



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 110871237 A

(43)申请公布日 2020.03.10

(21)申请号 201911183176.4

(22)申请日 2019.11.27

(71)申请人 徐州市富昌制药机械有限公司

地址 221000 江苏省徐州市睢宁县宁江工
业园兴业路南、德发路西侧1号标准厂
房内

(72)发明人 赵友志

(51)Int.Cl.

B21D 31/06(2006.01)

B08B 15/04(2006.01)

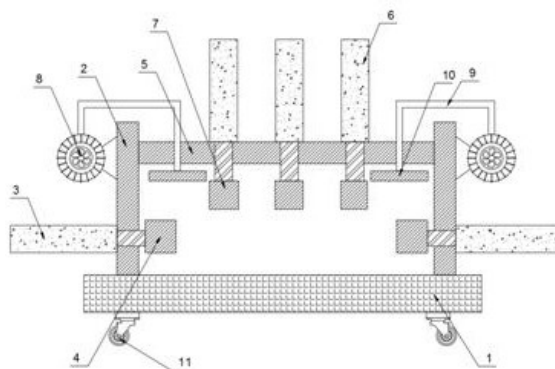
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)发明名称

一种机械维修用快速捶平装置

(57)摘要

本发明公开了一种机械配件维修用快速捶打装置,具体涉及配件维修技术领域,包括底座,所述底座顶部设有捶打机构;所述捶打机构包括两个支撑板。两个所述支撑板固定连接在底座顶部,两个所述支撑板呈对称状均匀分布,两个所述支撑板外侧均固定连接有第一电动推杆。本发明通过在两个支撑板两侧设置两个第一电动推杆,同时在横板上设有三个第二电动推杆,并且在第一电动推杆和第二电动推杆活塞杆上分别设有第一捶打块和第二捶打块,使得在对配件进行维修捶平时,可快速从多个角度对配件进行捶打,使得配件捶平效率更高,同时通过设置两个吸尘器,在捶打时可快速对粉尘进行吸收清理,净化工作环境。



1. 一种机械维修用快速捶平装置,包括底座(1),其特征在于:所述底座(1)顶部设有捶打机构;

所述捶打机构包括两个支撑板(2)。

2. 两个所述支撑板(2)固定连接在底座(1)顶部,两个所述支撑板(2)呈对称状均匀分布,两个所述支撑板(2)外侧均固定连接有第一电动推杆(3),两个所述第一电动推杆(3)活塞杆上均固定连接有第一捶打块(4),两个所述支撑板(2)内侧固定连接有横板(5),所述横板(5)顶部固定连接有三个第二电动推杆(6),三个所述第二电动推杆(6)活塞杆上均固定连接有第二捶打块(7),三个所述第二捶打块(7)均位于横板(5)底部,两个所述支撑板(2)外侧均固定连接有吸尘器(8),两个所述吸尘器(8)吸风端均固定连接有吸尘管(9),所述吸尘管(9)底端固定连接有吸尘罩(10)。

3. 根据权利要求1所述的一种机械维修用快速捶平装置,其特征在于:所述底座(1)底部固定连接有多个万向轮(11),多个所述万向轮(11)呈对称状均匀分布。

4. 根据权利要求1所述的一种机械维修用快速捶平装置,其特征在于:两个所述第一电动推杆(3)活塞杆均贯穿两个支撑板(2)并延伸至两个支撑板(2)内侧。

5. 根据权利要求1所述的一种机械维修用快速捶平装置,其特征在于:三个所述第二电动推杆(6)活塞杆底端贯穿横板(5)并延伸至横板(5)底部外侧。

6. 根据权利要求1所述的一种机械维修用快速捶平装置,其特征在于:所述吸尘管(9)一端贯穿横板(5)并延伸至横板(5)底部外侧。

一种机械维修用快速捶平装置

技术领域

[0001] 本发明涉及配件维修技术领域,更具体地说,本发明涉及一种机械维修用快速捶平装置。

背景技术

[0002] 目前在机械配件维修过程中,需要对许多机械配件进行捶平,以便对配件进行加工处理或者进行修理,传统的办法采用人工对配件进行捶平工作,劳动强度大,捶平效率低,费时费力。

[0003] 因此,发明一种机械维修用快速捶平装置来解决上述问题很有必要。

发明内容

[0004] 为了克服现有技术的上述缺陷,本发明的实施例提供一种机械维修用快速捶平装置,通过在两个支撑板两侧设置两个第一电动推杆,同时在横板上设有三个第二电动推杆,并且在第一电动推杆和第二电动推杆活塞杆上分别设有第一捶打块和第二捶打块,使得在对配件进行维修捶平时,可快速从多个角度对配件进行捶打,使得配件捶平效率更高,同时通过设置两个吸尘器,在捶打时可快速对粉尘进行吸收清理,净化工作环境。

[0005] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:一种机械维修用快速捶平装置,包括底座,所述底座顶部设有捶打机构;

所述捶打机构包括两个支撑板。两个所述支撑板固定连接在底座顶部,两个所述支撑板呈对称状均匀分布,两个所述支撑板外侧均固定连接有第一电动推杆,两个所述第一电动推杆活塞杆上均固定连接有第一捶打块,两个所述支撑板内侧固定连接有横板,所述横板顶部固定连接有三个第二电动推杆,三个所述第二电动推杆活塞杆上均固定连接有第二捶打块,三个所述第二捶打块均位于横板底部,两个所述支撑板外侧均固定连接有吸尘器,两个所述吸尘器吸风端均固定连接有吸尘管,所述吸尘管底端固定连接有吸尘罩。

[0006] 在一个优选地实施方式中,所述底座底部固定连接有多个万向轮,多个所述万向轮呈对称状均匀分布。

[0007] 在一个优选地实施方式中,两个所述第一电动推杆活塞杆均贯穿两个支撑板并延伸至两个支撑板内侧。

[0008] 在一个优选地实施方式中,三个所述第二电动推杆活塞杆底端贯穿横板并延伸至横板底部外侧。

[0009] 在一个优选地实施方式中,所述吸尘管一端贯穿横板并延伸至横板底部外侧。

[0010] 本发明的技术效果和优点:

通过在两个支撑板两侧设置两个第一电动推杆,同时在横板上设有三个第二电动推杆,并且在第一电动推杆和第二电动推杆活塞杆上分别设有第一捶打块和第二捶打块,使得在对配件进行维修捶平时,可快速从多个角度对配件进行捶打,使得配件捶平效率更高,同时通过设置两个吸尘器,在捶打时可快速对粉尘进行吸收清理,净化工作环境。

附图说明

[0011] 图1为本发明的整体结构示意图。

[0012] 图2为本发明的支撑板立体图。

[0013] 图3为本发明的第一电动推杆和第二电动推杆工作示意图。

[0014] 附图标记为：1底座、2支撑板、3第一电动推杆、4第一捶打块、5横板、6第二电动推杆、7第二捶打块、8吸尘器、9吸尘管、10吸尘罩、11万向轮。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本发明实施例中的附图，对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本发明保护的范围。

[0016] 根据图1-3所示的一种机械维修用快速捶平装置，包括底座1，所述底座1顶部设有捶打机构；

所述捶打机构包括两个支撑板2。两个所述支撑板2固定连接在底座1顶部，两个所述支撑板2呈对称状均匀分布，两个所述支撑板2外侧均固定连接有第一电动推杆3，两个所述第一电动推杆3活塞杆上均固定连接有第一捶打块4，两个所述支撑板2内侧固定连接有横板5，所述横板5顶部固定连接有三个第二电动推杆6，三个所述第二电动推杆6活塞杆上均固定连接有第二捶打块7，三个所述第二捶打块7均位于横板5底部，两个所述支撑板2外侧均固定连接有吸尘器8，两个所述吸尘器8吸风端均固定连接有吸尘管9，所述吸尘管9底端固定连接吸尘罩10；

进一步的，所述底座1底部固定连接有多个万向轮11，多个所述万向轮11呈对称状均匀分布；

进一步的，两个所述第一电动推杆3活塞杆均贯穿两个支撑板2并延伸至两个支撑板2内侧；

进一步的，三个所述第二电动推杆6活塞杆底端贯穿横板5并延伸至横板5底部外侧；

进一步的，所述吸尘管9一端贯穿横板5并延伸至横板5底部外侧。

[0017] 本发明工作原理：

参照说明书附图1-3，当本发明投入实际使用中，有配件需要锤平时，工作人员可将配件放置在底座1上，然后接通电源，分别启动两个第一电动推杆3和三个第二电动推杆6，从而使得两个第一电动推杆3和三个第二电动推杆6开始工作，进而两个第一电动推杆3和三个第二电动推杆6分别带动两个第一捶打块4和三个第二捶打块7运动，最终两个第一捶打块4和三个第二捶打块7不断的锤击在配件上，完成对配件的捶打工作，同时可启动两个吸尘器8，两个吸尘器8工作通过吸尘管9和吸尘罩10对配件捶打时产生的粉尘进行吸收清理，净化工作环境，保障了工作人员在工作时的身体健康。

[0018] 最后应说明的几点是：首先，在本申请的描述中，需要说明的是，除非另有规定和限定，术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解，可以是机械连接或电连接，也可以是两个元件内部的连通，可以是直接相连，“上”、“下”、“左”、“右”等仅用于表示相对位置关系，当被描述对象的绝对位置改变，则相对位置关系可能发生改变；

其次：本发明公开实施例附图中，只涉及到与本公开实施例涉及到的结构，其他结构可参考通常设计，在不冲突情况下，本发明同一实施例及不同实施例可以相互组合；

最后：以上所述仅为本发明的优选实施例而已，并不用于限制本发明，凡在本发明的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本发明的保护范围之内。

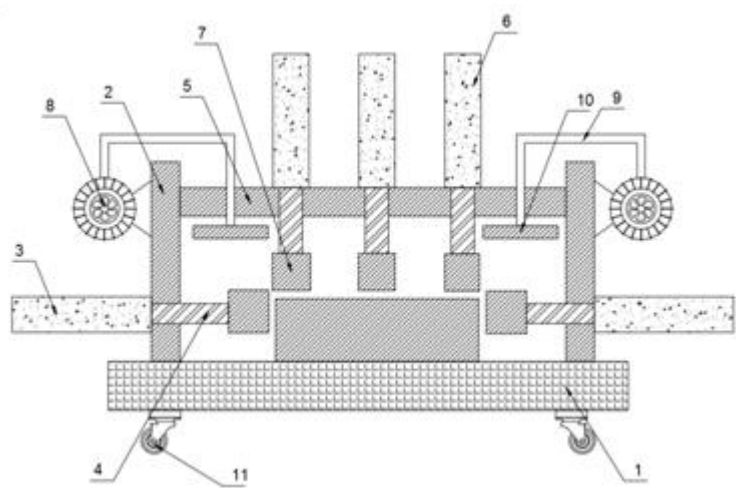


图 3