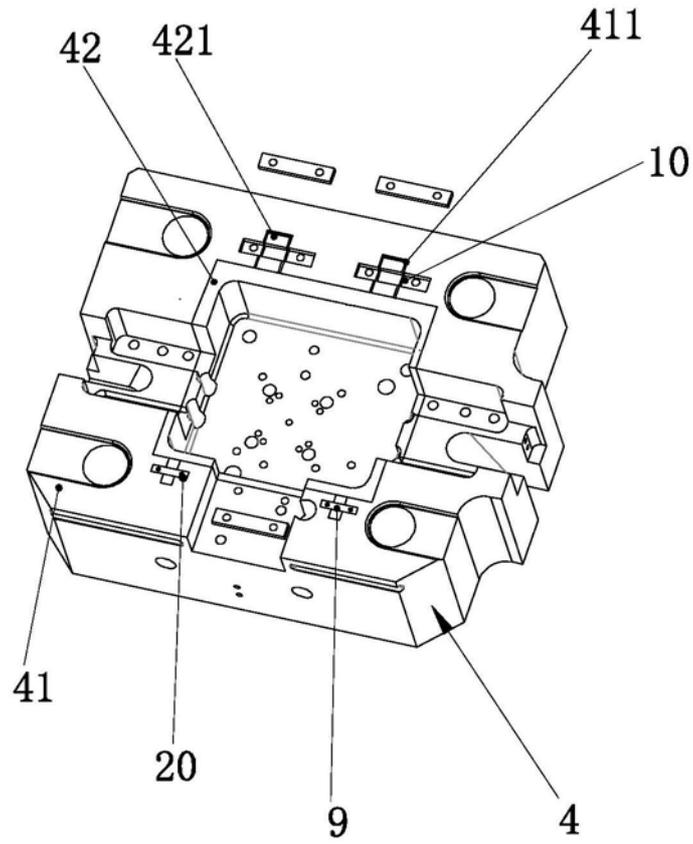


图3