



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203787316 U

(45) 授权公告日 2014. 08. 20

(21) 申请号 201420053829. 3

(22) 申请日 2014. 01. 27

(73) 专利权人 王光法

地址 325600 浙江省乐清市四都乡杨川村

(72) 发明人 王光法

(51) Int. Cl.

H01H 13/10 (2006. 01)

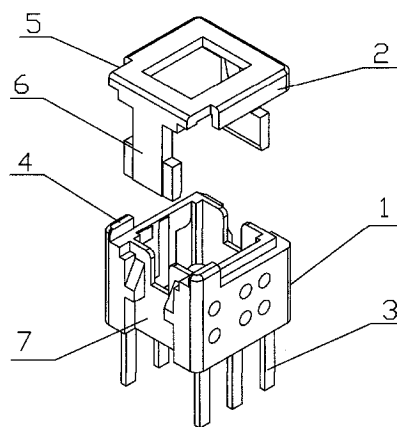
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种按键开关导电座

(57) 摘要

本实用新型公开了一种按键开关导电座,包括座体、上盖和金属导电脚,座体和上盖用塑胶材料制成,上盖盖在座体的顶部,其所述的座体和金属导电脚为一体成型的一个整体,座体底部的一个对边上分别设置有三只金属导电脚,座体的顶部至少一个拐角处设置有定位凸起,上盖上开设有对应定位凸起用的定位缺口;所述的上盖上设置有工字型夹片,座体外侧开设有对应工字型夹片用的工字型夹槽;所述的金属导电脚用金属铜材料制成;所述的工字型夹片内测末端开设有安装斜面;本实用新型的有益效果:实用,装配过程中,便于快速的识别配件的方向,装配好后,稳定性好,生产成本低,便于自动化生产,提高了生产效率,使用方便。



1. 一种按键开关导电座,包括座体(1)、上盖(2)和金属导电脚(3),座体(1)和上盖(2)用塑胶材料制成,上盖(2)盖在座体(1)的顶部,其特征在于:所述的座体(1)和金属导电脚(3)为一体成型的一个整体,座体(1)底部的一个对边上分别设置有三只金属导电脚(3),座体(1)的顶部至少一个拐角处设置有定位凸起(4),上盖(2)上开设有对应定位凸起(4)用的定位缺口(5)。

2. 根据权利要求1所述的一种按键开关导电座,其特征在于:所述的上盖(2)上设置有工字型夹片(6),座体(1)外侧开设有对应工字型夹片(6)用的工字型夹槽(7)。

3. 根据权利要求1或2所述的一种按键开关导电座,其特征在于:所述的金属导电脚(3)用金属铜材料制成。

4. 根据权利要求2所述的一种按键开关导电座,其特征在于:所述的工字型夹片(6)内测末端开设有安装斜面。

一种按键开关导电座

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种开关配件,特别涉及一种按键开关导电座。

背景技术

[0002] 现有的按键开关导电座,其上盖在装配过程中,不容易识别其方向,影响了装配的速度,生产效率低,不便于产品的自动化生产。装配好的产品,上盖容易晃动,稳定性差。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是针对现有技术的不足,提供一种新型的按键开关导电座。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型所采取的措施:

[0005] 一种按键开关导电座,包括座体、上盖和金属导电脚,座体和上盖用塑胶材料制成,上盖盖在座体的顶部,其所述的座体和金属导电脚为一体成型的一个整体,座体底部的一个对边上分别设置有三只金属导电脚,座体的顶部至少一个拐角处设置有定位凸起,上盖上开设有对应定位凸起用的定位缺口;

[0006] 所述的上盖上设置有工字型夹片,座体外侧开设有对应工字型夹片用的工字型夹槽;

[0007] 所述的金属导电脚用金属铜材料制成;

[0008] 所述的工字型夹片内测末端开设有安装斜面。

[0009] 本实用新型的有益效果:实用,装配过程中,便于快速的识别配件的方向,装配好后,稳定性好,生产成本低,便于自动化生产,提高了生产效率,使用方便。

附图说明

[0010] 图1是本实用新型的分解结构示意图。

具体实施方式

[0011] 一种按键开关导电座,包括座体1、上盖2和金属导电脚3,座体1和上盖2用塑胶材料制成,上盖2盖在座体1的顶部,其所述的座体1和金属导电脚3为一体成型的一个整体,座体1底部的一个对边上分别设置有三只金属导电脚3,座体1的顶部至少一个拐角处设置有定位凸起4,上盖2上开设有对应定位凸起4用的定位缺口5,装配的时候,便于识别上盖2的方向,装配快捷,便于自动化生产,装配好后,稳定性好;所述的上盖2上设置有工字型夹片6,座体1外侧开设有对应工字型夹片6用的工字型夹槽7;稳定性好,卡接牢固;所述的金属导电脚3用金属铜材料制成,所述的工字型夹片6内测末端开设有安装斜面,导电性能好,便于安装。

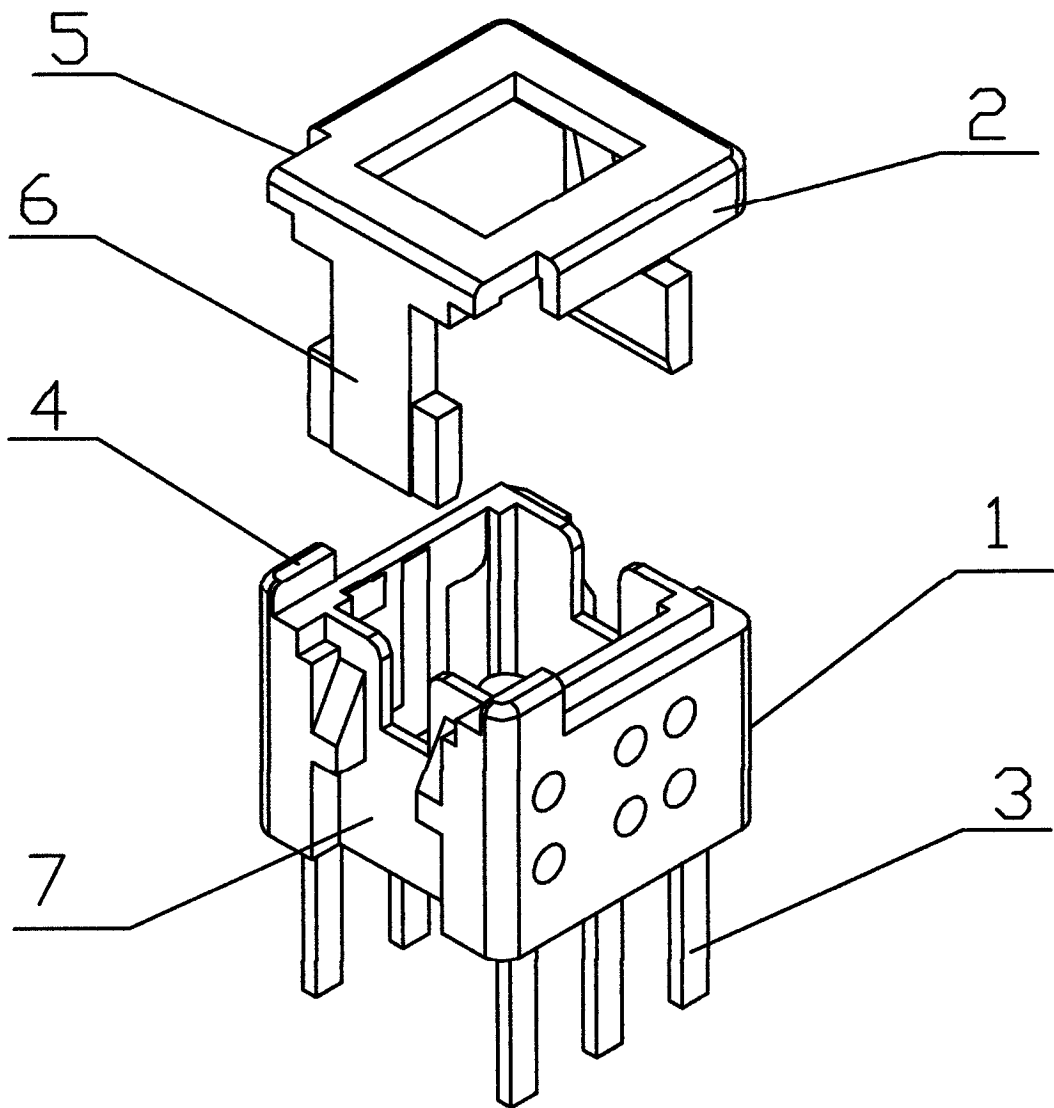


图 1