



SUOMI – FINLAND
(FI)

PATENTTI- JA REKISTERIHALLITUS
PATENT- OCH REGISTERSTYRELSEN

[A] TIIVISTELMÄ - SAMMANDRAG

(11) (21) Patenttihakemus - Patentansökan 20041250

(51) Kv.lk.7 - Int.kl.7

D21B 1/00

(22) Hakemispäivä - Ansökningsdag 28.09.2004

(24) Alkupäivä - Löpdag 28.09.2004

(41) Tullut julkiseksi - Blivit offentlig 30.03.2005

(32) (33) (31) Etuoikeus - Prioritet

29.09.2003 US 674610 P

(71) Hakija - Sökande

1 •Weyerhaeuser Company, P.O. Box 9777, Federal Way, Washington, WA 98063-9777, AMERIKAN YHDYSVALLAT, (US)

(72) Keksijä - Uppfinnare

1 •Dezutter,Ramon C., 2313 K Milton Way, Milton, WA 98354, AMERIKAN YHDYSVALLAT, (US)

2 •Tveter,Christopher Q., 3055 South 204th Street, Auburn, WA 98001, AMERIKAN YHDYSVALLAT, (US)

(74) Asiamies - Ombud: Kolster Oy Ab
Iso Roobertinkatu 23, 00120 Helsinki

(54) Keksinnön nimitys - Uppfinningens benämning

Massanhiutaloittaja
Flockare för massa

(57) Tiivistelmä - Sammandrag

Keksintö koskee menetelmää kuivatetun massan kuljettamiseksi, sekoittamiseksi, tasoittamiseksi ja hiutaloittamiseksi kuivaimessa käytettävien sopivien massahiutaleiden muodostamiseksi sekä menetelmää tasaisen massanvirtauksen aikaansaamiseksi ja samankokoisten massahiutaleiden muodostamiseksi massahiutalekoon ja massahiutaleiden kosteuspitoisuuden mukaan. Yhdessä menetelmässä kuivatettua massaa tuodaan pyörivälle akselittomalle ruuvikuljettimelle (202). Massa siirretään ruuvikuljettimelta liikkuvalla hihnakuljettimelle (204) putkea (216) pitkin. Massaa tasoitetaan hihnakuljetimen yläpuolelle sijoitetulla pyörivällä kaapimella (208), jolloin massa saadaan virtaamaan oleellisesti tasaisena massanvirtauksena hihnakuljetimen pituutta pitkin. Yhtenäisiä ja tasaisia määriä massaa aikayksikköä kohti voidaan tämän jälkeen syöttää hihnakuljettimelta massanhiutaloittajaan (210), joka sitten muuttaa massan tasaiseksi massanvirtaukseksi kuivaimeen. Keksintö koskee myös edellä kuvattua massanhiutaloittajaa.

Uppfinningen avser ett förfarande för transporter, blandning, utjämning och flockning av urvattnad massa för att bilda fibermassaflock som är lämpliga att användas i en torkare samt ett förfarande för att åstadkomma en jämn massaströmning och för att bilda fibermassaflock av likadan storlek i enlighet med fibermassaflockens storlek och fuktighetshalt. I ett förfarande förs en urvattnad massa till en roterande axellös skruvtransportör (202). Massan överförs från skruvtransportören till en rörlig bandtransportör (204) längs ett rör (216). Massan utjämnas med en ovanför bandtransportören anordnad roterande schaber (208), varvid massan fås att strömma som en väsentligen jämn massaströmning längs bandtransportörens längd. Därefter kan enhetliga och jämna mängder massa per tidsenhet matas från bandtransportören till en fibermassaflockningsanordning (210), som därefter omvandlar massan till en jämn massaströmning till torkaren. Uppfinningen avser även ovan nämnda fibermassaflockningsanordning.

