



MINISTERE DES AFFAIRES ECONOMIQUES

BREVET D'INVENTION

N° 901.212

Classif. Internat.: *B65D-A45D-B39B*Mis en lecture le: **05 -06- 1985****LE Ministre des Affaires Economiques,***Vu la loi du 24 mai 1854 sur les brevets d'invention**Vu la Convention d'Union pour la Protection de la Propriété Industrielle**Vu le procès-verbal dressé le 5 décembre 1984 à 14 h 00*

au Service de la Propriété industrielle

ARRÊTE :**Article 1.** - Il est délivré à la Sté Anonyme dite : L'OREAL
14, Rue Royale, Paris (France)

repr. par les Bureaux Vander Haeghen à Bruxelles

T.40-D

un brevet d'invention pour Revêtement extérieur pour récipients tels que
flacons de parfumerie, atomiseurs ou similaires
(inv. Germano SANTIANO)

qu'elle déclare avoir fait l'objet d'une demande de mo-
dèle d'utilité déposée en Italie le 6 décembre 1983,
n° 54.014-B/83 au nom de Cover Faima Industrie S.R.L.
dont elle est l'ayant cause

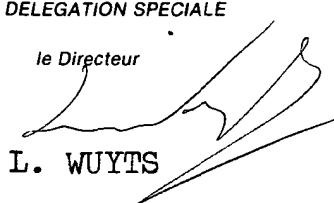
Article 2. - Ce brevet lui est délivré sans examen préalable, à ses risques et périls, sans garantie soit
de la réalité, de la nouveauté ou du mérite de l'invention, soit de l'exactitude de la description, et sans
préjudice du droit des tiers.

Au présent arrêté demeurera joint un des doubles de la spécification de l'invention (mémoire descriptif et
éventuellement dessins) signés par l'intéressé et déposés à l'appui de sa demande de brevet.

Bruxelles, le 5 juin 1985

PAR DELEGATION SPECIALE

le Directeur


L. WUYTS

901210

CR/CR/32.210
11346 - B. 76 013 DS

Description jointe à une demande de

BREVET BELGE

déposée par la société anonyme dite: L'OREAL

ayant pour objet: Revêtement extérieur pour récipients
tels que flacons de parfumerie, atomiseurs ou similaires

Qualification proposée: BREVET D'INVENTION

Priorité d'une demande de modèle d'utilité déposée en
Italie le 6 décembre 1983 sous le n° 54.014-B/83 au
nom de la société COVER FAIMA INDUSTRIE S.r.l.

Inv: Germano SANTIANO

REVETEMENT EXTERIEUR POUR RECIPIENTS TELS QUE FLACONS DE PARFUMERIE, ATOMISEURS OU SIMILAIRES

La présente invention concerne un revêtement extérieur pour des récipients tels que des flacons de parfumerie, des atomiseurs et similaires. En particulier, l'invention concerne un revêtement comprenant une enveloppe métallique extérieure réalisée à partir d'une feuille métallique, de préférence pré-imprimée ou lithographiée, par exemple en bande étamée ou en aluminium, repliée de façon à présenter avant sertissage de ses bords longitudinaux, une forme tubulaire pour recevoir le flacon.

Un tel revêtement extérieur pour flacons de parfumerie est décrit dans la demande de modèle d'utilité italien numéro 22111-B/82.

Le but de l'invention est de réaliser un revêtement de ce type, dans la disposition et la conformation des pièces sont étudiées, en particulier en vue de son utilisation pour revêtir des atomiseurs pressurisés.

Ledit objectif, ainsi que d'autres qui apparaîtront mieux dans ce qui suit, sont réalisés selon l'invention par un revêtement extérieur caractérisé par le fait qu'il comprend, en outre, une enveloppe intermédiaire de forme tubulaire, fermée à une extrémité, réalisée en un matériau polymère ou élastomère et insérée dans ladite enveloppe métallique extérieure, et destinée à accueillir et retenir dans sa partie intérieure le récipient, et un collet tubulaire de retenue, également en un matériau polymère ou élastomère, accouplé mécaniquement à l'embouchure de ladite enveloppe intermédiaire pour y retenir le récipient.

D'autres caractéristiques et avantages du revêtement de l'invention apparaîtront plus clairement dans la description détaillée qui va suivre, donnée à titre d'exemple indicatif, mais nullement limitatif, en référence aux dessins annexés, dans lesquels :

la figure 1 est une vue en perspective d'un

atomiseur pour parfumerie pourvu d'un revêtement extérieur conforme à l'invention;

la figure 2 est une vue en coupe longitudinale selon la ligne II-II de la figure 1;

5 la figure 3 représente à échelle agrandie un détail de la figure 2;

les figures 4 et 5 sont des vues en coupe transversale selon les lignes IV-IV et, respectivement, V-V de la figure; et

10 la figure 6 est une vue en perspective explosée de l'atomiseur représenté dans la figure 1.

En se référant auxdites figures, on peut voir que l'on a indiqué par 1 dans son ensemble un atomiseur pourvu d'un revêtement extérieur selon l'invention. Ledit
15 revêtement comprend une partie principale 2 fixée de façon permanente sur l'atomiseur proprement dit, et un capuchon 3 amovible, accouplé à celle-ci.

La partie principale 2 comprend, comme on peut le voir en détails dans les figures 2 et 6, une enveloppe
20 métallique extérieure 4, réalisée de façon connue en soi à partir d'une feuille métallique de préférence pré-imprimée ou lithographiée par exemple en bande étamée ou en aluminium, et repliée de façon à présenter, avant sertissage de ses bords longitudinaux, une forme tubulaire.
25 Dans l'enveloppe extérieure 4 est insérée à force une enveloppe intermédiaire 5, de forme tubulaire, réalisée en un matériau polymère ou élastomère. De façon adjacente à la paroi de fond, sur sa surface intérieure l'enveloppe intermédiaire présente des saillies longitudinales
30 6 pour le positionnement et la retenue d'un atomiseur, qui dans l'exemple représenté comprend un réservoir de bombe 7 pourvu d'un dispositif de pompage et de nébulisation 8 de type classique.

De façon adjacente à l'embouchure, sur la surface intérieure de l'enveloppe intermédiaire 5 est ménagée

une gorge radiale 9 (figures 2, 3 et 6). Sur la surface extérieure, l'enveloppe intermédiaire 5 est pourvue d'au moins une rainure longitudinale 5a (figure 6) destinée à loger la sertissure 4a de l'enveloppe métallique extérieure 4.

Sur la face extérieure de la paroi de fond de l'enveloppe intermédiaire 5 est de préférence appliqué un culot 10 en métal, ou encore, d'une manière différente, ladite face est métallisée ou colorée. Les bords d'extrémité 4b et 4c de l'enveloppe métallique 4 sont repliés sur l'enveloppe intermédiaire 5, comme on peut mieux le voir dans la figure 2.

Par 11 est indiqué dans son ensemble un collet tubulaire de retenue, lui-même en un matériau polymère ou élastomère, accouplé à enclenchement à l'embouchure de l'enveloppe intermédiaire 5, pour retenir l'atomiseur 7. Ledit collet présente à une extrémité une pluralité de dents 12 d'accrochage et de retenue à enclenchement, qui s'engagent dans le siège 9 prévu dans l'enveloppe intermédiaire 5. A l'autre extrémité, le collet 11 présente un rebord ou épaulement d'arrêt 13 (figures 2 et 3) délimitant une ouverture 14 à travers laquelle s'étend le nébuliseur 8.

Le collet 11 est en outre muni intérieurement d'une pluralité de saillies 15 de positionnement et retenue de l'atomiseur, angulairement équidistants. De façon adjacente à son extrémité accouplée à l'enveloppe intermédiaire 5, ledit collet présente un relief annulaire 16, qui s'étend radialement vers l'extérieur dans une mesure au moins égale à l'épaisseur de l'enveloppe métallique extérieure 4.

Le capuchon 3 comprend lui-même une enveloppe métallique extérieure 17, réalisée similairement à l'enveloppe 4, et une enveloppe intérieure 18, de forme tubulaire, fermée à une extrémité, et réalisée elle-même en un matériau

polymère ou élastomère. L'enveloppe intérieure 18 est
pourvue, sur sa surface intérieure, de saillies longitudi-
nales 19 de retenue. Les dimensions transversales intérieu-
res de la partie intérieure 18 du capuchon 3 correspondent
5 sensiblement aux dimensions transversales extérieures
de la partie cylindrique du collet de retenue 11. Le capuchon
3 peut donc être appliqué à coïncidence sur le collet,
comme on peut le voir en particulier d'après la figure
2.

10 Naturellement, on peut mettre en oeuvre l'inven-
tion selon de nombreuses autres modifications et variantes
sans toutefois s'écarter de son cadre et son esprit; en
particulier, l'enveloppe intermédiaire tubulaire 5 et le col-
let tubulaire 11 peuvent avoir une section quelconque, par
15 exemple ovale, l'invention n'étant pas limitée à l'utilisation
d'une section circulaire ; de plus, l'accouplement du collet
11 sur l'enveloppe intermédiaire 5 peut s'effectuer de façon
quelconque et pas seulement par encliquetage comme décrit dans
l'exemple ; par exemple, l'accouplement collet/enveloppe in-
20 termédiaire pourrait s'effectuer par vissage notamment quand
les sections de l'enveloppe et du collet sont circulaires.

REVENDICATIONS

1. Revêtement extérieur pour récipients, tels que flacons de parfumerie, ----- atomiseurs et similaires, comprenant une enveloppe métallique extérieure (4) réalisée à
5 partir d'une feuille métallique -----
----- repliée de façon à présenter, avant sertissage de ses bords longitudinaux, une forme tubulaire, caractérisé par le fait qu'il comprend, en premier lieu, une enveloppe intermédiaire (5) de forme tubulaire, fermée à une extrémité,
10 réalisée en un matériau polymère ou élastomère, insérée dans ladite enveloppe métallique extérieure (4), et destinée à accueillir et retenir dans sa partie intérieure le récipient (7,8) et, en second lieu, un collet tubulaire de retenue (11)
15 également en un matériau polymère ou élastomère, accouplé mécaniquement à l'embouchure de ladite enveloppe intermédiaire (5) pour y retenir le récipient (7,8).
2. Revêtement selon la revendication 1, caractérisé par le fait que ledit collet de retenue (11) présente
20 à une extrémité une pluralité de dents (12) d'accrochage et de retenue à enclenchement, destinées à s'engager dans un siège (9) correspondant prévu dans ladite enveloppe intermédiaire (5).
3. Revêtement selon la revendication 2, caractérisé par le fait que ledit collet de retenue (11) présente
25 à l'autre extrémité un rebord d'arrêt (13) s'étendant radialement vers l'intérieur, pour empêcher l'extraction de l'atomiseur (7,8) à partir de ladite enveloppe intermédiaire (5).
- 30 4. Revêtement selon la revendication 3, caractérisé par le fait que ledit collet de retenue (11) est muni intérieurement d'une pluralité de saillies (15) de positionnement et de retenue de l'atomiseur (7,8), angulairement équidistants.

901212

6

5. Revêtement selon la revendication 4, caractérisé par le fait que ledit collet de retenue (11) présente de façon adjacente à son extrémité accouplée à l'enveloppe intermédiaire (5) un relief annulaire (16) s'étendant
5 radialement vers l'extérieur dans une mesure au moins égale à l'épaisseur de ladite enveloppe métallique extérieure (4).

6. Revêtement selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé par le fait que ladite
10 enveloppe intermédiaire (5) présente des saillies intérieures (6) pour le positionnement et la retenue de l'atomiseur (7).

7. Revêtement selon la revendication 6, caractérisé par le fait que le bord supérieur (4b) de l'enveloppe
15 métallique extérieure (4) est replié sur le bord de l'embouchure de ladite enveloppe intermédiaire (5).

8. Revêtement selon l'une quelconque des revendications précédentes, incluant en outre un capuchon métallique (3) comprenant lui-même une enveloppe métallique
20 extérieure (17) de forme tubulaire, de préférence pré-imprimée ou lithographiée, et une enveloppe intérieure (18) étroitement calée dans ladite enveloppe extérieure, caractérisé par le fait que les dimensions transversales extérieures dudit collet de retenue (11) sont sensiblement
25 correspondantes aux dimensions transversales intérieures de l'enveloppe intérieure (18) du capuchon (3), de façon propre à autoriser la jonction du capuchon (3) sur ledit collet (11).

BRUXELLES, le 5 DEC. 1964

P. Pon L. Béal

P. Pon BUREAU VANDER HAEGHEN

L. J. J. J.

L. Brial
 13

1/3

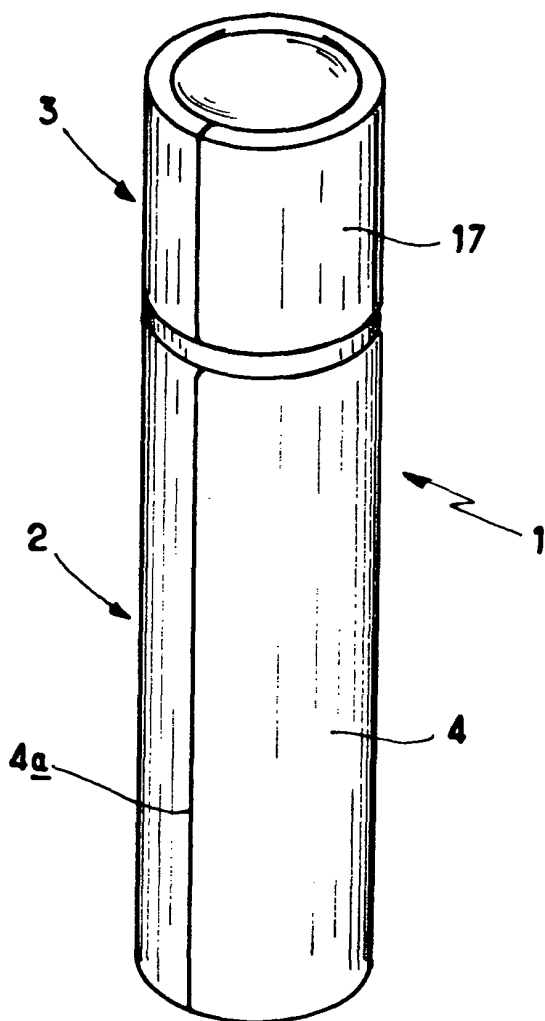


FIG. 1

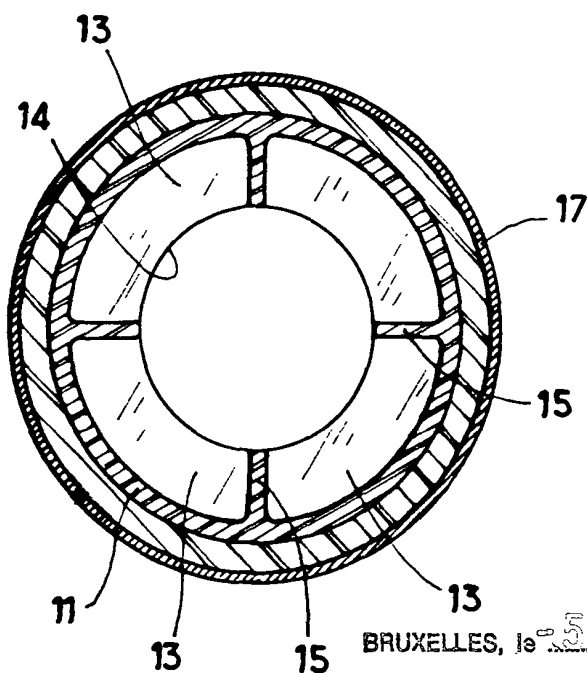


FIG. 4

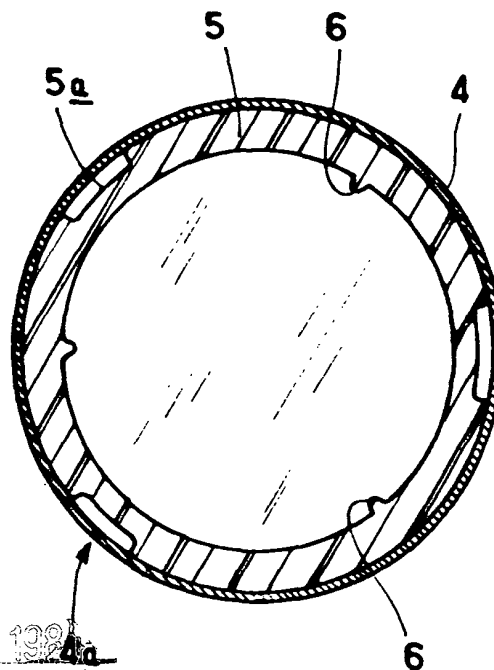


FIG. 5

BRUXELLES, le 5 DEC 1921
 E. Pon

L. Brial
P. Pon
 BUREAU D'INVENTION

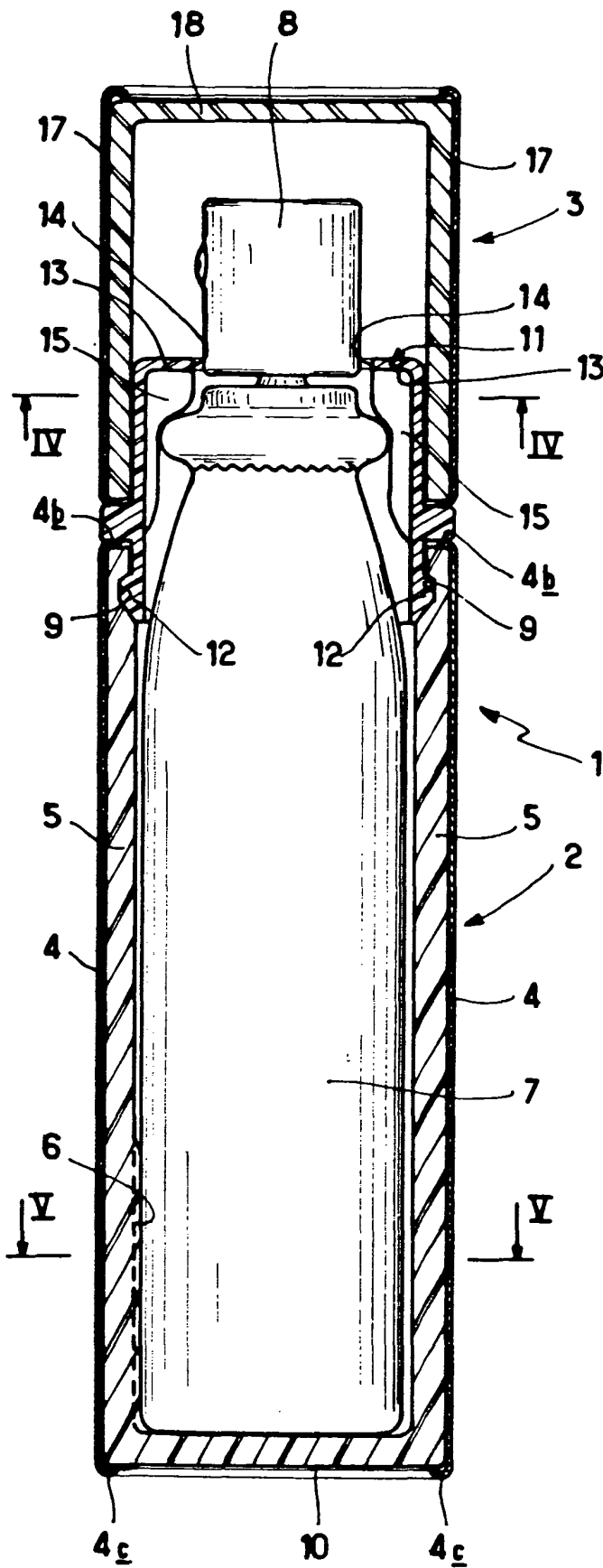


FIG. 2

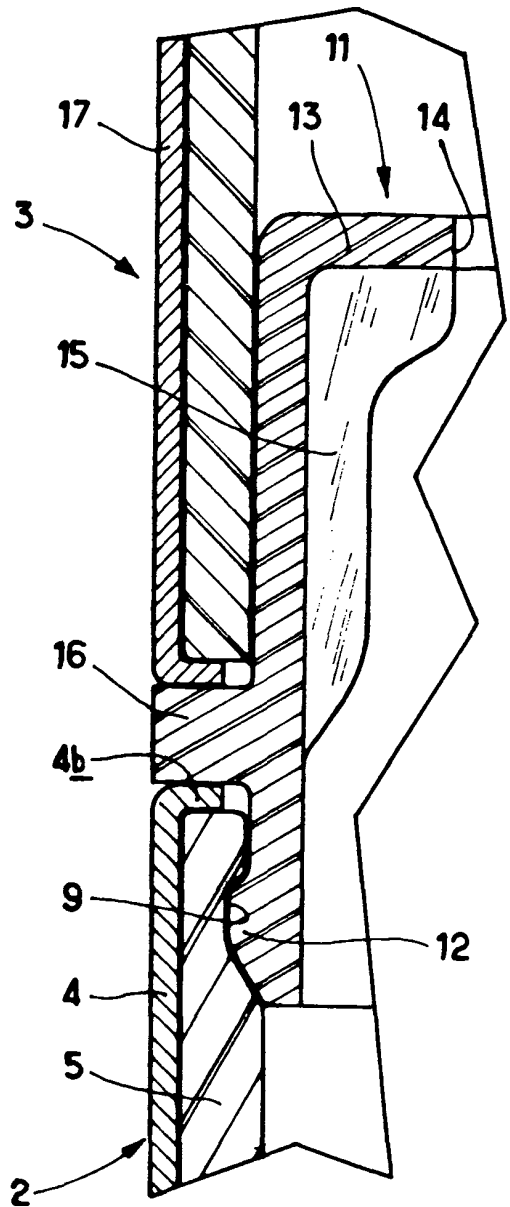


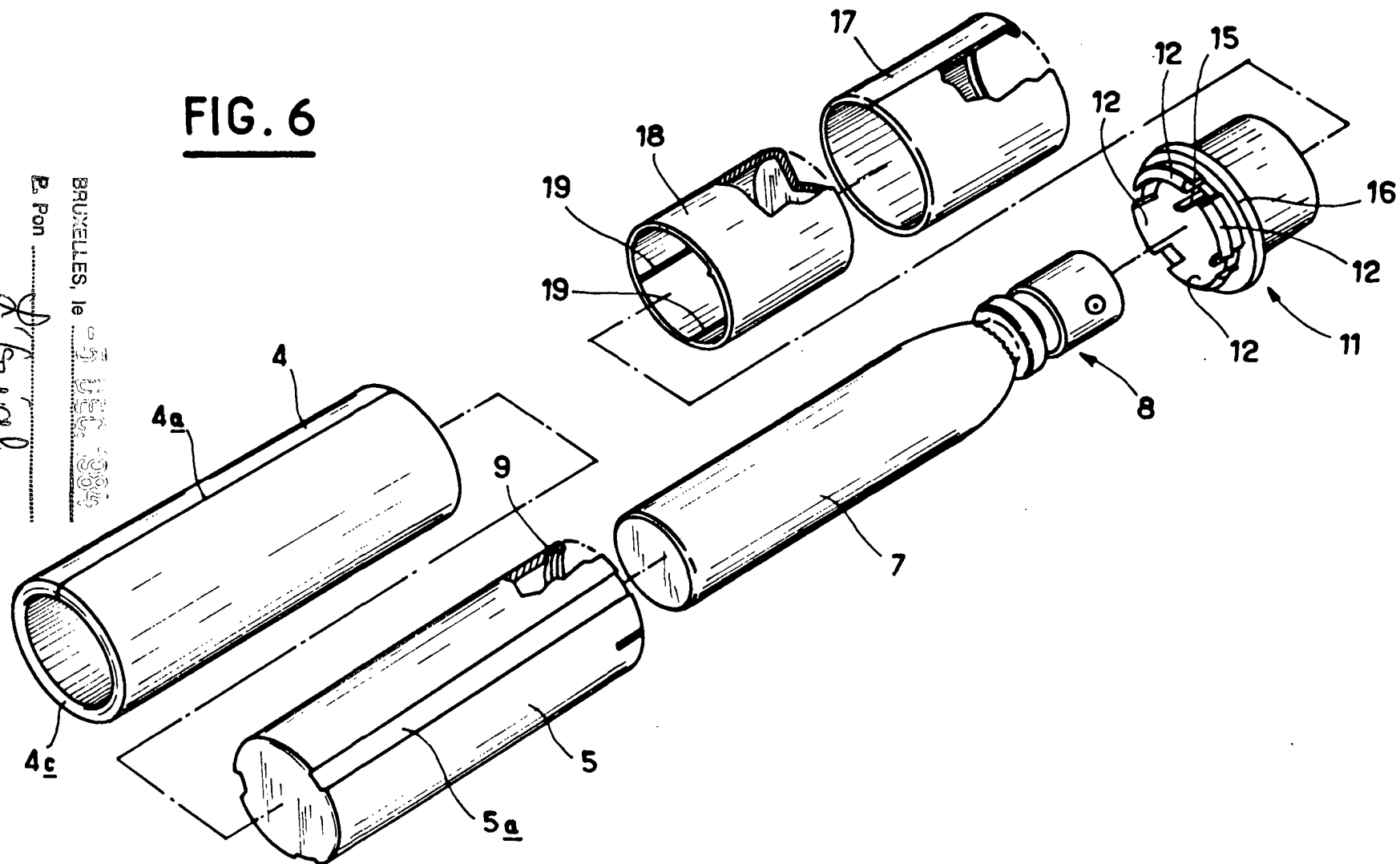
FIG. 3

BREVETÉ, le 5 DEC. 1984

P. Pon L'Oréal

P. Pon BUREAU VANDERHAGEN

FIG. 6



P. Pon
BRUXELLES, le 25 DEC 1984

J. Guérol

P. Pon BUREAU VANDER HAEGHEN

J. Guérol
3/3