

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

**OPIS OCHRONNY
WZORU
PRZEMYSŁOWEGO**

(19) **PL** (11) **13677**

(21) Numer zgłoszenia: **11306**

(22) Data zgłoszenia: **10.04.2007**

(51) Klasyfikacja:
20-02

(54)

Skrzynia zlewowa do paliw stosowana na stacji paliw płynnych

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.03.2009 WUP 03/2009

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
**„TOMET” Sp. z o.o. Zakład Produkcyjno-
Usługowy, Bydgoszcz, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Tomaszewski Bogusław, Brzoza, (PL)

PL 13677

Nr Rp. 13677

Klasa 20-02

Skrzynia zlewowa do paliw stosowana na stacji paliw płynnych

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest skrzynia zlewowa do paliw stosowana na stacji paliw płynnych.

Wzorem przemysłowym jest nowa i posiadająca indywidualny charakter postać wytworu, nadana mu w szczególności przez cechy linii, konturów, kształtów, strukturę lub materiał wytworu oraz jego ornamentację.

Nowość i oryginalność wzoru przemysłowego stanowi skrzynia zlewowa do paliw składająca się z części dolnej korytkowej z dnem płaskim, w którym na wykonanych otworach są zamocowane złącza wlewowe o podstawie kołowej z otworami na obwodzie do osadzenia śrub mocujących, przy czym w przedniej części dolnej korytkowej wykonany jest płaski kołnierz oraz otwór spustowy paliwa rozlanego w czasie napełniania, a na tylnej ścianie części dolnej korytkowej znajduje się przyłącze oparów oraz przykrywa w formie zewnętrznej graniastosłupa, osadzonej na zawiasach, która jest połączona z częścią dolną korytkową za pomocą dwóch amortyzatorów gazowych. Część dolna korytkowa skrzyni zlewowej do paliw posiada boki w kształcie trójkąta prostego ściętego w jednym wierzchołku. Przykrywa posiada boki w kształcie trójkąta rozwartego z kątem nachylenia krawędzi dolnej odpowiadającym kątowi nachylenia górnego boku części dolnej korytkowej. Przykrywa w części przedniej i tylnej posiada wykonane płaskie kołnierze oraz uchwyt do jej podnoszenia. W odmianie wzoru w części dolnej korytkowej z dnem płaskim na otworach są zamocowane złącza wlewowe z przeziernikiem.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest przedstawiony na fotografii, na której fot.1 przedstawia skrzynię zlewową otwartą z osadzonymi złączami wlewowymi w widoku z przodu, fot.2 – dolną część korytkową skrzyni zlewowej, fot.3 – skrzynię zlewową w rzucie perspektywicznym, fot.4 – w rzucie perspektywicz-

nym, fot.5 – przykrywę skrzyni zlewowej w rzucie perspektywicznym, fot.6 – skrzynię zlewową w rzucie perspektywicznym, fot.7 – część dolna korytkowa skrzyni zlewowej z osadzonymi złączami wlewowymi z przeziernikami.

Skrzynia zlewowa do paliw wykonana z blachy składa się z dwóch części : części dolnej korytkowej z dnem płaskim prostokątnym o ścianach bocznych w kształcie trójkąta prostego o ściętym jednym wierzchołku. W przedniej części na całej długości posiada płaski kołnierz. W ścianie tylnej znajduje się przyłącze oparów, jak pokazano na fot.1, fot.2, fot.3, fot.4 i fot.7. W dnie płaskim znajduje się otwór zlewowy paliwa rozlanego, jak pokazano na fot.3 i fot.6. Na wykonanych w dnie płaskich otworach są zamocowane złącza wlewowe o podstawie kołowej z otworami na obwodzie do osadzenia śrub mocujących, jak pokazano na fot. fot.1, fot.2, fot.3, fot.4, fot.7. Przykrywa skrzyni zlewowej formie graniastostłupa z poziomą ścianą górną w kształcie prostokąta, którego boki mają kształt trapezu z przednią ścianą odchyloną pod kątem rozwartym w stosunku do ściany górnej przykrywy, jak pokazano na fot.3, fot.4, fot.5 i fot.6. Przykrywa skrzyni zlewowej w części przedniej i tylnej posiada płaskie kołnierze na całej długości, jak pokazano na fot.5 i fot.6. Ponadto w części przedniej przykrywa posiada uchwyt do podnoszenia, jak pokazano na fot.5. Przykrywa jest połączona z dolną częścią skrzyni zlewowej za pomocą zawiasów. Położenie pokrywy utrzymują dwa amortyzatory gazowe, jak pokazano na fot. 3, fot.4 i fot.6. W odmianie wzoru przemysłowego skrzynia zlewowa jest wyposażona w złącza wlewowe z przeziernikiem o podstawie kołowej z otworami na obwodzie do osadzenia śrub mocujących, jak pokazano na fot.7.

Istotne cechy wzoru przemysłowego stanowi skrzynia zlewowa do paliw stosowana na stacji paliw składająca się z części dolnej korytkowej z dnem płaskim, w którym na wykonanych otworach są zamocowane złącza wlewowe o podstawie kołowej z otworami na obwodzie do osadzenia śrub mocujących, przy czym w przedniej części dolnej korytkowej jest wykonany płaski kołnierz oraz otwór spustowy paliwa rozlanego, a na tylnej ścianie części dolnej korytkowej znajduje się przyłącze oparów oraz przykrywa skrzyni zlewowej w formie zewnętrznej graniastostłupa osadzona na zawiasach, która jest połączona z

częścią dolną korytkową za pomocą dwóch amortyzatorów gazowych, przy czym część dolna korytkowa skrzyni zlewowej posiada boki w kształcie trójkąta prostego ściętego w jednym wierzchołku, a przykrywa posiada boki w kształcie trójkąta rozwartego z kątem nachylenia krawędzi dolnej odpowiadającymu kątowi nachylenia górnego boku części dolnej korytkowej i w części przedniej i tylnej posiada płaskie kołnierze oraz uchwyt do jej podnoszenia.



Fot. 1



Fot. 2



Fot. 3



Fot. 4



Fot. 5



Fot. 6



Fot. 7