



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203924632 U

(45) 授权公告日 2014. 11. 05

(21) 申请号 201420348396. 4

(22) 申请日 2014. 06. 27

(73) 专利权人 中建八局第二建设有限公司

地址 250014 山东省济南市历下区文化东路
16 号中建大厦 18 层

(72) 发明人 候仰清 王二贵 王超

(74) 专利代理机构 济南信达专利事务有限公
司 37100

代理人 姜明

(51) Int. Cl.

E04F 21/04 (2006. 01)

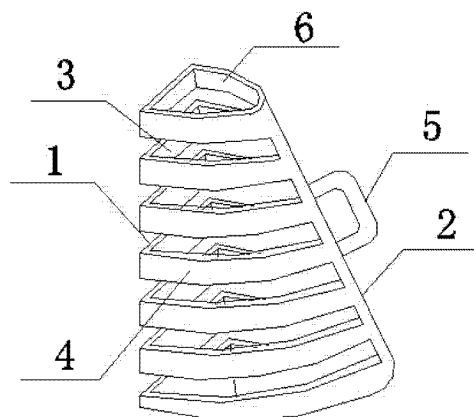
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种灰饼快速制作器

(57) 摘要

本实用新型提供一种灰饼快速制作器,其结构包括竖直板、设置在竖直板左右两侧的弧形板,所述竖直板、弧形板配合形成上下贯通的立体结构,在竖直板、弧形板上配合开设有若干水平的切割槽,所述弧形板远离竖直板侧设置有连接板,该连接板的两侧边即为切割槽的边缘处。该灰饼快速制作器和现有技术相比,具有设计合理、结构简单、使用方便等特点,灰饼制作简单,操作起来灵活简便,提高了灰饼制作效率,节约成本,实用性强,灰饼成品误差较小,适用范围广泛。



1. 一种灰饼快速制作器,其特征在于:其结构包括竖直板、设置在竖直板左右两侧的弧形板,所述竖直板、弧形板配合形成上下贯通的立体结构,在竖直板、弧形板上配合开设有若干水平的切割槽,所述弧形板远离竖直板侧设置有连接板,该连接板的两侧边即为切割槽的边缘处。

2. 根据权利要求1所述的一种灰饼快速制作器,其特征在于:所述每两个相邻切割槽之间的竖直距离为4mm。

3. 根据权利要求1所述的一种灰饼快速制作器,其特征在于:所述竖直板呈由上往下两侧边逐渐向下倾斜的等腰梯形状,相对应的,弧形板呈由上往下且横截面积逐渐变大的半圆斗状。

4. 根据权利要求1所述的一种灰饼快速制作器,其特征在于:所述连接板的外侧壁上设置有把手。

一种灰饼快速制作器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及建筑领域，具体的说是一种结构简单、使用方便的灰饼快速制作器。

背景技术

[0002] 随着社会的发展，工程的建筑面积越来越大，造成了建筑地坪的标高越来越难以控制，尤其是传统的人工制作的灰饼，其单个灰饼制作时间在 2 分钟到 3 分钟之间，其制作精度在 5mm 上下浮动，该精度的控制和施工速度已无法满足现代施工的需求，基于此，现提供一种制作精度高、制作速度较快的灰饼快速制作器。

发明内容

[0003] 本实用新型的技术任务是解决现有技术的不足，提供一种构思巧妙、灰饼快速制作器。

[0004] 本实用新型的技术方案是按以下方式实现的，一种灰饼快速制作器，其结构包括竖直板、设置在竖直板左右两侧的弧形板，所述竖直板、弧形板配合形成上下贯通的立体结构，在竖直板、弧形板上配合开设有若干水平的切割槽，所述弧形板远离竖直板侧设置有连接板，该连接板的两侧边即为切割槽的边缘处。在该技术方案中，竖直板、弧形板配合形成立体结构，其表面开设切割槽，实际使用时，通过其上侧开口浇筑砂浆，配合水准仪等高程测量工具找出需求标高的切缝，然后将切割刀置入该高度处的切割槽再将其整体提起，即可完成灰饼制作，制作过程快速方便，效率较高。

[0005] 作为优选，所述每两个相邻切割槽之间的竖直距离为 4mm。这样就能够将灰饼的制作精度减小在 2mm 以内，实用性强，提高精度。

[0006] 进一步的，所述竖直板呈由上往下两侧边逐渐向下倾斜的等腰梯形状，相对应的，弧形板呈由上往下且横截面积逐渐变大的半圆斗状。该结构的竖直板及弧形板能够方便整个制作器制作完毕后提起取出，取出更加方便。

[0007] 作为优选，所述连接板的外侧壁上设置有把手。该把手的设置进一步增强了整个制作器的易用性。

[0008] 本实用新型与现有技术相比所产生的有益效果是：

[0009] 本实用新型的一种灰饼快速制作器具有结构简单、使用方便、构思巧妙、设计合理等特点，制作灰饼的工艺简单，易于操作，可用于浇筑地坪时来控制建筑标高，可减少制作灰饼的操作时间，提高工作效率，实用性强，适用范围广泛，易于推广。

附图说明

[0010] 附图 1 是本实用新型的左视图。

[0011] 附图 2 是本实用新型的主视图。

[0012] 附图 3 是本实用新型的立体图。

[0013] 附图中的标记分别表示：

[0014] 1、竖直板，2、连接板，3、切割槽，4、弧形板，5、把手，6、浇筑口。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图对本实用新型的一种灰饼快速制作器作以下详细说明。

[0016] 如附图 1、图 2、图 3 所示，一种灰饼快速制作器，其结构包括竖直板 1、设置在竖直板 1 左右两侧的弧形板 4，所述竖直板 1、弧形板 4 配合形成上下贯通的立体结构，也就是说，在该制作器的顶部和底部开设上下贯通的浇筑口。在竖直板 1、弧形板 4 上配合开设有若干水平的切割槽 3，所述弧形板 4 远离竖直板 1 侧设置有连接板 2，该连接板 2 的两侧边即为切割槽 3 的边缘处。

[0017] 所述每两个相邻切割槽 3 之间的竖直距离为 4mm。

[0018] 所述竖直板 1 呈由上往下两侧边逐渐向下倾斜的等腰梯形状，相对应的，弧形板 4 呈由上往下且横截面积逐渐变大的半圆斗状。

[0019] 所述连接板 2 的外侧壁上设置有把手 5。

[0020] 最后应当说明的是，以上内容仅用以说明本实用新型的技术方案，而非对本实用新型保护范围的限制，尽管该具体实施方式部分对本实用新型作了详细地说明，本领域的普通技术人员应当理解，可以对本实用新型的技术方案进行修改或者等同替换，比如将弧形板的形状进行调整等，这些都不脱离本实用新型技术方案的实质和范围。

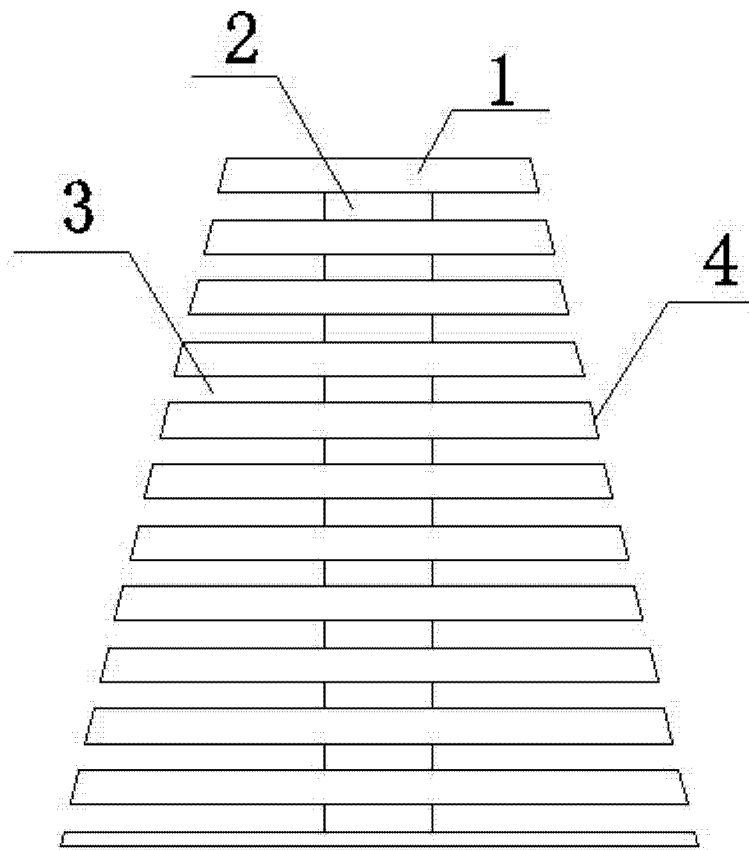


图 1

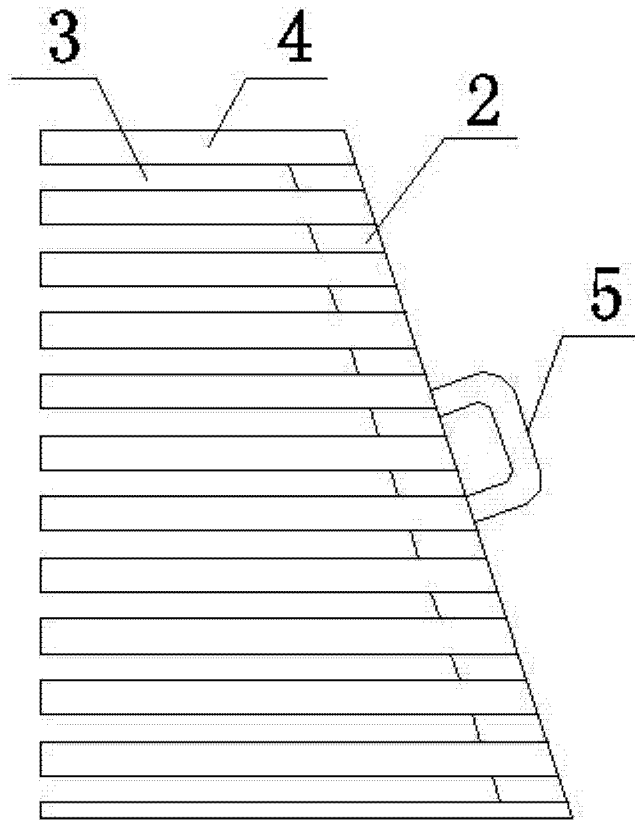


图 2

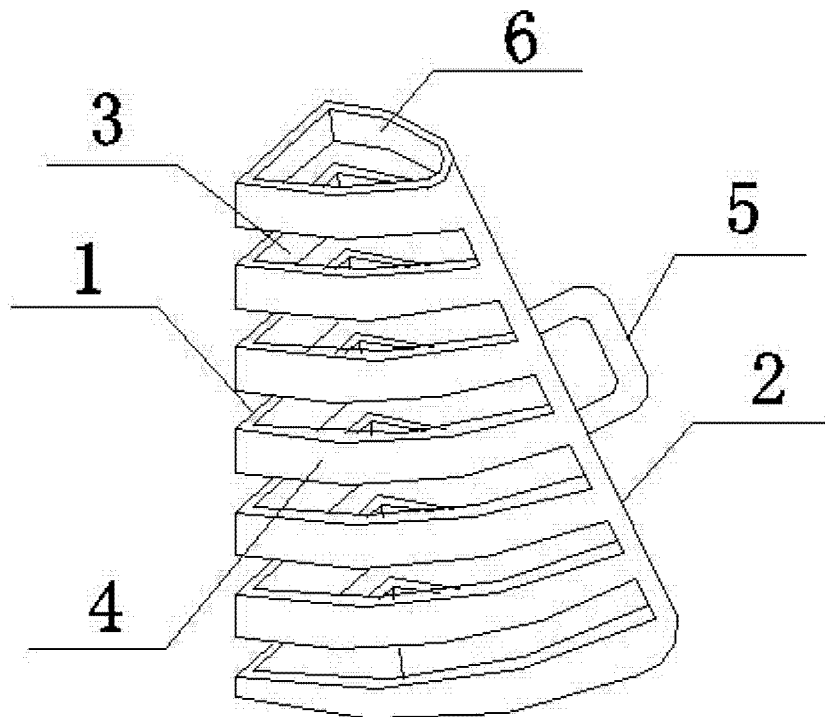


图 3