



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206324322 U

(45)授权公告日 2017. 07. 14

(21)申请号 201621243513.6

A43B 17/00(2006.01)

(22)申请日 2016.11.16

A43B 7/08(2006.01)

A61H 39/04(2006.01)

(73)专利权人 双驰实业股份有限公司

地址 351100 福建省莆田市荔城区拱辰街
道下店路双驰大楼

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

(72)发明人 许松青 宋柏华 贾路恒

(74)专利代理机构 北京万慧达知识产权代理有
限公司 11111

代理人 黄玉东 王荣

(51)Int.Cl.

A43B 13/14(2006.01)

A43B 13/04(2006.01)

A43B 13/18(2006.01)

A43B 13/22(2006.01)

A43B 17/08(2006.01)

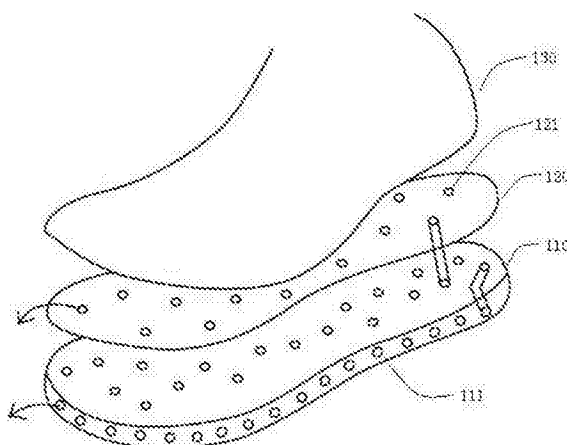
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种挤水鞋底及挤水鞋

(57)摘要

本实用新型公开了一种挤水鞋底及挤水鞋，包括中底和大底，所述中底与所述大底一体压合而成，其特征在于，所述大底的上表面和四周设有相互连通的第一孔洞，所述中底设有与所述大底上表面的第一孔洞相对应的第二孔洞。本实用新型的技术方案能够将增加鞋子的空气流通，将鞋子内部的汗水挤出鞋外，保持鞋子的干爽。



1. 一种挤水鞋底,包括中底和大底,所述中底与所述大底一体压合而成,其特征在于,所述大底的上表面和四周设有相互连通的第一孔洞,所述中底设有与所述大底上表面的第一孔洞相对应的第二孔洞。

2. 根据权利要求1所述的挤水鞋底,其特征在于,所述挤水鞋底还包括鞋垫,所述鞋垫设有透气孔和凸出颗粒。

3. 根据权利要求2所述的挤水鞋底,其特征在于,所述鞋底的透气孔将汗水挤出至所述中底,所述第二孔洞将汗水挤出至所述大底上,所述第一孔洞将汗水挤出至鞋外。

4. 根据权利要求2所述的挤水鞋底,其特征在于,所述透气孔为菱形透气孔,所述凸出颗粒为菱形颗粒。

5. 据权利要求1所述的挤水鞋底,其特征在于,所述大底采用Duralon充气橡胶制成。

6. 一种挤水鞋,包括鞋面,其特征在于,所述挤水鞋还包括权利要求1-5任意一项所述的挤水鞋底。

一种挤水鞋底及挤水鞋

技术领域

[0001] 本实用新型属于鞋底技术领域,尤其涉及一种可挤出汗水的挤水鞋底及挤水鞋。

背景技术

[0002] 人们在穿着鞋时,人的脚部容易出汗,特别是在运动时更是如此,因此造成鞋内的空气湿度大。这一方面造成脚部的不适,另一方面易形成异味,长时间穿鞋行走或运动也会出现足跟痛,脚部前掌疼痛起泡的状况。这样就会导致行走困难,脚底不适,严重的可能会导致脚部各种疾病如鸡眼,水泡,生茧。

[0003] 现有技术中虽然运动鞋能独树一帜,却没有一款排气、排汗性能好的鞋子,绝大多数的排气鞋、排汗鞋都是通过在鞋面上开设网孔来增加鞋子的透气性,而脚出汗的主要部位是在脚底部,因此,现有技术中的鞋子仍不能起到良好的排气、排汗效果。

实用新型内容

[0004] 为了更好地实现脚部汗水的排出,提高鞋子的干爽,使脚部健康,增加步行时间和运动量,本实用新型提供了一种挤水鞋底及挤水鞋。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型所采用的技术方案如下:

[0006] 第一方面,提供了一种挤水鞋底,包括中底和大底,所述中底与所述大底一体压合而成,其特征在于,所述大底的上表面和四周设有相互连通的第一孔洞,所述中底设有与所述大底上表面的第一孔洞相对应的第二孔洞。

[0007] 结合第一方面,在第一种可能的实施方式中,所述挤水鞋底还包括鞋垫,所述鞋垫设有透气孔和凸出颗粒。

[0008] 结合第一种可能的实施方式,在第二种可能的实施方式中,所述鞋底的透气孔将汗水挤出至所述中底,所述第二孔洞将汗水挤出至所述大底上,所述第一孔洞将汗水挤出至鞋外。

[0009] 结合第一种可能的实施方式,在第三种可能的实施方式中,所述透气孔为菱形透气孔,所述凸出颗粒为菱形颗粒。

[0010] 结合第一方面,在第四种可能的实施方式中,所述大底采用Duralon充气橡胶制成。

[0011] 第二方面,提供了一种挤水鞋,包括鞋面,其特征在于,所述挤水鞋还包括第一方面至第一方面的第四种可能的实施方中任意一项所述的挤水鞋底。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型所提供的挤水鞋底、挤水鞋底的制作方法及其挤水鞋,达到了如下技术效果:

[0013] 1、大底采用Duralon充气橡胶制成,受到外力冲击时具有一定的缓震作用,而且质量轻,耐磨性好,提高大底的耐久度和抓地力,具有很强的挤水性能。

[0014] 2、中底在第二温度范围内,二次发泡后能保持良好的排气性能,而且中底的柔软性好。

[0015] 3、中底和大底设有第二孔洞和第一孔洞,能够将汗水通过孔洞挤出鞋内,随时保持鞋内的干爽。

[0016] 4、鞋垫中采用菱形透气孔和菱形颗粒,菱形颗粒凸出设置可以刺激脚掌的穴位,缓冲足部冲击,菱形透气孔提高鞋垫的循环流通,将汗水挤出到中底;菱形的设置相比较于其他形状,舒适感效果更佳。

[0017] 5、在鞋垫中添加抗菌和活性炭,可以有效的防止细菌的滋生并能吸附脚部异味,保持脚部卫生。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型一优选实施例的挤水鞋底结构示意图;

[0019] 图2为本实用新型一实施例的鞋垫结构示意图。

具体实施方式

[0020] 以下结合附图对本实用新型作进一步详细说明,但不作为对本实用新型的限定。

[0021] 如图1所示,在本实用新型一优选实施例中,提供了一种挤水鞋底,包括大底110和中底120,中底120与大底110一体压合而成,大底110的上表面和四周设有相互连通的第一孔洞111,中底120设有与大底110上表面的第一孔洞111相对应的第二孔洞121。

[0022] 其中,大底110采用的是Duralon橡胶材料制成,由于是空气橡胶,在受到外部冲击力时大底110内部的空气挤出,可以有效的缓冲震动。大底110的材料质轻,具有良好的耐磨性,能够增强耐久度和抓地力,具有很强的挤水性能。在制作大底110时,将Duralon橡胶注入高温模具中,该高温模具周围和上表面设有相互连通的第一孔洞111,可以将汗水从大底110的上表面排出到鞋子的外侧。

[0023] 其中,中底120采用的是天然橡胶材料制成,由于中底120是鞋子中舒适性最重要的部分,采取合适的温度,可以获得良好的弯曲性和舒适性。在中底120上设置的第二孔洞121,其通过模具与第一孔洞111相连通,汗水通过第二孔洞121排出到第一孔洞111中。

[0024] 此外,该挤水鞋底还包括鞋垫130,如图2所示,鞋垫130设有透气孔131和凸出颗粒132。在鞋垫130的前脚掌和脚跟处设置有上述透气孔131和凸出颗粒132,可以有效的刺激足部穴位,按摩和保健足部,透气孔131也使得足部的空气自由的循环流通,从而带走汗水,保持鞋子内部的干爽。透气孔131和凸出颗粒132可以有很多形状,相比较而言,阶梯形菱形的透气孔131和凸出颗粒132的缓冲和舒适效果更佳。其中,凸出颗粒132与鞋垫120压合一体成型。

[0025] 在鞋垫130内部还添加有抗菌和活性炭,可以有效的防止细菌的滋生并能吸附脚部异味,保持脚部卫生。

[0026] 当脚部有汗水时,汗水通过鞋垫130的透气孔131挤压至与之对应的中底120的第二孔洞121内,第二孔洞121将该汗水挤压至大底110的第一孔洞111内,再通过大底110的挤压,汗水排出鞋外,完成挤水过程,提高鞋子内部的干爽。

[0027] 本实用新型实施例提供的一种挤水鞋底,通过相互连通的第一孔洞111和第二孔洞121,可以将汗水直接排出到鞋子的外部,进一步提高鞋子内部的干燥性。鞋垫130上设置的菱形颗粒132可以对脚部进行按摩,提高脚部的舒适性,脚部的汗水可以通过菱形透气孔

131排出到第二孔洞121中,从而进一步排出到鞋子外部,能够通过不断的挤压,将汗水排出鞋外,保持鞋子的干爽。

[0028] 本实用新型的另一优选实施例中,提供了一种挤水鞋底的制作方法,包括如下步骤:

[0029] a、大底制作,将Duralon橡胶加热融化,倒入模具后添加催化剂在第一温度范围内成型,取出成品静置冷却;

[0030] b、中底制作,将天然橡胶在第二温度范围内加热融化,添加催化剂,静置冷却后成型;

[0031] c、将步骤a和步骤b中分别得到的大底和中底通过模具一体压合形成鞋底。

[0032] 其中,催化剂可以是普通的催化剂,在此不做特别限定。

[0033] 第一温度范围的最低温度高于第二温度范围的最高温度。由于温度越低,排气性能越好,柔软性越好,大底作为承受抓地力的部分,需要有一定的耐磨性和抓地力。特别优选地,第一温度范围为150℃~200℃,所述第二温度范围为130℃~140℃,此温度范围内,大底同时能够得到良好的透气性和耐磨性,中底同时能够得到良好的透气性和柔软性。

[0034] 可选的,该方法还包括:

[0035] d、鞋底制作,将PU灌注在鞋垫模具,添加催化剂和活性炭,加热到第二温度范围成型,取出成品冷却后,将面布材料贴合于成品表面上压合。得到的鞋底可以取出直接裁剪边角料提高制作效率,降低人工成本。其中,第二温度范围为130℃~140℃。

[0036] 本实用新型实施例提供了一种挤水鞋底的制作方法,采用Duralon充气橡胶在第一温度范围内制作得到大底,可以获得良好的缓震性能和耐磨性;中底经过天然橡胶在第二温度范围内二次发泡形成,可以获得良好排气性能和柔软性;鞋底采用PU发泡在第二温度范围内形成,可以增加良好的透气性和空气循环流动。

[0037] 在本实用新型的另一优选的实施例中,提供了一种挤水鞋,包括鞋面,还包括上述实施例中的挤水鞋底。

[0038] 其中,鞋面指的是包绕除脚底的部分。

[0039] 本实用新型实施例提供的一种挤水鞋,可以增加鞋子内部的空气流通,保持鞋子的干爽,提升行走的质感。

[0040] 上述说明示出并描述了本实用新型的若干优选实施例,但如前所述,应当理解本实用新型并非局限于本文所披露的形式,不应看作是对其他实施例的排除,而可用于各种其他组合、修改和环境,并能够在本文所述实用新型构想范围内,通过上述教导或相关领域的技术或知识进行改动。而本领域人员所进行的改动和变化不脱离本实用新型的精神和范围,则都应在本实用新型所附权利要求的保护范围内。

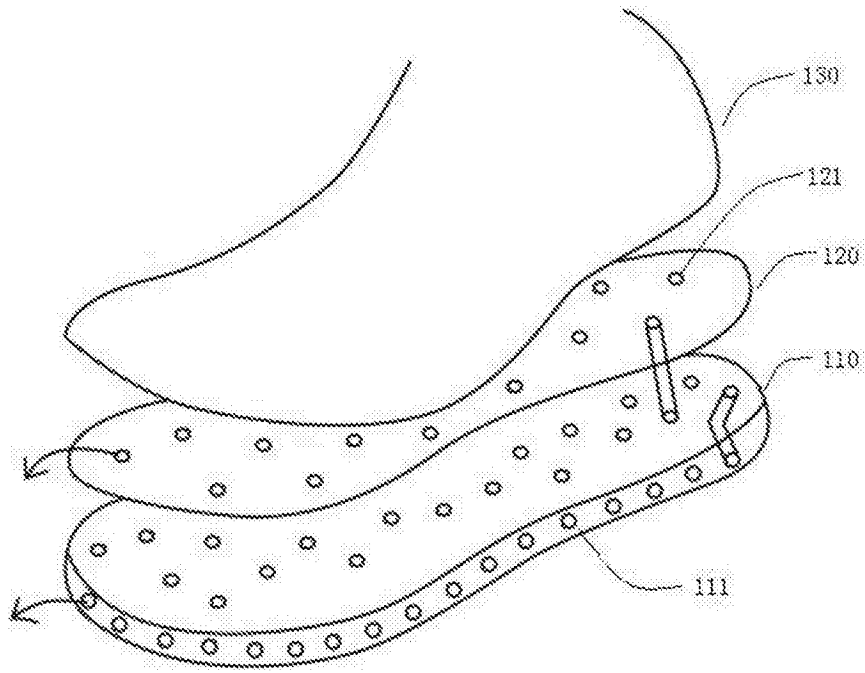


图1

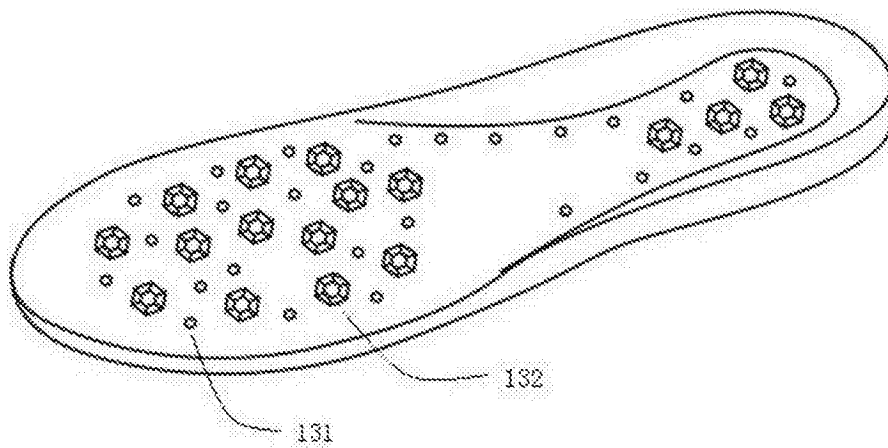


图2