



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204277707 U

(45) 授权公告日 2015.04.22

(21) 申请号 201420722165.5

(22) 申请日 2014.11.26

(73) 专利权人 江苏苏美特机械有限公司

地址 225700 江苏省泰州市兴化市经济开发区科技工业园康民路

(72) 发明人 徐建中

(51) Int. Cl.

B24B 21/00(2006.01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

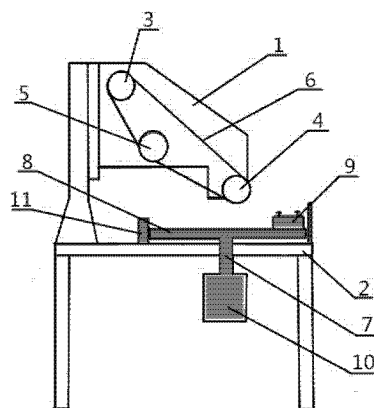
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种磨床

(57) 摘要

本实用新型公开一种磨床,包括:工件调节机构、紧固装置、打磨机构、固定支架和机台,所述打磨机构设置在所述固定支架上;所述打磨机构包括主动轮、从动轮、张紧轮,所述主动轮、从动轮、张紧轮上缠绕带状砂纸;所述工件调节机构设置在所述机台上,所述工件调节机构包括旋转柱、滑轨和滑块,所述旋转柱的顶端固接于滑轨的底部,所述旋转柱的底端连接驱动电机,所述滑块滑动连接在所述滑轨上,所述紧固装置设置在所述滑块上并用于紧固工件。本实用新型所述磨床结构简单,可调节工件打磨距离,打磨精准度高,操作方便。



1. 一种磨床,其特征在于,包括:工件调节机构、紧固装置、打磨机构、固定支架和机台,所述打磨机构设置在所述固定支架上;所述打磨机构包括主动轮、从动轮、张紧轮,所述主动轮、从动轮、张紧轮上缠绕带状砂纸;所述工件调节机构设置在所述机台上,所述工件调节机构包括旋转柱、滑轨和滑块,所述旋转柱的顶端固接于滑轨的底部,所述旋转柱的底端连接驱动电机,所述滑块滑动连接在所述滑轨上,所述紧固装置设置在所述滑块上并用于紧固工件。

2. 根据权利要求 1 所述的磨床,其特征在于,所述滑轨的两端设置有挡块。

一种磨床

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械加工领域,具体涉及一种磨床。

背景技术

[0002] 磨床是利用磨具对工件表面进行磨削加工的机床,传统的磨床在打磨工件的时候是通过操作人员根据以往的工作经验进行手动打磨,打磨件的精准度不高,并且人工打磨工作效率低下,自动化程度低,而且无法保证经过打磨后的锯片的质量,打磨的精准度较低,质量较差。

发明内容

[0003] 针对上述技术问题,本实用新型公开一种磨床,包括:工件调节机构、紧固装置、打磨机构、固定支架和机台,所述打磨机构设置有所述固定支架上;所述打磨机构包括主动轮、从动轮、张紧轮,所述主动轮、从动轮、张紧轮上缠绕带状砂纸;所述工件调节机构设置有所述机台上,所述工件调节机构包括旋转柱、滑轨和滑块,所述旋转柱的顶端固接于滑轨的底部,所述旋转柱的底端连接驱动电机,所述滑块滑动连接在所述滑轨上,所述紧固装置设置在所述滑块上并用于紧固工件。

[0004] 优选地,所述滑轨的两端设置有挡块。

[0005] 本实用新型的有益效果是所述磨床结构简单,可调节工件打磨距离,打磨精准度高,操作方便。

附图说明

[0006] 图1是本实用新型所述磨床的结构示意图。

[0007] 图中,1-固定支架;2-机台;3-主动轮;4-从动轮;5-张紧轮;6-带状砂纸;7-旋转柱;8-滑轨;9-滑块;10-驱动电机;11-挡块。

具体实施方式

[0008] 下面结合附图对本实用新型做进一步的详细说明,以令本领域技术人员参照说明书文字能够据以实施。

[0009] 如图所示,本实用新型公开一种磨床,包括:工件调节机构、紧固装置、打磨机构、固定支架1和机台2,所述打磨机构设置有所述固定支架1上;所述打磨机构包括主动轮3、从动轮4、张紧轮5,所述主动轮3、从动轮4、张紧轮5上缠绕带状砂纸6;所述工件调节机构设置有所述机台2上,所述工件调节机构包括旋转柱7、滑轨8和滑块9,所述旋转柱7的顶端固接于滑轨8的底部,所述旋转柱7的底端连接驱动电机10,所述滑块9滑动连接在所述滑轨8上,所述紧固装置设置在所述滑块9上并用于紧固工件。所述滑轨8的两端设置有挡块11。所述磨床结构简单,可调节工件打磨距离,打磨精准度高,操作方便。

[0010] 尽管本实用新型的实施方式已公开如上,但其并不仅仅限于说明书和实施方式中

所列运用,它完全可以被适用于各种适合本实用新型的领域,对于熟悉本领域的人员而言,可容易地实现另外的修改,因此在不背离权利要求及等同范围所限定的一般概念下,本实用新型并不限于特定的细节和这里示出与描述的图例。

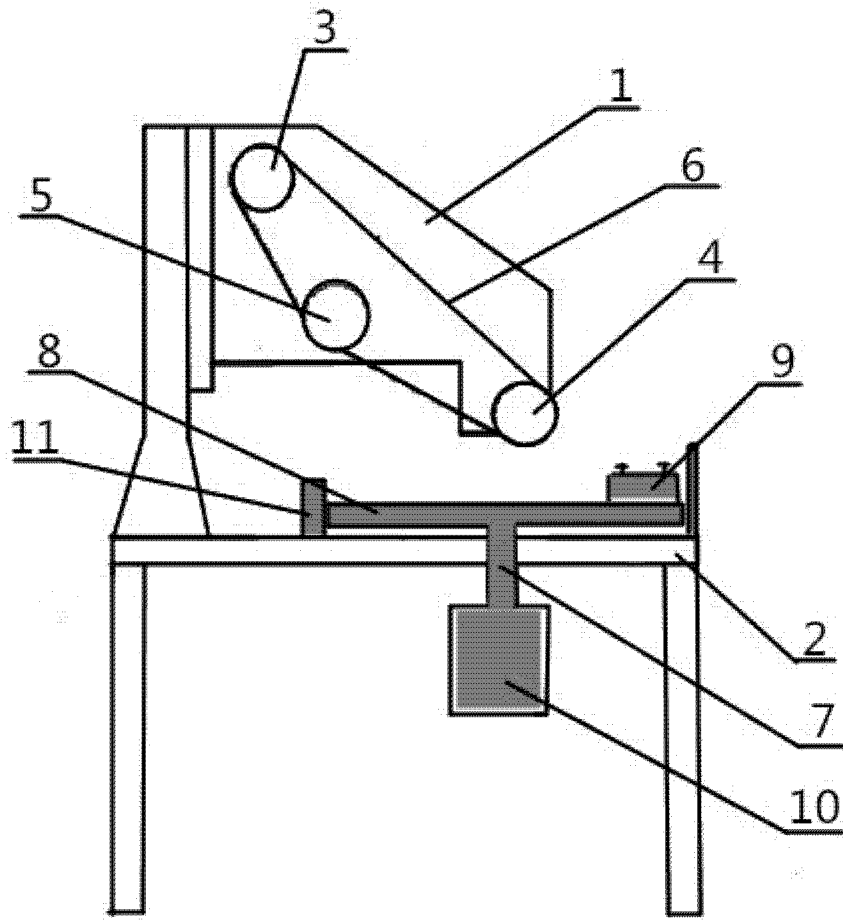


图 1