



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202479592 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 10

(21) 申请号 201220064193. 3

(22) 申请日 2012. 02. 24

(73) 专利权人 安徽江威精密制造有限公司

地址 244121 安徽省铜陵市铜陵县金桥工业园区

(72) 发明人 鲍启兵 纪沿海 杨爱军

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理有限公司 34112

代理人 余成俊

(51) Int. Cl.

B23D 23/00 (2006. 01)

B23D 33/00 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

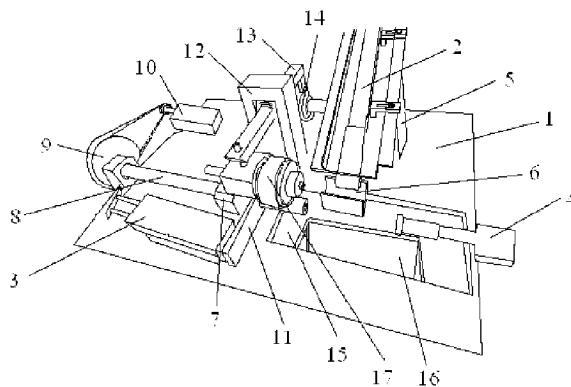
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

电容器铝壳自动切边装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种电容器铝壳自动切边装置,包括工作台、送料槽、左、右两顶推气缸,所述工作台上固定安装有支架,所述支架上固定安装有倾斜的送料槽,所述送料槽的底部连接有接料斗,所述接料斗的左侧设有转轴安装座,所述转轴安装座内转动安装有转轴,所述转轴的右端对准接料斗,所述转轴的左端固定安装有皮带轮,通过皮带传动连接电机,所述转轴安装座的一侧设有顶推气缸,所述顶推气缸的活塞杆末端固定安装有推料块。本实用新型结构简单、使用方便,实现了供料和切边自动完成。



1. 一种电容器铝壳自动切边装置,包括工作台、送料槽、左、右两顶推气缸,其特征在于:所述工作台上固定安装有支架,所述支架上固定安装有倾斜的送料槽,所述送料槽的底部连接有接料斗,所述接料斗的左侧设有转轴安装座,所述转轴安装座内转动安装有转轴,所述转轴的右端对准接料斗,所述转轴的左端固定安装有皮带轮,通过皮带传动连接电机,所述转轴安装座的一侧设有顶推气缸,所述顶推气缸的活塞杆末端固定安装有推料块,所述推料块套在转轴上随着活塞杆左、右运动,所述转轴的一侧固定安装有门形支架,所述门形支架上铰接有压杆,所述压杆的一端固定安装有刀盘,另一端压在转动的凸轮上,所述凸轮安装在伺服电机上,随着凸轮的转动带动刀盘的上下运动,所述右气缸的活塞杆向左对准接料斗,所述接料斗的右端设有气缸,所述右气缸的活塞杆对准接料斗。

2. 根据权利要求1所述电容器铝壳自动切边装置,其特征在于:所述接料斗下方的工作台上设有下料口,所述下料口下方设有接料筐。

电容器铝壳自动切边装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种电容器铝壳自动切边装置。

背景技术

[0002] 现有的电容器铝壳在生产过程中,在铝壳初步冲压成型后,需要再进行进一步的加工,其中包括将铝壳口部多余的材料减去,目前缺乏有效的设备进行切边操作,且过程中易出现次品,这样就浪费了材料。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提供一种结构简单、使用方便,实现了供料和切边自动完成的电容器铝壳自动切边装置。

[0004] 本实用新型解决技术问题提供如下方案:

[0005] 一种电容器铝壳自动切边装置,包括工作台、送料槽、左、右两顶推气缸,其特征在于:所述工作台上固定安装有支架,所述支架上固定安装有倾斜的送料槽,所述送料槽的底部连接有接料斗,所述接料斗的左侧设有转轴安装座,所述转轴安装座内转动安装有转轴,所述转轴的右端对准接料斗,所述转轴的左端固定安装有皮带轮,通过皮带传动连接电机,所述转轴安装座的一侧设有顶推气缸,所述顶推气缸的活塞杆末端固定安装有推料块,所述推料块套在转轴上随着活塞杆左、右运动,所述转轴的一侧固定安装有门形支架,所述门形支架上铰接有压杆,所述压杆的一端固定安装有刀盘,另一端压在转动的凸轮上,所述凸轮安装在私服电机上,随着凸轮的转动带动刀盘的上下运动,所述右气缸的活塞杆向左对准接料斗,所述接料斗的右端设有气缸,所述右气缸的活塞杆对准接料斗。

[0006] 所述接料斗下方的工作台上设有下料口,所述下料口下方设有接料筐。

[0007] 本实用新型在使用时,将待冲压的初成品铝壳排布在送料轨道上,打开左、右两顶推气缸,这时左、右两顶推气缸的活塞杆进行水平方向上的左右活动,当有铝壳掉落到接料斗内时,右气缸的活塞杆就会对铝壳进行顶推,当右冲杆将铝壳顶推到最右边时,铝壳会套到转轴上,铝壳被右端的活塞杆压紧在转轴上,这时的转轴的右端的皮带轮在电机的带动下转动,这时的压杆在凸轮的作用下向下压,凸轮压在转轴上,铝壳被同时带动转动,在压杆的压力作用下,进行切边操作,切好之后,左端的活塞杆向右运动,推料块将物料推出,再进行下一个铝壳的冲压。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 参见附图,一种电容器铝壳自动切边装置,包括工作台1、送料槽2、左、右两顶推气缸3、4,所述工作台1上固定安装有支架5,所述支架5上固定安装有倾斜的送料槽2,所

述送料槽 2 的底部连接有接料斗 6, 所述接料斗 6 的左侧设有转轴安装座 7, 所述转轴安装座 7 内转动安装有转轴 8, 所述转轴 8 的右端对准接料斗 6, 所述转轴 8 的左端固定安装有皮带轮 9, 通过皮带传动连接电机 10, 所述转轴安装座 7 的一侧设有左顶推气缸 3, 所述左顶推气缸的活塞杆末端固定安装有推料块 11, 所述推料块 11 套在转轴 8 上随着活塞杆左、右运动, 所述转轴 8 的一侧固定安装有门形支架 12, 所述门形支架 12 上铰接有压杆 13, 所述压杆 13 的一端固定安装有刀盘 17, 另一端压在转动的凸轮 14 上, 所述凸轮 14 安装在伺服电机上, 随着凸轮 14 的转动带动刀盘 17 的上下运动, 所述右气缸 4 的活塞杆向左对准接料斗 6, 所述接料斗 6 的右端设有右气缸 4, 所述右气缸 4 的活塞杆对准接料斗 6, 所述接料斗 6 下方的工作台 1 上设有下料口 15, 所述下料口 15 下方设有接料筐 16。

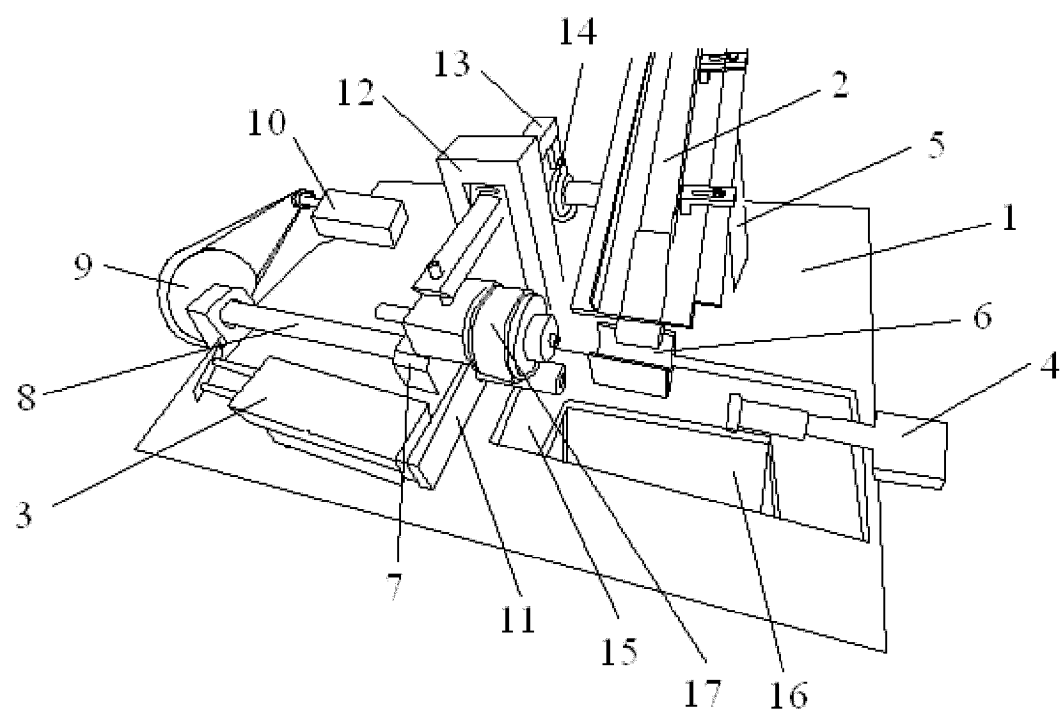


图 1