

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **13860**

(21) Numer zgłoszenia: **13416**

(22) Data zgłoszenia: **25.07.2008**

(51) Klasyfikacja:
12-16

(54)

Część składowa wózka

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
29.05.2009 WUP 05/2009

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
**Przedsiębiorstwo-Produkcyjno-Handlowe
„LIMAK” Wojciech Mrocheń, Częstochowa, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Mrocheń Wojciech, Częstochowa, (PL)

PL 13860

Nr Rp. 13860...

Klasa 12-16

Część składowa wózka

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest część składowa wózka, zwłaszcza dziecięcego, znajdująca zastosowanie w wózkach spacerowych dla dzieci, jako widoczna w trakcie zwykłego użytkowania część składowa wózka, stanowiąca blokadę kół, mocowaną przy kolejnym elemencie.

Zgłaszany do ochrony wzór przemysłowy przedstawiony został na ilustracjach, na których fig.1 – przedstawia część składową wózka w widoku z boku, fig.1a – przedstawia tę samą część składową wózka w widoku z przeciwległego boku, fig.1b – przedstawia tę samą część składową wózka w widoku od góry, fig.1c – przedstawia tę samą część składową wózka w widoku od spodu, fig.1d – przedstawia tę samą część składową wózka w widoku perspektywicznym, natomiast fig.2 – przedstawia tę samą część składową wózka uzupełnioną o kolejny element w widoku z boku, fig.2a – przedstawia tę samą część składową wózka uzupełnioną o kolejny element w widoku z drugiego boku, fig.2b – przedstawia tę samą część składową wózka uzupełnioną o kolejny element w widoku z przodu, natomiast fig.2c – przedstawia tę samą część składową wózka uzupełnioną o kolejny element w widoku perspektywicznym.

W y k a z o d m i a n w z o r u p r z e m y s ł o w e g o :

- 1) część składowa wózka – fig.1, fig.1a, fig.1b, fig.1c i fig.1d;
- 2) część składowa wózka uzupełniona o kolejny element – fig.2, fig.2a, fig.2b i fig.2c.

C e c h ą i s t o t n ą w z o r u p r z e m y s ł o w e g o p r z e d s t a w i o n e g o n a i l u s t r a c j a c h f i g . 1 , f i g . 1 a , f i g . 1 b , f i g . 1 c i f i g . 1 d – c z ę ś c i s k ł a d o w e j w ó z k a j e s t t o , ż e s t a n o w i j ą :

- element, który stanowi korpus w postaci wyprofilowanej tulei o przekroju owalu, zamkniętej z jednej – szerszej strony denkiem, z którego wyprowadzone są dwa, zasadniczo walcowate elementy, przy czym jeden z nich – umieszczony centralnie jest znacznie dłuższy od drugiego. W denku korpusu widoczne są symetrycznie rozmieszczone okrągłe otwory;

- tuleja z drugiego, węższego końca jest przystosowana do przeprowadzenia przez nią rurki stelaża wózka, przy czym dodatkowo posiada przelotowe otwory przeznaczone do umieszczenia w nich elementów mocujących część składową wózka na stelażu wózka;
- z boczną ścianką korpusu połączona jest ruchomo, poprzez wyprowadzone z korpusu walcowate wypusty, symetryczna dźwignia, wyprofilowana do kształtu korpusu, przypominająca podkowę i stanowiąca obejmę korpusu;
- na bocznej ściance korpusu, wykonany jest zasadniczo walcowaty, współosiowy do osi korpusu nadlew, mniej odsłonięty w pobliżu denka korpusu, który zamknięty jest tym denkiem;
- w miejscu przegięcia tulei, z jednej z bocznych ścianek korpusu wyprowadzony jest nadlew w postaci okrągłej tulejki. Tulejka ta umieszczona jest w opisanym wyżej niewielkim łódkowatym wcięciu;
- w tulejce tej umieszczany jest jeden z końców kolejnego elementu w kształcie długiej rurki, która przeprowadzona jest także przez tulejki umieszczone od spodniej strony części składowej wózka.

Cechą istotną wzoru przemysłowego przedstawionego na ilustracjach fig.2, fig.2a, fig.2b i fig.2c – części składowej wózka uzupełnionej o kolejny element jest to, że stanowi ją:

- element, który stanowi korpus w postaci wyprofilowanej tulei o przekroju owalu, zamkniętej z jednej – szerszej strony denkiem, z którego wyprowadzone są dwa, zasadniczo walcowate elementy, przy czym jeden z nich – umieszczony centralnie jest znacznie dłuższy od drugiego. W denku korpusu widoczne są symetrycznie rozmieszczone okrągłe otwory;
- tuleja z drugiego, węższego końca jest przystosowana do przeprowadzenia przez nią rurki stelaża wózka, przy czym dodatkowo posiada przelotowe otwory przeznaczone do umieszczenia w nich elementów mocujących część składową wózka na stelażu wózka;
- z boczną ścianką korpusu połączona jest ruchomo, poprzez wyprowadzone z korpusu walcowate wypusty, symetryczna dźwignia, wyprofilowana do kształtu korpusu, przypominająca podkowę i stanowiąca obejmę korpusu;

- na bocznej ścianie korpusu, wykonany jest zasadniczo walcowaty, współosiowy do osi korpusu nadlew, mniej odsłonięty w pobliżu denka korpusu, który zamknięty jest tym denkiem;
- w miejscu przegięcia tulei, z jednej z bocznych ścianek korpusu wyprowadzony jest nadlew w postaci okrągłej tulejki. Tulejka ta umieszczona jest w opisanym wyżej niewielkim łódkowatym wcięciu;
- w tulejce tej umieszczany jest jeden z końców kolejnego elementu w kształcie długiej rurki, która przeprowadzona jest także przez tulejki umieszczone od spodniej strony części składowej wózka;
- do opisanej wyżej części składowej wózka, po stronie przeciwległej do denka jej korpusu, przymocowany jest dwuramienny element, którego ramiona są zasadniczo równoległe względem siebie i posiadają po zewnętrznej stronie kilka zagłębień i wypukłości, przy czym każde z ramion jest zakończone owalnym nacięciem, oraz umieszczonym na zewnątrz nadlewem z wykonanym w nim przelotowym otworem.

RZECZNIK PATENTOWY

Anna Korbela

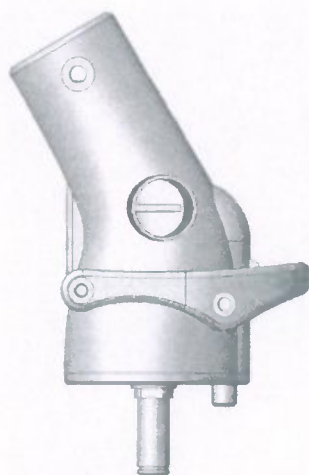


Fig. 1

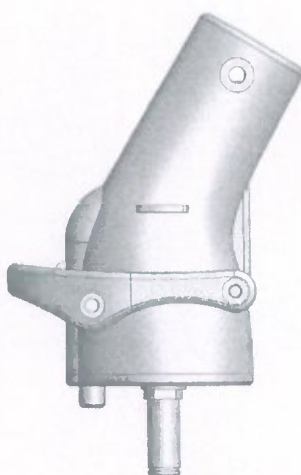


Fig. 1a

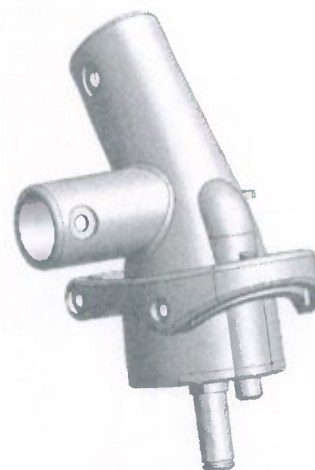


Fig. 1d

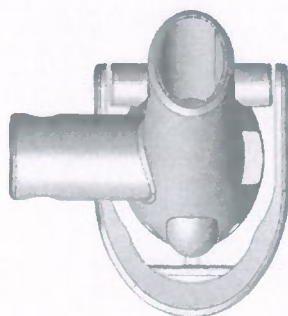


Fig. 1b

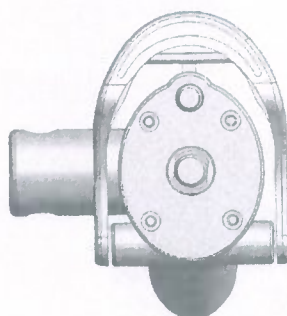


Fig. 1c



Fig. 2c



Fig. 2



Fig. 2a



Fig. 2b