

15 lutego 1925 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

## OPIS PATENTOWY

A43el 25/00

No 992.

Atlas-Werke Pöhler & Co.,  
Lipsk (Niemcy).

Kl. 71c 30.

71c 25/0

**Prasa do wyrobu obuwia zapomocą klejenia.**

Zgłoszono 2 lipca 1920 r.

Udzielono: 18 listopada 1924 r.

Pierwszeństwo: 15 maja 1916 r. dla zastrz. 1, 2, 3, 4, 6 i 8; 7 listopada 1916 r. dla zastrz. 5, 7 i 9 (Niemcy).

Przedmiotem wynalazku jest prasa dla obuwia, zapomocą której skutecznie się sklejenie podeszwy z cholewką. Prasa posiada człony wymienne, działające bezpośrednio na obrabiany przedmiot, osadzone w ramie prasy w ten sposób, że mogą być łatwo wyjęte i w rozmaitych położeniach ustawione, celem rozdzielenia nacisku. W tym celu są przewidziane prowadzenia, umożliwiające dokładne ustawienia w podłużnym kierunku buta. Swobodny kabłąk naciskowy może być z zewnątrz prasy założony na wyrób i przylega przytem silnie do tegoż, zaś przy swem ustawieniu w prasie może być zahaczony w sposób wzdłuż przesuwalny o urządzenie naciskowe, znajdujące się w ramie prasy. W podobny sposób podstawa

dla podeszwy jest prowadzona na ramie w kierunku podłużnym i może otrzymywać oprócz tego rozmaite pochylenia.

Na rysunku przedstawiono nowe urządzenie prasy w kilku przykładach. Fig. 1 przedstawia prasę z wymiennym kabłąkiem naciskowym i ze sztywną formą jako podstawą dla podeszwy w widoku z boku, a na fig. 2 w widoku z góry, fig. 3 i 4 przedstawiają w częściowym przekroju z boku i w widoku z góry obracalny korpus, zawierający kilka takich pras, przyczem uwidoczniono tylko dwie prasy, fig. 5 przedstawia następny przykład rozwiązania konstrukcyjnego prasy w widoku z boku.

Korpus zawierający prasy (fig. 3 i 4) składa się z dźwigara 1, umieszczonego

obrotowo dla przykładu na osi pionowej 2, która jest umocowana silnie w koźle 3 i zaopatrzona na górnym końcu w płytę 8.

Zapomocą zapadki 4 dowolnej konstrukcji, umocowanej na koźle 3, można dźwigar po każdym częściowym obrocie, uskutecznianym ręcznie lub mechanicznie, ustawić w nowym żądanym położeniu.

Dźwigar 1 jest zaopatrzony w dowolną ilość, rozchodzących się promieniowo, górnych ramion 6, posiadających urządzenia do prasowania lub przyciskania kształtu trzpieni śrubowych 13 z ręcznymi kółkami lub rączkami i w taką samą ilość dolnych ramion 7, posiadających obracalne podpórki 10, które można nastawiać w rozmaitych wysokościach i na których podstawki 5 dla wyrobów mogą być wzdłuż przesuwane i oprócz tego w rozmaitych pochyleniach zapomocą stosownych członów ustalane. Z trzpieniem śrubowym jest połączone prowadzenie 11, w którym prowadzi się nastawialnie, opierający się na przednim i tylnym końcu wyrobu, swobodny kabłąk 12.

Kabłąk 12, przenoszący nacisk trzona śrubowego 40 na but, jest zaopatrzony na jednym końcu wzdłuż konstrukcyjnego rozwiązania, przedstawionego na fig. 1 i 2, w podpórkę 42, którą się opiera o nos buta, zaś na drugim końcu w przycisk 43 z trzpieniem 44, obie te części są zapomocą przegubu 45, względnie 46 połączone z kabłąkiem. Podpórka składa się z dwóch ześrubowanych ze sobą części w tym celu, by można je było przedłużać lub skracać. W wydrążeniu w przycisku 43 jest umieszczona sprężyna 49, która w ten sposób naciska na koniec kabłąka 41, że stara się obrócić trzpień 44 około przegubu 46 ku podpórce 42. Przycisk 43 opiera się celowo swą częścią, skierowaną ku nosowi buta, o prawidło 48 i przytrzymuje go

silnie przed przesunięciem, które mogłoby nastąpić przy silnym nacisku na przedni koniec prawidła.

W konstrukcji kabłąka według fig. 5 przednia podpórka kabłąka 12 jest umieszczona przesuwalnie zapomocą stosownego prowadzenia, podczas gdy samoczynnie dostosowująca się do podeszwy podstawa 5 jest umieszczona w sposób ustawialnie w kierunku wzdłuż i w rozmaitych pochyleniach. Do tego celu służy oprócz nóżek 21 śruba 22, zaś w niektórych wypadkach śruba 23 może być użyta do silnego uchwycenia podstawy w jej rozmaitych położeniach. W tem zestawieniu jest trzpień śrubowy 13 do ściskania ustawialny w położeniach na wysokość, a mianowicie zapomocą mufki śrubowej 20. To ustawienie przedstawia w każdym wypadku tę zaletę, że odległość między podstawą a członem ściskającym może być zależnie od wysokości buta zmieniana, wskutek czego właściwy skok ściskania wypada mały.

Zamiast trzpienia śrubowego może być zastosowane inne urządzenie naciskowe, np. mimośród i t. p. i również urządzenie naciskowe może być przewidziane w dolnym ramieniu tak, że podstawa jest posuwana do góry. Urządzenie działa w sposób następujący. Kabłąk 41 może być założony w należytem położeniu na but z zewnątrz prasy wpuszczając trzpień, ustalający 44 w odnośne wydrążenie w prawidło i opierając podpórkę 42 na nosie buta, do którego jest ona przyciskana za pośrednictwem sprężyny 49. Przez to nietylko że podpórka zostaje w swem położeniu ustalona, lecz również łączy ona silnie kabłąk zapomocą trzpienia ustalającego z butem, co ułatwia wygodną manipulację złączonemi częściami i założenie tychże jako całość do prasy. Kabłąk może być przytem przesuwany naprzód

lub wtył, wzdłuż wykroju prowadzącego 47, zależnie od potrzeby rozdziału nacisku na przedni i tylny koniec buta.

Po tej czynności potrzebny jest tylko mały ruch ku dołowi śrubowego trzpienia naciskowego.

Takie urządzenie posiada przy klejeniu obuwia tę zaletę, że założenie buta do prasy może być uskutecznione z potrzebną szybkością i dokładnością, gdyż poprzednie założenie kabłąka na but uskutecznia się poza prasą, a przygotowania do sklejenia być mogą uskuteczniane bez obawy, by samoczynnie chwytający kabłąk zmienił swoje położenie.

Użycie płyty podporowej i swobodnego kabłąka między ramionami, w które jest prasa zaopatrzona, przedstawia tę zaletę, że człony ustawialne mogą być nie tylko rozmaicie ustawione celem korzystnego rozdzielenia nacisku na pojedyncze miejsca obuwia, ale mogą być również łatwo wymienione na inne w razie, gdy w prasie ma być wykonane obuwie rozmaitych wysokości i kształtu. Następnie zastosowanie obracalnego dzwiga z rozchodzącymi się gwiazdźście ramionami umożliwia pomieszczenie stosunkowo wielkiej ilości urządzeń, ścisających na małej przestrzeni, przyczem wyroby są dostępne z obu stron.

### Zastrzeżenia patentowe.

1. Prasa do wyrobu klejonego obuwia, tem znamienna, że swobodny kabłąk, działający na przedni i tylny koniec wyrobu i przyciskający go do płyty odporowej, jest połączony z prasą w sposób nastawialny jedynie zapomocą prowadzenia podłużnego.

2. Prasa według zastrz. 1, tem znamienna, że przycisk (43) działający na

tylną część prawidła i zaopatrzony w trzpień ustalający jest przymocowany wahadłowo do kabłąka naciskowego tak, że może swe położenie przystosować do płaszczyzny prawidła, a kabłąk sam może być ustawiony w położeniu poziomem.

3. Prasa według zastrz. 1 i 2, tem znamienna, że zaopatrzona jest w sprężynę (49), która stara się tylny przycisk (43), zaopatrzony w trzpień ustalający sprężyć ku wewnętrznej stronie kabłąka i przez to sprzęga silnie kabłąk zapomocą trzpienia ustalającego i przedniej podpórki (42) z butem.

4. Prasa według zastrz. 1, tem znamienna, że, działająca na przednią część buta, podpórka (42) jest złączona z kabłąkiem wahadłowo i nastawialnie na wysokość w tym celu, by kabłąk mógł być poziomo ustawiony.

5. Prasa według zastrz. 1, tem znamienna, że działająca na przednią część buta podpórka, jest ustawialna w kabłąku tak w kierunku podłużnym, jak i na wysokość w tym celu, by kabłąk mógł być poziomo ustawiony.

6. Prasa według zastrz. 1 — 3, tem znamienna, że płyta podporowa dla obuwia jest zaopatrzona w prowadzenia, względnie urządzenia nastawnicze, zapomocą których może być ustawiana w kierunku podłużnym i w rozmaitych pochyleniach.

7. Prasa według zastrz. 1, tem znamienna, że posiada urządzenie do nastawiania (10), względnie (30) w kierunku pionowym na wysokość, oraz osobny przyrząd naciskowy (13) względnie (40).

8. Prasa według zastrz. 1, tem znamienna, że kabłąk naciskowy i płyta podporowa są umieszczone między stałymi ramionami prasy, z których tylko jedno zawiera przyrząd do naciskania, drugi zaś jest podporą.

9. Prasa według zastrz. 1 i 8, tem  
znamienna, że na jednym, obracalnym  
około osi pionowej, dźwigarze przewi-  
dziana jest dowolna ilość znanych pro-

mieniowych par ramion do pomie-  
szczania odpowiedniej ilości przesu-  
walnych pojedynczych przyrządów do  
prasowania.

**Atlas-Werke Pöhler & Co.**

Zastępca: M. Kryzan,

rzecznik patentowy.

Fig. 1.

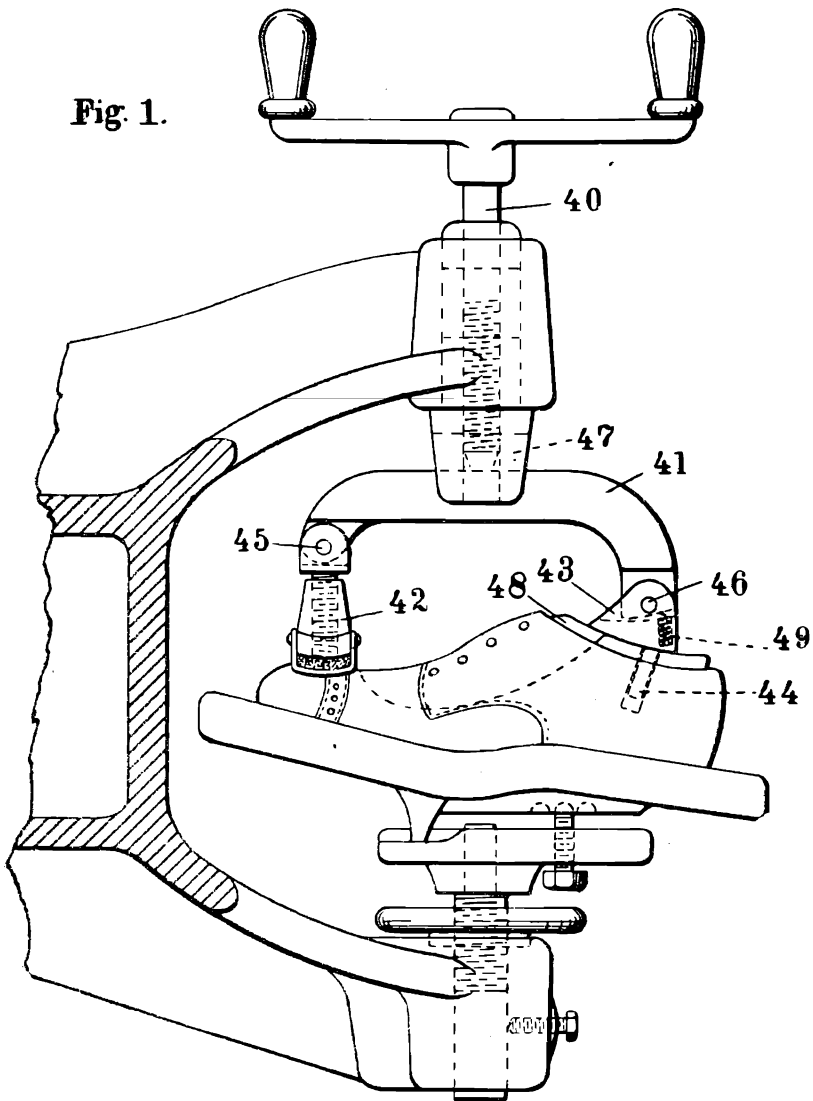


Fig. 2.

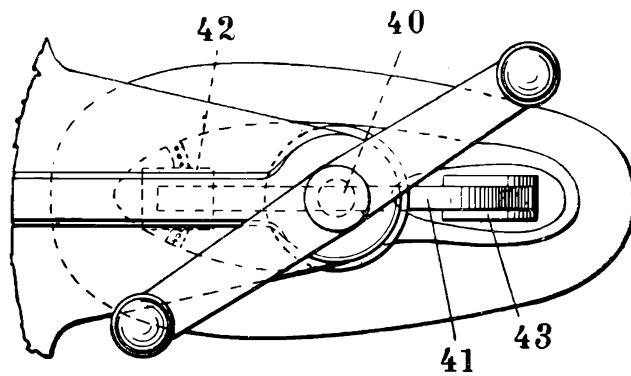


Fig. 3.

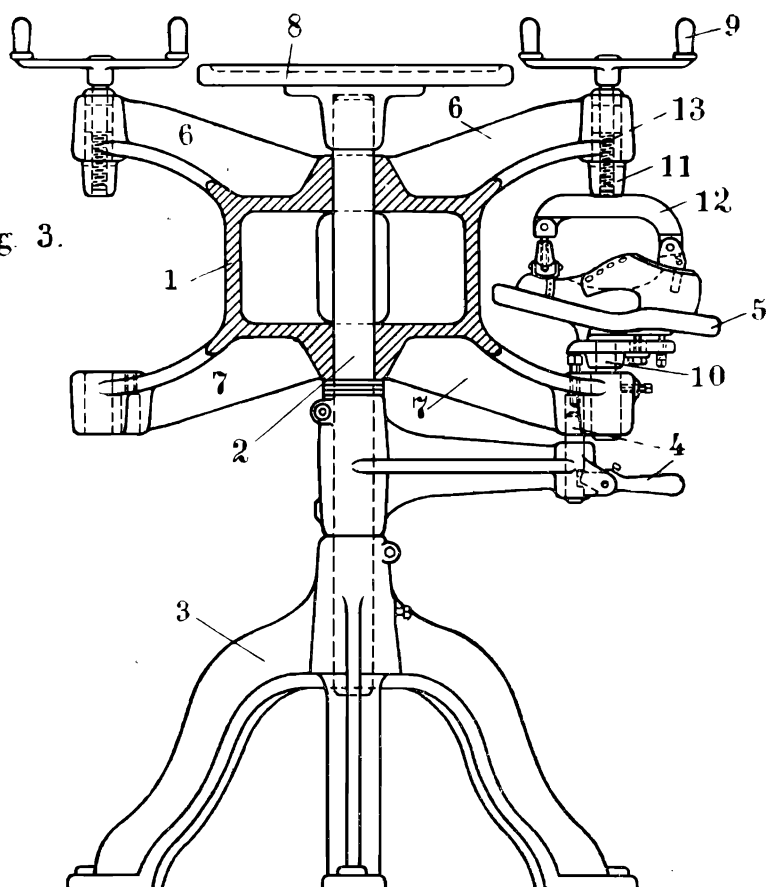


Fig. 4.

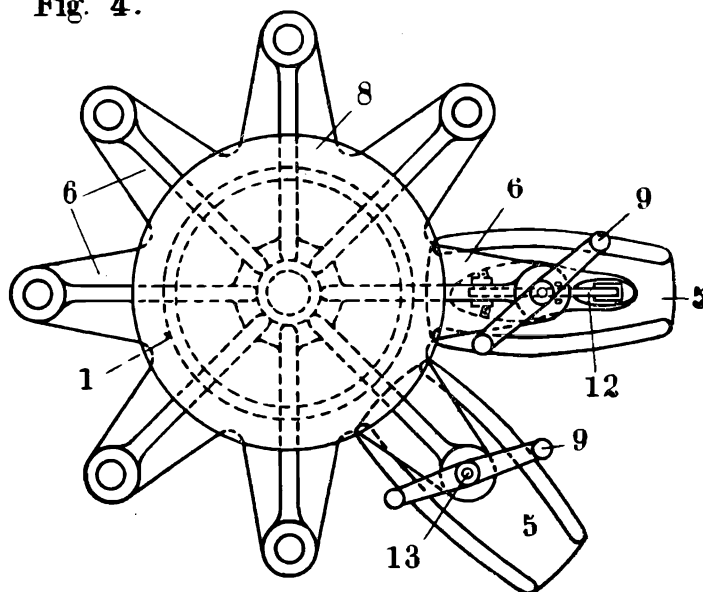


Fig. 5.

