(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206827699 U
(45)授权公告日 2018.01.02

(21)申请号 201720547191.2

(22)申请日 2017.05.17

(73)专利权人 东莞市旭利日用品有限公司
地址 523000 广东省东莞市石排镇下沙村第三工业区

(72)发明人 陈秋林

(51)Int.Cl.
B65H 5/02(2006.01)
G06M 7/06(2006.01)

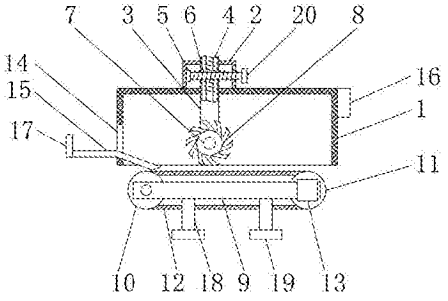
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种餐巾机生产点纸设备

(57)摘要

本实用新型公开了一种餐巾机生产点纸设备，包括固定框，固定框的顶部固定连接有固定架，固定架的顶部设置有固定板，固定板靠近固定架的一端依次贯穿固定架和固定框并延伸至固定框的内部，固定板的内部设置有蜗杆，固定架内腔的左侧固定连接有固定轴，固定轴右侧的轴心处活动连接有与蜗杆配合使用的丝杆。本实用新型通过第一转轴、第二转轴和皮带轮的设置，方便对餐巾纸进行输送，方便百叶轮进行点数，通过斜板的设置，方便将餐巾纸放置在皮带轮上，通过第一电机的设置，可以带动百叶轮旋转，对餐巾纸的数量进行清点，同时解决了人工对餐巾纸进行点数速度慢、时间长，严重影响了正常的生产工作，降低了生产效率的问题。



CN 206827699 U

1.一种餐巾机生产点纸设备，包括固定框(1)，其特征在于：所述固定框(1)的顶部固定连接有固定架(2)，所述固定架(2)的顶部设置有固定板(3)，所述固定板(3)靠近固定架(2)的一端依次贯穿固定架(2)和固定框(1)并延伸至固定框(1)的内部，所述固定板(3)的内部设置有蜗杆(4)，所述固定架(2)内腔的左侧固定连接有固定轴(5)，所述固定轴(5)右侧的轴心处活动连接有与蜗杆(4)配合使用的丝杆(6)，所述丝杆(6)远离固定轴(5)的一端依次贯穿固定板(3)和固定架(2)并延伸至固定架(2)的外部，所述固定板(3)正面的底部设置有第一电机(7)，所述第一电机(7)的输出轴固定连接有百叶轮(8)，所述固定框(1)的底部设置有横杆(9)，所述横杆(9)背面的左侧活动连接有第一转轴(10)，所述横杆(9)背面的右侧活动连接有第二转轴(11)，所述第一转轴(10)和第二转轴(11)之间通过皮带轮(12)传动连接，所述横杆(9)正面的右侧固定连接有第二电机(13)，所述第二电机(13)的输出轴贯穿横杆(9)并与第二转轴(11)的轴心处固定连接，所述固定框(1)的左侧开设有进纸口(14)，所述固定框(1)的内腔且位于皮带轮(12)的上方设置有斜板(15)，所述斜板(15)的左端贯穿固定框(1)并延伸至固定框(1)的外部，所述固定框(1)右侧的顶部固定连接有控制器(16)，所述控制器(16)分别与第一电机(7)和第二电机(13)电性连接。

2.根据权利要求1所述的一种餐巾机生产点纸设备，其特征在于：所述固定框(1)的外部设置有挡板(17)，所述挡板(17)右侧的底部与斜板(15)位于固定框(1)外部的一端固定连接。

3.根据权利要求1所述的一种餐巾机生产点纸设备，其特征在于：所述横杆(9)底部的两侧均固定连接有支撑腿(18)，所述支撑腿(18)的底部固定连接有支撑板(19)。

4.根据权利要求1所述的一种餐巾机生产点纸设备，其特征在于：所述固定架(2)的外部设置有把手(20)，所述把手(20)与丝杆(6)位于固定架(2)外部的一端固定连接。

5.根据权利要求1所述的一种餐巾机生产点纸设备，其特征在于：所述第一电机(7)的背面固定连接有减震垫(21)，所述减震垫(21)的背面与固定板(3)背面的底部固定连接。

一种餐巾机生产点纸设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及餐巾纸生产设备技术领域，具体为一种餐巾机生产点纸设备。

背景技术

[0002] 随着科技的进步，人们生活水平的提高，在饮食方面也是越来越有品味，而且美食越来越讲究，就连配备的餐巾纸也是出现多样化的发展趋势，有的商家为了打广告、宣传，在餐巾纸上印制公司名称、公司宣传语、或者图标、图画等，但是现有的餐巾机生产设备在对餐巾纸生产过程中需要对纸张进行点数，以达到生产要求，而人工对餐巾纸进行点数由于速度慢、时间长，严重影响了正常的生产工作，降低了生产效率。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种餐巾机生产点纸设备，具备可以自动化对餐巾纸进行点数速度快、时间短，保证了正常的生产工作，提高了生产效率的优点，解决了人工对餐巾纸进行点数速度慢、时间长，严重影响了正常的生产工作，降低了生产效率的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种餐巾机生产点纸设备，包括固定框，所述固定框的顶部固定连接有固定架，所述固定架的顶部设置有固定板，所述固定板靠近固定架的一端依次贯穿固定架和固定框并延伸至固定框的内部，所述固定板的内部设置有蜗杆，所述固定架内腔的左侧固定连接有固定轴，所述固定轴右侧的轴心处活动连接有与蜗杆配合使用的丝杆，所述丝杆远离固定轴的一端依次贯穿固定板和固定架并延伸至固定架的外部，所述固定板正面的底部设置有第一电机，所述第一电机的输出轴固定连接有百叶轮，所述固定框的底部设置有横杆，所述横杆背面的左侧活动连接有第一转轴，所述横杆背面的右侧活动连接有第二转轴，所述第一转轴和第二转轴之间通过皮带轮传动连接，所述横杆正面的右侧固定连接有第二电机，所述第二电机的输出轴贯穿横杆并与第二转轴的轴心处固定连接，所述固定框的左侧开设有进纸口，所述固定框的内腔且位于皮带轮的上方设置有斜板，所述斜板的左端贯穿固定框并延伸至固定框的外部，所述固定框右侧的顶部固定连接有控制器，所述控制器分别与第一电机和第二电机电性连接。

[0005] 优选的，所述固定框的外部设置有挡板，所述挡板右侧的底部与斜板位于固定框外部的一端固定连接。

[0006] 优选的，所述横杆底部的两侧均固定连接有支撑腿，所述支撑腿的底部固定连接有支撑板。

[0007] 优选的，所述固定架的外部设置有把手，所述把手与丝杆位于固定架外部的一端固定连接。

[0008] 优选的，所述第一电机的背面固定连接有减震垫，所述减震垫的背面与固定板背面的底部固定连接。

[0009] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果如下：

[0010] 1、本实用新型通过第一转轴、第二转轴和皮带轮的设置，方便对餐巾纸进行输送，

方便百叶轮进行点数，通过斜板的设置，方便将餐巾纸放置在皮带轮上，通过第一电机的设置，可以带动百叶轮旋转，对餐巾纸的数量进行清点，同时解决了人工对餐巾纸进行点数速度慢、时间长，严重影响了正常的生产工作，降低了生产效率的问题。

[0011] 2、本实用新型通过固定架的设置，可以增加固定板升降的稳定性，通过挡板的设置，便于对餐巾纸进行遮挡，防止掉落，通过丝杆和蜗杆的设置，方便对固定板的高度进行调节，同时调节百叶轮的高度，通过把手的设置，方便对丝杆进行转动，通过减震垫的设置，可以对第一电机进行保护，延长第一电机的使用寿命，通过支撑腿和支撑板的设置，可以对横杆进行支撑，增加第二电机工作的稳定性。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型结构示意图；

[0013] 图2为本实用新型固定板右视结构示意图。

[0014] 图中：1固定框、2固定架、3固定板、4蜗杆、5固定轴、6丝杆、7第一电机、8百叶轮、9横杆、10第一转轴、11第二转轴、12皮带轮、13第二电机、14进纸口、15斜板、16控制器、17挡板、18支撑腿、19支撑板、20把手、21减震垫。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 请参阅图1-2，一种餐巾机生产点纸设备，包括固定框1，固定框1的外部设置有挡板17，挡板17右侧的底部与斜板15位于固定框1外部的一端固定连接，通过挡板17的设置，便于对餐巾纸进行遮挡，防止掉落，固定框1的顶部固定连接有固定架2，固定架2的外部设置有把手20，把手20与丝杆6位于固定架2外部的一端固定连接，通过固定架2的设置，可以增加固定板3升降的稳定性，通过把手20的设置，方便对丝杆6进行转动，固定架2的顶部设置有固定板3，固定板3靠近固定架2的一端依次贯穿固定架2和固定框1并延伸至固定框1的内部，固定板3的内部设置有蜗杆4，固定架2内腔的左侧固定连接有固定轴5，固定轴5右侧的轴心处活动连接有与蜗杆4配合使用的丝杆6，通过丝杆6和蜗杆4的设置，方便对固定板3的高度进行调节，同时调节百叶轮8的高度，丝杆6远离固定轴5的一端依次贯穿固定板3和固定架2并延伸至固定架2的外部，固定板3正面的底部设置有第一电机7，第一电机7的背面固定连接有减震垫21，减震垫21的背面与固定板3背面的底部固定连接，通过减震垫21的设置，可以对第一电机7进行保护，延长第一电机7的使用寿命，第一电机7的输出轴固定连接有百叶轮8，固定框1的底部设置有横杆9，横杆9底部的两侧均固定连接有支撑腿18，支撑腿18的底部固定连接有支撑板19，通过支撑腿18和支撑板19的设置，可以对横杆9进行支撑，增加第二电机13工作的稳定性，横杆9背面的左侧活动连接有第一转轴10，横杆9背面的右侧活动连接有第二转轴11，第一转轴10和第二转轴11之间通过皮带轮12传动连接，横杆9正面的右侧固定连接有第二电机13，第二电机13的输出轴贯穿横杆9并与第二转轴11的轴心处固定连接，固定框1的左侧开设有进纸口14，固定框1的内腔且位于皮带轮12的上方设置

有斜板15，斜板15的左端贯穿固定框1并延伸至固定框1的外部，固定框1右侧的顶部固定连接有控制器16，控制器16分别与第一电机7和第二电机13电性连接，通过第一转轴10、第二转轴11和皮带轮12的设置，方便对餐巾纸进行输送，方便百叶轮8进行点数，通过斜板15的设置，方便将餐巾纸放置在皮带轮12上，通过第一电机7的设置，可以带动百叶轮8旋转，对餐巾纸的数量进行清点，同时解决了人工对餐巾纸进行点数速度慢、时间长，严重影响了正常的生产工作，降低了生产效率的问题。

[0017] 使用时，餐巾纸放置在斜板15上，推动餐巾纸滑落至皮带轮12上，通过控制器16启动第一电机7和第二电机13工作，第一电机7输出轴旋转带动百叶轮8转动对餐巾纸的纸张进行点数，然后第二电机13通过第二转轴11带动第一转轴10转动，皮带轮12转动将餐巾纸进行输送，最后滑落出去进行集中整理，当需要对百叶轮8的高度进行调节时，通过把手20转动丝杆6带动蜗杆4移动，同时固定板3上升，对百叶轮8的高度进行调节。

[0018] 综上所述：该餐巾机生产点纸设备，通过第一电机7、百叶轮8、横杆9、第一转轴10、第二转轴11、皮带轮12、第二电机13、进纸口14和斜板15的配合，解决了人工对餐巾纸进行点数速度慢、时间长，严重影响了正常的生产工作，降低了生产效率的问题。

[0019] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

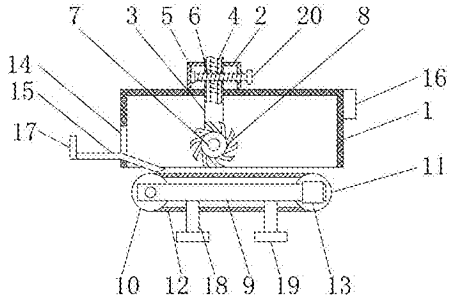


图1

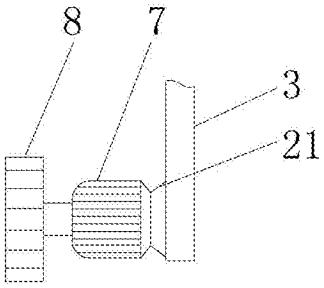


图2