ČESKOSLOVENSKÁ SOCIALISTICKÁ REPUBLIKA
(19)

ÚŘAD PRO VYNÁLEZY A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

262 945

(11) (B1)

(61)
(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 22 04 87
(21) PV 2826-87.R

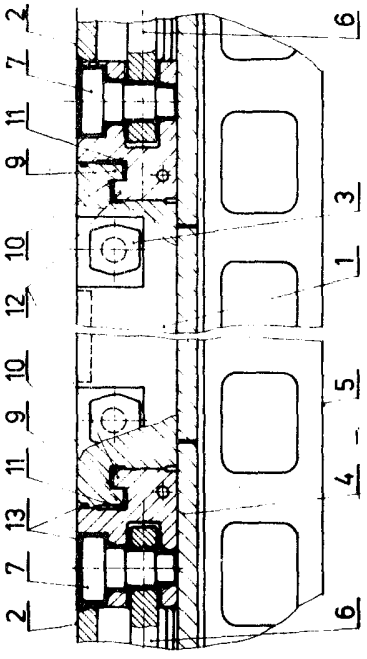
(51) Int. Cl.[4]
B 30 B 15/06

(40) Zveřejněno 16 08 88
(45) Vydáno 24.4.1990

(75)
Autor vynálezu
DUNÍK MIROSLAV ing.,
ŠULC KAREL, PLZEŇ

(54)
Kovací deska, zejména hydraulického kovacího lisu

Zařízení řeší problém odstranění namáhavé, časově náročné a nebezpečné práce při zasouvání a vysouvání kovací desky hydraulického lisu. Za tím účelem je kovací deska vytvořena ve tvaru T, jehož ramena jsou na spodních plochách opatřeny ozuby a příčnými vybráními, která jsou v trvalém dotyku s příčnými drážkami a ozuby posuvových desek.



262 945

Vynález se týká kovací desky, zejména hydraulického kovacího lisu.

Až dosud byla kovací deska u stávajících hydraulických lisů spojena přímo s plunžrem posuvu pomocí spojovacího čepu. Na kovací desce byl vytvořen ozub, do kterého zapadal ozub na posuvové desce. Ozub na kovací desce byl pod ozubem posuvové desky.

Nevýhodou uvedeného řešení je to, že vyjmutí kovací desky bylo velmi obtížné. Je nutno vyjmout spojovací čepy, zasunout plunžr posuvu, povolit spokovací šrouby, vysunout posuvovou desku a pak teprve vyjmout kovací desku. U kovacích lisů je nuto tuto operaci provádět dosti často. Je to operace časově velmi náročná a nebezpečná pro obsluhu lisu.

Uvedené nevýhody odstraňuje kovací deska, zejména hydraulického kovacího lisu podle vynálezu, opatřená ozuby, které jsou v trvalém dotyku s ozuby posuvových desek, suvně uložených s kovací deskou na kluzných deskách lože posuvu.

Podstata kovací desky, zejména hydraulického kovacího lisu spočívá v tom, že je uspořádána vyjímatelně ve vertikální rovině mezi posuvovými deskami a je vytvořena ve tvaru T, jehož konce ramen jsou na spodních plochách opatřeny jednak příčnými vybráními a jednak hranolovitými ozuby, které jsou zasunuty v příčných drážkách, provedených za hranolovitými ozuby na koncích posuvových desek, přilehlých k spodním plochám ramen kovací desky. Do vybrání kovací desky jsou zasunuty hranolovité ozuby posuvových desek.

Výhodou kovací desky podle vynálezu je to, že kovací desku lze snadno vyjmout ze závěsu tahem vzhůru, čímž se odstranila pracná demontáž dalších dílů posuvu. Zkrátí se tím značně čas na údržbu, odstraní se nebezpečná práce.

Kovací deska, zejména hydraulického kovacího lisu podle vynálezu je příkladně schematicky znázorněna na připojeném výkresu, který znázorňuje nárysný pohled na spojení kovací desky s posuvovou deskou.

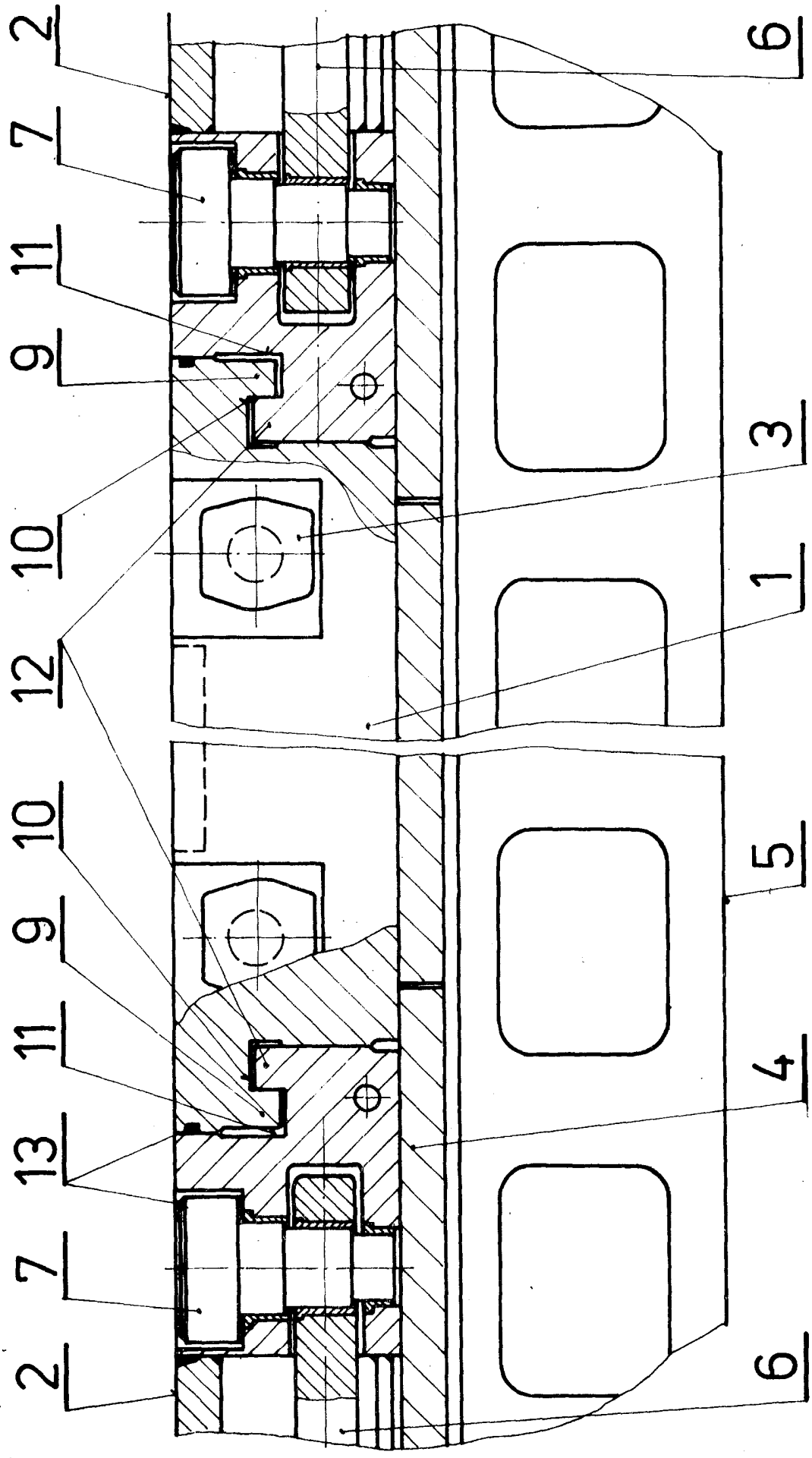
Kovací deska 1 je vytvořena ve tvaru T, jehož konce ramen jsou na spodních plochách opatřeny jednak příčnými vybráními 10 a jednak hranolovitými ozuby 9, které jsou zasunuty v příčných drážkách 11, provedených za hranolovitými ozuby 12 na koncích posuvových desek 2, přilehlých k spodním plochám ramen kovací desky 1. Do příčných vybrání 10 kovací desky 1 jsou zasunuty hranolovité ozuby 12 posuvových desek 2. Kovací deska 1 spojená s posuvovými deskami 2 se pohybují po kluzných deskách 4 na loži 5 posuvu, silou ovládacího prvku 6, např. pístnice hydraulického válce, prostřednictvím otočného čepu 7. Pro zabránění pronikání nečistot do spojení kovací desky 1 s posuvovou deskou 2 je použito těsnění 13.

Vysunutí a zasunování kovací desky 1 je velmi jednoduché. Za závěsy 3 se kovací deska 1 lehce vysune pouze tahem vyvozeným zpětnými válci lisu ze spojení s posuvovou deskou 2, čímž odpadne pracná a časově náročná demontáž jednotlivých dílů posuvu. Po provedené kontrole a údržbě se kovací deska 1 zasune stejným způsobem do spojení s posuvovou deskou 2.

P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

Kovací deska, zejména hydraulického kovacího lisu, opatřená ozubym které jsou v trvalém dotyku s ozuby posuvových desek, suvně uložených s kovací deskou na kluzných deskách lože posuvu, vyznačující se tím, že je uspořádána vyjímatelně ve vertikální rovině mezi posuvovými deskami (2) a je vytvořena ve tvaru T, jehož konce ramen jsou na spodních plochách opatřeny jednak příčnými vybráními (10) a jednak hranolovitými ozuby (9), které jsou zasunuty v příčných drážkách (11), provedených za hranolovitými ozuby (12) na koncích posuvových desek (2), přilehlých k spodním plochám ramen kovací desky (1), do jejíž příčných vybrání (10) jsou zasunuty hranolovité ozuby (12) posuvových desek (2).

1 výkres



Vytiskly Moravské tiskařské závody,
středisko 100, Studentská tř.5, OLOMOUC

Cena: 2,40 Kčs