



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103434053 A

(43) 申请公布日 2013. 12. 11

(21) 申请号 201310329501. X

(22) 申请日 2013. 07. 31

(71) 申请人 安徽京鸿密封件技术有限公司

地址 242300 安徽省宣城市宁国市经济技术
开发区河沥园区振宁路北侧

(72) 发明人 王洪 闻须明

(51) Int. Cl.

B29C 33/72 (2006. 01)

B08B 3/02 (2006. 01)

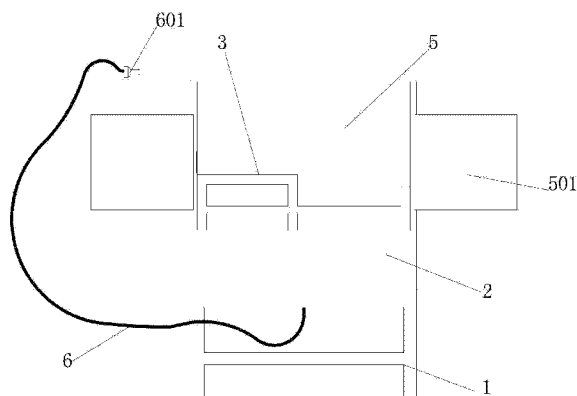
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 发明名称

一种模具清洗机

(57) 摘要

本发明提供一种模具清洗机,包括支架,支架上设有清洗槽,所述的清洗槽内设有清洗架,所述的清洗槽内设有水泵,所述的清洗槽上设有防护板,所述的清洗槽底部设有水管。本发明有结构简单、节约水资源的优点。



1. 一种模具清洗机,包括支架,其特征在于:所述的支架上设有清洗槽,所述的清洗槽内设有清洗架,所述的清洗槽内设有水泵,所述的清洗槽上设有防护板,所述的清洗槽底部设有水管。

2. 根据权利要求1所述的模具清洗机,其特征在于:所述的防护板呈U形,通过焊接的方式与清洗槽固连,两侧设有活动门,所述的活动门通过螺栓连接的方式安装在防护板上。

3. 根据权利要求1所述的模具清洗机,其特征在于:所述的水管通过螺栓连接的方式与水泵固连。

4. 根据权利要求1或3所述的模具清洗机,其特征在于:所述的水管上设有喷头,所述的喷头通过螺栓连接的方式安装在水管上。

5. 根据权利要求1所述的模具清洗机,其特征在于:所述的水泵位于清洗架的下方,水泵通过螺栓连接的方式安装在清洗槽内。

6. 根据权利要求1所述的模具清洗机,其特征在于:所述的清洗槽通过焊接的方式与支架固连。

7. 根据权利要求1所述的模具清洗机,其特征在于:所述的清洗架通过焊接的方式与清洗槽固连。

一种模具清洗机

技术领域

[0001] 本发明及清洗装置技术领域，具体涉及一种模具清洗机。

背景技术

[0002] 目前，大多数模具在使用过后，会在模具表面留下大量的硫化物、瓦斯残留物、塑胶残留物等等，通常在使用一定次数后会统一对模具进行清洗，而现在的人工清洗，长时间的清洗会对工人造成较大的负荷，降低工作效率，降低清洗质量，延长清洗时间，且人工清洗造成了大量水资源的浪费。

发明内容

[0003] 本发明所要解决的技术问题在于提供一种节约水资源的清洗装置，即一种模具清洗机。

[0004] 本发明所要解决的技术问题采用以下技术方案来实现：

[0005] 一种模具清洗机，包括支架，所述的支架上设有清洗槽，所述的清洗槽内设有清洗架，所述的清洗槽内设有水泵，所述的清洗槽上设有防护板，所述的清洗槽底部设有水管。

[0006] 所述的防护板呈 U 形，通过焊接的方式与清洗槽固连，两侧设有活动门，所述的活动门通过螺栓连接的方式安装在防护板上。

[0007] 所述的水管通过螺栓连接的方式与水泵固连。

[0008] 所述的水管上设有喷头，所述的喷头通过螺栓连接的方式安装在水管上。

[0009] 所述的水泵位于清洗架的下方，水泵通过螺栓连接的方式安装在清洗槽内。

[0010] 所述的清洗槽通过焊接的方式与支架固连。

[0011] 所述的清洗架通过焊接的方式与清洗槽固连。

[0012] 本发明的有益效果是：通过水泵进行水资源的循环利用，节约了水资源。

附图说明

[0013] 下面结合附图和实施例对本发明进一步说明。

[0014] 图 1 为本发明的主观结构示意图；

[0015] 图 2 为本发明的俯视结构示意图；

[0016] 图中，1、支架，2、清洗槽，3、清洗架，4、水泵，5、防护板，501、活动门，6、水管，601、喷头。

具体实施方式

[0017] 为了使本发明实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体图示，进一步阐述本发明。

[0018] 如图 1 和图 2 所示，一种模具清洗机，包括支架 1，所述的支架 1 上设有清洗槽 2，所述的清洗槽 2 内设有清洗架 3，所述的清洗槽 2 内设有水泵 4，所述的清洗槽 2 上设有防

护板 5,所述的清洗槽 2 底部设有水管 6。

[0019] 所述的防护板 5 呈 U 形,通过焊接的方式与清洗槽 2 固连,两侧设有活动门 501,所述的活动门 501 通过螺栓连接的方式安装在防护板 5 上。

[0020] 所述的水管 6 通过螺栓连接的方式与水泵 4 固连。

[0021] 所述的水管 6 上设有喷头 601,所述的喷头 601 通过螺栓连接的方式安装在水管 6 上。

[0022] 所述的水泵 4 位于清洗架 3 的下方,水泵 4 通过螺栓连接的方式安装在清洗槽 2 内。

[0023] 所述的清洗槽 2 通过焊接的方式与支架 1 固连。

[0024] 所述的清洗架 3 通过焊接的方式与清洗槽 2 固连。

[0025] 工作时,工作人员打开活动门 501,将清洗槽 2 内灌满水,把需要清洗的模具放在清洗架 3 上,关上活动门 501,用遥控器控制水泵 4 的工作,水泵 4 工作将清洗槽 2 内的水抽入水管 6 内,水沿着水管 6 从喷头 601 喷出,工作人员控制水管 6 和喷头 601 对清洗架 3 上的模具进行冲洗,冲洗溅起的水花会被防护板 5 所阻挡而重新流入清洗槽 2 内,随后又被水泵 4 重新抽回到水管 6 中,如此循环,直到模具被冲洗干净为止,实现了水资源的循环利用,节约了水资源。

[0026] 以上显示和描述了本发明的基本原理和主要特征和本发明的优点。本行业的技术人员应该了解,本发明不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本发明的原理,在不脱离本发明精神和范围的前提下,本发明还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本发明范围内。本发明要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

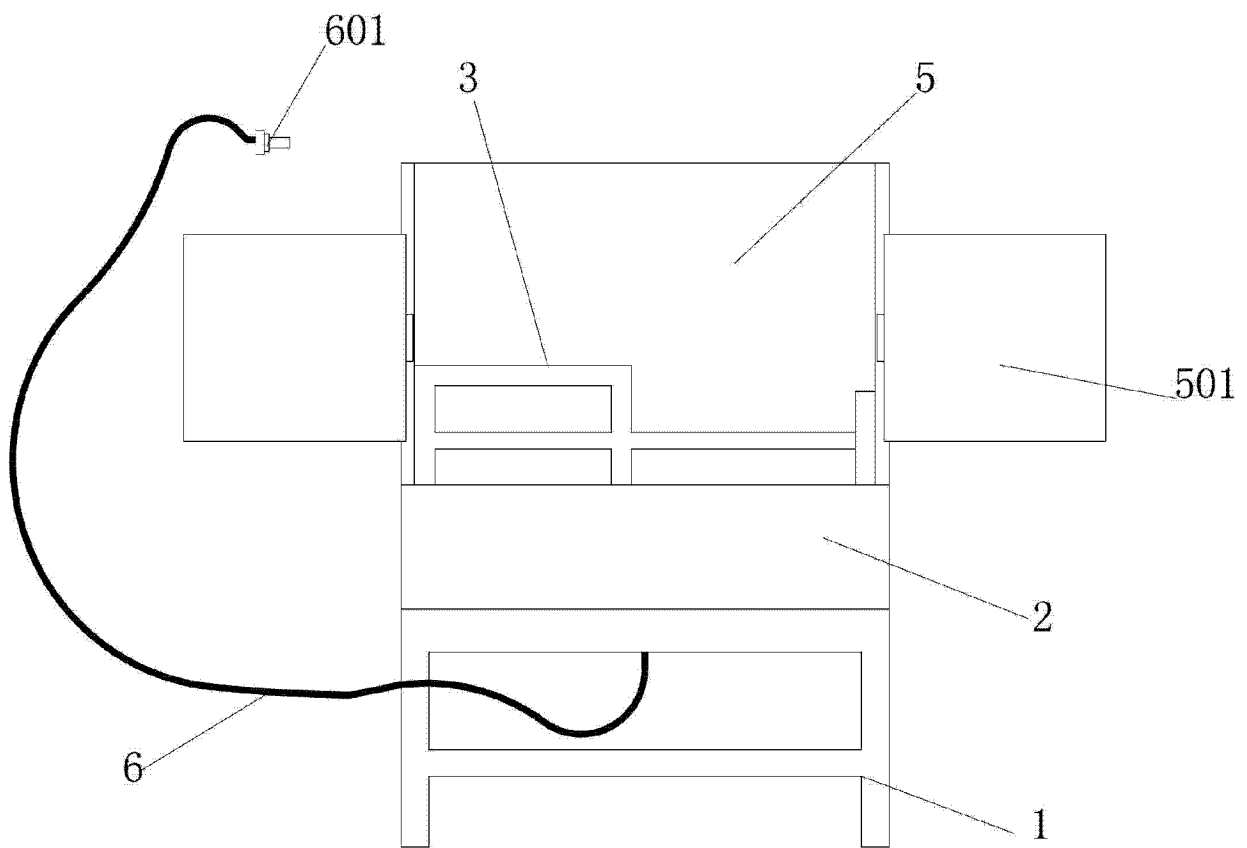


图 1

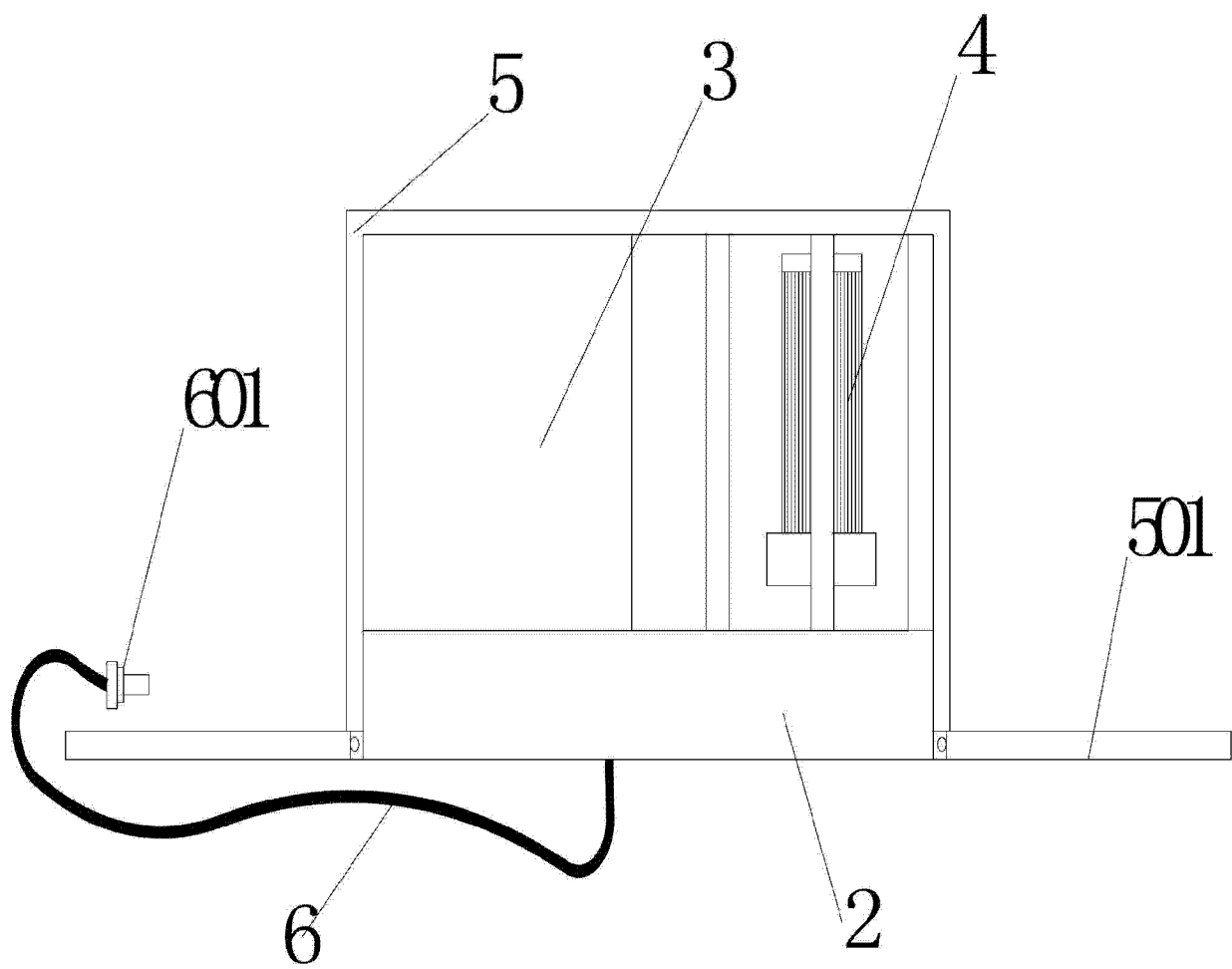


图 2