(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 220236146 U
(45)授权公告日 2023.12.26

(21)申请号 202321776347.6

(22)申请日 2023.07.07

(73)专利权人 安徽爱禾服饰科技有限公司
地址 237000 安徽省六安市裕安区金裕大道与城东路交口青网科技园2栋402室

(72)发明人 杨磊 苏保同 李克 拥林 朱友利

(74)专利代理机构 六安市新图匠心专利代理事务所(普通合伙) 34139
专利代理师 武光勇

(51)Int.Cl.
A41H 43/04(2006.01)

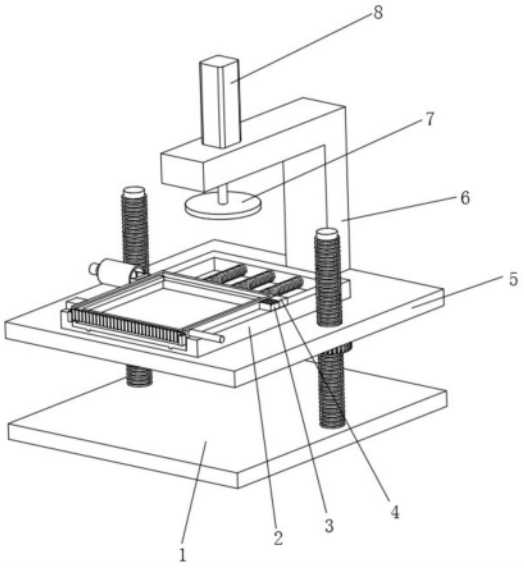
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54)实用新型名称

一种可快速定位的贴面热压机

(57)摘要

本实用新型公开了一种可快速定位的贴面热压机,包括定位框、顶板,所述定位框焊接于顶板顶部外壁,所述定位框内壁滑动连接有定位板,设置有移动块一、移动块二、固定块、转把、卡板、滑动头、导向滑板、转柱,使用时,推动定位板对弹簧一进行压缩,接着转动转柱使得转柱复位与连接板相配合,进而实现热压时的固定,设置压紧架、磁板、铁板,可转动压紧架使得磁板与铁板相配合,使得压紧架对定位板表面的服饰进行压紧。同时本实用新型设置有升降组件,包括固定架、链轮一、链轮二、链条、丝杠、底板,打开电机带动链轮一转动,链轮一通过链条带动链轮二转动,进而与丝杠相配合,进行高度的调整,适应不同身高的使用者。



CN 220236146 U

1.一种可快速定位的贴面热压机,包括定位框(2)、顶板(5),其特征在于,所述定位框(2)顶部设有热压组件,所述定位框(2)固定安装于顶板(5)顶部外壁,所述定位框(2)内壁滑动连接有定位板(21),所述定位板(21)外部侧壁固定安装有移动块一(4)与移动块二(18),所述定位框(2)顶部外壁固定安装有固定块(3),所述定位板(21)与定位框(2)相对一侧外壁之间固定安装有弹簧一(23),所述定位框(2)外部侧壁固定安装有固定壳(15),所述固定壳(15)内壁转动连接有转把(24),所述转把(24)另一端固定安装有转柱(26),所述转柱(26)外部侧壁固定安装有导向滑板(25),所述固定壳(15)内壁滑动连接有卡板(16),所述卡板(16)内部侧壁固定安装有滑动头(29),所述滑动头(29)与导向滑板(25)相配合,所述卡板(16)外部侧壁固定安装有连接板(28),所述固定壳(15)与连接板(28)相对一侧外壁之间固定安装有弹簧二(27),所述卡板(16)与连接板(28)相配合,所述固定块(3)与移动块一(4)相配合。

2.根据权利要求1所述的一种可快速定位的贴面热压机,其特征在于,所述定位框(2)外部侧壁固定安装有把手(22)。

3.根据权利要求2所述的一种可快速定位的贴面热压机,其特征在于,所述热压组件包括支撑架(6)、电推杆(8),所述支撑架(6)固定安装于顶板(5)顶部外壁。

4.根据权利要求3所述的一种可快速定位的贴面热压机,其特征在于,所述电推杆(8)固定安装于支撑架(6)顶部外壁,所述电推杆(8)伸缩端通过键连接有热压机(7)。

5.根据权利要求4所述的一种可快速定位的贴面热压机,其特征在于,所述定位板(21)相对一侧内壁转动连接有压紧架(17),所述压紧架(17)外部侧壁固定安装有磁板(20),所述定位板(21)外部侧壁固定安装有铁板(19)。

6.根据权利要求3所述的一种可快速定位的贴面热压机,其特征在于,所述顶板(5)底部设有升降组件,所述升降组件包括固定架(11)、链轮二(13)、丝杠(14),所述固定架(11)固定安装于顶板(5)底部外壁。

7.根据权利要求6所述的一种可快速定位的贴面热压机,其特征在于,所述固定架(11)底部内壁固定安装有电机(10),所述电机(10)输出端通过键连接有链轮一(9),所述链轮二(13)转动连接于顶板(5)底部外壁,所述链轮一(9)与链轮二(13)之间传动连接有链条(12)。

8.根据权利要求6所述的一种可快速定位的贴面热压机,其特征在于,所述丝杠(14)通过螺纹转动连接于顶板(5)与链轮二(13)内壁,所述丝杠(14)底部外壁固定安装有底板(1)。

一种可快速定位的贴面热压机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及服装技术领域,尤其涉及一种可快速定位的贴面热压机。

背景技术

[0002] 目前,人们在生活水平逐渐提高时,对于服饰的要求也越来越高,在进行服装制造过程中,常常需要进行铭牌的固定,将服装的标牌、LOGO或其他的一些图案采用缝合的方式固定在服装上,但是传统的贴面方式不能满足现在大量的服装制造,已经逐渐转型成热压贴面。

[0003] 经检索,中国专利公开(公告)号:CN215775794U的专利,公开了一种制衣用热压机,底板托的底部设置有行走轮,方便了设备的移动,尤其是在小制衣坊使用的时候,极大的方便了多人之间的共同使用;热压组件的设置,蒸汽热压板通过蒸汽管与蒸汽发生器连接,蒸汽发生器产生的蒸汽通过蒸汽管传输至蒸汽热压板内。

[0004] 上述专利存在以下不足:上述装置在使用时通过工作台进行服装的放置然后进行热压,但是此装置未设置定位结构,在进行热压时无法快速的进行定位热压。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种可快速定位的贴面热压机。

[0006] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0007] 一种可快速定位的贴面热压机,包括定位框、顶板,所述定位框顶部设有热压组件,所述定位框固定安装于顶板顶部外壁,所述定位框内壁滑动连接有定位板,所述定位板外部侧壁固定安装有移动块一与移动块二,所述定位框顶部外壁固定安装有固定块,所述定位板与定位框相对一侧外壁之间固定安装有弹簧一,所述定位框外部侧壁固定安装有固定壳,所述固定壳内壁转动连接有转把,所述转把另一端固定安装有转柱,所述转柱外部侧壁固定安装有导向滑板,所述固定壳内壁滑动连接有卡板,所述卡板内部侧壁固定安装有滑动头,所述滑动头与导向滑板相配合,所述卡板外部侧壁固定安装有连接板,所述固定壳与连接板相对一侧外壁之间固定安装有弹簧二,所述卡板与连接板相配合,所述固定块与移动块一相配合。

[0008] 作为本实用新型再进一步的方案:所述定位框外部侧壁固定安装有把手。

[0009] 作为本实用新型再进一步的方案:所述热压组件包括支撑架、电推杆,所述支撑架固定安装于顶板顶部外壁。

[0010] 作为本实用新型再进一步的方案:所述电推杆固定安装于支撑架顶部外壁,所述电推杆伸缩端通过键连接有热压机。

[0011] 作为本实用新型再进一步的方案:所述定位板相对一侧内壁转动连接有压紧架,所述压紧架外部侧壁固定安装有磁板,所述定位板外部侧壁固定安装有铁板。

[0012] 作为本实用新型再进一步的方案:所述顶板底部设有升降组件,所述升降组件包

括固定架、链轮二、丝杠,所述固定架固定安装于顶板底部外壁。

[0013] 作为本实用新型再进一步的方案:所述固定架底部内壁固定安装有电机,所述电机输出端通过键连接有链轮一,所述链轮二转动连接于顶板底部外壁,所述链轮一与链轮二之间传动连接有链条。

[0014] 作为本实用新型再进一步的方案:所述丝杠通过螺纹转动连接于顶板与链轮二内壁,所述丝杠底部外壁固定安装有底板。

[0015] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种可快速定位的贴面热压机,具备以下有益效果:

[0016] 1.本实用新型,通过设置有定位框、定位板、移动块一、移动块二、固定块、转把、卡板、滑动头、导向滑板、转柱,使用时,推动定位板对弹簧一进行压缩,接着转动转柱使得转柱复位与连接板相配合,进而实现热压时的固定。

[0017] 2.本实用新型,通过设置有压紧架、磁板、铁板,可转动压紧架使得磁板与铁板相配合,使得压紧架对定位板表面的服饰进行压紧,便于进行贴面热压。

[0018] 3.本实用新型,通过将升降组件设置为固定架、链轮一、链轮二、链条、丝杠、底板的组合,打开电机带动链轮一转动,链轮一通过链条带动链轮二转动,进而与丝杠相配合,使得顶板逐渐上升,进行高度的调整,适应不同身高的使用者。

[0019] 该装置中未涉及部分均与现有技术相同或可采用现有技术加以实现,本实用新型结构简单,操作方便。

附图说明

[0020] 图1为本实用新型提出的一种可快速定位的贴面热压机的整体结构示意图;

[0021] 图2为本实用新型提出的一种可快速定位的贴面热压机的仰视结构示意图;

[0022] 图3为本实用新型提出的一种可快速定位的贴面热压机的俯视结构示意图;

[0023] 图4为本实用新型提出的一种可快速定位的贴面热压机的固定壳爆炸结构示意图。

[0024] 图中:1、底板;2、定位框;3、固定块;4、移动块一;5、顶板;6、支撑架;7、热压机;8、电推杆;9、链轮一;10、电机;11、固定架;12、链条;13、链轮二;14、丝杠;15、固定壳;16、卡板;17、压紧架;18、移动块二;19、铁板;20、磁板;21、定位板;22、把手;23、弹簧一;24、转把;25、导向滑板;26、转柱;27、弹簧二;28、连接板;29、滑动头。

具体实施方式

[0025] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0026] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0027] 实施例1

[0028] 一种可快速定位的贴面热压机,为了实现热压时的定位,如图1-4所示,包括定位框2、顶板5,所述定位框2顶部设有热压组件,所述定位框2焊接于顶板5顶部外壁,所述定位框2内壁滑动连接有定位板21,所述定位板21外部侧壁焊接有移动块一4与移动块二18,所述定位框2顶部外壁焊接有固定块3,所述定位板21与定位框2相对一侧外壁之间焊接有弹簧一23,所述定位框2外部侧壁焊接有固定壳15,所述固定壳15内壁转动连接有转把24,所述转把24另一端焊接有转柱26,所述转柱26外部侧壁焊接有导向滑板25,所述固定壳15内壁滑动连接有卡板16,所述卡板16内部侧壁焊接有滑动头29,所述滑动头29与导向滑板25相配合,所述卡板16外部侧壁焊接有连接板28,所述固定壳15与连接板28相对一侧外壁之间焊接有弹簧二27,所述卡板16与连接板28相配合,所述固定块3与移动块一4相配合;

[0029] 使用时,使用者可将服装放置于定位板21内,并转动转柱26通过外部的导向滑板25与滑动头29相配合带动卡板16向固定壳15内收缩,随后推动定位板21对弹簧一23进行压缩,待定位板21到热压组件底部时,接着转动转柱26使得转柱26复位与连接板28相配合,对定位板21进行固定,随后打开热压组件进行贴面热压,进而实现热压时的固定。

[0030] 所述定位框2外部侧壁焊接有把手22;

[0031] 使用时可手握把手22进行定位框2的快速移动。

[0032] 所述热压组件包括支撑架6、电推杆8,所述支撑架6焊接于顶板5顶部外壁,所述电推杆8通过螺栓固定于支撑架6顶部外壁,所述电推杆8伸缩端通过键连接有热压机7;

[0033] 使用时,使用者可打开电推杆8,使得热压机7逐渐下降,对定位板21顶部的服装进行贴面热压。

[0034] 所述定位板21相对一侧内壁转动连接有压紧架17,所述压紧架17外部侧壁粘接有磁板20,所述定位板21外部侧壁焊接有铁板19;

[0035] 使用时,使用者可转动压紧架17使得磁板20与铁板19相配合,使得压紧架17对定位板21表面的服饰进行压紧,便于进行贴面热压。

[0036] 工作原理:使用时,使用者可将服装放置于定位板21内,并转动转柱26通过外部的导向滑板25与滑动头29相配合带动卡板16向固定壳15内收缩,随后推动定位板21对弹簧一23进行压缩,待定位板21到热压组件底部时,接着转动转柱26使得转柱26复位与连接板28相配合,对定位板21进行固定,转动压紧架17使得磁板20与铁板19相配合,使得压紧架17对定位板21表面的服饰进行压紧,打开电推杆8,使得热压机7逐渐下降,对定位板21顶部的服装进行贴面热压。

[0037] 实施例2

[0038] 一种可快速定位的贴面热压机,如图1-4所示,实施例在实施例1的基础上作出以下改进:所述顶板5底部设有升降组件,所述升降组件包括固定架11、链轮二13、丝杠14,所述固定架11焊接于顶板5底部外壁,所述固定架11底部内壁通过螺栓固定有电机10,所述电机10输出端通过键连接有链轮一9,所述链轮二13转动连接于顶板5底部外壁,所述链轮一9与链轮二13之间传动连接有链条12,所述丝杠14通过螺纹转动连接于顶板5与链轮二13内壁,所述丝杠14底部外壁焊接有底板1;

[0039] 工作原理:使用时,可打开电机10带动链轮一9转动,链轮一9通过链条12带动链轮二13转动,进而链轮二13与丝杠14相配合,使得顶板5逐渐上升,实现装置整体的上升,进行高度的调整,适应不同身高的使用者。

[0040] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

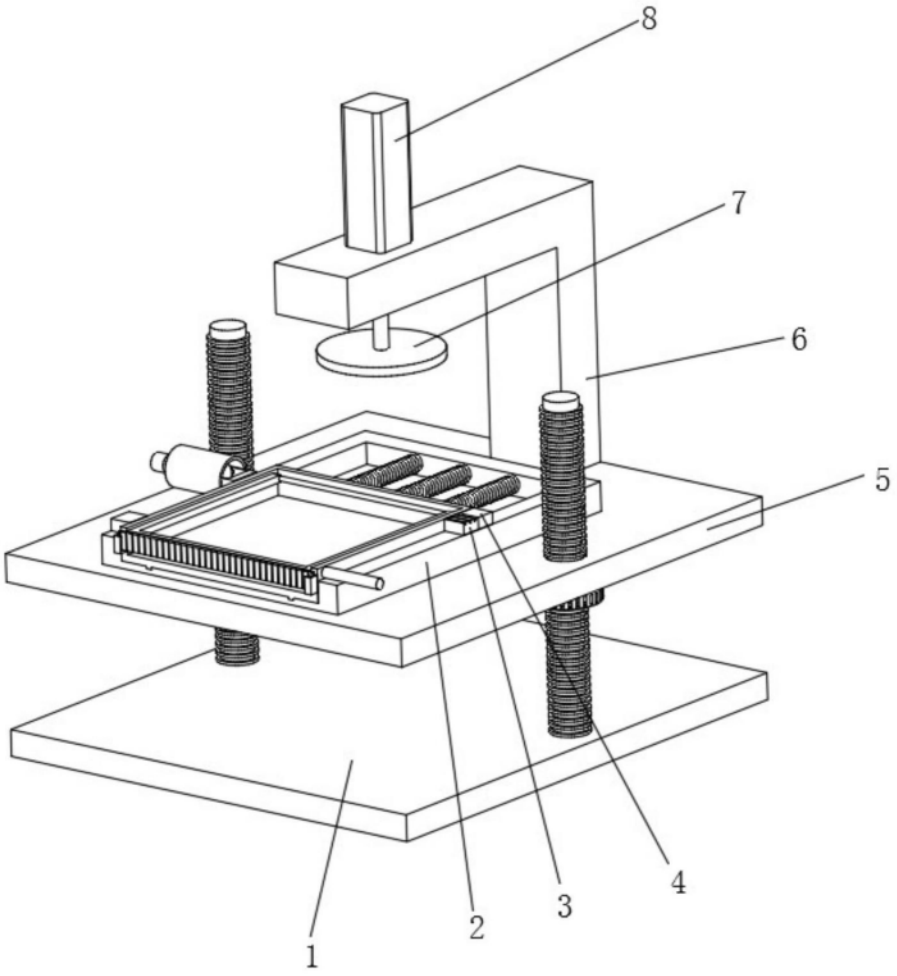


图1

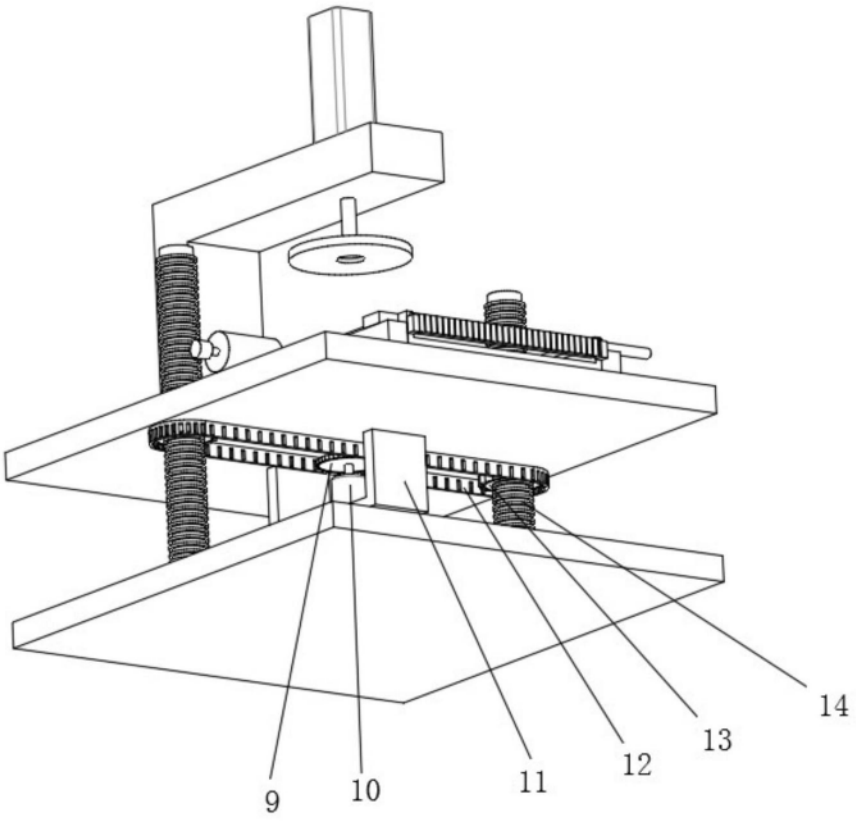


图2

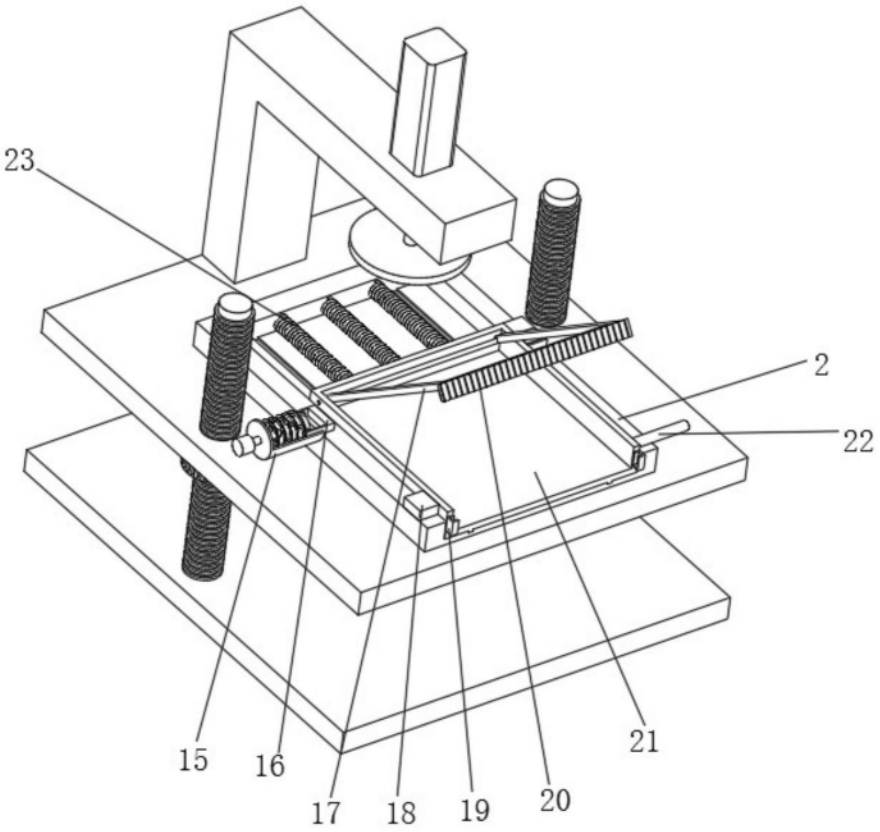


图3

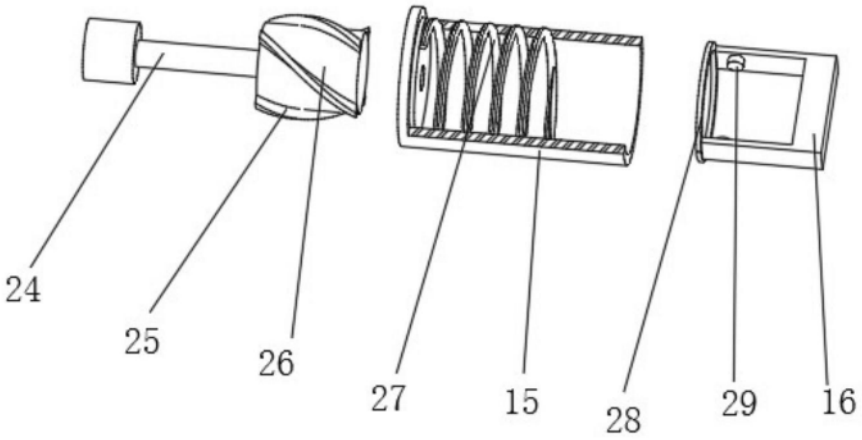


图4