



# (12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107839156 A

(43)申请公布日 2018.03.27

(21)申请号 201711106238.2

(22)申请日 2017.11.10

(71)申请人 广东泰安模塑科技股份有限公司  
地址 528400 广东省中山市火炬开发区集  
中新建区28栋A1厂房

(72)发明人 杜泽艺 蒋盛华 卢清平

(74)专利代理机构 中山市科创专利代理有限公  
司 44211

代理人 谢自安

(51) Int. Cl.

B29C 45/26(2006.01)

B29C 45/64(2006.01)

B29C 45/84(2006.01)

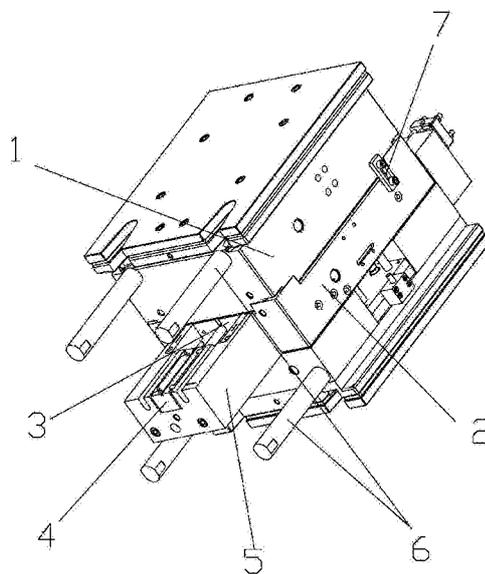
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

## (54)发明名称

一种免碰撞的模具结构

## (57)摘要

本发明公开了一种免碰撞的模具结构,包括上模和下模,下模的侧端设置有抽芯滑块和驱动抽芯滑块滑动的油缸,所述下模的侧端还设置有用于放置油缸的油缸安装座,所述的上模和下模的侧端分别设置有可拆卸的防撞块,所述防撞块的长度大于油缸安装座的长度。本发明的模具在上模和下模的侧端分别设置有可拆卸的防撞块,防撞块为圆柱形结构,可以起到保护侧面突出在外的模具零件,也可作为支撑座起支撑模具作用。



1. 一种免碰撞的模具结构,其特征在于,包括上模(1)和下模(2),下模(2)的侧端设置有抽芯滑块(3)和驱动抽芯滑块(3)滑动的油缸(4),所述下模(2)的侧端还设置有用以放置油缸(4)的油缸安装座(5),所述的上模(1)和下模(2)的侧端分别设置有可拆卸的防撞块(6),所述防撞块(6)的长度大于油缸安装座(5)的长度。

2. 根据权利要求1所述的一种免碰撞的模具结构,其特征在于,所述防撞块(6)为圆柱形结构。

3. 根据权利要求1所述的一种免碰撞的模具结构,其特征在于,所述的上模(1)的侧端设置有两个防撞块(6),所述下模(2)的侧端设置有两个防撞块(6)。

4. 根据权利要求1所述的一种免碰撞的模具结构,其特征在于,还包括有用以锁定上模(1)和下模(2)的锁定装置(7),所述锁定装置(7)包括有锁模片,所述的锁模片分别通过螺钉与上模(1)和下模(2)连接。

## 一种免碰撞的模具结构

### 【技术领域】

[0001] 本发明属于机械技术领域,具体涉及一种免碰撞的模具结构。

### 【背景技术】

[0002] 在塑胶模具中,侧向有很多零件突出在模版外侧面,如水管接头、侧向抽芯油缸等,在模具转运中经常容易撞坏导致模具损坏,导致停工待料,成本上升。

[0003] 本发明就是基于以上问题产生的。

### 【发明内容】

[0004] 本发明的目的是针对现有技术的不足,提出一种免碰撞的模具结构。

[0005] 为解决上述技术问题,本发明提供如下技术方案:一种免碰撞的模具结构,其特征在于,包括上模和下模,下模的侧端设置有抽芯滑块和驱动抽芯滑块滑动的油缸,所述下模的侧端还设置有用于放置油缸的油缸安装座,所述的上模和下模的侧端分别设置有可拆卸的防撞块,所述防撞块的长度大于油缸安装座的长度。

[0006] 如上所述的一种免碰撞的模具结构,其特征在于,所述防撞块为圆柱形结构。

[0007] 如上所述的一种免碰撞的模具结构,其特征在于,所述的上模的侧端设置有两个防撞块,所述下模的侧端设置有两个防撞块。

[0008] 如上所述的一种免碰撞的模具结构,其特征在于,还包括有用于锁定上模和下模的锁定装置,所述锁定装置包括有锁模片,所述的锁模片分别通过螺钉与上模和下模连接。

[0009] 与现有技术相比,本发明的一种免碰撞的模具结构,具有如下有益效果:

[0010] 本发明的模具在上模和下模的侧端分别设置有可拆卸的防撞块,防撞块为圆柱形结构,可以起到保护侧面突出在外的模具零件,也可作为支撑座起支撑模具作用。

### 【附图说明】

[0011] 下面结合附图对本发明的具体实施方式作进一步详细说明,其中:

[0012] 图1为本发明的结构图;

[0013] 附图说明:1、上模;2、下模;3、抽芯滑块;4、油缸;5、油缸安装座;6、防撞块;7、锁定装置。

### 【具体实施方式】

[0014] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述。

[0015] 如图1所示,在本实施例中,一种免碰撞的模具结构,包括上模1和下模2,下模2的侧端设置有抽芯滑块3和驱动抽芯滑块3滑动的油缸4,所述下模2的侧端还设置有用于放置油缸4的油缸安装座5,所述的上模1和下模2的侧端分别设置有可拆卸的防撞块6,所述防撞块6的长度大于油缸安装座5的长度。这样设置可以防止模具在运输过程中损坏,节省成本,

而且防撞块与模具可拆卸连接,安装和拆卸方便。

[0016] 如图1所示,在本实施例中,所述防撞块6为圆柱形结构,也可以为其他形状,在此不作具体限定。

[0017] 如图1所示,在本实施例中,所述的上模1的侧端设置有两个防撞块6,所述下模2的侧端设置有两个防撞块6,在保护模具防止碰撞的同时,还可以起到支撑模具的作用,数量在此不做具体限定。

[0018] 如图1所示,在本实施例中,还包括有用于锁定上模1和下模2的锁定装置7,所述锁定装置7包括有锁模片,所述的锁模片分别通过螺钉与上模1和下模2连接,进一步防止模具在运输的过程中发生碰撞。

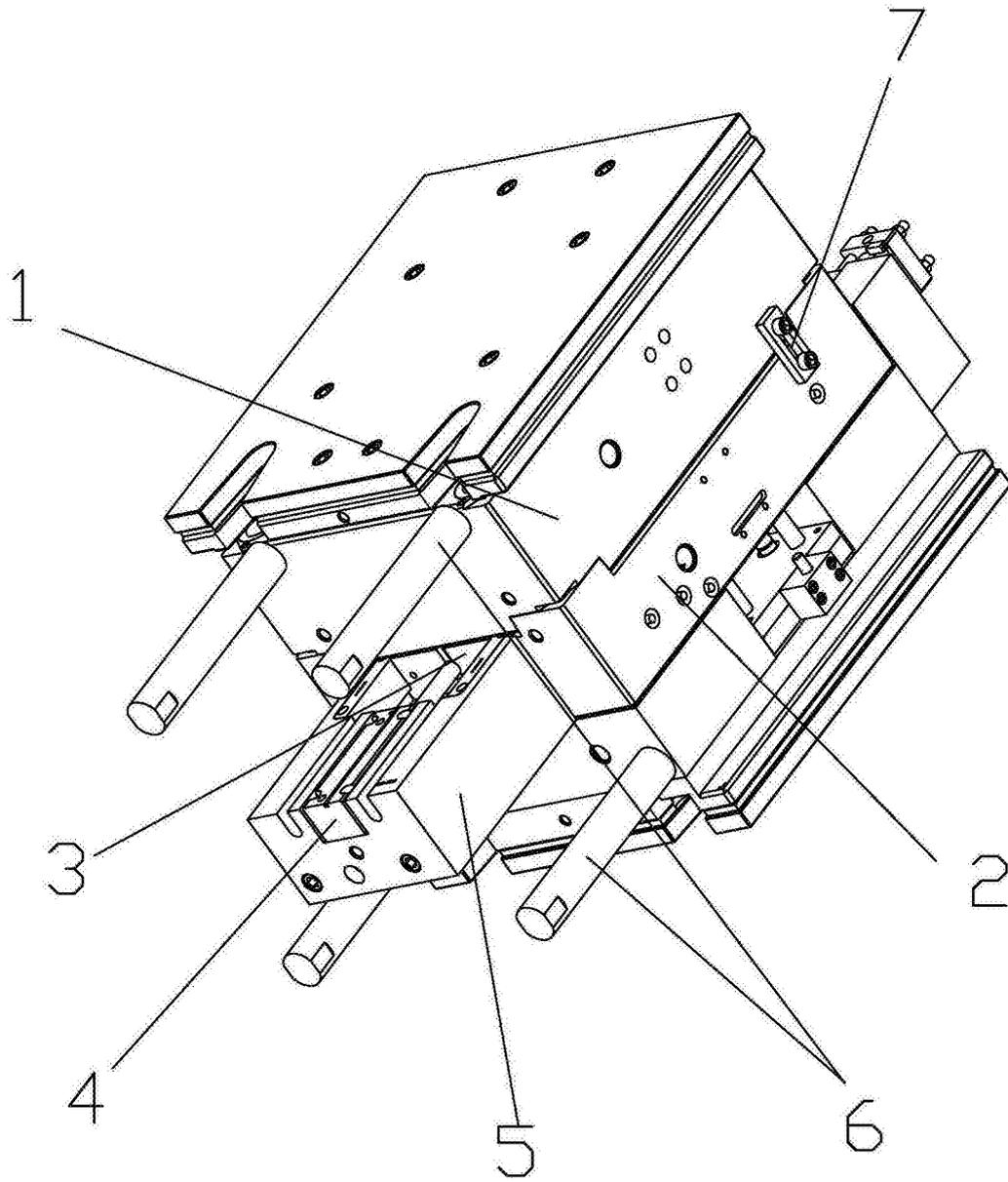


图1