



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206382963 U

(45)授权公告日 2017. 08. 08

(21)申请号 201621340214.4

(22)申请日 2016.12.08

(73)专利权人 无锡市彩云机械设备有限公司

地址 214000 江苏省无锡市惠山经济开发区玉祁配套区祁达路

(72)发明人 倪俊芳

(74)专利代理机构 苏州广正知识产权代理有限公司 32234

代理人 徐萍

(51)Int.Cl.

B24B 7/17(2006.01)

B24B 41/06(2012.01)

B24B 41/00(2006.01)

B24B 29/02(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

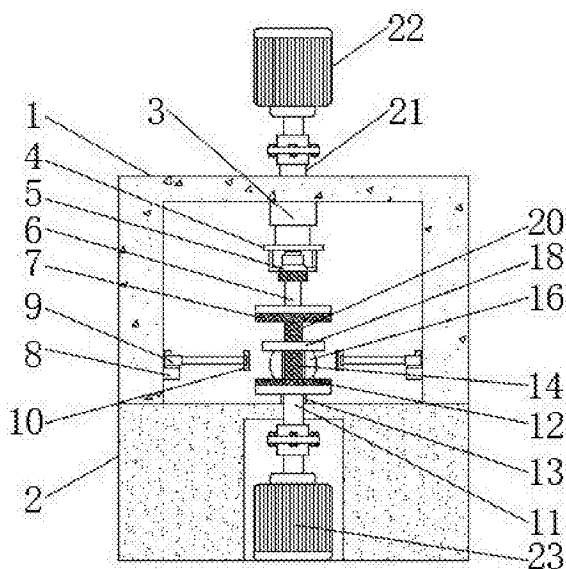
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种便于金属制品换位的抛光机

(57)摘要

本实用新型公开了一种便于金属制品换位的抛光机,包括机架和底座,机架位于底座的顶部,所述机架顶端的内部设置有承接杆,该承接杆顶端通过联轴器与第一电机的转轴连接,且承接杆的底端设置有伸缩杆,所述伸缩杆的底端设置有连接框,该连接框底端的中部套接有固定座,所述固定座的内部套接有第一连接板,该第一连接板的底端设置有第一磨片。该便于金属制品换位的抛光机,通过电动伸缩杆带动第一夹板对金属制品进行夹紧固定,第一电机和第二电机分别带动第一连接板和第二连接板转动,第一磨片和第二磨片对金属制品的上、下两面进行抛光,不仅增加了工作效率,减少了生产时间,还提高了生产产量,降低了生产成本。



1. 一种便于金属制品换位的抛光机,包括机架(1)和底座(2),机架(1)位于底座(2)的顶部,其特征在于:所述机架(1)顶端的内部设置有承接杆(21),该承接杆(21)顶端通过联轴器与第一电机(22)的转轴连接,且承接杆(21)的底端设置有伸缩杆(3),所述伸缩杆(3)的底端设置有连接框(4),该连接框(4)底端的中部套接有固定座(5),所述固定座(5)的内部套接有第一连接板(6),该第一连接板(6)的底端设置有第一磨片(7),所述机架(1)两侧内壁的底端均设置有直线电机(8),该直线电机(8)的顶端通过移动板与电动伸缩杆(9)连接,所述电动伸缩杆(9)的一端通过旋转板与第一夹板(10)连接,所述底座(2)的内部设置有第二电机(23),该第二电机(23)的转轴通过联轴器与第二连接板(11)连接,所述第二连接板(11)顶端设置有第二磨片(12),所述底座(2)一端的顶部设置有放置槽,该放置槽的上表面设置有支撑杆(13),所述支撑杆(13)的顶端套接有旋转杆(14),该旋转杆(14)的一端通过链条(15)与第三电机(24)的转轴连接,所述旋转杆(14)的另一端设置有固定板(16),该固定板(16)远离旋转杆(14)的一侧底端设置有支撑板(17),所述固定板(16)的顶端通过移动块(18)与第二夹板(19)连接,该移动块(18)的内部套接有螺旋杆(20),所述螺旋杆(20)的顶端设置有旋转把手。

2. 根据权利要求1所述的一种便于金属制品换位的抛光机,其特征在于:所述第一连接板(6)和第二连接板(11)均为T形,且第一连接板(6)和第二连接板(11)的位置相对应。

3. 根据权利要求1所述的一种便于金属制品换位的抛光机,其特征在于:所述第一夹板(10)与旋转板的连接处设置有相适配的旋转槽,且电动伸缩杆(9)与机架(1)的内壁之间留有间隙。

4. 根据权利要求1所述的一种便于金属制品换位的抛光机,其特征在于:所述移动块(18)与固定板(16)的连接处设置有相适配的滑动槽,该螺旋杆(20)的位于滑动槽中。

5. 根据权利要求1所述的一种便于金属制品换位的抛光机,其特征在于:所述底座(2)的内部设置有与第二电机(23)和第三电机(24)相适配放置腔。

一种便于金属制品换位的抛光机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及金属制品加工技术领域,具体为一种便于金属制品换位的抛光机。

背景技术

[0002] 随着社会的进步和发展,越来越多的金属制品被制造出来,为了让金属制品的外观更加漂亮和更好的使用,生产厂家会对金属制品进行抛光加工。

[0003] 现阶段的对板材类的金属制品抛光加工时,只能进行单面抛光,不仅降低了工作效率,还增加了生产时间,降低了生产产量,提高了生产成本,在对金属制品其他表面进行抛光加工时,需要人工将金属制品进行换位,不仅增加了工作人员的工作量,还增加了工作时间。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种便于金属制品换位的抛光机,以解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种便于金属制品换位的抛光机,包括机架和底座,机架位于底座的顶部,所述机架顶端的内部设置有承接杆,该承接杆顶端通过联轴器与第一电机的转轴连接,且承接杆的底端设置有伸缩杆,所述伸缩杆的底端设置有连接框,该连接框底端的中部套接有固定座,所述固定座的内部套接有第一连接板,该第一连接板的底端设置有第一磨片,所述机架两侧内壁的底端均设置有直线电机,该直线电机的顶端通过移动板与电动伸缩杆连接,所述电动伸缩杆的一端通过旋转板与第一夹板连接,所述底座的内部设置有第二电机,该第二电机的转轴通过联轴器与第二连接板连接,所述第二连接板顶端设置有第二磨片,所述底座一端的顶部设置有放置槽,该放置槽的上表面设置有支撑杆,所述支撑杆的顶端套接有旋转杆,该旋转杆的一端通过链条与第三电机的转轴连接,所述旋转杆的另一端设置有固定板,该固定板远离旋转杆的一侧底端设置有支撑板,所述固定板的顶端通过移动块与第二夹板连接,该移动块的内部套接有螺旋杆,所述螺旋杆的顶端设置有旋转把手。

[0006] 优选的,所述第一连接板和第二连接板均为T形,且第一连接板和第二连接板的位置相对应。

[0007] 优选的,所述第一夹板与旋转板的连接处设置有相适配的旋转槽,且电动伸缩杆与机架的内壁之间留有间隙。

[0008] 优选的,所述移动块与固定板的连接处设置有相适配的滑动槽,该螺旋杆的位于滑动槽中。

[0009] 优选的,所述底座的内部设置有与第二电机和第三电机相适配放置腔。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该便于金属制品换位的抛光机,通过电动伸缩杆带动第一夹板对金属制品进行夹紧固定,第一电机和第二电机分别带动第一连

接板和第二连接板转动,第一磨片和第二磨片对金属制品的上、下两面进行抛光,不仅增加了工作效率,减少了生产时间,还提高了生产产量,降低了生产成本,通过直线电机带动电动伸缩杆移动进而带动金属制品向固定板方向移动,支撑板和第二夹板对移动过来金属制品进行上、下夹紧固定,第三电机通过链条带动旋转杆和固定板转动,进而带动金属制品换位,电动伸缩杆对再对金属制品进行夹紧,移动至第一磨片和第二磨片之间,进行其它位面的抛光,不仅方便了金属制品的换位,进行抛光,还减少了工作人员的工作量,减少了工作时间。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型结构示意图;

[0012] 图2为本实用新型结构后视示意图。

[0013] 图中:1机架、2底座、3伸缩杆、4连接框、5固定座、6第一连接板、7第一磨片、8直线电机、9电动伸缩杆、10第一夹板、11第二连接板、12第二磨片、13支撑杆、14旋转杆、15链条、16固定板、17支撑板、18移动块、19第二夹板、20螺旋杆、21承接杆、22第一电机、23第二电机、24第三电机。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0015] 请参阅图1-2,本实用新型提供一种技术方案:一种便于金属制品换位的抛光机,包括机架1和底座2,机架1位于底座2的顶部,机架1顶端的内部设置有承接杆21,该承接杆21顶端通过联轴器与第一电机22的转轴连接,且承接杆21的底端设置有伸缩杆3,伸缩杆3的底端设置有连接框4,该连接框4底端的中部套接有固定座5,固定座5的内部套接有第一连接板6,该第一连接板6的底端设置有第一磨片7,机架1两侧内壁的底端均设置有直线电机8,该直线电机8的顶端通过移动板与电动伸缩杆9连接,电动伸缩杆9的一端通过旋转板与第一夹板10连接,第一夹板10与旋转板的连接处设置有相适配的旋转槽,且电动伸缩杆9与机架1的内壁之间留有间隙,底座2的内部设置有第二电机23,该第二电机23的转轴通过联轴器与第二连接板11连接,第一连接板6和第二连接板11均为T形,且第一连接板6和第二连接板11的位置相对应,第二连接板11顶端设置有第二磨片12,底座2一端的顶部设置有放置槽,该放置槽的上表面设置有支撑杆13,支撑杆13的顶端套接有旋转杆14,该旋转杆14的一端通过链条15与第三电机24的转轴连接,底座2的内部设置有与第二电机23和第三电机24相适配放置腔,旋转杆14的另一端设置有固定板16,该固定板16远离旋转杆14的一侧底端设置有支撑板17,固定板16的顶端通过移动块18与第二夹板19连接,移动块18与固定板16的连接处设置有相适配的滑动槽,该螺旋杆20的位于滑动槽中,该移动块18的内部套接有螺旋杆20,螺旋杆20的顶端设置有旋转把手,通过电动伸缩杆9带动第一夹板10对金属制品进行夹紧固定,第一电机22和第二电机23分别带动第一连接板6和第二连接板11转动,第一磨片7和第二磨片12对金属制品的上、下两面进行抛光,不仅增加了工作效率,减少了生

产时间,还提高了生产产量,降低了生产成本,通过直线电机8带动电动伸缩杆9移动进而带动金属制品向固定板16方向移动,支撑板17和第二夹板19对移动过来金属制品进行上、下夹紧固定,第三电机24通过链条15带动旋转杆14和固定板16转动,进而带动金属制品换位,电动伸缩杆9对再对金属制品进行夹紧,移动至第一磨片7和第二磨片12之间,进行其它位面的抛光,不仅方便了金属制品的换位,进行抛光,还减少了工作人员的工作量,减少了工作时间。

[0016] 工作原理:使用时,开启电动伸缩杆9,电动伸缩杆9运行带动第一夹板10对金属制品进行夹紧固定,开启第一电机22和第二电机23,第一电机22和第二电机23分别带动第一连接板6和第二连接板11转动,第一磨片7和第二磨片12分别对金属制品的上、下两面进行抛光,带抛光完成,停止第一电机22和第二电机23,开启直线电机8,直线电机8带动电动伸缩杆9和金属制品移动,待金属制品移动到支撑板17上,停止直线电机8,缩回电动伸缩杆9,扭动旋转把手,螺旋杆20带动移动块18和第二夹板19对金属制品进行夹紧固定,开启第三电机24,第三电机24通过链条15带动旋转杆14和固定板16换位,停止第三电机24,电动伸缩杆9运行对金属制品进行夹紧固定,直线电机8再将金属制品移动至第一磨片7和第二磨片12之间,进行抛光。

[0017] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

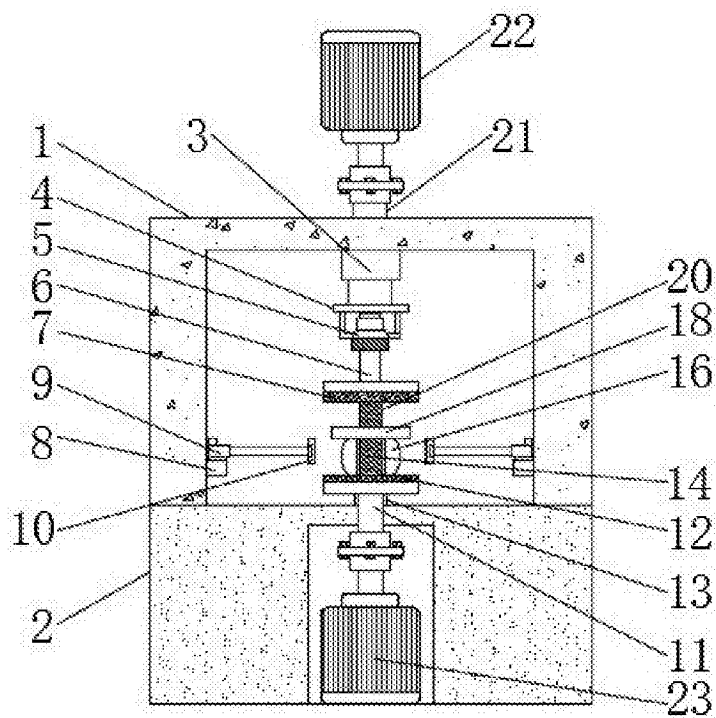


图1

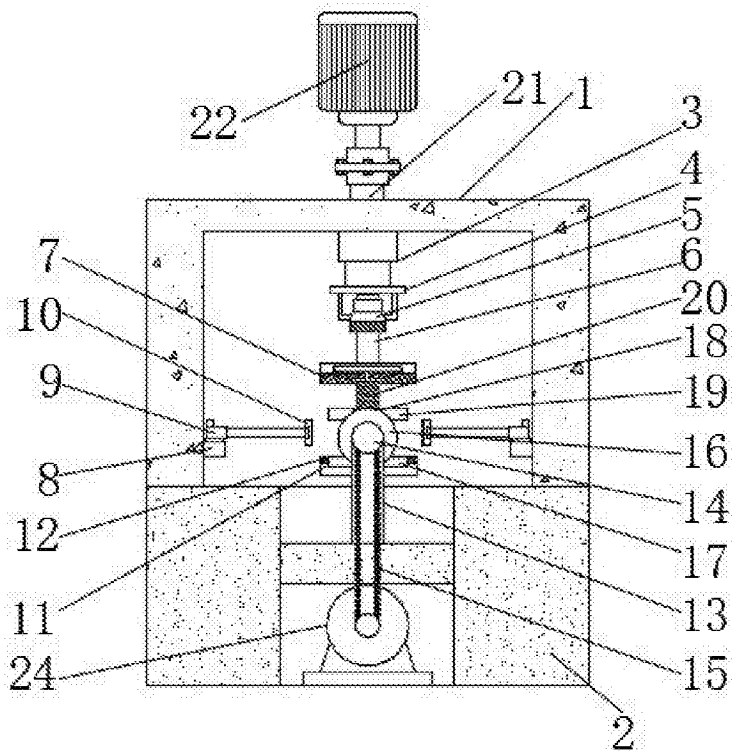


图2