

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載

【部門区分】第 3 部門第 3 区分

【発行日】令和 3 年 4 月 30 日 (2021.4.30)

【公開番号】特開 2018-197338 (P2018-197338A)

【公開日】平成 30 年 12 月 13 日 (2018.12.13)

【年通号数】公開・登録公報 2018-048

【出願番号】特願 2018-95419 (P2018-95419)

【国際特許分類】

C 08 L 29/04 (2006.01)

C 08 L 53/02 (2006.01)

C 08 L 23/02 (2006.01)

C 08 K 5/3492 (2006.01)

C 08 K 5/20 (2006.01)

C 08 K 5/13 (2006.01)

C 08 F 2/46 (2006.01)

B 65 D 65/46 (2006.01)

【F I】

C 08 L 29/04 C

C 08 L 53/02

C 08 L 23/02

C 08 K 5/3492

C 08 K 5/20

C 08 K 5/13

C 08 F 2/46

B 65 D 65/46

【手続補正書】

【提出日】令和 3 年 3 月 16 日 (2021.3.16)

【手続補正 1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項 1】

エチレン - ビニルアルコール共重合体 (A) と柔軟樹脂 (B) の合計 100 質量部に対し、

2 以上の重合性基を有する架橋剤 (C) 0.5 ~ 10 質量部を含む樹脂組成物であって、柔軟樹脂 (B) が、スチレン系熱可塑性エラストマー、α-オレフィン共重合体、又はそれらの組み合わせであり、

前記樹脂組成物において、エチレン - ビニルアルコール共重合体 (A) と柔軟樹脂 (B) との質量比 [(A) / (B)] が 90 / 10 ~ 65 / 35 である樹脂組成物。

【請求項 2】

柔軟樹脂 (B) が酸変性柔軟樹脂 (b1) と未変性柔軟樹脂 (b2) との混合物であり、かつ酸変性柔軟樹脂 (b1) と未変性柔軟樹脂 (b2) との質量比 [(b1) / (b2)] が 99 / 1 ~ 1 / 99 である、請求項 1 に記載の樹脂組成物。

【請求項 3】

架橋剤 (C) が 3 以上の重合性基を有する、請求項 1 又は 2 に記載の樹脂組成物。

【請求項 4】

架橋剤（Ｃ）がトリアジン誘導体である、請求項１～３のいずれか１項に記載の樹脂組成物。

【請求項５】

前記トリアジン誘導体がトリアリルシアヌレート、トリアリルイソシアヌレート、トリメタリルイソシアヌレート又はそれらの重合体である、請求項４に記載の樹脂組成物。

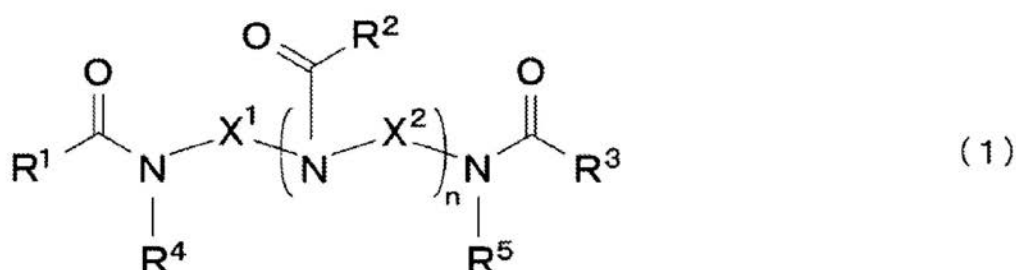
【請求項６】

架橋剤（Ｃ）が重合性基と同数以上のアミド基を有する、請求項１～３のいずれか１項に記載の樹脂組成物。

【請求項７】

架橋剤（Ｃ）が下記式（１）で表される、請求項６に記載の樹脂組成物。

【化１】



（式（１）中、 R^1 、 R^2 及び R^3 は、それぞれ独立して炭素数２～８の不飽和炭化水素基である。 R^4 及び R^5 は、それぞれ独立して水素原子又は炭素数１～４のアルキル基である。 X^1 及び X^2 は、それぞれ独立して炭素数１～６のアルカンジイル基である。 n は０～４の整数である。 n が２以上の整数である場合、複数の R^2 は、それぞれ独立して炭素数２～８の不飽和炭化水素基であり、複数の X^2 は、それぞれ独立して炭素数１～６のアルカンジイル基である。）

【請求項８】

エチレン・ビニルアルコール共重合体（Ａ）と柔軟樹脂（Ｂ）の合計１００質量部に対し、

エステル結合又はアミド結合を有するヒンダードフェノール系化合物（Ｄ）０．２～５質量部をさらに含む、請求項１～７のいずれか１項に記載の樹脂組成物。

【請求項９】

ヒンダードフェノール系化合物（Ｄ）がアミド結合を有する、請求項８に記載の樹脂組成物。

【請求項１０】

活性エネルギー線架橋用である、請求項１～９のいずれか１項に記載の樹脂組成物。

【請求項１１】

請求項１～１０のいずれか１項に記載の樹脂組成物から得られる架橋物。

【請求項１２】

請求項１１に記載の架橋物からなるフィルム。

【請求項１３】

請求項１１に記載の架橋物からなる層を有する多層構造体。

【請求項１４】

請求項１３に記載の多層構造体を有するレトルト容器。

【請求項１５】

請求項１０に記載の樹脂組成物に活性エネルギー線を照射する工程を有する架橋物の製造方法。