

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

**OPIS OCHRONNY
WZORU
PRZEMYSŁOWEGO**

(19) **PL** (11) **3667**

(51) Klasyfikacja:
25-02

(21) Numer zgłoszenia: **1056**

(22) Data zgłoszenia: **23.04.2002**

(54)

Okapnik

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.12.2003 WUP 12/2003

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
Liwoch Marcin, Lublin, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Liwoch Marcin, Lublin, (PL)

PL 3667

Rp 3667
25-02

Marcin Liwoch

Lublin, Polska

Okapnik

Prawo z rejestracji wzoru przemysłowego trwa od dnia 23.04.2002r

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest okapnik przeznaczony do odprowadzania wód deszczowych z przestrzeni sprzed okien drewnianych.

Istotę wzoru przemysłowego stanowi nowa postać okapnika przejawiająca się w kształcie przekroju poprzecznego aluminiowego profilu użytego do jego wykonania.

Przedmiot wzoru przemysłowego uwidoczniiony jest na załączonych rysunkach, na których fig.1 i fig.5 przedstawiają przekrój poprzeczny okapnika wykonanego z jednorodnego profilu aluminiowego a fig.3 i fig.7 przedstawiają też przekrój poprzeczny okapnika wykonanego z jednorodnego profilu aluminiowego, w którym jego zewnętrzne części: ścianka zbierająca i daszek połączone są ścianką łączącą. Fig.2 i fig.6 przedstawiają przekrój poprzeczny okapnika wykonanego z połączonych ze sobą: profilu aluminiowego i profilu z tworzywa sztucznego a fig.4 i fig.8 przedstawiają taki sam okapnik utworzony z profili: aluminiowego i z tworzyw sztucznych, w którym zewnętrzne części, to jest ścianka zbierająca i daszek połączone są listwą łączącą. Fig.9 przedstawia przekrój poprzeczny okapnika, ościeżnicy, w której jest on osadzony i fragmentu skrzydła okiennego.

Okapnik według wzoru przemysłowego utworzony jest z jednorodnego aluminiowego profilu wyciskanego składającego się ze ścianki zbierającej, daszka oraz listwy zaczepowej, za pomocą której okapnik mocuje się w rowku ościeżnicy okiennej.

Listwa zaczepowa ma w przybliżeniu kształt położonej litery T, w której lewa strona poprzeczki skierowana do góry współpracuje z uszczelką a prawa strona poprzeczki skierowana do dołu stanowi listwę mocującą utworzoną z dwóch rozwidlających się ramion z ząbkami umieszczonymi na zewnętrznych stronach dzięki którym listwa mocująca a tym samym cały okapnik jest pewnie zamocowany. W listwie zaczepowej, po obu stronach listwy mocującej i na wewnętrznej stronie daszka są stopki wsporcze ustalające trójpunktowo położenie okapnika, a w górnej ściance daszka są otwory odpływowe, przez które spływa woda na daszek okapnika. W tak utworzonym okapniku linia wyznaczająca zewnętrzną powierzchnię przekroju poprzecznego ścianki zbierającej jest prostą przechodzącą u góry w łuk o promieniu około 15 mm zakończony przylgą wysuniętą w górę i w dół od końca ścianki zbierającej, całkowita wysokość ścianki zbierającej wynosi około 28 mm, a jej szerokość 11,5 mm, natomiast linia wyznaczająca zewnętrzną powierzchnię przekroju poprzecznego daszka jest prostą biegnącą w przybliżeniu prostopadle od wewnętrznej strony ścianki zbierającej, nieco powyżej jej dolnej krawędzi a następnie dwoma łukami o promieniach około 3 mm i około 5 mm przechodzącą w prostą opadającą w dół pod kątem około 15° i jest zakończona łukiem o promieniu około 10 mm, przy czym szerokość daszka od jego zewnętrznej krawędzi do zewnętrznej krawędzi stopki wsporczej umieszczonej na jego wewnętrznej stronie wynosi około 30 mm, jak pokazano na załączonym rysunku fig.1.

W drugiej odmianie ścianka zbierająca i daszek połączone są ze sobą ścianką łączącą cofniętą w stosunku do powierzchni ścianki zbierającej o około 1,8 mm, jak pokazano na rysunku fig.3.

W trzeciej odmianie okapnik różni się wymiarami od okapnika według odmiany pierwszej.

W czwartej odmianie okapnik różni się od okapnika odmiany trzeciej występowaniem ścianki łączącej.

W piątej odmianie okapnik posiada kształt i wymiary jak w odmianie pierwszej i jest utworzony z profilu aluminiowego połączonego z profilem z tworzywa sztucznego.

W szóstej odmianie okapnik posiada kształt i wymiary jak w odmianie drugiej i jest utworzony z profilu aluminiowego połączonego z profilem z tworzywa sztucznego.

W siódmej odmianie okapnik posiada kształt i wymiary jak w odmianie trzeciej i jest utworzony z profilu aluminiowego połączonego z profilem z tworzywa sztucznego.

W ósmej odmianie okapnik posiada kształt i wymiary jak w odmianie czwartej i jest utworzony z profilu aluminiowego połączonego z profilem z tworzywa sztucznego.

ZASTRZEŻENIA OCHRONNE

1. Okapnik utworzony z jednorodnego aluminiowego profilu wyciskanego składającego się ze ścianki zbierającej, daszka oraz listwy zaczepowej odchodzącej od górnego, wewnętrznego naroża daszka, mającej w przybliżeniu kształt położonej litery T, w której lewa strona poprzeczki skierowana do góry współpracuje z uszczelką, a prawa strona daszka skierowana do dołu stanowi listwę mocującą utworzoną z dwóch rozwidlających się ramion z ząbkami umieszczonymi na zewnętrznych stronach, a ponadto na listwie zaczepowej, po obu stronach listwy mocującej i na wewnętrznej stronie daszka są stopki wsporcze, a w górnej ściance daszka są otwory odpływowe, znamienny tym, że linia wyznaczająca zewnętrzną powierzchnię przekroju poprzecznego ścianki zbierającej jest prostą przechodzącą u góry w łuk o promieniu około 15 mm zakończony przylgą wysuniętą w górę i w dół od końca ścianki, całkowita wysokość ścianki zbierającej wynosi około 28 mm, a jej szerokość około 11,5 mm, natomiast linia wyznaczająca zewnętrzną powierzchnię przekroju poprzecznego daszka jest prostą biegnącą w przybliżeniu prostopadle od wewnętrznej strony ścianki zbierającej, nieco powyżej jej dolnej krawędzi a następnie dwoma łukami o promieniach około 3 mm i około 5 mm przechodzącą w prostą opadającą w dół pod kątem około 15° i jest zakończona łukiem o promieniu około 10 mm, przy czym szerokość daszka od zewnętrznej krawędzi do zewnętrznej krawędzi stopki wsporczej umieszczonej na jego wewnętrznej stronie wynosi około 30 mm, jak pokazano na załączonym rysunku fig.1.

2. Okapnik, według zastrz.1, znamienny tym, że ścianka zbierająca jest połączona z daszkiem ścianką łączącą cofniętą w stosunku do powierzchni ścianki zbierającej o około 1,8 mm, jak pokazano na załączonym rysunku fig.3.

3. Okapnik utworzony z jednorodnego aluminiowego profilu wyciskanego składającego się ze ścianki zbierającej, daszka oraz listwy zaczepowej odchodzącej od górnego, wewnętrznego naroża daszka, mającej w przybliżeniu kształt położonej litery T, w której lewa strona poprzeczki skierowana do góry współpracuje z uszczelką, a prawa strona poprzeczki skierowana do dołu stanowi listwę mocującą utworzoną z dwóch rozwidlających się ramion z ząbkami umieszczonymi na zewnętrznych stronach, a ponadto na listwie zaczepowej, po obu stronach listwy mocującej i na wewnętrznej stronie daszka są stopki wsporcze, a w górnej ściance daszka są otwory odpływowe, znamienny tym, że linia wyznaczająca zewnętrzną powierzchnię przekroju poprzecznego ścianki zbierającej jest prostą przechodzącą u góry w łuk o promieniu około 15 mm zakończony przylgą wysuniętą w górę i w dół od końca ścianki, całkowita wysokość ścianki zbierającej

wynosi około 29,5 mm, a jej szerokość około 9,7 mm, natomiast linia wyznaczająca zewnętrzną powierzchnię przekroju poprzecznego daszka jest prostą biegnącą w przybliżeniu prostopadle od wewnętrznej strony ścianki zbierającej, nieco powyżej jej dolnej krawędzi a następnie dwoma łukami o promieniach około 3 mm i około 5 mm przechodzącą w prostą opadającą w dół pod kątem około 15° i jest zakończona łukiem o promieniu około 10 mm, przy czym szerokość daszka od zewnętrznej krawędzi do zewnętrznej krawędzi stopki wsporczej umieszczonej na jego wewnętrznej stronie wynosi około 31 mm, jak pokazano na załączonym rysunku rysunku fig.5.

4. Okapnik, według zastrz.3, znamienny tym, że ścianka zbierająca jest połączona z daszkiem ścianką łączącą cofniętą w stosunku do powierzchni ścianki zbierającej o około 1,8 mm jak pokazano na załączonym rysunku fig.7.

5. Okapnik utworzony z jednorodnego aluminiowego profilu wyciskanego składającego się ze ścianki zbierającej, daszka oraz listwy łączącej zakończonej rozwidleniem w kształcie położonej litery V oraz listwy zaczepowej z tworzywa sztucznego, której klinowy brzeg jest wsunięty w rozwidlenie w listwie łączącej, tworząc trwałe połączenie, gdzie listwa zaczepowa mająca w przybliżeniu kształt położonej litery T, w której lewa strona poprzeczki skierowana do góry współpracuje z uszczelką, a prawa strona poprzeczki skierowana do dołu stanowi listwę mocującą utworzoną z dwóch rozwidlających się ramion z ząbkami umieszczonymi na zewnętrznych stronach, a ponadto na listwie zaczepowej, po obu stronach listwy mocującej i na wewnętrznej stronie daszka są stopki wsporcze a w górnej ściance daszka są otwory odpływowe, znamienny tym, że linia wyznaczająca zewnętrzną powierzchnię przekroju poprzecznego ścianki zbierającej jest prostą przechodzącą u góry w łuk o promieniu około 15 mm zakończony przylgłą wysuniętą w górę i w dół od końca ścianki, całkowita wysokość ścianki zbierającej wynosi około 28 mm, a jej szerokość około 11,5 mm, natomiast linia wyznaczająca zewnętrzną powierzchnię przekroju poprzecznego daszka jest prostą biegnącą w przybliżeniu prostopadle od wewnętrznej strony ścianki zbierającej, nieco powyżej jej dolnej krawędzi a następnie dwoma łukami o promieniach około 3 mm i około 5 mm przechodzącą w prostą opadającą w dół pod kątem około 15° i jest zakończona łukiem o promieniu około 10 mm, przy czym szerokość daszka od zewnętrznej krawędzi do zewnętrznej krawędzi stopki wsporczej umieszczonej na jego wewnętrznej stronie wynosi około 30 mm, jak pokazano na załączonym rysunku fig.2.

6. Okapnik, według zastrz.5, znamienny tym, że ścianka zbierająca jest połączona z daszkiem ścianką łączącą cofniętą w stosunku do powierzchni ścianki zbierającej o około 1,8 mm jak pokazano na załączonym rysunku fig.4.

7. Okapnik utworzony z jednorodnego aluminiowego profilu wyciskanego składającego się ze ścianki zbierającej, daszka oraz listwy łączącej zakończonej rozwidleniem w kształcie położonej litery V oraz listwy zaczepowej z tworzywa sztucznego, której klinowy brzeg jest wsunięty w rozwidlenie w listwie łączącej, tworząc trwałe połączenie, gdzie listwa zaczepowa mająca w przybliżeniu kształt położonej litery T, w której lewa strona poprzeczki skierowana do góry współpracuje z uszczelką, a prawa strona poprzeczki skierowana do dołu stanowi listwę mocującą utworzoną z dwóch rozwidlających się ramion z ząbkami umieszczonymi na zewnętrznych stronach, a ponadto na listwie zaczepowej, po obu stronach listwy mocującej i na wewnętrznej stronie daszka są stopki wsporcze a w górnej ściance daszka są otwory odpływowe, znamienny tym, że linia wyznaczająca zewnętrzną powierzchnię przekroju poprzecznego ścianki zbierającej jest prostą przechodzącą u góry w łuk o promieniu około 15 mm zakończony przylgłą wysuniętą w górę i w dół od końca ścianki, całkowita wysokość ścianki zbierającej wynosi około 29,5 mm, a jej szerokość około 9,7 mm, natomiast linia wyznaczająca zewnętrzną powierzchnię przekroju poprzecznego daszka jest prostą biegnącą w przybliżeniu prostopadle od wewnętrznej strony ścianki zbierającej, nieco powyżej jej dolnej krawędzi a następnie dwoma łukami o promieniach około 3 mm i około 5 mm przechodzącą w prostą opadającą w dół pod kątem około 15° i jest zakończona łukiem o promieniu około 10 mm, przy czym szerokość daszka od zewnętrznej krawędzi do zewnętrznej krawędzi stopki wsporczej umieszczonej na jego wewnętrznej stronie wynosi około 31 mm, jak pokazano na załączonym rysunku fig.6.

8. Okapnik, według zastrz.7, znamienny tym, że ścianka zbierająca jest połączona z daszkiem ścianką łączącą cofniętą w stosunku do powierzchni ścianki zbierającej o około 1,8 mm jak pokazano na załączonym rysunku fig.8.

ZGŁASZAJĄCY

Marcin Liwoch

PEŁNOMOCNIK

RZECZNIK PATENTOWY


mgr inż. Lucjan Kalita

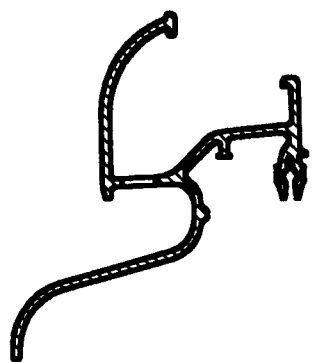


Fig. 1

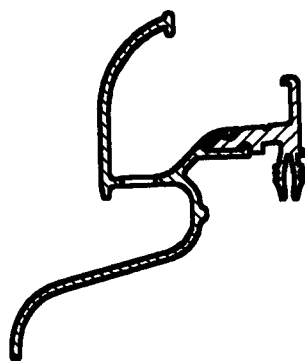


Fig. 2

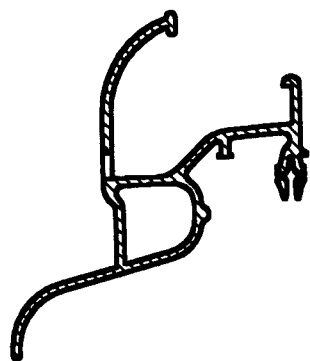


Fig. 3

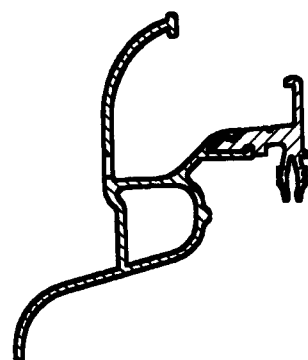


Fig. 4

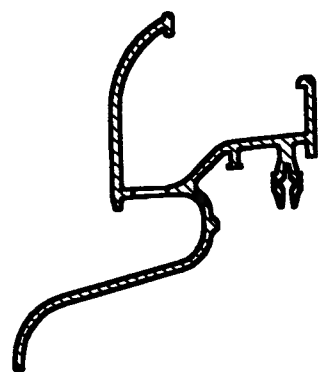


Fig. 5

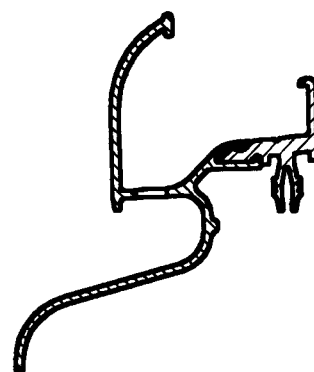


Fig. 6

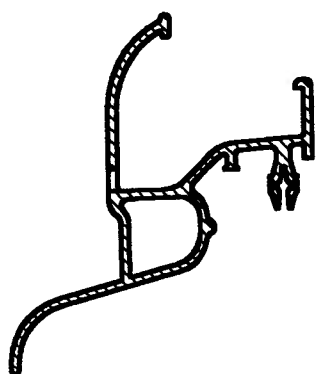


Fig. 7

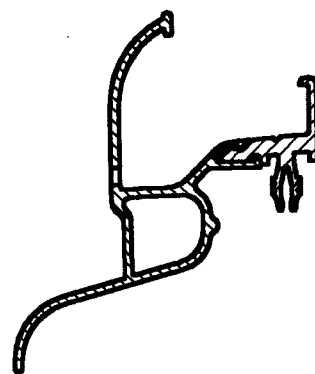


Fig. 8

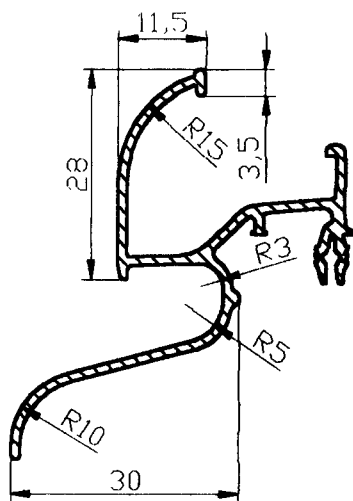


Fig. 1

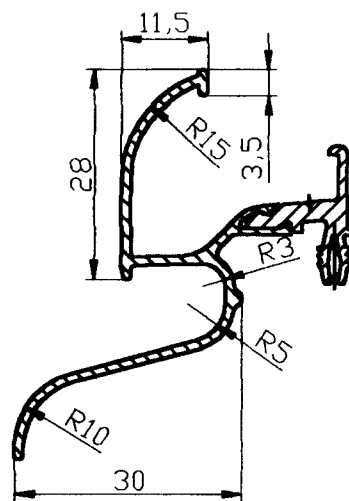


Fig. 2

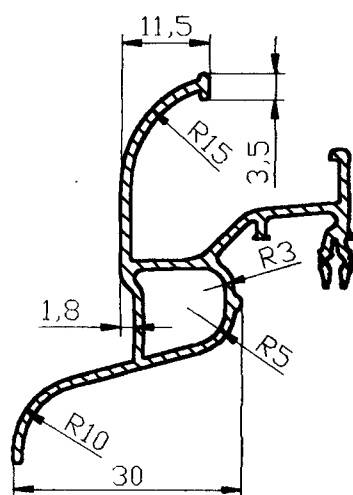


Fig. 3

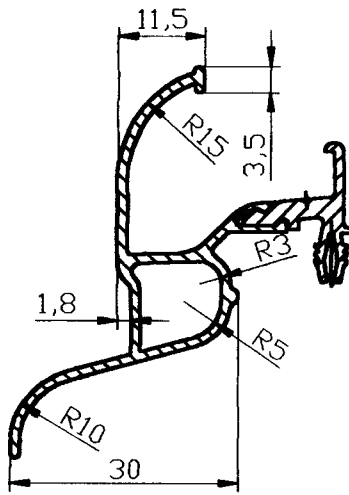


Fig. 4

Zgłaszający:

Marcin Liwoch

Połnomocnik:

RZECZNIK PATENTOWY

Kee
mgr inż. Lucjan Kalita

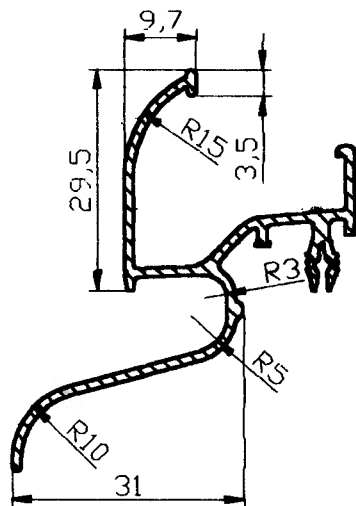


Fig. 5

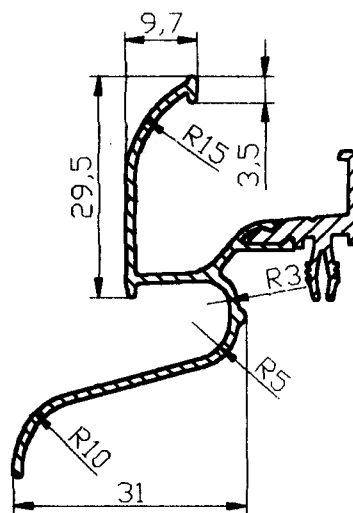


Fig. 6

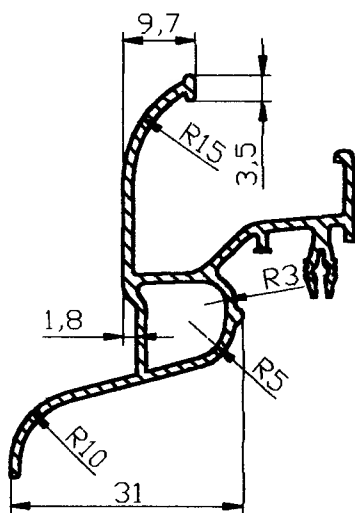


Fig. 7

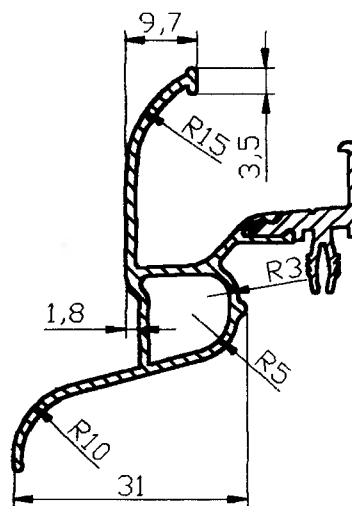


Fig. 8

Zgłaszający:

Marcin Liwoch

Pełnomocnik:

RZECZNIK PATENTOWY

mgr inż. Lucjan Kalita

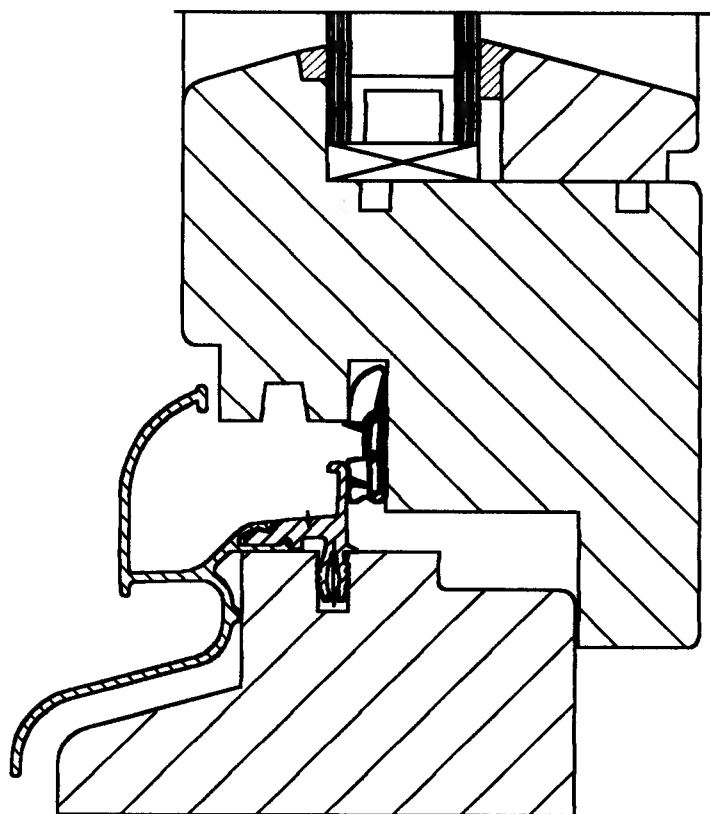


Fig. 9

Zgłaszający:

Marcin Liwoch

Pełnomocnik:

RZECZNIK PATENTOWY

nee
mgr inż. Lucjan Kalita