



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219669702 U

(45) 授权公告日 2023. 09. 12

(21) 申请号 202321223878.2

(22) 申请日 2023.05.19

(73) 专利权人 烟台凯祥塑料包装有限公司

地址 265200 山东省烟台市莱阳市龙门东
路101号

(72) 发明人 吴志刚

(74) 专利代理机构 山东恒标云知识产权代理有
限公司 37415

专利代理师 何凯丽

(51) Int.Cl.

B65H 23/26 (2006.01)

B65H 18/10 (2006.01)

B65H 19/30 (2006.01)

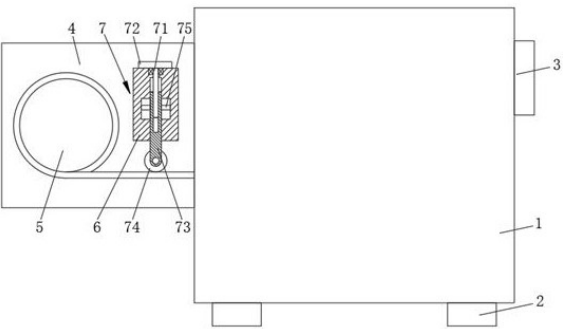
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种塑料膜切割输送装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种塑料膜切割输送装置,包括切割机,所述切割机上固定连接有支撑座,所述切割机上设置有出料口,所述切割机上固定连接固定板,所述固定板上转动连接有收卷辊,所述固定板上固定连接固定座,所述固定座上设置有张紧机构,所述收卷辊上设置有连接机构。本实用新型通过设计螺杆与连接杆的螺纹连接,通过转动转环带动螺杆转动可实现连接杆的螺纹运动,进而可实现滚轮在竖直方向上的移动,可通过滚轮对塑料膜的挤压实现对塑料膜张紧力的调节,可防止塑料膜弯曲褶皱影响切割效果。



1. 一种塑料膜切割输送装置,包括切割机(1),其特征在于:所述切割机(1)上固定连接有支撑座(2),所述切割机(1)上设置有出料口(3),所述切割机(1)上固定连接有固定板(4),所述固定板(4)上转动连接有收卷辊(5),所述固定板(4)上固定连接有固定座(6),所述固定座(6)上设置有张紧机构(7),所述收卷辊(5)上设置有连接机构(8)。

2. 根据权利要求1所述的一种塑料膜切割输送装置,其特征在于:所述支撑座(2)的数量为两个,两个所述支撑座(2)在切割机(1)上对称分布。

3. 根据权利要求1所述的一种塑料膜切割输送装置,其特征在于:所述张紧机构(7)包括螺杆(71)、转环(72)、连接杆(73)、滚轮(74)、导块(75),所述固定座(6)的内部通过轴承连接有螺杆(71),所述螺杆(71)上固定连接有转环(72),所述转环(72)与固定座(6)接触,所述螺杆(71)的外侧通过螺纹连接有连接杆(73),所述连接杆(73)与固定座(6)滑动连接,所述连接杆(73)上转动连接有滚轮(74)。

4. 根据权利要求3所述的一种塑料膜切割输送装置,其特征在于:所述连接杆(73)上固定连接有导块(75),所述导块(75)与固定座(6)滑动连接。

5. 根据权利要求1所述的一种塑料膜切割输送装置,其特征在于:所述连接机构(8)包括活动杆(81)、环形限位槽(82)、滑块(83)、导杆(84)、弹簧(85)、导槽(86),所述收卷辊(5)上固定连接有活动杆(81),所述活动杆(81)与固定板(4)活动连接,所述活动杆(81)上开设有环形限位槽(82),所述环形限位槽(82)的内部滑动连接有滑块(83),所述滑块(83)与固定板(4)滑动连接,所述滑块(83)上固定连接有导杆(84),所述导杆(84)与固定板(4)滑动连接,所述导杆(84)的外侧设置有弹簧(85)。

6. 根据权利要求1所述的一种塑料膜切割输送装置,其特征在于:所述固定板(4)上开设有导槽(86),所述导槽(86)的内部滑动连接有导杆(84)。

7. 根据权利要求5所述的一种塑料膜切割输送装置,其特征在于:所述弹簧(85)的一端与滑块(83)固定连接,所述弹簧(85)的另一端与固定板(4)固定连接。

一种塑料膜切割输送装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及切割输送技术领域，具体为一种塑料膜切割输送装置。

背景技术

[0002] 专利授权公告号为CN212768865U的实用新型专利公开了一种塑料膜切割输送装置，包括切割机，所述切割机的左侧连接有支撑板，所述支撑板通过支撑机构连接有收卷辊，所述收卷辊的辊壁上缠绕有塑料膜；所述支撑机构包括支撑组件和两个卡位组件，所述支撑组件包括固定杆、固定板、条形槽、圆形槽和固定块，所述支撑板上镶嵌有轴承，所述固定板设置在支撑板的侧壁上，所述固定板的靠近支撑板的一端连接有联动杆，所述联动杆远离固定板的一端连接在轴承的内圈壁上，所述条形槽开设在固定板远离支撑板的一侧。本实用新型当收卷辊上的塑料膜用完后，可以简化收卷辊的更换操作，节省了工作人员大量的时间和精力。

[0003] 上述现有技术中，在装置使用过程中，不方便对塑料膜输送时的张紧力进行调节，塑料膜可能出现弯曲褶皱的情况，影响切割效果，并且收卷辊在安装拆卸时需要进行一系列的复杂操作，收卷辊不方便进行更换。因此需要进行改进。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种塑料膜切割输送装置，解决了不方便对塑料膜输送时的张紧力进行调节的问题，还解决了收卷辊不方便进行更换的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种塑料膜切割输送装置，包括切割机，所述切割机上固定连接有支撑座，所述切割机上设置有出料口，所述切割机上固定连接有固定板，所述固定板上转动连接有收卷辊，所述固定板上固定连接有固定座，所述固定座上设置有张紧机构，所述收卷辊上设置有连接机构。

[0006] 优选的，所述支撑座的数量为两个，两个所述支撑座在切割机上对称分布。通过设计支撑座，可对切割机的整体结构进行支撑。

[0007] 优选的，所述张紧机构包括螺杆、转环、连接杆、滚轮、导块，所述固定座的内部通过轴承连接有螺杆，所述螺杆上固定连接有转环，所述转环与固定座接触，所述螺杆的外侧通过螺纹连接有连接杆，所述连接杆与固定座滑动连接，所述连接杆上转动连接有滚轮。通过设计张紧机构，可方便塑料膜的张紧。

[0008] 优选的，所述连接杆上固定连接有导块，所述导块与固定座滑动连接。通过设计导块，可对连接杆的移动进行导向。

[0009] 优选的，所述连接机构包括活动杆、环形限位槽、滑块、导杆、弹簧、导槽，所述收卷辊上固定连接在活动杆，所述活动杆与固定板活动连接，所述活动杆上开设有环形限位槽，所述环形限位槽的内部滑动连接有滑块，所述滑块与固定板滑动连接，所述滑块上固定连接导杆，所述导杆与固定板滑动连接，所述导杆的外侧设置有弹簧。通过设计连接机构，方便进行收卷辊的拆卸。

[0010] 优选的,所述固定板上开设有导槽,所述导槽的内部滑动连接有导杆。通过设计导槽,使得导杆可在导槽内滑动。

[0011] 优选的,所述弹簧的一端与滑块固定连接,所述弹簧的另一端与固定板固定连接。通过设计弹簧,使得弹簧的作用力可作用于滑块。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0013] 1、本实用新型通过设计螺杆与连接杆的螺纹连接,通过转动转环带动螺杆转动可实现连接杆的螺纹运动,进而可实现滚轮在竖直方向上的移动,可通过滚轮对塑料膜的挤压实现对塑料膜张紧力的调节,可防止塑料膜弯曲褶皱影响切割效果。

[0014] 2、本实用新型通过设计活动杆与固定板的活动连接,可实现收卷辊的转动及水平移动,通过滑块与环形限位槽的插接,可对收卷辊水平方向进行限位,可将收卷辊与固定板进行连接使用,且通过水平拉动会插入活动杆即可实现收卷辊的拆卸及安装,使得收卷辊的更换更加方便快捷。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型的整体结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型图1的收卷辊左视图;

[0017] 图3为本实用新型图2的收卷辊立体图。

[0018] 图中:1、切割机;2、支撑座;3、出料口;4、固定板;5、收卷辊;6、固定座;7、张紧机构;8、连接机构;71、螺杆;72、转环;73、连接杆;74、滚轮;75、导块;81、活动杆;82、环形限位槽;83、滑块;84、导杆;85、弹簧;86、导槽。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1、图2、图3,一种塑料膜切割输送装置,包括切割机1,切割机1上固定连接有支撑座2,支撑座2的数量为两个,两个支撑座2在切割机1上对称分布,通过设计支撑座2,可对切割机1的整体结构进行支撑,切割机1上设置有出料口3,切割机1上固定连接有固定板4,固定板4上转动连接有收卷辊5,固定板4上固定连接有固定座6,固定座6上设置有张紧机构7,收卷辊5上设置有连接机构8。

[0021] 请参阅图1,张紧机构7包括螺杆71、转环72、连接杆73、滚轮74、导块75,固定座6的内部通过轴承连接有螺杆71,螺杆71上固定连接有转环72,转环72与固定座6接触,螺杆71的外侧通过螺纹连接有连接杆73,连接杆73与固定座6滑动连接,连接杆73上固定连接有导块75,导块75与固定座6滑动连接,通过设计导块75,可对连接杆73的移动进行导向,连接杆73上转动连接有滚轮74,通过设计张紧机构7,可方便塑料膜的张紧。

[0022] 请参阅图1、图2、图3,连接机构8包括活动杆81、环形限位槽82、滑块83、导杆84、弹簧85、导槽86,收卷辊5上固定连接有活动杆81,活动杆81与固定板4活动连接,活动杆81上开设有环形限位槽82,环形限位槽82的内部滑动连接有滑块83,滑块83与固定板4滑动连

接,滑块83上固定连接有导杆84,导杆84与固定板4滑动连接,固定板4上开设有导槽86,导槽86的内部滑动连接有导杆84,通过设计导槽86,使得导杆84可在导槽86内滑动,导杆84的外侧设置有弹簧85,弹簧85的一端与滑块83固定连接,弹簧85的另一端与固定板4固定连接,通过设计弹簧85,使得弹簧85的作用力可作用于滑块83,通过设计连接机构8,方便进行收卷辊5的拆卸。

[0023] 本实用新型具体实施过程如下:使用时,当需要对塑料膜张紧力调节时,转动转环72,转环72带动螺杆71转动,通过螺杆71与连接杆73的螺纹连接时,使得连接杆73做螺纹运动,连接杆73带动导块75沿着固定座6滑动,同时连接杆73带动滚轮74在竖直方向上移动,可通过滚轮74对塑料膜的挤压实现对塑料膜张紧力的调节,可防止塑料膜弯曲褶皱影响切割效果。当需要对收卷辊5拆卸时,直接向远离固定板4的方向拉动收卷辊5,收卷辊5带动活动杆81水平移动,活动杆81与滑块83发生相对滑动,滑块83会沿着活动杆81的斜面滑动,使得滑块83带动导杆84沿着导槽86滑动,滑块83会挤压弹簧85,可使滑块83从环形限位槽82内滑出,即可将活动杆81从固定板4内滑出,即可对收卷辊5拆卸,当需要对收卷辊5安装时,只需水平移动收卷辊5将活动杆81插入固定板4内,可使滑块83伸缩进入环形限位槽82内即可对活动杆81水平方向限位,即可对收卷辊5与固定板4连接,使得收卷辊5的更换更加方便快捷。

[0024] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

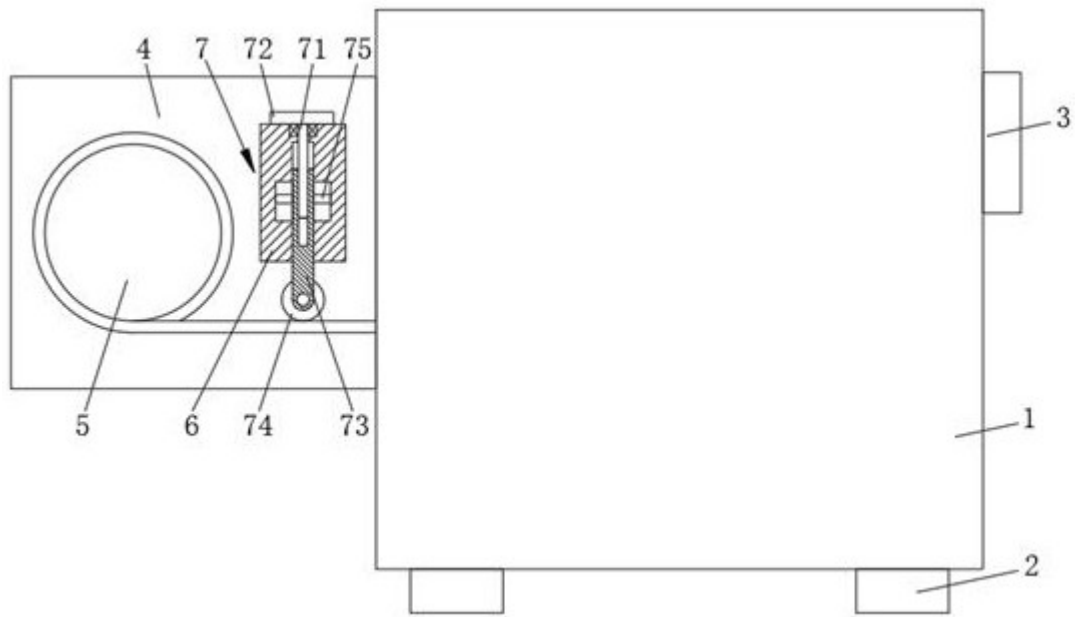


图 1

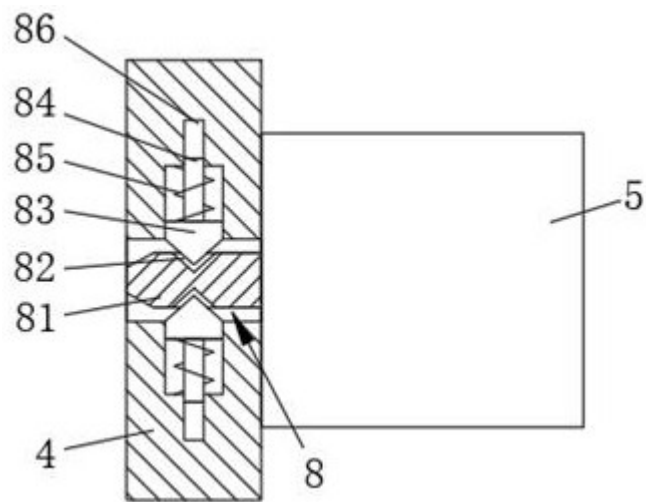


图 2

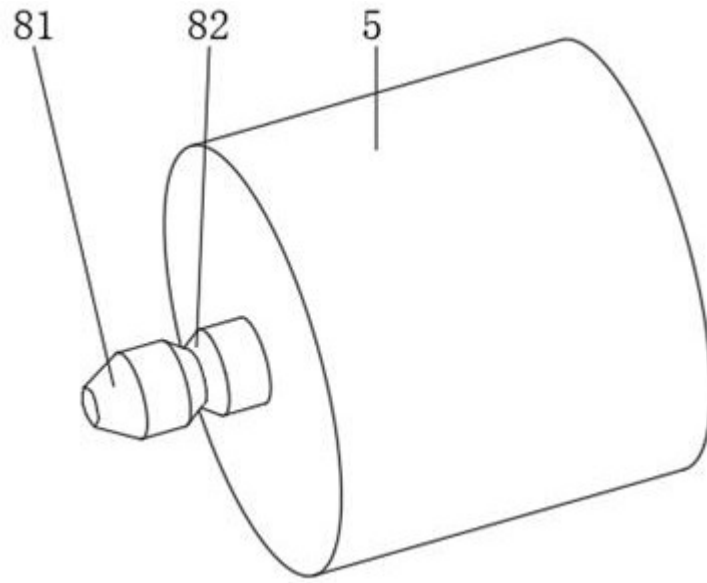


图 3