



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210678603 U

(45)授权公告日 2020.06.05

(21)申请号 201921183234.9

(22)申请日 2019.07.25

(73)专利权人 林本辉

地址 510000 广东省广州市番禺区钟村街
汉兴三街6号1716号房

(72)发明人 林本辉

(74)专利代理机构 佛山帮专知识产权代理事务
所(普通合伙) 44387

代理人 曾凤云

(51)Int.Cl.

B25H 1/02(2006.01)

B25H 1/12(2006.01)

B25H 1/08(2006.01)

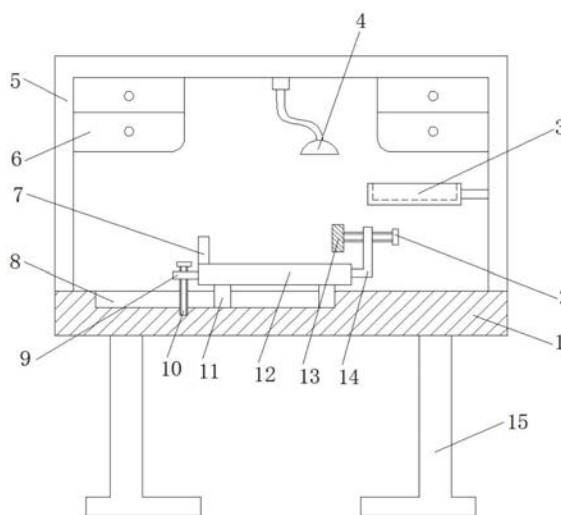
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种模具制造用的工作平台

(57)摘要

本实用新型涉及模具制造设备技术领域,尤其涉及一种模具制造用的工作平台,解决了现有技术中的工作平台结构单一,无法对需要装配的工件进行固定的问题,包括工作台、支撑腿、置物抽屉、照明灯、操作板和装配台,所述工作台的底部焊接有支撑腿,所述工作台上螺栓固定有安装架,且安装架上设置有置物抽屉,并且安装架上还通过台灯颈设置有照明灯,所述工作台上螺栓固定有操作板,且所述工作台上开设有滑槽,滑槽内滑动配合连接有滑块,所述滑块的一端螺栓固定在所述装配台的底部,第一螺纹杆带动活动板向工件所在侧移动,使活动板与固定板相互配合,对工件固定在装配台上,增加了对模件制造装配操作的便捷性。



1. 一种模具制造用的工作平台,包括工作台(1)、支撑腿(15)、置物抽屉(6)、照明灯(4)、操作板(16)和装配合(12),所述工作台(1)的底部焊接有支撑腿(15),所述工作台(1)上螺栓固定有安装架(5),且安装架(5)上设置有置物抽屉(6),并且安装架(5)上还通过台灯颈设置有照明灯(4),其特征在于,所述工作台(1)上螺栓固定有操作板(16),且所述工作台(1)上开设有滑槽(8),滑槽(8)内滑动配合连接有滑块(11),所述滑块(11)的一端螺栓固定在所述装配合(12)的底部;

所述装配合(12)的上部螺栓固定有固定板(7),且装配合(12)靠近所述固定板(7)的一端螺栓固定有固定块(9),固定块(9)上开设螺纹孔螺旋转动配合有第二螺纹杆(10),所述装配合(12)的另一端通过设置的安装板(14)连接有第一螺纹杆(2),且第一螺纹杆(2)的一端连接有活动夹板。

2. 根据权利要求1所述的一种模具制造用的工作平台,其特征在于,所述安装架(5)与所述工作台(1)的四周均处于同一竖直平面上,且所述工作台(1)和所述操作板(16)的四周均不处于同一竖直面。

3. 根据权利要求1所述的一种模具制造用的工作平台,其特征在于,所述滑槽(8)的内底面开设有卡槽,且卡槽内卡接设置有第二螺纹杆(10)。

4. 根据权利要求1所述的一种模具制造用的工作平台,其特征在于,所述安装板(14)的一端螺栓固定在所述装配合(12)上,且安装板(14)上开设有螺纹孔,并螺旋转动配合设置有第一螺纹杆(2)。

5. 根据权利要求1所述的一种模具制造用的工作平台,其特征在于,所述安装架靠近所述装配合(12)的侧壁螺栓固定有收纳壳(3)。

一种模具制造用的工作平台

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模具制造设备技术领域,尤其涉及一种模具制造用的工作平台。

背景技术

[0002] 模具(mú jù),工业生产上用以注塑、吹塑、挤出、压铸或锻压成型、冶炼、冲压等方法得到所需产品的各种模子和工具。简而言之,模具是用来制作成型物品的工具,这种工具由各种零件构成,不同的模具由不同的零件构成。它主要通过所成型材料物理状态的改变来实现物品外形的加工。素有“工业之母”的称号。

[0003] 在工作台上进行模具制造的装配工作时,现有的工作平台为单一的工作平面,因其结构单一性,无法对制造工具进行收纳分类,且无法对需要装配的工件进行固定,降低了在工作平台上进行模具制造工作的不便性。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于为了解决现有技术中存在的问题,无法对需要装配的工件进行固定的缺点,而提出的一种模具制造用的工作平台。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种模具制造用的工作平台,包括工作台、支撑腿、置物抽屉、照明灯、操作板和装配合,所述工作台的底部焊接有支撑腿,所述工作台上螺栓固定有安装架,且安装架上设置有置物抽屉,并且安装架上还通过台灯颈设置有照明灯,所述工作台上螺栓固定有操作板,且所述工作台上开设有滑槽,滑槽内滑动配合连接有滑块,所述滑块的一端螺栓固定在所述装配合的底部;

[0007] 所述装配合的上部螺栓固定有固定板,且装配合靠近所述固定板的一端螺栓固定有固定块,固定块上开设螺纹孔螺旋转动配合有第二螺纹杆,所述装配合的另一端通过设置的安装板连接有第一螺纹杆,且第一螺纹杆的一端连接有活动夹板。

[0008] 优选的,所述安装架与所述工作台的四周均处于同一竖直平面上,且所述工作台和所述操作板的四周均不处于同一竖直面。

[0009] 优选的,所述滑槽的内底面开设有卡槽,且卡槽内卡接设置有第二螺纹杆。

[0010] 优选的,所述安装板的一端螺栓固定在所述装配合上,且安装板上开设有螺纹孔,并螺旋转动配合设置有第一螺纹杆。

[0011] 优选的,所述安装架靠近所述装配合的侧壁螺栓固定有收纳壳。

[0012] 本实用新型的有益效果是:

[0013] 1、本实用新型,利用在安装架上设置的置物抽屉,可以对模具制造过程中使用到的工具,起到收纳的作用,且对工具起到分类放置的目的。

[0014] 2、本实用新型,第一螺纹杆带动活动板向工件所在侧移动,使活动板与固定板相互配合,对工件固定在装配合上,增加了对模件制造装配操作的便捷性。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型提出的一种模具制造用的工作平台的前视结构示意图；

[0016] 图2为本实用新型提出的一种模具制造用的工作平台的装配台连接结构的俯视结构示意图。

[0017] 图中：1工作台、2第一螺纹杆、3收纳壳、4照明灯、5安装架、6置物抽屉、7固定板、8滑槽、9固定块、10第二螺纹杆、11滑块、12装配台、13活动板、14安装板、15支撑腿、16操作板。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。

[0019] 实施例：参照图1-2，一种模具制造用的工作平台，包括工作台 1、支撑腿15、置物抽屉6、照明灯4、操作板16和装配台12，工作台1的底部焊接有支撑腿15，工作台1上螺栓固定有安装架5，且安装架5上设置有置物抽屉6，并且安装架5上还通过台灯颈设置有照明灯4，安装架5与工作台1的四周均处于同一竖直平面上，且工作台1和操作板16的四周均不处于同一竖直面。

[0020] 具体的，支撑腿15对工作台1起到稳定支撑的作用，在安装架 5上设置了照明灯4，保证了在工作平台上工作时的光线要求，利用在安装架5上设置的置物抽屉6，可以对模具制造过程中使用到的工具，起到收纳的作用，且对工具起到分类放置的目的。

[0021] 其中，工作台1上螺栓固定有操作板16，且工作台1上开设有滑槽8，滑槽8内滑动配合连接有滑块11，滑块11的一端螺栓固定在装配台12的底部；

[0022] 装配台12的上部螺栓固定有固定板7，且装配台12靠近固定板 7的一端螺栓固定有固定块9，固定块9上开设螺纹孔螺旋转动配合有第二螺纹杆10，滑槽8的内底面开设有卡槽，且卡槽内卡接设置有第二螺纹杆10，装配台12的另一端通过设置的安装板14连接有第一螺纹杆2，且第一螺纹杆2的一端连接有活动夹板。

[0023] 具体的，通过设置的处于固定状态的操作板16，可以在操作板 16上进行模具制造工作的完成，且当进行模具制造时，工件无需进行固定时，可以在操作板16上进行，结构简单操作方便适用性强；

[0024] 进一步的，当需要对工件进行固定装配时，可以将工件置于装配台12上，使工件的一端于固定板7相互接触，然后转动第一螺纹杆 2，使第一螺纹杆2沿安装板14上开设的螺纹孔，做螺旋转动，使第一螺纹杆2带动活动板13向工件所在侧移动，使活动板13与固定板7相互配合，对工件固定在装配台12上，增加了对模件制造装配操作的便捷性；

[0025] 再进一步的，可以推动装配台12，在滑块11沿滑槽8做直线移动的作用下移动，将装配台12移动至工作台1的一侧，增加了工作台1上的工作空间。

[0026] 优选的，安装板14的一端螺栓固定在装配台12上，且安装板 14上开设有螺纹孔，并螺旋转动配合设置有第一螺纹杆2，当装配台 12的位置处于靠近照明灯4的下方时，可以转动第一螺纹杆2，使第一螺纹杆2沿固定块9上的螺纹孔，做螺旋转动，使第一螺纹杆2的一端延伸至卡槽内，使装配台12的位置在调整后处于稳定状态。

[0027] 优选的,安装架1靠近装配台12的侧壁螺栓固定有收纳壳3,可以将模具制造装配中所需工具,放置在收纳壳3中,增加了对工具拿取的便捷性,也防止工具从工作台1上滑落。

[0028] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

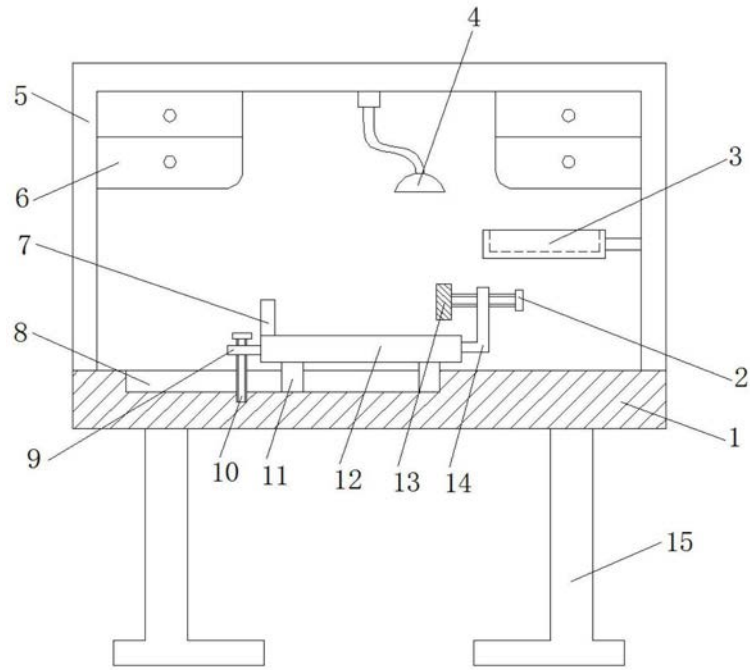


图1

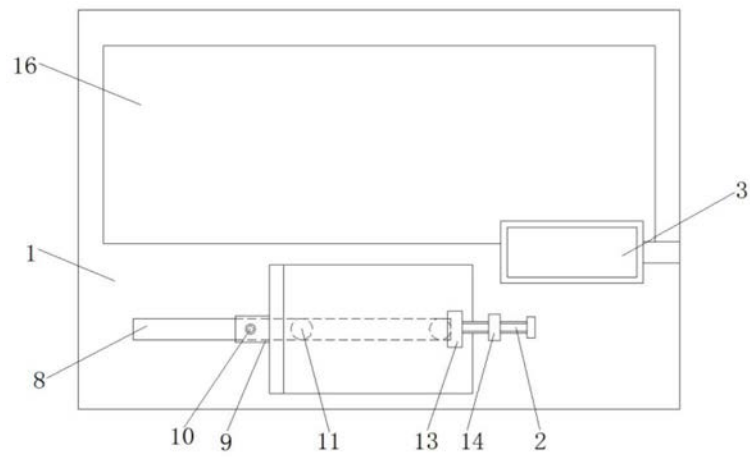


图2