



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207312714 U

(45)授权公告日 2018.05.04

(21)申请号 201720905469.9

D06H 7/02(2006.01)

(22)申请日 2017.07.25

D06H 3/00(2006.01)

(73)专利权人 盐城精通源机械有限公司
地址 224043 江苏省盐城市盐都区大冈镇
文昌路富港工业区2幢

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

(72)发明人 尹洪标 尹建仲 蔡林

(74)专利代理机构 南京众联专利代理有限公司
32206

代理人 周蔚然

(51) Int. Cl.

B65H 16/00(2006.01)

B65H 20/02(2006.01)

B65H 20/30(2006.01)

B65H 23/025(2006.01)

B65H 23/26(2006.01)

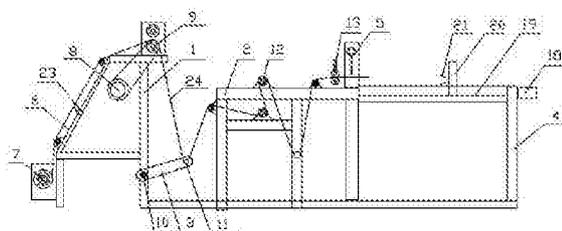
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种验布拉布一体机

(57)摘要

本实用新型公开了一种验布拉布一体机,包括支架一、支架二、缓冲杆、工作台与横切装置,所述支架一左侧设有斜向的验布平面,验布平面下方设有放料卷,所述缓冲杆设置在支架一右侧,缓冲杆上设有连接辊,所述支架二上设有扩幅辊与出料辊,所述横切装置包括电机二、轨道、液压缸、切刀,所述工作台右侧设有电机三,工作台两侧设有滑台,两侧滑台之间设有横杆,所述横杆上设有卡夹,所述卡夹的高度与出料辊中心高度相同,本实用新型结构精巧,验布与裁剪同时进行,设置缓冲杆,裁剪时不影响放卷,裁剪质量高。



1. 一种验布拉布一体机, 其特征在于: 包括支架一、支架二、缓冲杆、工作台与横切装置, 所述支架一左侧设有斜向的验布平面, 验布平面下方设有放料卷, 支架一内设有电机一, 所述电机一连接支架一上方的过渡辊, 所述缓冲杆通过铰链设置在支架一右侧, 缓冲杆上设有连接辊, 所述支架二设置在缓冲杆的右侧, 所述支架二上设有扩幅辊与出料辊, 所述横切装置包括电机二、轨道、液压缸、切刀, 所述轨道设置在支架二右侧上方, 轨道侧面连接电机二, 液压缸上方连接轨道, 液压缸下方连接切刀, 出料辊设置在切刀左侧, 所述工作台设置在支架二的右侧, 工作台右侧设有电机三, 工作台两侧设有滑台, 两侧滑台之间设有横杆, 所述横杆上设有卡夹, 所述卡夹的高度与出料辊中心高度相同。

2. 根据权利要求1所述的一种验布拉布一体机, 其特征在于: 所述扩幅辊表面设有等螺距螺纹。

3. 根据权利要求1所述的一种验布拉布一体机, 其特征在于: 所述验布平面侧面设有切边刀。

4. 根据权利要求1所述的一种验布拉布一体机, 其特征在于: 所述电机一为伺服电机。

5. 根据权利要求1所述的一种验布拉布一体机, 其特征在于: 所述电机二为伺服电机。

6. 根据权利要求1所述的一种验布拉布一体机, 其特征在于: 所述电机三为伺服电机。

一种验布拉布一体机

技术领域

[0001] 本发明属于切布机技术领域,具体涉及一种验布拉布一体机。

背景技术

[0002] 在制鞋服装、家纺企业,需要将布料进行裁断,随着技术的进步,现在手工剪裁换成了机械剪裁,然而,在广泛应用的同时,他所附带的缺陷被逐渐地显现出来:1、布料剪裁之前需要专门的验布工序,这样单独操作速度慢、效率低;2、切刀剪裁布料的时候,剪裁部分的布料是静止的,剪裁完毕后继续进料,但是后面放卷是连续工作的,两者之间有个裁剪的时间差,处理不好布料就会有褶皱垂直堆叠,影响裁剪效果。

发明内容

[0003] 为解决上述问题,本发明公开了一种验布拉布一体机,验布与裁剪同时进行,裁剪时不影响放卷,裁剪质量高。

[0004] 为达到上述目的,本发明的技术方案如下:

[0005] 一种验布拉布一体机,其特征在于:包括支架一、支架二、缓冲杆、工作台与横切装置,所述支架一左侧设有斜向的验布平面,验布平面下方设有放料卷,支架一内设有电机一,所述电机一连接支架一上方的过渡辊,所述缓冲杆通过铰链设置在支架一右侧,缓冲杆上设有连接辊,所述支架二设置在缓冲杆的右侧,所述支架二上设有扩幅辊与出料辊,所述横切装置包括电机二、轨道、液压缸、切刀,所述轨道设置在支架二右侧上方,轨道侧面连接电机二,液压缸上方连接轨道,液压缸下方连接切刀,出料辊设置在切刀左侧,所述工作台设置在支架二的右侧,工作台右侧设有电机三,工作台两侧设有滑台,两侧滑台之间设有横杆,所述横杆上设有卡夹,所述卡夹的高度与出料辊中心高度相同。

[0006] 作为本发明的一种改进,所述扩幅辊表面设有等螺距螺纹。

[0007] 作为本发明的一种改进,所述验布平面侧面设有切边刀。

[0008] 作为本发明的一种改进,所述电机一为伺服电机。

[0009] 作为本发明的一种改进,所述电机二为伺服电机。

[0010] 作为本发明的一种改进,所述电机三为伺服电机。

[0011] 本发明的有益效果是:

[0012] 本发明所述的一种验布拉布一体机,验布与裁剪同时进行,设置缓冲杆,裁剪时不影响放卷,裁剪质量高。

附图说明

[0013] 图1为本发明的结构示意图。

[0014] 图2为本发明所述的横切装置示意图。

[0015] 图3为本发明所述的扩幅辊表面示意图。

[0016] 附图标记列表:

[0017] 1、支架一,2、支架二,3、缓冲杆,4、工作台,5、横切装置,6、验布平面,7、放料卷,8、电机一,9、过渡辊,10、铰链,11、连接辊,12、扩幅辊,13、出料辊,14、电机二,15、轨道,16、液压缸,17、切刀,18、电机三,19、滑台,20、横杆,21、卡夹,22、等螺距螺纹,23、切边刀,24、布料。

具体实施方式

[0018] 下面结合附图和具体实施方式,进一步阐明本发明,应理解下述具体实施方式仅用于说明本发明而不适用于限制本发明的范围。需要说明的是,下面描述中使用的词语“前”、“后”、“左”、“右”、“上”和“下”指的是附图中的方向,词语“内”和“外”分别指的是朝向或远离特定部件几何中心的方向。

[0019] 如图所示,本发明所述的一种验布拉布一体机,包括支架一1、支架二2、缓冲杆3、工作台4与横切装置5,所述支架一1左侧设有斜向的验布平面6,验布平面6下方设有放料卷7,支架一1内设有电机一8,所述电机一连接支架一1上方的过渡辊9,所述缓冲杆3通过铰链10设置在支架一1右侧,缓冲杆3上设有连接辊11,所述支架二2设置在缓冲杆3的右侧,所述支架二2上设有扩幅辊12与出料辊13,所述横切装置5包括电机二14、轨道15、液压缸16、切刀17,所述轨道15设置在支架二2右侧上方,轨道15侧面连接电机二,液压缸16上方连接轨道15,液压缸16下方连接切刀17,出料辊13设置在切刀17左侧,所述工作台4设置在支架二2的右侧,工作台4右侧设有电机三18,工作台4两侧设有滑台19,两侧滑台19之间设有横杆20,所述横杆上设有卡夹21,所述卡夹21的高度与出料辊13中心高度相同。

[0020] 本发明所述的一种验布拉布一体机,布料24从放料卷7放出,经过验布平面6、缓冲杆3、扩幅辊12与出料辊13,到达横切装置5下方,横杆20在滑台19上移动,带动卡夹21前移,本发明所述卡夹21为扁嘴夹,横杆20上设有至少2个卡夹21,卡夹21夹住切刀下方的布料头,拉住布料后退到指定位置,液压缸16启动,带动切刀17下移,然后电机二14启动,带动液压缸16在轨道上横移,将布料24切断,切刀17上升,卡夹21前移继续下一个循环,在切布的时候,出料辊13处的布料处于静止状态,放料卷7继续放布,切布的时候缓冲杆3头部往下,使放料卷7放出的布被缓冲杆3所接受,卡夹21拉住布料后退时,缓冲杆3头部向上,卡夹21拉住布料后退的速度快于放卷速度,使布料在缓冲杆3处能够停留,不会使布料产生褶皱,另一方面,卡夹21拉住布料后退时,也会将布料拉直,保证切布的精度;本发明结构精巧,在放卷的同时就可以验布,验布与裁剪同时进行,设置缓冲杆,裁剪时不影响放卷,裁剪质量高。

[0021] 本发明所述扩幅辊表面设有等螺距螺纹22,能够将布料绷紧,消除褶皱。

[0022] 本发明所述验布平面侧面设有切边刀23,能够对布料两侧修边,提升产品质量。

[0023] 本发明所述电机一8、电机二14、电机三18都为伺服电机,电机一8可以控制放卷速度;电机二14可以控制切刀横移的速度,电机三18可以控制横杆20在滑台19上移动速度,保证切布过程顺畅,布料无褶皱。

[0024] 本发明方案所公开的技术手段不仅限于上述实施方式所公开的技术手段,还包括由以上技术特征任意组合所组成的技术方案。

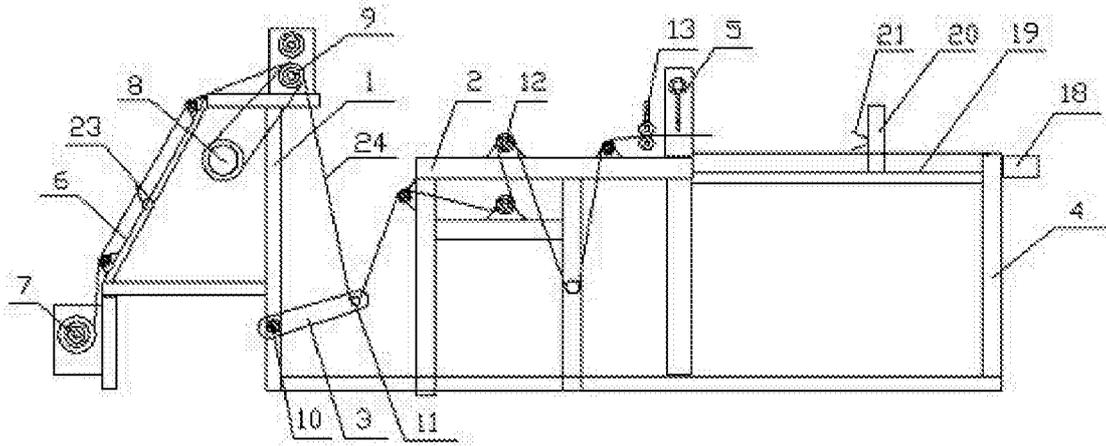


图1

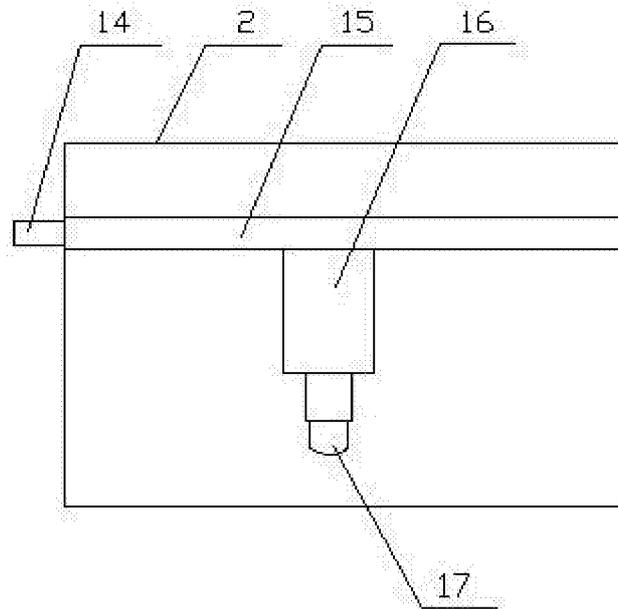


图2

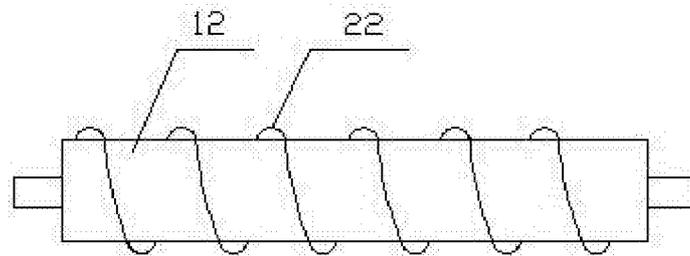


图3