



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206748864 U

(45)授权公告日 2017. 12. 15

(21)申请号 201720127850.7

(22)申请日 2017.02.13

(73)专利权人 常州百佳薄膜科技有限公司

地址 213000 江苏省常州市武进区礼嘉工业园区

(72)发明人 茹正伟 张岳兴 熊唯诚

(51)Int.Cl.

B29C 35/16(2006.01)

B29C 55/12(2006.01)

B29L 7/00(2006.01)

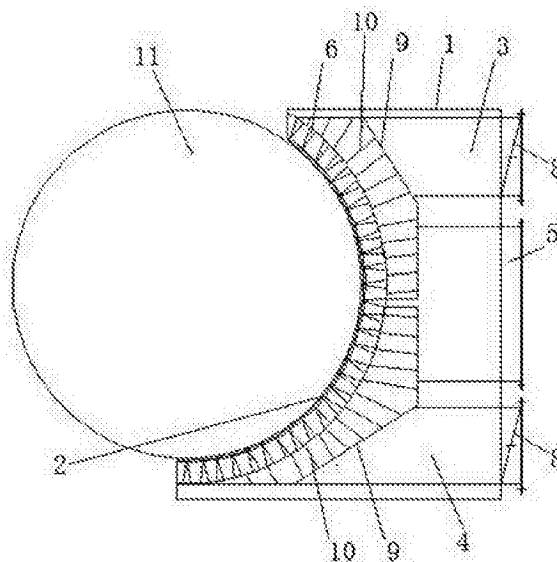
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

### (54)实用新型名称

背风装置

### (57)摘要

本实用新型涉及一种背风装置,包括中空的壳体,所述壳体的一侧设有凹弧形的出风面,壳体的另一侧设有对准出风面的上进风管、下进风管和回风出风管,所述出风面处设有若干个可调节风向的风嘴;所述壳体内位于出风面处设有两个导风罩,上进风管、下进风管和回风出风管与导风罩连通,导风罩内设有若干个导风隔板,所述壳体的出风面上,且位于两个风嘴之间均设有多个回风孔;所述上进风管和下进风管上设有调节风力的调风阀。本实用新型可以改变风嘴吹向,对产品表面进行均匀冷却,提高产品质量。



1. 一种背风装置,其特征在于:包括中空的壳体(1),所述壳体(1)的一侧设有凹弧形的出风面(2),壳体(1)的另一侧设有对准出风面(2)的上进风管(3)、下进风管(4)和回风出风管(5),所述出风面(2)处设有若干个可调节风向的风嘴(6),所述壳体(1)内位于出风面(2)处设有两个导风罩(9),上进风管(3)、下进风管(4)和回风出风管(5)与导风罩(9)连通,导风罩(9)内设有若干个导风隔板(10)。

2. 根据权利要求1所述的背风装置,其特征在于:所述壳体(1)的出风面(2)上,且位于两个风嘴(6)之间均设有多个回风孔(7)。

3. 根据权利要求1所述的背风装置,其特征在于:所述上进风管(3)和下进风管(4)上均设有调节风力的调风阀(8)。

4. 根据权利要求1所述的背风装置,其特征在于:所述风嘴(6)的一端通过轴与壳体(1)转动连接,另一端与导风罩(9)的外侧紧配合。

## 背风装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种辅助冷却装置,尤其涉及一种用于铸片辊的背风装置。

### 背景技术

[0002] 在聚酯双拉薄膜生产中,铸片辊使用十分广泛,铸片辊主要是通过风能进行冷却。但是在实际使用过程中,往往风冷却量不够对产品表面进行均匀冷却,会导致薄膜出现色差,影响产品质量。

### 发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于可以改变风嘴吹向,对产品表面进行均匀冷却,提高产品质量的背风装置。

[0004] 为了达到上述目的,本实用新型的技术方案是:一种背风装置,包括中空的壳体,所述壳体的一侧设有凹弧形的出风面,壳体的另一侧设有对准出风面的上进风管、下进风管和回风出风管,所述出风面处设有若干个可调节风向的风嘴,所述壳体内位于出风面处设有两个导风罩,上进风管、下进风管和回风出风管与导风罩连通,导风罩内设有若干个导风隔板。

[0005] 所述壳体的出风面上,且位于两个风嘴之间均设有多个回风孔。

[0006] 所述上进风管和下进风管上均设有调节风力的调风阀。

[0007] 所述风嘴的一端通过轴与壳体转动连接,另一端与导风罩的外侧紧配合。

[0008] 采用上述结构后,本实用新型在使用时,将出风面靠近铸片辊,且留有一定的间隙。上进风管和下进风管输出冷却风,冷却风通过风嘴对铸片辊上的薄膜进行冷却处理。而且风嘴可以调节风向,使得风嘴的出风均匀的对薄膜进行冷却,提高产品的质量。

### 附图说明

[0009] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0010] 图2是图1的左视图。

### 具体实施方式

[0011] 以下结合附图给出的实施例对本实用新型作进一步详细的说明。

[0012] 参见图1、2所示,一种背风装置,包括中空的壳体1,所述壳体1的一侧设有凹弧形的出风面2,壳体1的另一侧设有对准出风面2的上进风管3、下进风管4和回风出风管5,所述出风面2处设有若干个可调节风向的风嘴6。

[0013] 参见图1、2所示,所述壳体1的出风面2上,且位于两个风嘴6之间均设有多个回风孔7。回风孔7的作用可以将一部分风通过回风孔7返回回风出风管5。

[0014] 参见图1、2所示,所述上进风管3和下进风管4上设有调节风力的调风阀8。调风阀8可以调节风力的大小。

[0015] 参见图1、2所示,所述壳体1内位于出风面2处设有两个导风罩9,导风罩9内设有若干个导风隔板10。为了可以进一步均匀出风,导风隔板10可以分隔成多个通道。

[0016] 参见图1、2所示,所述风嘴6的一端通过轴与壳体1转动连接,另一端与导风罩9的外侧紧配合。这样风嘴6可以转动,并且另一端可以固定。

[0017] 参见图1、2所示,本实用新型使用时,将本实用新型设置在铸片辊11处,使得出风面2靠近铸片辊11的外周,并且留有2cm左右的间隙,然后将上进风管3和下进风管4接上风机,风机启动对出风面2进行吹风作业,冷却风通过导风罩9均匀分隔成多股,然后通过风嘴6吹出,对铸片辊11表面进行均匀冷却。风嘴6为长条形状,且每个风嘴6之间设置回风孔7,风嘴6安装在轴上,一端可以转动,另一端通过卡在导风罩9上进行定位。

[0018] 以上所述的仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型创造构思的前提下,还可以做出若干变形和改进,这些都属于本实用新型的保护范围。

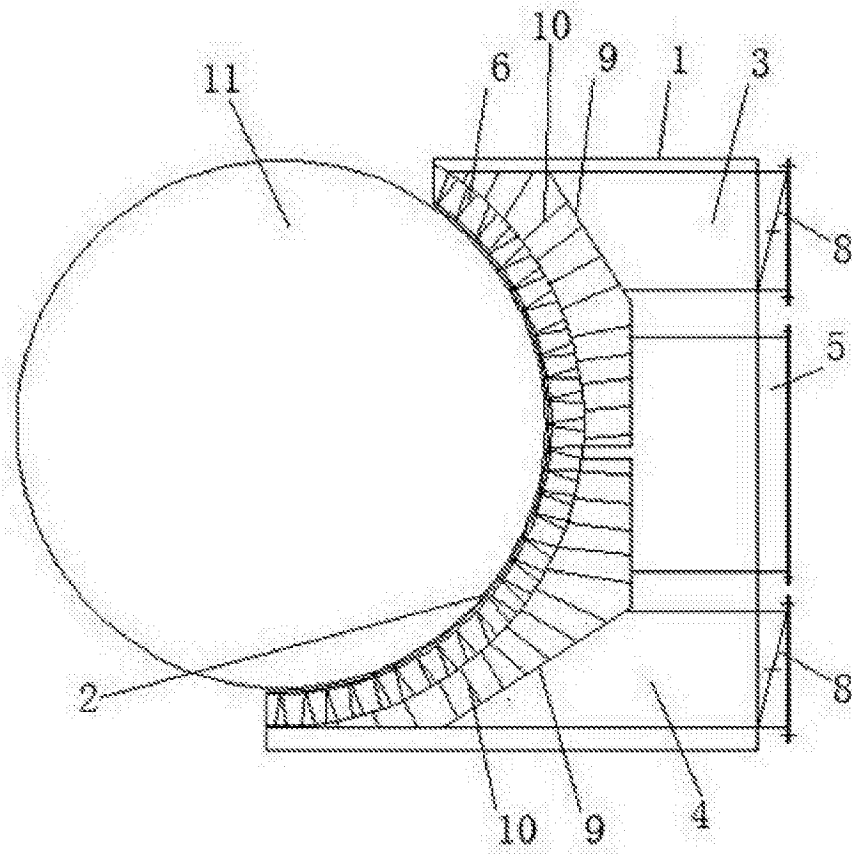


图1

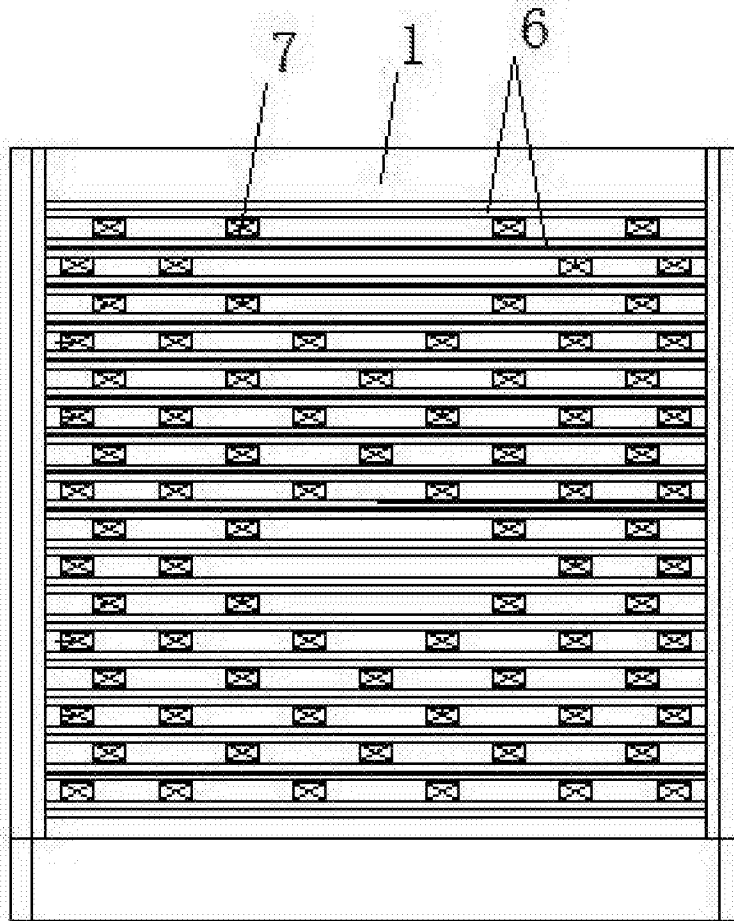


图2